

EASYGROUND®

NEUER BODEN – EINFACH UND SCHNELL

TECHNISCHE DOKUMENTATION

EASYGROUND® BESCHICHTUNG HART



PRODUKTDESCRIPTION

Material:

EASYGROUND® Beschichtung Hart ist eine farbige, 2-komponentige Rollbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

Materialeigenschaften:

- ▶ lösemittelfrei
- ▶ Rutschklassifizierung
- ▶ hoher Abriebwiderstand
- ▶ gute Chemikalienbeständigkeit

Anwendungsbereich:

EASYGROUND® Beschichtung Hart ist eine Rollbeschichtung für Nutzflächen mit mittlerer bis schwerer Beanspruchung, wie z.B. Werkstätten, Arbeitsräume, Lagerhallen, Produktionshallen, etc.

Geeignete Untergründe:

- ▶ Beton
- ▶ Zementestrich

Materialverbrauch:

ca. 700 g/m² (pro Arbeitsgang, je nach gewähltem Systemaufbau)

Farbe & Glanzgrad:

kieselgrau (ca. RAL 7032) / seidenglanz

Gebindegröße:

8 kg Gebinde (Komponente A), 2 kg Gebinde (Komponente B)

Lagerung:

Bei Raumtemperaturen zwischen +5°C und +25°C lagern und innerhalb von 6 Monaten verarbeiten. Frost und direkte Sonneneinwirkung ist zu vermeiden.

PRODUKTDATEN

Shore D-Härte: ca. 75

Abrieb: ca. 70 mg, CS17, 1000U

Verarbeitungszeit: ca. 40 min

überarbeitbar nach: mind. 12 h

VOC Emission: 8,5 %

voll belastbar nach: 72 h

Wichtig: Im ausgehärteten Zustand ist die Beschichtung physiologisch unbedenklich. Bitte beachten Sie die Angaben in unserem Sicherheitsdatenblatt.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Werkzeuge:

Schutzbrille, Handschuhe, Pinsel, Perlonrolle
(Alle aufgeführten Werkzeuge finden Sie in unserem Shop: www.easyground.de)

Grundierung:

Vor dem Einsatz von EASYGROUND® Beschichtung Hart muss die Fläche mit EASYGROUND® Grundierung bis zum Porenschluss grundiert werden.

Verarbeitung:

EASYGROUND® Beschichtung Hart kann als einfarbige Beschichtung + Farbchips oder als einfarbige Beschichtung + Anti-Rutsch-Sand aufgebracht werden.
(Einzelheiten zur Verarbeitung finden Sie in den entsprechenden Verarbeitungsblättern.)

Restmaterial im Gebinde:

Dieses 2-Komponenten-Produkt reagiert unter Wärmeentwicklung. Nach dem Mischen der Komponenten darf das Material nicht länger als in der angegebenen Verarbeitungszeit im Gebinde bleiben, um Hitze- und eventuelle Rauchentwicklungen zu vermeiden. Restmaterial sollte daher z.B. auf separaten Folien, Pappen oder Holzplatten ausgegossen und nach der Aushärtung entsorgt werden.