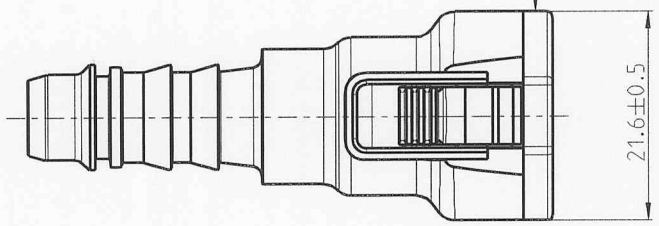
NAME:SK OBJECT:07158513010 DATE:07-Apr-05 11:46:26

Fertigungszeichnung
MANUFACTURING DRAWING

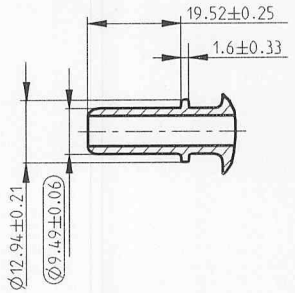
Angebotszeichnung
QUOTATION DRAWING

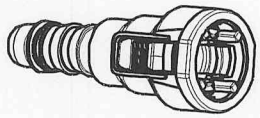
Teil-Nr. ITEM-NO.	Stueck QTY.	Benennung PART - NAME	Einzelteilnummer PART-NO.	Werkstoff MATERIAL	Rohstoffnummer MATERIAL-NO.	Oberflaeche SURFACE
1	1	Gehaeuse NORMAQUICK S NW 3/8"-5/16". SAE	1715 8513 010	PA12 - GF50	-	schwarz
2	1	Haltefeder NORMAQUICK S NW 3/8"	1715 8508 010	PA12 - GF30	-	schwarz
3	1	O-Ring 9.25 x 1.78	1067 8000 228	FVMQ	-	blau
4	1	Zwischenring NORMAQUICK S NW 3/8"	1715 8002 010	PA6 - GF30	-	schwarz
5	1	O-Ring 9.25 x 1.78	1067 8000 227	FKM	-	schwarz

KENNZEICHNUNG: L C 01
DATEMARK: TAG DAY | MONAT MONTH | JAHR YEAR



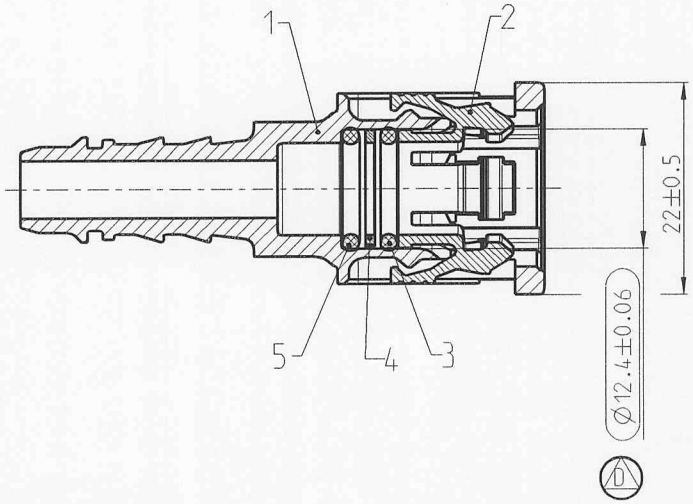
Anschlussstutzen
gem. SAE J 2044
Masstab 1:1





MASSTAB 1:1

SCHNITT A-A



Index ISSUE	Anz. QTY.	Anderung DESCRIPTION	Aend.Nr. CHANGE-NO.	Datum DATE	Bearb. DRAWN	Gepr. CHECKED
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE: DIN 16901-130	Form- und Lagetoleranz: FORM AND POS. TOL.: DIN ISO 2768	Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:	Gewicht / WEIGHT: errechnet CALCULATED: - ; gewogen actual:	Volumen: VOLUME: - cm³
Pruefkennzeichnung: TEST MARKING: D				

Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN 6

Material: -
Material-No.: -
Oberflaeche:
SURF. QUAL.:

PART NAME:

RSS-Patentnummer: PATENT NUMBER:

Massstab: SCALE: 2:1 -

	Datum/DATE	Name/NAME
Bearb./DRAWN	17.08.01	Bauer
Gepr./CHECKED	-	Bock
Norm	-	-

Benennung:
NORMAQUICK S NW3/8''-5/16''. 0°
-

NORMA
RASSMUSSEN GMBH
Postfach 1149 • 63461 Maintal

ZNE:

Ursprung/Anfrage: ENQUIRY-No.: 990000943 9

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten
CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016
© COPYRIGHT BY Rasmussen GmbH

Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.: 0715 8513 010 | INDEX: - | DIN A: 3 | Blatt: 1 | 1 Bl

Ers.f.: | Ers.durch:

Mit Pro/Engineer erstellt | Zeichg.-Name: 07158513010 | Modell-Name: 07158513010 | Modell-Typ: ASSEM

Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.: 0715 8513 010 | INDEX: -