



KLIMA



KÄLTE



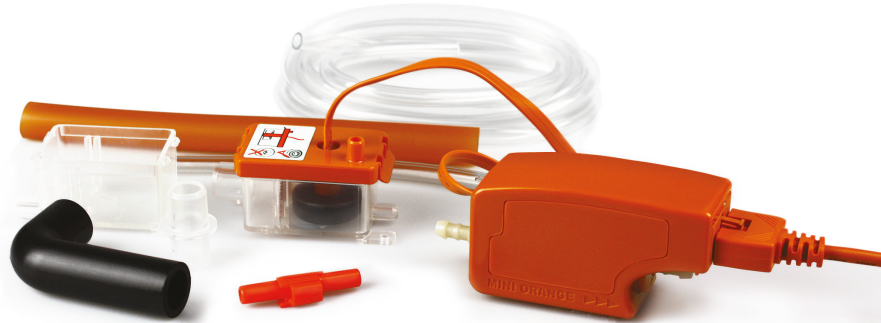
HEIZUNG



DE

# Mini Orange®

KONDENSATPUMPE



Die Weltweit am meisten verkaufte Minipumpe mit unübertroffener Zuverlässigkeit und Leistung.



Max. Förderleistung 12 l/h

Max. Förderhöhe 10 m  
(Förderleistung 6 l/h)

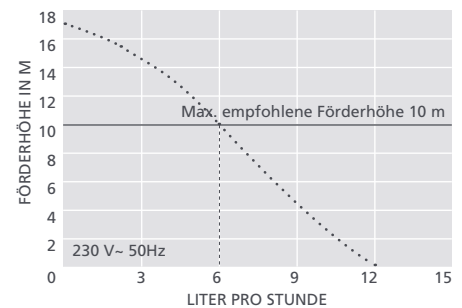
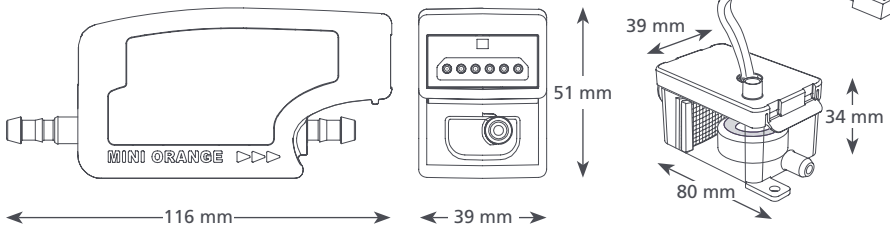
21 dB(A) @ 1 m

## HAUPTMERKMALE

- Offener Behälter enthalten
- Sofort einsatzbereit
- Antihebereffektventil

## EIGNUNG

- Bis 16 kW
- Wandgerät, Kanalgeräte, Bodenkonvektor, Deckenkassetten
- ✓ **Ideal für...** gewerbliche & private Anlagen

0,25 kg†  
† Nur Pumpe

MINI ORANGE KENNDATEN	
Max. Förderleistung	12 l/h bei 0 m Förderhöhe
Max. empf. Förderhöhe	10 m
Max. Ansaughöhe	2 m
Geräuschpegel @ 1 m	21 dB(A)
Versorgungsspannung	230 V~, 0,11 A, 16 W, 50/60 Hz
Auslegung	Getaktet
Geräteklasse	II
Max. Anschlussleistung	16 kW
Max. Wassertemperatur	40 °C / 104 °F
Druckleitung	6 mm ID
IP-Schutz	IP 21
Sicherheitsschalter	Öffnerkontakt 3,0 A
Hitzeschutz	✓
Vollständig vergossen	✓
Selbstansaugend	✓

MINI ORANGE BESTELLDATEN	
Bezeichnung	Mini Orange
Artikel-Nr.	FP2212

LIEFERUMFANG	
Mini Orange Pumpe	
• 1,5 m ansteckbares Netzkabel	
• Behälter	
• Behälterdeckel mit 1,5 m Sensorkabel	
• Offener Behälter	
• Antihebereffektventil	
• Schwimmer & Filter	
• 1,5 m Saugschlauch 6 mm ID	
• 220 mm Orange-Einlassschlauch 14 mm ID	
• 150 mm PVC-Entlüftungsschlauch 6 mm ID	
• Zulaufadapter	
• Befestigungssatz	
• Installationshandbuch	

EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR		
Beschreibung	Artikel-Nr.	
1 A Sicherung	FP2620	
Ablaufstutzen selbstdichtend	FP2038	
PVC-Schlauch 1/4" (6 mm ID)	AX5100	
6 m Mini Orange Verlängerungskabel	MS-105	

**Xtra** Weiteres Installationszubehör finden Sie unter Aspen Xtra

Handbuch herunterladen unter [aspenspumps.com](http://aspenspumps.com)

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung.

[aspenspumps.com](http://aspenspumps.com)

+49 (0)211/467979

[info@aspen-pumpen.de](mailto:info@aspen-pumpen.de)

zuverlässig | leise | einfach

15