

**Armaflex®**  
HT625 Adhesive

DER KLEBER FÜR ÜBERRAGENDE  
ARMAFLEX® SYSTEMZUVERLÄSSIGKEIT  
IN HOCHTEMPERATUR- UND  
SOLARANWENDUNGEN



- Speziell für einen weiten Temperatur- und Anwendungsbereich entwickelt
- Leichte Anwendung
- Hervorragende, wasserfeste Verbindung von HT/Armaflex® und Armaflex® DuoSolar Dämmsystemen.
- Für Betriebstemperaturen von bis zu +150 °C

## Technische Daten - Armaflex HT625

Kurzbeschreibung	Einkomponentenkleber, der für die Verarbeitung von Armaflex-Dämmung bei höheren Temperaturen, besonders gut zu Armaflex-Produkten auf EPDM-Basis wie HT/Armaflex passend, entwickelt wurde. Er eignet sich aber auch für alle anderen Armaflex-Dämmmaterialien auf der Basis von Synthesekautschuken (außer Armaflex-Produkten auf Armaprenbasis).
Materialtyp	Kontaktkleber auf Basis Polychloropren, frei von Aromaten.
Farbe	Beige
Spezielle Materialhinweise	Flüssig
Anwendungen	Verwendbar für Rohrleitungen und Behälter mit Betriebstemperaturen bis +150 °C. Verklebt Armaflex Dämmmaterial auf EPDM-Basis und andere Armaflex-Dämmmaterialien auf der Basis von Synthesekautschuken (außer Armaflex-Produkten auf Armaprenbasis).
Besonderheiten	Armaflex Kleber HT625 wurde speziell für die Verklebung von HT/Armaflex entwickelt und verbindet die zu verklebenden Flächen zuverlässig und sicher.
Montage	Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise / Produktdaten. Verarbeitungstemperatur: ideal +20 °C, nicht unter 0 °C. Bei Temperaturen unter +5 °C oder hoher Luftfeuchtigkeit ab ca. 80% kann zu verstärkter Bildung von Tauwasser auf den zu verklebenden Flächen oder den Klebefilmen kommen. In diesem Fall ist eine Verklebung schlecht oder gar nicht möglich. Dies kann durch Auflegen von saugfähigem Papier (Lösch- oder Krepppapier) geprüft werden. Auf in Betrieb befindlichen Anlagen oder bei starker Sonneneinstrahlung darf nicht gearbeitet werden. Vor Gebrauch gut schütteln und umrühren. Mit Pinsel oder Spachtel dünn auf die zu verklebenden Stellen auftragen. Bei Kontaktverklebung innerhalb der Kontaktklebzeit unter Druck zusammenpressen. Ein ausführliches Montagehandbuch steht zur Verfügung.
Hinweise	Der Kleber erreicht seine Endfestigkeit nach 36 Stunden. Erst dann Anlage in Betrieb nehmen. Anstriche (Ausnahme: Armafinish 99), Klebebänder, Ummantelungen etc. nicht vor Ablauf von 36 Stunden anbringen.

Eigenschaft	Wert/Beurteilung	Besondere Hinweise
<b>Temperaturbereich</b>		
Anwendungsbereich	Obere Anwendungsgrenztemperatur <sup>1</sup> + 150 °C Untere Anwendungsgrenztemperatur <sup>2</sup> - 50 °C	
<b>Sonstige technische Eigenschaften</b>		
Ergiebigkeit	Mindestverbrauch bei Kleberauftrag auf beide Fügeflächen: Armaflex Schläuche (Dämmschichtdicke > Verbrauch ungeschlitzt > Verbrauch geschlitzt): 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l; 20 mm > 280 m/l > 70 m/l; 30 mm > 175 m/l > 45 m/l; 40 mm > 130 m/l > 35 m/l; Platten: 3-4 m <sup>2</sup> /l	Diese Angaben dienen nur als Richtwerte.
Lagerung und Haltbarkeit	18 Monate in einem geschlossenen (ungeöffneten) Behälter	So kühl wie möglich, aber frostfrei lagern. Frostbedingte Gellierung ist bei Erwärmung reversibel.
Flammpunkt	ca. - 26 °C	
Explosionsgrenzen	untere: ca. 1,0 Vol.%; obere: ca. 12,8 Vol.%	
Gefahrenklasse	leicht entzündlich	Verordnung über brennbare Flüssigkeiten
Alterungsbeständigkeit	Sehr gut	
Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse	Sehr gut	
Klebeflächen-vorbehandlung	Verschmutzte Anlagen und die Armaflex Oberfläche mit Armaflex Spezialreiniger säubern. Verträglichkeit mit Untergründen: Einwandfreie Haftung auf metallischen Untergrund. Bei farbbeschichteten Untergründen muss die Verträglichkeit des Klebers mit dem Untergrund geprüft werden. Unverträglich mit: Asphalt-, Bitumen- oder Mennige-Anstrichen (Leinölbasis).	Nähere Angaben finden Sie in unserem Technischen Bulletin Nr. 17.
Transportklassen	abhängig von der Transportart	
Entsorgung	Die Zuordnung einer Abfallschlüsselnummer gemäß europäischem Abfallkatalog (AVV) ist in Absprache mit dem regionalen Entsorger vorzunehmen. Weitere Details sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  Verpackungen sind restzuentleeren. Verpackungen mit Spuren des ausgehärteten Produkts können dem Recycling zugeführt werden. Verpackungen mit nicht ausgehärtetem Produkt sind wie das Medium zu entsorgen.  Gebinde müssen restentleert werden und sind vorschriftsmäßig zu entsorgen. Nicht restentleerte Gebinde sind gemäß der Bestimmungen des örtlichen Entsorgungsunternehmens zu entsorgen.	
Verarbeitungszeit	bei 20 °C: 1. Nassklebzeit: bis 2 Minuten 2. Mindesttrockenzeit (Abluftzeit): 3-5 Minuten Die offene Zeit ist abhängig von der Auftragsmenge sowie raumklimatischen Bedingungen. Vor Inbetriebnahme einer Anlage muss die Abbindezeit abgewartet werden. 3. Kontaktklebzeit: 15-20 Minuten 4. Abbindezeit: 36 Stunden	Die Abluftzeit ist von der verarbeiteten Menge und vom Raumklima abhängig. Vor Inbetriebnahme ist die Aushärtezeit abzuwarten.

1. Bei Temperaturen über +150 °C fragen Sie bitte unseren Kundenservice nach den entsprechenden technischen Informationen.

2. Bei Temperaturen unter -50 °C fragen Sie bitte unseren Kundenservice nach den entsprechenden technischen Informationen.

Alle Daten und technischen Informationen basieren auf Ergebnissen, die unter typischen Anwendungsbedingungen erzielt wurden. Empfänger dieser Informationen sollten in ihrem eigenen Interesse und auf eigene Verantwortung rechtzeitig mit uns klären, ob die Daten und Informationen für den beabsichtigten Anwendungsbereich anwendbar sind. Installationsanweisungen finden Sie in unserem Armaflex Montagehandbuch. Zur Gewährleistung einer ordnungsgemäßen Installation muss Armaflex Kleber HT625 verwendet werden.

## Armaflex HT625 Kleber



Bestell-Nr.	Beschreibung	Stück/Karton
<b>ADH-HT625/0,25</b>	Armaflex HT625 Einkomponentenkleber, 0,25 Liter Pinseldosen	40
<b>ADH-HT625/0,5</b>	Armaflex HT625 Einkomponentenkleber, 0,5 Liter Dosen	12
<b>ADH-HT625/1,0</b>	Armaflex HT625 Einkomponentenkleber, 1,0 Liter Dosen	12

