



PUD / PUZ-SWM100YAA

PUD / PUZ-SHWM100YAA

EHST20D-YM9D

ERST20F-YM9E

# Power Inverter / Zubadan Inverter 10 kW mit Speichermodul 200 L

## Split-System



### Technische Daten

Bezeichnung Set		Wärmepumpen-Set 6.13	Wärmepumpen-Set 5.13	Wärmepumpen-Set 11.13	Wärmepumpen-Set 10.13
<b>Heizbetrieb</b>					
Wärmeleistung (A2 / W35)	kW	10,0	10,0	10,0	10,0
Wärmeleistung (A-15 / W35)	kW	9,0	10,7	9,0	10,7
Leistungsbereich min./max. (A2 / W35)		3,2 - 12,1	3,2 - 12,4	3,2 - 12,1	3,2 - 12,4
Max. Vorlauftemperatur	°C	60	60	68	70
<b>Mitteltemperaturanwendung (55 °C)<sup>1</sup></b>					
SCOP / Raumheizung η <sub>s</sub>	- / %	3,33 / 130	3,45 / 135	3,43 / 134	3,53 / 138
Energieeffizienzklasse (A+++ bis D)		A++	A++	A++	A++
<b>Niedertemperaturanwendung (35 °C)<sup>1</sup></b>					
SCOP / Raumheizung η <sub>s</sub>	- / %	4,50 / 177	4,53 / 178	4,58 / 180	4,73 / 186
Energieeffizienzklasse (A+++ bis D)		A+++	A+++	A+++	A+++
<b>Kühlbetrieb</b>					
Kühlleistung / EER (A35 / W7)	kW / -	-	-	9,0 / 3,00	9,0 / 3,00
Kühlleistung / EER (A35 / W18)	kW / -	-	-	10,0 / 4,50	10,0 / 4,50
<b>Warmwasserbetrieb</b>					
Energieeffizienz Warmwasserbereitung η <sub>wh</sub>	%	141	141	137	137
Lastprofil		L	L	L	L
Energieeffizienzklasse (A+ bis F)		A+	A+	A+	A+
<b>Außengerättyp</b>		<b>PUD-SWM100YAA</b>	<b>PUD-SHWM100YAA</b>	<b>PUZ-SWM100YAA</b>	<b>PUZ-SHWM100YAA</b>
Inverter		Power Inverter	Zubadan Inverter	Power Inverter	Zubadan Inverter
Kältemitteltyp / -menge (kg) / max. Menge (kg)		R32 / 1,6 / 1,83	R32 / 1,7 / 1,83	R32 / 1,8 / 2,2	R32 / 1,8 / 2,2
GWP / CO <sub>2</sub> -Äquivalent (t) / CO <sub>2</sub> -Äquivalent max. (t)		675 / 1,08 / 1,23525	675 / 1,1475 / 1,23525	675 / 1,215 / 1,485	675 / 1,215 / 1,485
Abmessungen Außengerät (mm)		B / T / H 1050 / 480 / 1020	B / T / H 1050 / 480 / 1020	B / T / H 1050 / 480 / 1040	B / T / H 1050 / 480 / 1040
Einsatzbereich Heizbetrieb		°C -25 ~ +24	°C -28 ~ +24	°C -25 ~ +24	°C -30 ~ +24
Einsatzbereich Kühlbetrieb		°C -	°C -	°C +10 ~ +52	°C +10 ~ +52
Schallleistungspegel <sup>2</sup>		dB (A) 59	dB (A) 59	dB (A) 58	dB (A) 58
Schalldruckpegel <sup>2</sup>		dB (A) 44	dB (A) 44	dB (A) 44	dB (A) 44
Gewicht		kg 120,0	kg 121,0	kg 113,0	kg 115,0
Spannungsversorgung		Phase   V   Hz 3   400   50	Phase   V   Hz 3   400   50	Phase   V   Hz 3   400   50	Phase   V   Hz 3   400   50
Absicherung / max. Leistungsaufnahmen		A / kW 16 / 6,51	A / kW 16 / 6,41	A / kW 16 / 5,86	A / kW 16 / 5,86
Kältetechnische Anschlüsse fl. / gas.		Ø (mm) 6,35 / 12,7	Ø (mm) 6,35 / 12,7	Ø (mm) 6,35 / 15,88 <sup>4</sup>	Ø (mm) 6,35 / 15,88 <sup>4</sup>
<b>Innengerättyp</b>		<b>EHST20D-YM9D</b>		<b>ERST20F-YM9E</b>	
Abmessungen (mm)		B / T / H 595 / 680 / 1600		B / T / H 595 / 680 / 1600	
Inhalt Warmwasser		L 200		L 200	
Schallleistungspegel <sup>2</sup>		dB (A) 41		dB (A) 41	
Gewicht		kg 106		kg 98	
Spannungsversorgung E-Heizstab		Phase   V   Hz 3   400   50		Phase   V   Hz 3   400   50	
Leistung E-Heizstab		kW 3   6   9		kW 3   6   9	
Absicherung E-Heizstab		A 16		A 16	
Kältetechnische Anschlüsse fl. / gas.		Ø mm 6,35 / 12,7		Ø mm 6,35 / 15,88 <sup>4</sup>	
Heizungstechnische Anschlüsse VL / RL		Ø mm 28		Ø mm G1	
Anschluss Warmwasser VL / RL		Ø mm 22		Ø mm G3/4	
Bestell- / Artikel-Nr.		500561	500551	694130	694117

In allen Wärmepumpensets ist der WiFi-Adapter MAC-587IF-E (W) (Art.-Nr.: 602659) bereits enthalten.

<sup>1</sup> bei durchschnittlichen Klimaverhältnissen

<sup>2</sup> EN 12102

<sup>3</sup> 1 m Freifeldmessung

<sup>4</sup> Die Verwendung von 6,35/12,7 ist möglich wenn die maximale Vorlauftemperatur 60 °C beträgt und die Anlage nur im Heizbetrieb genutzt wird. Die benötigten Adapter liegen dem Außen- und Innengerät bei.