



### PRODUKTBESCHREIBUNG

2K mehrzweck Epoxidgrundierung mit sehr guter Haftung auf verschiedenen Oberflächentypen.

Die Grundfunktion dieser Grundierung ist der Schutz gegen Osmose und die zerstörerische Wirkung von Wasser auf das Laminat. Die nächste Funktion sind die Zwischenschichtfunktion und die Erhöhung der Haftung. Diese Grundierung kann auch als Füll- oder Finishing-Grundierung verwendet werden. Sehr einfach anzuwenden und zu schleifen, kann es unter und über der Wasserlinie verwendet werden.

### PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENTYP	GFK, Holz, Aluminium
FARBE	Weiss, Grau
GLANZ	Matt
VOLUMENFESTSTOFFE	65%
DICHTE	1,4kg/l
VOC	374,11g/l (+5%), 542,93g/l (+50%)
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	5:1 nach Volumen (ml), 100:12 nach Gewicht (g)
THEOR. ABDECKUNG	10÷11m <sup>2</sup> /l bei einer Beschichtungsstärke von 90µm (WFT) / 60µm (DFT)
ANWENDUNGSMETHODE	Pinzel, Rolle, airless Spritze, pneumatische Spritze

### BEARBEITUNGSANWEISUNG

**OBERFLÄCHENVORBEREITUNG**  
**Laminat** – Salz und andere Verunreinigungen werden mit unter Druck stehendem frischem Wasser entfernt, bis die Oberfläche trocken ist. Der nächste Schritt besteht darin, die Oberfläche mit Schleifpapier P100-P240 zu schleifen. Entfernen Sie Staub und entfetten Sie die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner.  
**Holz** – Verunreinigungen entfernen und Oberfläche entfetten. Holz muss trocken sein. Anschließend die Oberfläche mit Schleifpapier P60-P120 entlang der Holzmaserung schleifen. Entfernen Sie nach dem Schleifen Staub und entfetten Sie die Oberfläche noch einmal mit Sea-Line Cleaner.  
**Aluminum**- Oberfläche mit Schleifpapier P120 Schleifen. Wenn Korrosion vorhanden ist, entfernen Sie diese. Oberfläche gründlich mit 10%-iger Ammoniaklösung abspülen. Beginnen Sie spätestens 6 Stunden nach dem Schleifen und Reinigen mit dem Lackieren.

**PRODUKTVORBEREITUNG** Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Nach dem Mischen sollte das Set vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden - siehe Kapitel Topfzeit. Zum Verdünnen der Produkte den vom Hersteller empfohlenen Verdünnungsmittel im richtigen Mischungsverhältnis hinzufügen. Die Ausdünnung hängt von der Art der Anwendung, den Werkzeugen, der Lufttemperatur und der Lackviskosität ab. Prozentuale Verdünnungsrate siehe Kapitel Ausdünnung. Mischen Sie alle Komponenten gründlich und warten Sie, bis die Luftblasen verschwunden sind.

**MISCHUNGSVERHÄLTNIS** 5:1 nach Volumen (ml), 100:12 nach Gewicht (g)

**VERDÜNNUNG** Zum Verdünnen wird empfohlen, Sea-Line Verdünnungsmittel für Epoxy-Grundierungen in folgendem Verhältnis zu verwenden:

Pinzel/Rolle	Schichtdicke pneumatischer Sprühapplikation (bis zu 90-100µm WFT)	Schichtdicke pneumatischer Sprühapplikation (bis zu 300µm WFT)
5-25%	40-50%	5-10%

# Technisches Datenblatt

## EPOXY GRUNDIERUNG LIGHTPRIMER 5:1



ANWENDUNG	<b>Anzahl der Schichten</b>	Zwischenschicht 1-2 Lagen Schutz gegen Osmose 2-4 Lagen (totale Schichtdicke minimum 225µm)
	<b>Topfzeit</b>	2 Std. (20°C) Anwendung mit Airless Spritze 6 Std. (20°C) Anwendung mit Pinsel/Rolle

Sprühparameter	Schichtdicke pneumatische Sprühapplikation (bis zu 90-100µm WFT)	Schichtdicke pneumatische Sprühapplikation (bis zu 300µm WFT)
Spritzdüse	1,4 - 1,6 mm	1,6 - 2,2 mm
Druck	2,0 bar	2,0 - 2,5 bar

INFORMATIONEN ZUR AUSHÄRTUNG	Temperatur	Überlackierungsintervall	Staubtrocken	Voll ausgehärtet
	20°C	minimum 4 Std.	3-4 Std.	7 Tage
	10°C	minimum 8 Std.	6 Std.	14 Tage

Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtlinie betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit usw. länger oder kürzer sein.

**WICHTIGE HINWEISE**

Die Produkttemperatur sollte mindestens 15 ° C betragen. Die Lufttemperatur sollte mindestens 10 ° C betragen.

Tragen Sie keine 2K Epoxidgrundierung Lightprimer 5:1 auf 1K Produkte auf. Vermeiden Sie es, in direktem Sonnenlicht zu malen. Zum Entfetten Sea-Line Cleaner verwenden.

Die Überlackierung mit Grundierung ohne bestehende Grundierung wird nur angewendet, wenn die Oberfläche frei von Kreide und anderen Verunreinigungen ist. Wenn die Grundierungsbeschichtung direktem Sonnenlicht ausgesetzt war, muss sie sauber und geschliffen sein. Durch Entfernen der Deckschicht wird eine bessere Haftung erzielt.

Das zu Wasser lassen sollte erst erfolgen, nachdem die letzte Schicht der Grundierung und der Antifouling-Farbe ausgehärtet ist.

**WEITERE ARBEITEN**

Nach dem Aushärten wird empfohlen, die Oberfläche mit Schleifpapier P240-P400 zu schleifen.

Sea-Line Epoxy Lightprimer 5:1 kann fertiggestellt werden mit:  
jedem Epoxy System  
Polyurethane 2K Farbe and Lacke  
jedem Polyester System

### LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT	Basis (Komponente A) 24 Monate ab Produktionsdatum Härter (Komponente B) 24 Monate ab Produktionsdatum
-------------	---



LAGERUNG	Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.
SICHERHEIT	<p>Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt und befolgen Sie die Arbeitsschutzgesetze. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn Sie das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwenden, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten.</p> <p><b>MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.</b></p>
HAFTUNGSAUSSCHLUSS	Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.
QUALITÄTSGARANTIE	Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.