

## **Produktinformation**

















Art.-Nr.: 02048

## Holzspalter GHS 500/6,5TE

- · 2-Hand-Sicherheitsbedienung
- hochwertiges Hydrauliksystem
- leistungsstarker Elektromotor
- standfestes Untergestell für ergonomisches Arbeiten
- · Sicherheitsabdeckung im Spaltbereich
- stabiler Ablagetisch für Spaltgut
- · Fahrgriff & Transporträder

## **Technische Daten:**

230 V Netzspannung: Frequenz: 50 Hz Betriebsart: S3/20% Schutzklasse: F Schutzart (IP): 54 Motorleistung (P1): 2,6 kW 2820 1/min Motordrehzahl: Höhe des Tisches: 1070 Arbeitshöhe mm

Hydraulikölmenge: 3,2 l
Hydraulikdruck: 240 bar
Typ des Hydrauliköls: HLP46
Zylinderhub: 390 mm
max. Spaltdruck: 6,5 t
Spaltgutlänge: 520 mm
Vorlaufgeschwindigkeit: 0,032 m/s

Vorlaufgeschwindigkeit: 0,032 m/s Rücklaufgeschwindigkeit: 0,065 m/s max. Spaltgut Ø: 250 mm Lärmwertangabe LWA: 86 dB

Maße LxBxH: 1.315 x 405 x 620 mm

Nettogewicht: 73 kg Bruttogewicht: 77 kg



VE 6



L 980 x B 380 x H 510 mm

**GTIN-Code** 

4015671816924