



# HANTECH

- Entfeuchtungsleistung: 20 Liter/Tag
- Geräuscharm: Max. 46 dB
- Kompakte Bauweise: 344 × 250 × 561 mm
- Leicht & mobil: 15 kg, Tragegriff & Rollen
- Smart Light Anzeige: LED-Farbwechsel je nach Luftfeuchtigkeit
- Bruttogewicht (inkl. Verpackung)
- Kindersicherung: Schutz vor Fehlbedienung
- Timer-Funktion: 0–24 h programmierbar
- Automatische Abtaufunktion
- Elektronische Steuerung: Bedienfeld
- Füllstandsanzeige & Alarm: Tank 3,7 L
- Automatische Abschaltung
- Kältemittel R290: Umweltfreundlich



**Hantech GmbH**  
Wikingerstraße 10, 76189 Karlsruhe - Tel: 49 721 90996879

	<b>D018C</b>
<b>Model</b>	<b>HNT-DH20V2MJH-O</b>
Stromversorgung	220-240V/50Hz
Leistungsaufnahme	300W
Entfeuchtungsleistung (max.)	20L/Tag
Wassertankvolumen (voll)	3.7L
Geräuschpegel	≤46dB(A)
Luftvolumenstrom des Motors	140m <sup>3</sup> /h
Kältemittel	R290
Betriebstemperatur	5-35°C
Empfohlene Raumgröße	20m <sup>2</sup>
Steuerungstyp	Elektronisch
Timer-Funktion	0-24h
Automatische Abtaufunktion	yes
Sensor	Feuchtigkeitssensor
Betriebsanzeige	Behälter-voll-Kontrollleuchte
Behälter-voll-Anzeige	Behälter-voll-Alarm
Gerätemaße (BxTxH)	344*250*561mm
Verpackungsmaße (BxTxH)	367*277*615mm
Nettogewicht (kg)	15
Bruttogewicht (kg)	17
Lade-/Verladekapazität (20'/40'/40'HQ-Container)	393/840/1072
Zertifizierung	CE /EMC/RoHS/REACH