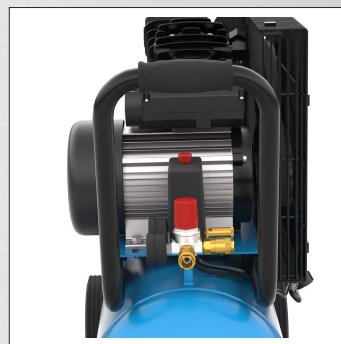




NEU



Produktseite

Kompressor 415/10/50

Art.-Nr.: 50145

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Motorleistung (P1):	2200 W
Betriebsart:	S3 60%
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2800 1/min
Drehzahl des Verdichters:	1400 min-1
Ansaugleistung:	435 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	280 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	240 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	210 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	120 cm
Lärmwertangabe LWA:	96 dB
Länge:	930 mm
Breite:	385 mm
Höhe:	735 mm
Nettogewicht:	60 kg
Bruttogewicht:	65 kg



VE 4



L 820 x B 370 x H 700 mm

GTIN-Code

4015671185983