

Thin Film Antifouling

PRODUKTBESCHREIBUNG

Thin Film ist ein Antifouling mit effektivem Schutz vor Organismen wie Schleim, Algen und tierischem Bewuchs. Ein Hartantifouling geeignet für Profi- und Verbraucheranwendung auf Schiffen in Süß- und Salzwasser. Einfache Verarbeitung. Schleifen zwischen den Schichten nicht erforderlich. Schnell trocknend für kurze Überstreichintervalle und flexible Zeiten für das Zuwasserlassen. Das harte, scheuernde Finish eignet sich zum Glätten. Ideal für Regattasegler oder Motorboote.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YPL020-Graphit
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	1.51 Durchschnitt
Volumenfestkörper:	36% Durchschnitt
Härter	PLL920-750mL, PLL921-2L
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	560 g/L Durchschnitt
VOC (EU Lösemittel)	368 g/kg Durchschnitt EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Gebindegröße:	750mL, 2L

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

Trocknung

	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Staubtrocken	1 Std.	30 Minuten	20 Minuten	
Zu Wasser lassen nach	6 Std.	3 Std.	2 Std.	

Hinweis: Maximale Standzeit an Land nach dem Streichen: 5-35°C - 6m

Überarbeitung

Untergrundtemperatur

Überarbeitung mit	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Thin Film	16 Std.	unbegr.	10 Std.	unbegr.	6 Std.	unbegr.	4 Std.	unbegr.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

ANDERE ANTIFOULINGS: Stellen Sie den guten Zustand der Fläche sicher.

BLANKES GELCOAT: Verwenden Sie ein Verdünnung zur Reinigung und zum Entfetten von Oberflächen. Leicht mit 240er Papier anschleifen. Mit Frischwasser spülen und abtrocknen lassen. Geeigneter Primer zur Osmosevorbeugung.

STAHL/BLEI: Korrosionsschutz-Grundierung.

HOLZ: Grundieren Sie die Oberfläche mit geeignetem Primer.

Hinweise

Mischen: Vor Gebrauch gut aufrühren. Das Pulver (unter der Plastikhaube) in die Dose geben. Gründlich aufrühren oder schütteln. Nach dem Mischen kann das Produkt bis zu 7 Tage verwendet werden, jedoch sollte das gemischte Produkt mit einem Deckel verschlossen aufbewahrt werden und vor dem Gebrauch noch einmal gründlich gemischt werden.

Airless Spritzverfahren: Druck: 176-210 bar. Düsengröße: 517-521.

Konventionelles Spritzen: Druck: 2-3 bar. Düsengröße: 1.5-1.8 mm.

Zusätzliche Informationen: Airmix Spritzapplikation: Druck: 2.5 bar. Düsengröße: 20113.

Einige wichtige Punkte

Der endgültige Farbton entwickelt sich einige Zeit nach dem Zuwasserlassen. Achten Sie darauf, dass die berechnete Farbmenge vollständig verarbeitet wird, auch wenn dadurch ein weiterer Anstrich erforderlich wird. Um ein vorzeitiges Versagen des Anstrichs zu verhindern, muss sichergestellt werden, dass die richtige Menge aufgetragen wird. Orientieren Sie sich dabei an der Ergiebigkeit.

Die Produkttemperatur sollte nicht unter 5°C/ 41°F und über 35°C/ 95°F liegen.

Untergrundtemperatur mindestens 5°C und maximal 35°C.

Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 1°C über dem Taupunkt liegen und maximal 35°C betragen.

Thin Film Antifouling

Kompatibilität/Untergründe	Geeignet für GFK, Holz, Stahl und Blei. Nicht geeignet für die Verwendung auf Aluminium oder verzinkten Oberflächen. Kann auf die meisten Antifouling aufgetragen werden, wenn diese in gutem Zustand sind. Nicht verwenden in Verbindung mit PTFE haltigen Antifouling.
Anzahl Schichten	Mit der Rolle: Tragen Sie pro 12 Monate 2 Schichten zu je 30µm TSD auf. (Total 60µm TSD) Gespritzt (Nur für den professionellen Anwender): Tragen Sie pro 12 Monate 1 Schichten zu je 60µm TSD auf. (Total 60µm TSD) Bringen Sie in Bereichen größerer Beanspruchung (Ruder, Vorderkante Bug und Kiel etc.) einen zusätzlichen Anstrich auf.
Ergiebigkeit	Mit der Rolle: (Theoretisch) - 12 m ² /l (Praktisch) - 10.8 m ² /l Gespritzt (Nur für den professionellen Anwender): (Theoretisch) - 6 m ² /l (Praktisch) - 3.6 m ² /l
Empfohlene TSD pro Schicht	30 µm (trocken) pro Schicht mit der Rolle 60 µm (trocken) pro Schicht gespritzt
Empfohlene NSD pro Schicht	83 µm (nass) pro Schicht mit der Rolle 167 µm (nass) pro Schicht gespritzt
Applikationsmethode	Airless Spritzverfahren (nur für professionelle Anwender), Pinsel, Rolle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	ALLGEMEIN: Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Thin Film zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. TRANSPORT: Das Produkt muss sich während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern befinden.
Sicherheit	ALLGEMEIN: Enthält Biozide. Antifouling sollten nur nass geschliffen werden. Niemals trocken schleifen oder abflämmen. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Thin Film sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
WICHTIGER HINWEIS	<i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.</i>