

Produktinformation























Art.-Nr.: 18033

Rangierwagenheber GRH 2,5/510L

Hydraulischer Rangierwagenheber

- für den Einsatz in Werkstatt und Garage bestens geeignet
- · für Ihre Sicherheit GS geprüft!
- leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeug-Unterbodens
- besonders niedrige Unterfahrhöhe Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange schützt Ihre Fahrzeugkarosserie vor Beschädigungen und Kratzern

Technische Daten:

Hubkraft :2,5 tmin. Höhe des Hubes:80 mmmax. Höhe des Hubes:508 mmØ-Lastteller:100 mmHöhe des Rahmens:180 mm

Maße LxBxH: 720 x 315 x 190 mm
Nettogewicht: 29,5 kg
Bruttogewicht: 31 kg

Abbildung A:

- · A 430 mm
- B 80 mm
- C 508 mm
- D 720 mm
- E 180 mm
- F 1120 mm
- G 315 mm
- H 1300 mm



VE 15



L 780 x B 395 x H 180 mm

GTIN-Code

4015671603234