

Direct-to-film-Komplettlösung
PRO DTF

RICOH
imagine. change.

Schnell,
vollautomatisch,
brilliant im
Ergebnis



NEON
EDITION

Nutzen Sie die Vorteile unserer Direct-to-film-Lösung für Ihren digitalen Textildruck.

Unsere PRO DTF ist einfach in der Anwendung und erzielt faszinierende Ergebnisse. Die vollautomatisierte Direct-to-film-Lösung kombiniert die Prozessstufen Druck, Schmelzkleber und Film in einem Schritt. Der Transferfilm wird direkt von der Rolle zugeführt.

- 60 cm Rollen-Produktion mit spannungsfreier Materialführung
- Brilliante Farben dank erweitertem Farbraum und bis zu vier Neon-Farben
- Abgestimmtes Material aus europäischer Produktion (inkl. Farbprofilen)
- Service und Support aus Deutschland



www.ricoh-textile.eu

Direct-to-film-Komplettlösung PRO DTF

Beim Direct-to-film-Verfahren (DTF) wird das gewünschte Motiv für den Textildruck zunächst auf einen Transferfilm gedruckt. Anschließend wird ein Schmelzkleber-Granulat aufgetragen und erhitzt. Dieses geschieht automatisch in einem Arbeitsgang. Der so erzeugte Transfer wird später mit einer Heißpresse auf das Textil übertragen.

Der Vorteil dieses Verfahrens besteht in seiner Flexibilität. Es lassen sich die unterschiedlichsten Textilien dekorieren: Polyester, Nylon, Leder und auch klassische Baumwoll- und Mischmaterialien – ganz ohne Vorbehandlung.

Vorteile im Überblick:

- All-in-one-Lösung: Wasserbasierter Piezo-Inkjet-Druck mit integrierter Schmelzkleber- und Heiz-Einheit
- Hohe Prozessgeschwindigkeit mit exzellenten Ergebnissen
- Keine Vorbehandlung des Textils nötig
- Kein separater Trockner notwendig
- Geringer Wartungsaufwand durch automatische Reinigungsfunktion
- Hohe Farbbrillanz
- Geringe Druckkosten
- Große Auswahl an optimal abgestimmten Verbrauchsmaterialien aus europäischer Produktion
- Professionelle RIP-Software bereits im Lieferumfang enthalten

Zwei Modelle stehen zur Wahl:

Individuelle Anforderungen erfordern passende Lösungen: Das System steht in zwei Modellvarianten zur Verfügung.



PRO DTF 10



PRO DTF 8



Technische Daten:

Druckbereich: max. 60 cm Rollenbreite
 Tropfengröße: variable Tropfengröße (3,5 bis 20 Picoliter)
 Auflösung: bis 2880 dpi
 Geschwindigkeit: 3 m²/Std. bzw. 5 Laufmeter/Std. (bei 60 cm Rollenbreite)
 Farben: Zwei Modellvarianten sind lieferbar:
 10 Kanal: CMYK Nm Ny Nr Ng W W
 8 Kanal: CMYK Nm Ny W W
 Farbversorgung: 750 ml Farbpatronen
 Betriebsumgebung: 15–30°Celsius
 35–65% Luftfeuchtigkeit
 Stromanschluss: 220-240 V / 32 A

Anschlüsse: RJ45, USB Type-A (USB 2.0)
 Anlagengröße: Länge 330 cm
 Breite 125 cm
 Höhe 122 cm
 Gewicht: 351 kg (komplette Anlage)
 Anforderungen: PC mit aktueller CPU, mind. 4 GB RAM, mind. 120 GB freier Festplattenplatz (Empfohlen: Intel i5-7500/AMD Ryzen 5 1600 oder besser, >8 GB RAM)
 Betriebssystem: Microsoft Windows 10 64-Bit (Pro, Enterprise) oder aktueller; Microsoft Windows Server 2016 oder aktueller