

Epifanes Black Bottom

Schwarze 1 Komponenten Schiffsfarbe

Type	Lufttrocknend
Basis	Bitumen
Produktbeschreibung	Black Bottom ist ein flexibler Unterwasseranstrich für den Schutz von Stahl und Holz. Kann auch für die Reparatur sowie Pflege einer existierenden Teerfarbe verwendet werden. Eine Anwendung über der Wasserlinie ist ebenfalls möglich. Epifanes Black Bottom lässt sich problemlos verarbeiten, ist farbtourenfest, elastisch und beständig gegen die Einwirkung von UV Strahlen und den wechselnden Einflüssen von Wasser und Luft.
Anwendungsbereich	Stahl - Holz: Zum allgemeinen Schutz Über- und Unterwasser
Farbton	Schwarz
Glanz	Halbglänzend
Dichte bei 20°C.	0,97 kg/dm ³
Viskosität	220 Sekunden DIN-Cup 8mm
Feststoffgehalt	55 +/- 2 vol.%
VOC-Gehalt	383 g/Liter
Verpackung	1000ml. - 4000ml.
Haltbarkeit	In geschlossenem Originalgebinde, in dunkler Umgebung, bei Temperaturen zwischen 5 - 25°C, ca. 3 Jahre
Verarbeitungsbedingungen	Temperatur minimal 10°C - maximal 28°C Luftfeuchtigkeit minimal 50% - maximal 75%
Pinselverdünner	Epifanes Farbverdünnung für 1K Farben
Spritzverdünner	Epifanes D-100 Verdünnung
Werkzeuge	Weicher, langhaariger Pinsel, Rolle, konventionelle Spritzpistole, Airless
Empfohlene Schichtdicke	
	Pinsel/Rollen Applikation 100 - 150 µm nass = 50 - 75 µm trocken
	Spritzapplikation 100 - 250 µm nass = 50 - 125 µm trocken
Verarbeitungshinweise	Vor Gebrauch gut aufrühren. Nicht nass in nass auftragen. Nicht zu dicke Nassschichten auftragen um Probleme bei der Trocknung zu vermeiden.
Ergiebigkeit theoretisch	Pinsel/Rolle 8 - 10m ² pro Liter @ 65µm Trockenschichtstärke Spritzen 7m ² pro Liter @ 65µm Trockenschichtstärke auf großen Flächen 5m ² pro Liter @ 65µm Trockenschichtstärke auf kleinen Flächen
Ergiebigkeit praktisch	Ist abhängig vom Untergrund, dem Materialverlust durch die Applikationsmethode, die Form des Objektes und der Verarbeitungsbedingungen.
Untergrundvorbereitung	Anhaftung und Bewuchs müssen entfernt sein. Der Untergrund muss sauber, entfettet, trocken, gut angeschliffen und frei von Staub sein. Salz und andere wasserlösliche Stoffe mit Frischwasser abwaschen. Die Oberfläche mit Epifanes 1-K Spritzverdünnung entfetten. Rost und lose Farbmaterialien entfernen.

Epifanes Black Bottom

Schwarze 1 Komponenten Schiffsfarbe

Verarbeitung

	Luftspritze	Airless	Pinsel
Vol. Verdünnung	15-20%	5%	0-5%
Düsenöffnung	1.5mm - 2,0mm	0.015 - 0.021"	
Druck	2-3	150	
Viskosität Din Cup 4 mm	20 - 24 Sek.	60 - 80 Sek.	

Trockenzeiten bei 20°C. / 65% RLF und 30 µm Trockenschichtstärke

Staubtrocken	Überstreichbar	Zuwasserlassen
2 Stunden	12 Stunden	5 Tage

Empfohlener Komplettaufbau

Über der Wasserlinie 300µm nass = 150µm trocken = 3 Schichten
 Unter der Wasserlinie 500µm nass = 250µm trocken = 5 Schichten

Hinweis zum Bewuchsschutz

Black Bottom hat keine vor Bewuchs schützenden Eigenschaften. Um Bewuchs zu vermeiden, können 2 Schichten Werdol kupferfrei oder Epifanes Foul Away Antifouling, auf das vollständige Black Bottom System, aufgetragen werden.

Überstreichbar mit

Werdol Kupferfrei - Epifanes Copper-Cruise - Epifanes Foul Away

Hinweis Beim überstreichen mit Epifanes Copper-Cruise und Epifanes Foul Away kann es zu einem leichten durchbluten kommen

Weitere Hinweise

Beim Auftrag auf rohem Stahl oder über ein grob angeschliffenes, altes Teersystem, die erste Schicht 25% mit Epifanes 1-K Spritzverdünnung verdünnen und mit einem steifen Pinsel auftragen. Weitere Schichten können mit der Rolle aufgebracht werden, 0-10% verdünnt mit der Epifanes Farbverdünnung.

Persönliche Schutzmaßnahmen

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Umstände nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.