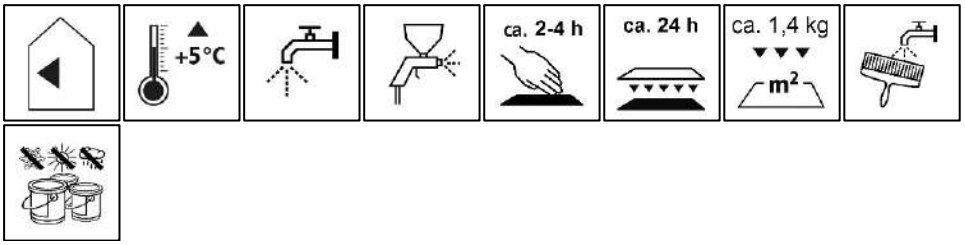
Airless Feinspachtel

Anwendungsbereich

Innen. Auf Putz, Porenbetonoberflächen, Ziegelmauerwerk, Gips, Gipskarton, Gipsfaserplatten, Beton und intakten Dispersionsanstrichen geeignet.



Art des Werkstoffes	Lufttrocknende, maschinell verarbeitbare Spachtelmasse. Innenspachtel auf mineralischer Basis gemäß DIN EN 16566
Farbton	Naturweiß
Glanzgrad	Matt
Bindemittelbasis	Organischer Anteil < 3 %
Spez. Gewicht	Ca. 1,75 ± 0,2 g/cm³
Nassauftragsstärke	Max. 6 mm pro Arbeitsgang
Eigenschaften	Leicht verarbeitbar, festhaftend. Schnelle, annähernd rückstandslose Gebindeentleerung. Füllkräftig und wasserdampfdurchlässig. Lange Offenzeit. In Verbindung mit ZERO Toptex Spachtelvlies Roh ZR19 sind auf rauen und strukturierten Flächen rationell glatte und haarrissüberbrückende Flächen herzustellen.
Trockenzeit	Bei + 23 °C Luft- und Untergrundtemperatur und ca. 50 % relativer Luftfeuchte nach 2 - 4 Stunden oberflächentrocken, nach 24 - 48 Stunden überstreichbar und nach 6 Tagen mechanisch belastbar. Höhere Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen sowie unterschiedliche Schichtstärken verlängern die Trockenzeiten. Durchtrocknung/Endhärte nach 28 Tagen gemäß Prüfkriterien nach DIN EN 13300.
Verdünnung	Verarbeitungsfertig eingestellt. Bei Bedarf Material mit geeignetem Werkzeug aufrühren.
Verarbeitungsart	Mit geeigneter Maschine (z.B. Airlessgerät - Kolbenpumpe, Schneckenpumpe) vollflächig in ein oder zwei Lagen aufspritzen und abglätten.
Verarbeitungstemperatur	Mindestens + 5 °C für Luft und Untergrund

ZERO-LACK GmbH & Co. KG · Bleichstraße 57-58 · 32545 Bad Oeynhausen · Tel. 05731 9887-0 · Fax -671 · info@zero-lack.de · zero-lack.de

Materialverbrauch	Je nach Untergrund, z.B. für einlagige Spachtelungen von Betonfertigteilen, ca. 1,4 kg/m². Für zweilagige Spachtelungen von Betonfertigteilen ca. 2 kg/m². Für Porenbeton bei 2-maliger Spachtelung ca. 2,8 - 3,5 kg/m². Der genaue Verbrauch, besonders bei Großobjekten, sollte durch einen Probeauftrag ermittelt werden.
Lagerung	Kühl, jedoch frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen.
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
Verpackung	25 kg Kunststoffeimer, 25 kg Sack
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB; Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss tragfähig, lufttrocken, sauber und frei von haftmindernden Rückständen sein. Metalle vor Korrosion schützen. Bei Ausbesserungen mit zementhaltigen Materialien vor dem Auftragen des Spritzspachtels die Oberflächen fluatieren. <u>Überstreichbarkeit</u> Mit ZERO Konzentrat F 1:4 mit Wasser verdünnt grundieren. Danach können alle für innen geeigneten ZERO Produkte unter Berücksichtigung der entsprechenden technischen Unterlagen verwendet werden.
Kenndaten nach DIN EN 16566:2014-08	Glanz: matt Korngröße: < 100 µm (fein) Wasserdampfdurchlässigkeit: keine Anforderung Rissüberbrückung: keine Anforderung Kohlenstoffdioxid-Durchlässigkeit: keine Anforderung Nassabriebbeständigkeit: keine Anforderung Haftfestigkeit: > 0,5 Mpa
Anmerkungen	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten! Nicht mit anderen Produkten mischen. Vorstehende Angaben können nur allgemeine Empfehlungen sein. Die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und Untergrundbeschaffenheiten schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir ausreichende Eigenversuche an Ort und Stelle durchzuführen.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, das Produkt auf Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Stand: 09.04.2024

ZERO-LACK GmbH & Co. KG · Bleichstraße 57-58 · 32545 Bad Oeynhausen · Tel. 05731 9887-0 · Fax -671 · info@zero-lack.de · zero-lack.de