



## Technische Spezifikation Des Neuen Europäischen Hocheffizienz-DC-Inverter-Split-Systems

Factory-Modellbezeichnung (Außeneinheit)	TAC-09CHSD/TPH11 I-AI	TAC-12CHSD/TPH11 I-AI	TAC-18CHSD/TPH11 I-AI	TAC-24CHSD/TPH11 I-AI
Typ	Wärmepumpe	Wärmepumpe	Wärmepumpe	Wärmepumpe
Steuerungsart	Fernbedienung	Fernbedienung	Fernbedienung	Fernbedienung
Angegebene Kühlleistung (W)	2660(940-3500)	3450(1000-3770)	5200(1250-6000)	7020(1830-8000)
Angegebene Heizleistung (W)	2760(1000-3850)	3480(1000-3810)	5300(1250-6200)	7100(1850-8000)
Pdesignc (W)	2600	3400	5200	7000
Angegebener SEER (W/W)	6.4	6.1	6.5	6.5
Energieklasse - Saisonale Kühlung	A++	A++	A++	A++
Angegebener EER (W/W)	3.3	3.03	3.25	3.34
Angegebener COP (W/W)	3.87	3.55	3.77	3.79
Pdesignh Durchschnitt (W)	2200	2200	3900	5800
Angegebener SCOP Durchschnitt (W/W)	4	4	4	4.1
Energieklasse - Saisonales Heizen (Durchschnitt)	A+	A+	A+	A+
Angegebene Leistung (-10°C) (W)	2000	2000	3600	5500
Zusatzheizleistung (-10°C) (W)	200	200	300	300
Pdesignh Wärmer (W)	2500	2500	5200	7200
Angegebener SCOP Wärmer (W/W)	5.1	5.1	5.1	5.1
Energieklasse - Saisonales Heizen (Wärmer)	A+++	A+++	A+++	A+++
Angegebene Leistung (2°C) (W)	2500	2500	5200	7200
Zusatzheizleistung (2°C) (W)	0	0	0	0
Pdesignh Kälter (W)	2600	2600	4700	6500
Angegebener SCOP Kälter (W/W)	3.4	3.4	3.4	3.4
Energieklasse - Saisonales Heizen (Kälter)	A	A	A	A
Angegebene Leistung (-22°C) (W)	1700	1700	3800	4800
Zusatzheizleistung (-22°C) (W)	900	900	900	1700
Jährlicher Energieverbrauch Kühlen (kWh/a)	143	196	280	377
Jährlicher Energieverbrauch Heizen Durchschnitt (kWh/a)	770	770	1365	1981
Jährlicher Energieverbrauch Heizen Wärmer (kWh/a)	687	687	1428	1977
Jährlicher Energieverbrauch Heizen Kälter (kWh/a)	1606	1606	2903	4015
Entfeuchtungsleistung (Liter/h)	1	1.2	1.8	2.5
Schalleistungspegel Inneneinheit (S/H/M/L/Mute) (dB(A))	53/49/43/35/32	53/50/44/36/32	56/53/46/39/37	58/52/48/44/41
Schalleistungspegel Außeneinheit (dB(A))	62	62	65	69
Schalldruckpegel Inneneinheit (S/H/M/L/Mute) (dB(A))	42/38/32/26/22	43/40/35/27/22	47/43/36/30/27	47/42/38/34/31
Schalldruckpegel Außeneinheit (dB(A))	54	54	56	59
<b>Elektrische Daten</b>				
Stromversorgung	220-240V~50Hz/1P	220-240V~50Hz/1P	220-240V~50Hz/1P	220-240V~50Hz/1P
Seite der Stromversorgung	Außeneinheit	Außeneinheit	Außeneinheit	Außeneinheit
Spannungsbereich (V)	165-265	165-265	165-265	165-265
Betriebsstrom Kühlen (A)	5.3(1.2-8.0)	5.8(1.5-9.0)	7.0(1.5-12.0)	9.2(1.7-15.5)
Betriebsstrom Heizen (A)	4.8(1.5-9.0)	4.4(1.5-10.0)	6.3(1.6-13.0)	8.2(1.7-17.0)
Leistungsaufnahme Kühlen (W)	805(240-1370)	1135(290-1500)	1597(330-2350)	2100(390-2900)
Leistungsaufnahme Heizen (W)	713(290-1700)	990(290-1720)	1403(340-2550)	1870(390-3200)
<b>Kältesystem</b>				
Kältemitteltyp	R32	R32	R32	R32
Füllmenge (kg)	0.52kg	0.52	0.96	1.07
GWP	675	675	675	675
CO2-Äquivalent (Tonnen)	0.351	0.351	0.648	0.723
Kompressortyp	Drehend	Drehend	Drehend	Drehend
<b>Lüftersystem</b>				
Innenluftvolumenstrom Kühlen/Heizen (m³/h)	550/560	540/560	820/820	1100/1100
Typ des Innenlüfters	DC	DC	DC	Cross Flow, DC
Typ des Außenlüfters	Propellerlüfter	Propellerlüfter	Propellerlüfter	Propellerlüfter, DC
Außenluftvolumenstrom (m³/h)	1700	1700	2600	3000
<b>Anschlüsse</b>				
Anschlussverdrahtung (Adern x Querschnitt)	4x0.75mm²	4x0.75mm²	4x0.75mm²	4x0.75mm²
Netzkabelverdrahtung (Adern x Querschnitt)	3x1.5mm²	3x1.5mm²	3x1.5mm²	3x2.5mm²
Expansionsorgan	Kapillarrohr	Kapillarrohr	Kapillarrohr	Kapillarrohr
Gasanschlussleitung (Zoll)	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
Flüssigkeitsanschlussleitung (Zoll)	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
<b>Sonstiges</b>				
Anwendungsbereich (m²)	9-16	14-22	21-33	27-45
Standard-Rohrlänge (m)	5	5	5	5
Zusätzliche Füllmenge (g/m)	15	15	25	25
Max. Kältemittelteilungsänge (m)	25	25	25	25
Max. Höhendifferenz (m)	10	10	10	10
Betriebstemperaturbereich (°C)	9-16	14-22	16-31	16-31
Innen-Umgebungstemperaturbereich (°C)	Kühlung:17-32/Heizung:0-30	Kühlung:17-32/Heizung:0-30	Kühlung:17-32/Heizung:0-30	Kühlung:17-32/Heizung:0-30
Außen-Umgebungstemperaturbereich (°C)	Kühlung:-15-53/Heizung:-20-30	Kühlung:-15-53/Heizung:-20-30	Kühlung:-15-53/Heizung:-20-30	Kühlung:-15-53/Heizung:-20-30
Nettoabmessungen Inneneinheit (B x H x T) (mm)	790x275x192	790x275x192	920x306x195	1100x333x222
Nettoabmessungen Außeneinheit (B x H x T) (mm)	712x459x276	712x459x276	853x602x349	920x699x380
Nettogewicht Inneneinheit (kg)	8.5	8.5	10	14
Nettogewicht Außeneinheit (kg)	20	20	30.0	39.0
Verpackungsabmessungen Inneneinheit (B x H x T) (mm)	860x345x265	860x345x265	990x380x265	1165x405x295
Verpackungsabmessungen Außeneinheit (B x H x T) (mm)	765x481x310	765x481x310	890x628x385	960x732x430
Bruttogewicht Inneneinheit (kg)	10.5	10.5	12	17
Bruttogewicht Außeneinheit (kg)	22	22	33	42
Ladefähigkeit (40°HQ)	342	342	205	150
Stapellimit Inneneinheit (Einheit)	8	8	7	7
Stapellimit Außeneinheit (Einheit)	5	5	4	3
Kompressormodell	KSN89D28UDZW31	KSN89D28UDZW31	C-4RZ12H3AAF	C-6RZ180H3AAF
Kompressoröl	ESTER OIL VG74	ESTER OIL VG74	ALF68SZ or Equivalent	FW50S or Equivalent
Kompressoröl-Füllmenge	280ml	280ml	350 ml	450ml