

Produktinformation



















Art.-Nr.: 71170

Kompressor-Set 400/10/50 DG 15-tlg.

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat mit Direktantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- · Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- · Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- · stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- · inkl. umfangreichem Zubehör-Set

Zubehör-Set:

- Spiralschlauch 5 m
- Schlagschrauber-Set 1/2" 5-tlg.
- Ausblaspistole
- Farbspritzpistole
- Wasserpistole
- Ölsprühpistole
- Reifenfüller
- · Adapter-Set 3-tlg.

Technische Daten:

Netzspannung: 230 V
Frequenz: 50 Hz
Motorleistung (P1): 2,2 kW
Betriebsart: S3 50%
Schutzart (IP): 20

Aggregat: Ölschmierung 2800 1/min Motordrehzahl: 395 l/min Ansaugleistung: eff. Liefermenge 0 bar: 303 l/min eff. Liefermenge 4 bar: 218 l/min eff. Liefermenge 7 bar: 176 l/min max. Druck: 10 bar Kesselinhalt: 50 I Anzahl der Zylinder: Anzahl der Druckluftkupplungen: 2 Manometer:

Schlauchlänge: 5000 mm Lärmwertangabe LWA: 97 dB

Maße LxBxH: 780 x 400 x 670 mm

Nettogewicht: 37,3 kg Bruttogewicht: 46,8 kg



VE 6



L 770 x B 355 x H 665 mm

GTIN-Code

4015671210920