



PRODUKTBECHREIBUNG

Korrosionsschutz Epoxidgrundierung 2K mit sehr guter Haftung auf Stahl- und Aluminiumoberflächen.

Grundfunktionen dieser Grundierung ist Korrosionsschutz, Erhöhung der Haftung und Zwischenschicht. Die Grundierung kann als Füll- oder Endgrundierung verwendet werden. Es kann unter und über der Wasserlinie verwendet werden.

PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENTYP	Stahl, Aluminium
FARBE	Rot
GLANZ	Matt
FESTSTOFFVOLUMEN	70%
DICHTE	1,4kg/l
VOC	374,8g/l (+5%), 513,8g/l (+40%)
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	4:1 nach Volumen (ml), 100:15 nach Gewicht (g)
THEOR. ERGIEBIGKEIT	11÷12m ² /l bei einer Beschichtungsstärke von 90µm (WFT) / 60µm (DFT)
ANWENDUNGSMETHODE	Pinsel, Rolle, Airless Spritze, pneumatische Spritze

BENUTZUNGSANWEISUNGEN

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG **Stahl** – Salz und andere Verunreinigungen werden unter Druck mit Wasser gewaschen. Warten Sie bis es trocken ist. Reinigen Sie die Oberfläche durch Sandstrahlen bis zu einem Grad von DIN-Sa 2,5. Verwenden Sie auf kleinen Flächen einen Winkelschleifer. Entfernen Sie Staub und entfetten Sie die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner.
Aluminum- Oberfläche mit Schleifpapier P120 schleifen. Korrosionen entfernen. Oberfläche gründlich mit 10%-iger Ammoniaklösung abspülen. Beginnen Sie spätestens 6 Stunden nach dem Schleifen und Reinigen mit dem Lackieren.

PRODUKTVORBEREITUNG Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Nach dem Mischen sollte das Set vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden - siehe Kapitel Topfzeit. Zum Verdünnen des Produkts den vom Hersteller empfohlenen Verdünnung im richtigen Mischungsverhältnis hinzufügen. Die Ausdünnung hängt von der Art der Anwendung, den Werkzeugen, der Lufttemperatur und der Lackviskosität ab. Prozentuale Verdünnungsrate siehe Kapitel Ausdünnung. Mischen Sie alle Komponenten gründlich und warten Sie, bis die Luftblasen verschwunden sind.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS 4:1 nach Volumen (ml), 100:15 nach Gewicht (g)

VERDÜNNUNG Zum Ausdünnen wird empfohlen, Sea-Line Verdünnung für Epoxy Grundierung im Verhältnis zu verwenden:

Pinsel/Rolle	Schichtdünne pneumatischer Sprühapplikation (bis zu 90-100µm WFT)	Schichtdicke pneumatischer Sprühapplikation (bis zu 300µm WFT)
5-25%	40-50%	5-10%

ANWENDUNG **Anzahl der Schichten** 2-4 Lagen (totale Schichtdicke 225 µm)

Topfzeit 2 Std. (20°C) Anwendung mit Airless Spritzpistole
5 Std. (20°C) Anwendung mit Airless Pinsel/Rolle

Sprühparameter	Schichtdünne pneumatischer Sprühapplikation (bis zu 90-100µm WFT)	Schichtdicke pneumatischer Sprühapplikation (bis zu 300µm WFT)
	Spritzdüse	1,4 - 1,6 mm
Druck	2,0 bar	2,0 - 2,5 bar

INFORMATION ZUR AUSHÄRTUNG

Temperatur	Überlackierungsinter- vall	Staubtrocken	Voll ausgehärtet
20°C	minimum 5 h	5 Std.	2 Tage
10°C	minimum 6 h	6 Std.	3 Tage

Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtlinie betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit usw. länger oder kürzer sein.

WICHTIGE HINWEISE

Die Produkttemperatur sollte mindestens 15 ° C betragen. Die Lufttemperatur sollte mindestens 10 ° C betragen.

Tragen Sie keine 2K Epoxidgrundierung Korrosionsschutz 4:1 auf 1K Produkte auf. Vermeiden Sie es, in direktem Sonnenlicht zu malen. Zum Entfetten Sea-Line Cleaner verwenden.

Die Überlackierung mit Grundierung ohne bestehende Grundierung wird nur angewendet, wenn die Oberfläche frei von Kreide und anderen Verunreinigungen ist. Wenn die Grundierungsbeschichtung direktem Sonnenlicht ausgesetzt war, muss sie sauber und geschliffen sein. Durch Entfernen der Deckschicht wird eine bessere Haftung erzielt.

Das zu Wasser lassen sollte erst erfolgen, nachdem die letzte Schicht der Grundierung und der Antifouling-Farbe ausgehärtet ist.

WEITERE ARBEITEN

Nach dem Aushärten wird empfohlen, die Oberfläche mit Schleifpapier P240-P400 zu schleifen.

Sea-Line Epoxy Primer Antikorrosion 4:1 kann fertiggestellt werden mit:

jedem Epoxy System

Polyurethane 2K Farben und Lacke

jedem Polyester System

LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT

Basis (Komponente A) 24 Monate ab Produktionsdatum

Härter (Komponente B) 24 Monate ab Produktionsdatum

LAGERUNG

Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.



SICHERHEIT

Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt und befolgen Sie die Arbeitsschutzgesetze. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn Sie das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwenden, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten.

MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.

QUALITÄTSGARANTIE

Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.