

WERKSTATTPRESSE 30T

WP 30 HM

ARTIKEL-NR. 24480



**LESEN SIE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG UND DIE SICHERHEITSHINWEISE
VOR DER ERSTEN VERWENDUNG GRÜNDLICH DURCH!**

**DEMA-VERTRIEBS GMBH • IM TOBEL 4 • 74547 ÜBRIGSHAUSEN
WWW.DEMA-VERTRIEB.COM**

© DEMA VERTRIEBS-GMBH

LETZTE AKTUALISIERUNG: 17.03.2021

Inhaltsverzeichnis

1 SICHERHEITSHINWEISE.....	3
1-1 Bestimmungsgemäße Verwendung	4
1-2 Piktogrammerläuterung.....	4
2 MONTAGE & AUFBAU	5
3 BEDIENUNG	5
4 WARTUNG	6
4-1 Öl Nachfüllen	6
5 TECHNISCHE DATEN.....	7
6 EXPLOSIONSZEICHNUNG.....	7
7 TEILELISTE	8
8 CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	9

1 SICHERHEITSHINWEISE

- Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller getätigt werden und sind eventuell in der Bedienungsanleitung noch nicht berücksichtigt.
- Kontrollieren Sie das Gerät vor jeder Inbetriebnahme auf Vollständigkeit, Funktion und Dichtheit!
- Nehmen Sie niemals ein defektes oder funktionsunfähiges Gerät in Betrieb! Kontaktieren Sie den Hersteller oder lassen Sie das Gerät von einem qualifizierten Mechaniker kontrollieren oder gegebenenfalls reparieren.
- Arbeiten Sie immer mit Bedacht und der nötigen Vorsicht!
- Wenden Sie auf keinen Fall übermäßige Gewalt an!
- Halten Sie die Presse immer sauber und in einem einwandfreien Zustand.
- Halten Sie stets die maximale Presskraft von 30 Tonnen ein und achten Sie immer auf den Druckstand des Manometers.
- Nutzen Sie diese Presse nur zum Pressen und nicht für andere Arbeiten, für die diese nicht konzipiert wurde.
- Halten Sie Kinder und unbeteiligte Personen von der Presse fern.
- Tragen Sie beim Pressen keine lose Kleidung, Schmuck oder Ähnliches. Lange Haare sollten Sie mit einem Haarnetz abdecken.
- Tragen Sie bei all Ihren Arbeiten mit der Werkstattpresse eine geeignete Schutzausrüstung wie z.B. Arbeitshandschuhe, Arbeitsschuhe, Schutzbrille, Gehörschutz usw.
- Achten Sie immer darauf, dass Sie beim Bedienen der Presse sicher auf beiden Beinen stehen und nicht das Gleichgewicht verlieren können.
- Sorgen Sie immer für eine ausreichende Beleuchtung.
- Stellen Sie die Presse nur auf einem waagerechten, sauberen und rutschfreien Untergrund auf, der stabil genug ist, das Gesamtgewicht der Presse und deren Beladung aufzunehmen.
- Vergewissern Sie sich, dass sich das zu pressende Werkstück im Zentrum der Presse befindet.
- Halten Sie beim Pressvorgang alle Körperteile von dem Arbeitstisch und dem Druckkolben fern. Bei Nichteinhaltung können schwere körperliche Verletzungen entstehen.
- Lassen Sie die beladene Presse niemals unbeaufsichtigt und stehen Sie beim Pressvorgang nicht direkt vor der Presse.
- Nutzen Sie die Presse niemals um Druckfedern oder ähnliche Teile zusammen zu pressen.
- Ungeübte Personen dürfen diese Presse nicht bedienen.
- Nehmen Sie keine Veränderungen an der Werkstattpresse vor.
- Setzen Sie die Presse niemals Regenwasser oder Spritzwasser aus.
- Lagern Sie die Presse bei Nichtgebrauch in einer trockenen Umgebung mit eingefahrenem Presskolben.
- Bauen Sie die Presse nicht alleine auf! Ziehen Sie mindestens einen Helfer hinzu.
- Arbeiten Sie niemals, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Medikamenten oder Alkohol stehen.
- Verwahren Sie Verpackungsteile (Folien, Plastikbeutel, Styropor, etc.) nur an Orten auf, die Kindern insbesondere Säuglingen nicht zugänglich sind! Da Verpackungsteile oft nicht erkennbare Gefahren bergen (z. B. Erstickungsgefahr).

1-1 BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG

- Die Werkstattpressen dürfen nur zum Ein- bzw. Auspressen von Kugellagern, Lagerbüchsen, Bolzen und für Richt- und Biegearbeiten im Werkstattbereich verwendet werden!
- Nicht geeignet für die industrielle Herstellung von Tiefziehteilen!

1-2 PIKTOGRAMMERLÄUTERUNG



Lesen Sie vor dem Gebrauch der Maschine die Bedienungsanleitung!



Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, Kopfschutz!



Beachten Sie die Wartungshinweise in der Bedienungsanleitung!



Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, Sicherheitshandschuhe!



Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, Sicherheitsschuhe!



Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, Sicherheitsbrille!



Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, Sicherheitskleidung!



Überschreiten Sie niemals die maximale Belastung!



Pressen Sie niemals Federn oder sonstige federnde Gegenstände!



Halten Sie Kinder und unbeteiligte Dritte vom Arbeitsbereich fern!



Achtung, Gefahr!



Achten Sie immer auf einen geraden und ebenen Untergrund!



Achtung, Quetschgefahr!

2 MONTAGE & AUFBAU

- Nutzen Sie die Explosionszeichnung für den Aufbau der Werkstattpresse (Kap.7).
- Bauen Sie die Presse nicht alleine auf! Ziehen Sie mindestens eine Person zum Aufbau hinzu.
- Achten Sie darauf, dass Sie bei den nachfolgenden Aufbausritten alle Schraubverbindungen zunächst nur handfest anziehen!
- Montieren Sie die Füße (7) und die Fußstreben (7a) and die Pfosten (6). Verwenden Sie hierzu die Schrauben (21), Unterlegscheiben (21a), Sicherungsscheiben (21b) und Muttern (21c).
- Verschrauben Sie mit Hilfe der Schrauben (16), den Sicherungsscheiben (16a), den Unterlegscheiben (16b) und den Muttern (16c) nacheinander die beiden Pfosten (6) mit dem unteren Verbindungsblech (8).
- Schieben Sie die Bolzen (9) auf gleicher Höhe beliebig in eine der dafür vorgesehenen Bohrungen der zwei Pfosten. Führen Sie nun den gesamten Arbeitstisch von oben in die Pfosten ein, bis dieser auf den Bolzen aufliegt.
- Verbinden Sie die obere Querstrebe (12) mit den beiden äußeren Pfosten (6), verwenden Sie hierfür die Schrauben (17), die Sicherungsscheiben (17a), die Unterlegscheiben (17b) und die Muttern (17c).
- Schrauben Sie die Pumpenplatte entweder an den rechten oder an den linken Pfosten (6) an, hierzu verwenden Sie die Schrauben (15a), die Unterlegscheiben (15b) und die Sicherungsscheiben (15a).
- Montieren Sie die Pumpe (3) auf der Platte (20) mit Hilfe der Schrauben (19) und Unterlegscheiben (18).
- Verbinden Sie mit den Gewindestangen (14), den Sicherungsscheiben (14a), den Unterlegscheiben (14b) und den Muttern (14c) den Pumpzylinder an der oberen Querstrebe. Achten Sie darauf, dass die obere Metallplatte (13) von oben und die untere Metallplatte (11) von unten an der oberen Querstrebe angebracht werden.
- Bringen Sie den Hydraulikschlauch an dem Pumpzylinder (2) und an der Pumpe (3) an.
- Verbinden Sie den Pumphebel (4) mit der Pumpe (3).
- Ziehen Sie abschließend alle Schraubverbindungen fest an!

3 BEDIENUNG

- Entlüften Sie immer vor jedem Gebrauch die Presse:
 - Drücken Sie die Schraube an der Pumpe zu (siehe Bild unten).

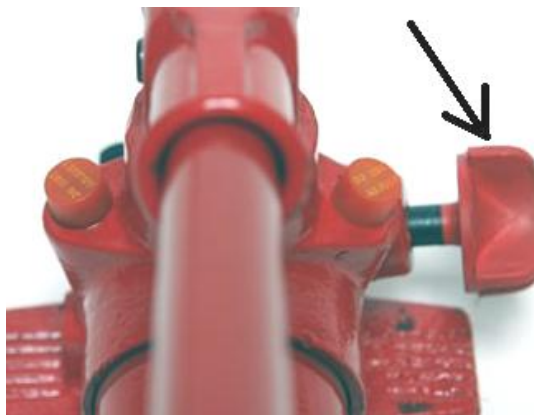


Abbildung 1

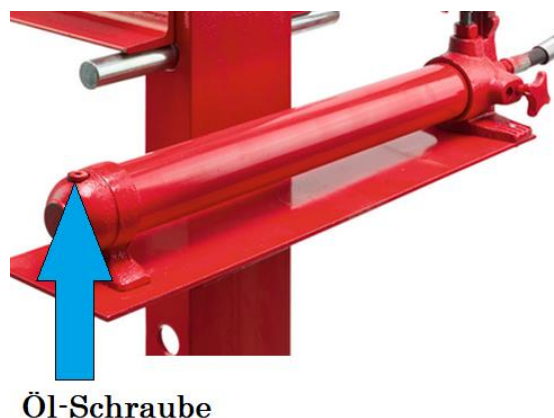
- Lösend Sie den Manometer leicht.
 - Pumpen Sie so lange, bis Öl kommt.
 - Schrauben Sie das Manometer wieder fest.
 - Kontrollieren Sie den Ölstand.
- Setzen Sie die Druckplatten (10) auf den Arbeitstisch (5). Legen Sie das Werkstück auf die Druckplatten.
- Drehen Sie das Druckventil (Abb.1) im Uhrzeigersinn, dadurch schließt sich das Pumpventil.
- Betätigen Sie den Pumphebel (4) so lange, bis sich der Pressdorn des Pumpzylinders dem Werkstück nähert.
- Richten Sie das Werkstück zentral auf den Pressdorn aus.
- Betätigen Sie den Pumphebel, um den Pressvorgang durchzuführen.
- Beenden Sie nach dem Pressvorgang das Pumpen mit dem Pumphebel. Durch langsames Drehen des Drehknopfes gegen den Uhrzeigersinn fährt der Kolben nach oben.
- Wenn der Kolben vollständig eingefahren ist, kann das Werkstück entfernt werden.
- Ist die Presskraft nicht ausreichend kann diese mittels der Einstellschraube erhöht werden. **Dieser Vorgang darf nur im lastfreien Zustand ausgeführt werden.** Hierzu entfernen Sie zuerst die Sicherungsschraube und drehen die mit Hilfe eines Schraubendrehers die Einstellschraube etwas in Uhrzeigerrichtung, um den Arbeitsdruck zu erhöhen. (Möchten Sie den Arbeitsdruck etwas senken, so drehen Sie die Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn). Drehen Sie nun die Sicherungsschraube ein. **Vergessen Sie keinesfalls die Sicherungsschraube einzudrehen!!**
- Sind die Einstellung ausgeführt, so können Sie die Presse verwenden.

4 WARTUNG

- Reinigen Sie die Presse regelmäßig mit einem sauberen und trockenen Tuch.
- Schmieren Sie in regelmäßigen Abständen alle beweglichen Teile der Werkstattpresse mit einem geeigneten Schmiermittel.

4-1 ÖL NACHFÜLLEN

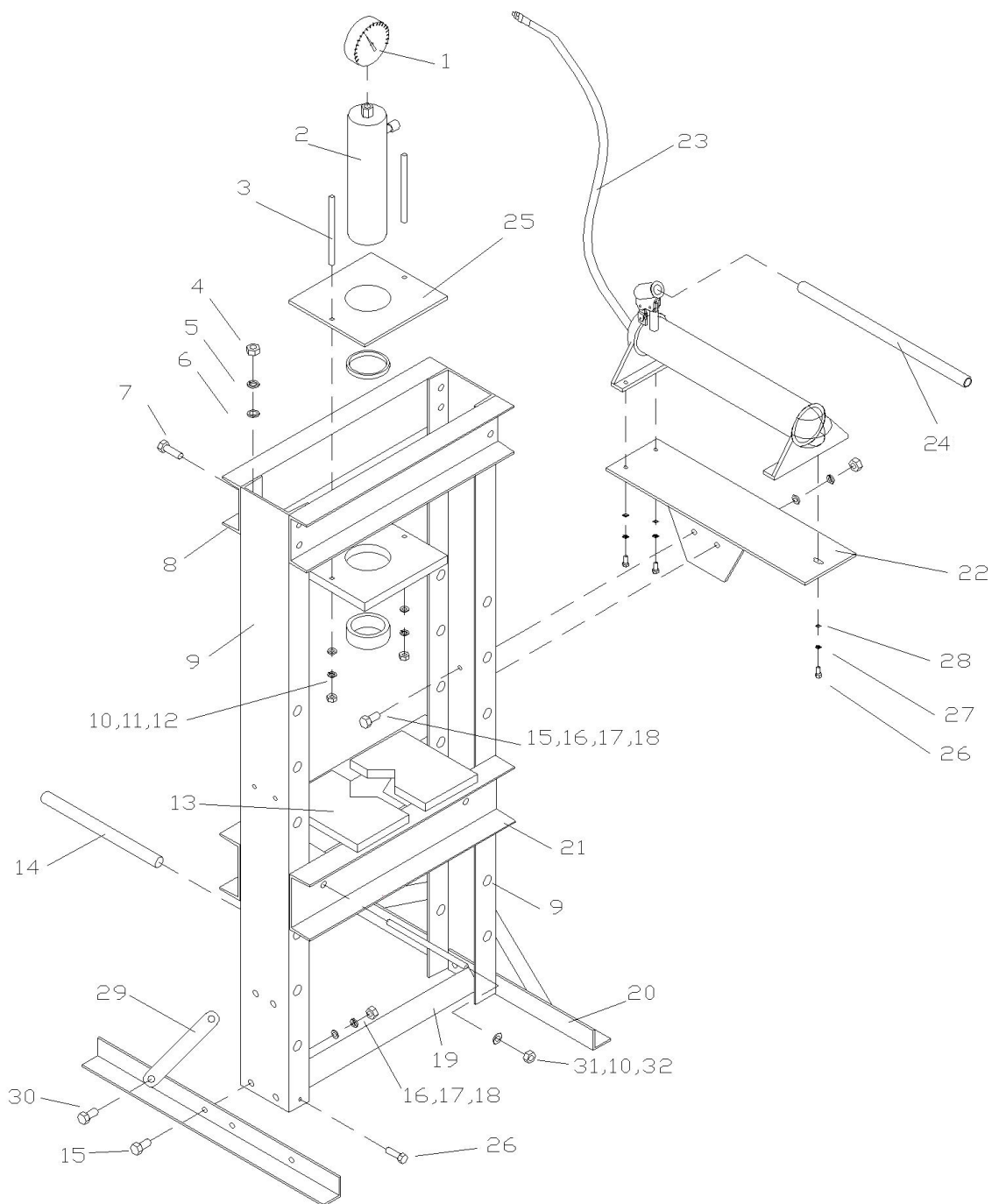
- Lösen Sie die Schraube und füllen Sie Hydrauliköl (HLP 46 oder HLP 15) in die Hydraulikpumpe (Volumen max. 800 ml).
- HINWEIS: Die Kolbenstange sollte mit Öl bedeckt sein.



5 TECHNISCHE DATEN

Max. Pressdruck	30 to
Arbeitsbereich	0-920 mm
Arbeitsbreite	480 mm
Stempeldurchmesser	Ø 58 mm
Stempelhub	160 mm
Maße (BxTxH)	70 x 77 x 180 cm
Gesamtgewicht	ca. 120 kg

6 EXPLOSIONSZEICHNUNG



7 TEILELISTE

NR	BEZEICHNUNG	STK
1	Manometer	1
2	Ramme	1
3	Schraube M12x120	2
4	Mutter M16	8
5	Federscheibe Ø16	8
6	Unterlegscheibe Ø12	8
7	Schraube M16x35	8
8	Obere Querstrebe	2
9	Säule	2
10	Unterlegscheibe Ø12	8
11	Federscheibe Ø12	4
12	Mutter M12	4
13	Druckplatte	2
14	Bolzen/Stift	2
15	Schraube M14x40	4
16	Unterlegscheibe	4
17	Federscheibe Ø14	4
18	Mutter M14	4
19	Fußstrebe	1
20	Fuß	2
21	Untere Querstrebe	1
22	Pumpenplatte	1
23	Pumpe kpl.	1
24	Pumpenstange	1
25	Platte 8mm	1
26	Schraube M8x16	3
27	Unterlegscheibe Ø8	3
28	Federscheibe Ø8	3
29	Diagonale Stützplatte	4
30	Schraube M10x20	8
31	Selbstsichernde Mutte M12	4
32	Schraube M12x190	2

8 CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EU-Konformitätserklärung *EU Declaration of Conformity*



Hiermit erklären wir,
We herewith declare

DEMA-Vertriebs GmbH
Im Tobel 4, 74547 Übrigshausen, Germany

Dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den EU-Richtlinien entspricht.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EU Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung des Gerätes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will cease to be valid.

Bezeichnung des Geräts:
Machine Description:

Werkstattpresse 30 to.

Artikel-Nr.:
Article-No.:

24480

Einschlägige EU-Richtlinien:
EU-Directives:

2006/42/EG

Angewandte harmonisierte Normen:
Applicable harmonized standards:

EN 12100:2010

Dokumentenverantwortlicher:
Responsible for Documents:

**Romeo Gut
Birkichstrasse 8
74549 Wolpertshausen**

Ort:
Place:

Übrigshausen

Datum:
Date:

13.01.2019

Herstellerunterschrift:
Authorised Signature:

Angaben zum Unterzeichner:
Title of Signatory:

Hr. Abendschein, Geschäftsführer