

Betriebsanleitung

Integral XT

Prozessthermostate und Hochtemperaturthermostate

Vor Beginn aller Arbeiten Anleitung lesen!



Betriebsanleitung

GNTEGRAL XT

Prozessthermostate XT 150, XT 250 W, XT 280, XT 280 W, XT 350 W, XT 350 HW, XT 490 W, XT 550, XT 550 W, XT 750, XT 750 S, XT 750 H, XT 750 HS, XT 950 W, XT 950 WS, XT 1590 W, XT 1590 WS, XT 1850 W, XT 1850 WS

Hochtemperaturthermostate XT 4 H, XT 4 HW, XT 8 H, XT 8 HW

Vor Beginn aller Arbeiten Anleitung lesen!

Originalbetriebsanleitung YAWD0028 / Ausgabe 02/2019 m ersetzt Ausgabe 12/2018 I, 01/2018 k, 07/2017 j, 04/2017 i, 11/2016 h, 06/2016 g, 04/2016 g, 02/2015 g, 05/2013 g, 11/2012 f, 04/2012 f, 02/2012 e

Gültig ab:

Software Bediensystem (Command) ab Version 3.47 Software Regelsystem (Master) ab Version 2.47 Software Schutzsystem (Master) ab Version 2.19 Software Kühlsystem ab Version 3.39 Software Pumpe ab Version 2.28 Software Analog I/O-Modul ab Version 3.21 Software RS 232/485-Modul ab Version 3.27 Software Digital I/O-Modul ab Version 3.14 Software Ethernet-Modul ab Version 1.23 Software EtherCAT-Modul ab Version 1.06 LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG Pfarrstraße 41/43 97922 Lauda-Königshofen Deutschland

> Telefon: +49 (0)9343 503-0 Fax: +49 (0)9343 503-222 E-Mail <u>info@lauda.de</u> Internet <u>http://www.lauda.de</u>



Vorangestellte Sicherheitshinweise

Bevor Sie das Gerät bedienen, lesen Sie bitte alle Anweisungen und Sicherheitshinweise im Kapitel 1 genau durch. Falls Sie Fragen haben, rufen Sie uns bitte an!

Befolgen Sie die Anweisungen über Aufstellung, Bedienung etc., nur so kann eine unsachgemäße Behandlung des Geräts ausgeschlossen werden und ein voller Gewährleistungsanspruch erhalten bleiben.

- Gerät vorsichtig transportieren! Das Gerät darf niemals gekippt werden oder kopfüber stehen!
- Gerät und Geräteinneres können beschädigt werden:
 - durch Sturz,
 - durch Erschütterung.
- Gerät darf nur von unterwiesenem Personal betrieben werden!
- Gerät nie ohne Temperierflüssigkeit betreiben!
- Gerät nicht in Betrieb nehmen, wenn:
 - es beschädigt oder undicht ist,
 - Kabel (nicht nur Netzkabel) beschädigt sind.
- Gerät ausschalten und Netzstecker ziehen bei:
 - Service- und Reparaturarbeiten,
 - Bewegen des Geräts!
- Gerät vollständig entleeren, bevor es bewegt wird!
- Gerät nicht technisch verändern!
- Service- und Reparaturarbeiten nur von Fachkräften durchführen lassen!

Die Betriebsanleitung enthält zusätzliche Sicherheitshinweise, die mit einem Dreieck mit Ausrufezeichen gekennzeichnet sind. Anweisungen sorgfältig lesen und befolgen! Nichtbeachtung kann beträchtliche Folgen nach sich ziehen, wie z.B. Personen-, Sachschäden und/oder Beschädigung des Geräts!

Technische Änderungen vorbehalten!

| Ir | haltsver | zeichnis | |
|----|----------------|--|----------|
| | Vorang | gestellte Sicherheitshinweise | 5 |
| 1 | | Sicherheitshinweise | 9 |
| | 1.1 1.2 | Allgemeine Sicherheitshinweise Sonstige Sicherheitshinweise | 9 .10 |
| 2 | | Kurzanleitung | .12 |
| | 2.1 | Menüstruktur: Master | .13 |
| | 2.2 | Menüstruktur: Command | .14 |
| | 2.3 | Geräteansicht, Anschlüsse | .15 |
| 3 | | Bedien- und Funktionselemente | .23 |
| 4 | | Gerätebeschreibung | .24 |
| | 4 1 | Umgebungsbedingungen | 24 |
| | 4.2 | Gerätetypen | .24 |
| | 4.3 | Hydraulikkreislauf und Variopumpe | .25 |
| | 4.4 | Werkstoffe / Material | .25 |
| | 4.5 | Temperaturanzeige, Regelung und Sicherheitskreis | .25 |
| | 4.6 | Programmgeber und Rampenfunktion | .26 |
| | 4.7 | Schnittstellen | .26 |
| | 4.8 | Schnittstellen Module (Zubenor) | .27 |
| _ | 4.3 | | . 21 |
| 5 | | Auspacken | .28 |
| | 5.1 | Nach dem Auspacken | .28 |
| | 5.2 | Serienmäßiges Zubehör: | .28 |
| | 5.3 | Auspacken und Verpacken mit originalem Verpackungsmaterial | .29 |
| | 5.3.1 | Anwendungsbereich | 29 |
| | 5.3.2 | Hintergrund. | 29 |
| | 5.3.3 5.2.4 | Vorausseizungen | 29 |
| | 535 | Verbacken mit originalem Verbackungsmaterial | 29 |
| | 5351 | Übersicht über das Verpackungsmaterial | 29 |
| | 5.3.5.2 | 2 Verpacken des Gerätes | .30 |
| 6 | | Vorbereitungen | .35 |
| | 61 | Zusammenbau und Aufstellen | 35 |
| | 6.2 | Temperierflüssigkeiten, Kühlwasser und Schläuche | .38 |
| 7 | | Betrieb | .41 |
| | 71 | Netzanschluss | 41 |
| | 7.2 | Einschalten | .41 |
| | 7.3 | Ausschalten / Stand-by | .43 |
| | 7.4 | Tastenfunktionen | .44 |
| | 7.4.1 | Allgemeine Tastenfunktionen und Signalleuchten | 44 |
| | 7.4.2 | Fenster-Informationen ändern | 49 |
| | 7.4.3 | Tastatur sperren | 50 |
| | 7.5 | Niveauanzeige | .52 |
| | 7.6 | Füllen, Entlüften und Entgasen | .53 |
| | 7.6.1 | Füllen | 54 |
| | 7.6.2 | Entlütten | 55 |
| | /.6.3 | Entgasen | 56 |
| | 1.6.3.1 | Automatisches Entgasungsprogramm | . ၁၀ |

| 7.6.3.2 | 2 Permanente und automatische Entgasung | 57 |
|---------|---|------------|
| 7.6.4 | Nachfüllen | . 57 |
| 7.7 | Entleeren | 58 |
| 7.8 | Wechsel der Temperierflüssigkeit und interne Reinigung | 59 |
| 7.9 | Wichtige Einstellungen | 60 |
| 7.9.1 | Temperatur Sollwerteinstellung | . 60 |
| 7.9.2 | Externen Temperaturistwert anzeigen | . 62 |
| 7.9.3 | Pumpenleistung oder Stand-by einstellen | . 63 |
| 7.9.4 | Druckregelung | . 65 |
| 7.9.5 | Maximale Druckregelung | . 65 |
| 7.9.6 | Externregelung aktivieren | . 66 |
| 7.9.7 | Stromaufnahme aus dem Netz | . 68 |
| 7.9.8 | Datum und Unrzeit stellen | . 69 |
| 7.9.9 | Anzeigeaunosung einstellen | . 70 |
| 7.10 | Stortbotrichoort footlogon | / |
| 7.10.1 | Temperaturgrenzwerte festlegen | . 71 |
| 7.10.2 | Sollwertoffset Betriebsart | . 72 |
| 7.10.3 | Werkseinstellungen wieder herstellen | 74 |
| 7.10.5 | Lautstärke der Signaltöne einstellen | .75 |
| 7.10.6 | Offset des internen Temperaturfühlers eingeben | . 75 |
| 7.10.7 | Werkseinstellung des internen Temperaturfühleroffset wieder herstellen | . 76 |
| 7.10.8 | Offset des externen Temperaturfühlers eingeben | . 77 |
| 7.10.9 | Werkseinstellung des externen Temperaturfühleroffset wieder herstellen | . 77 |
| 7.10.10 | Smart Cool | . 78 |
| 7.11 | Grafische Darstellung von Temperaturmesswerten | 79 |
| 7.12 | Programmgeber | 81 |
| 7.12.1 | Programmbeispiel | . 81 |
| 7.12.2 | Programm auswählen und starten (Start, Pause, Stopp) | . 83 |
| 7.12.3 | Programm unterbrechen, fortsetzen oder beenden (Pause, Weiter, Stopp) | . 84 |
| 7.12.4 | Programm anlegen oder ändern (Editieren) | . 85 |
| 7.12.5 | Anzahl der Programm-Durchläufe festlegen (Durchläufe) | . 90 |
| 7.12.6 | Den Programmverlauf als Grafik ansehen (Grafik) | . 90 |
| 7.12.7 | Information zu einem Programm einholen (Info) | . 91 |
| 7.12.8 | Optimierter Programmgeberbetrieb | . 92 |
| 7.13 | Rampeniunklion | 93 |
| 7.14 | Schaltuninunktion / Timer | |
| 7.10 | | 90 |
| 7.10.1 | Anordnungsheispiele | . 97 |
| 7.15.2 | Interne Regelaröße (eingebauter Messfühler) | . 97 QR |
| 7 15 3 | 1 Vorgehensweise zur Einstellung der Regelparameter bei Internregelung | . 90 |
| 7.15.3 | 2 Tabelle mit Regelparameter und Pumpenstufe für Internregelung | |
| 7.15.4 | Externe Regelgröße (Externer Messfühler) | 100 |
| 7.15.4 | .1 Vorgehensweise zur Einstellung der Regelparameter bei Externregelung | 101 |
| 7.15.4 | .2 Bewährte Einstellungen für Regelparameter und Pumpenstufe für Externregelung | 102 |
| 7.15.5 | Interne und externe Regelparametersets | 103 |
| 7.15.6 | Selbstadaption | 104 |
| 7.15.7 | Begrenzung der Heiz- und der Kühlleistung | 106 |
| 7.15.7 | .1 Stellgrößenbegrenzung | 106 |
| 7.15.7 | .2 Dynamische Heizleistungsbegrenzung | 106 |
| 7.15.7 | .3 Dynamische Heizleistungsregelung | 107 |
| 1.10 | Alarme, warnungen und Fenier | 108 |
| 7.16.1 | Upertemperaturschutz und Uperprutung | 108 |
| 7.10.2 | Überniveau Alarm und Unterniveau Operprulung | 110 |
| 7 16 / | Überniveau Marnung oder Alarm | 110 |
| 1.10.4 | osonnyoud warning odor / larni | |

| | 7.16.5 7.16.6 | Pumpenmotorüberwachung: Überlastung oder Verstopfung Pumpenmotorüberwachung: Leerlauf | 112 112 |
|--------|------------------|--|------------|
| 8 | | Schnittstellenmodule | 113 |
| 8 | .1 | Einbau von Modulen | 113 |
| 8 | .2 | Menüstruktur für alle Module (nur Command) | 115 |
| ð | .3 831 | RS-232/485-Schnittstellenmodul (nur Fernbedieneinneit Command oder Modul) | 116 |
| | 832 | Protokoll RS-232 | 110 |
| | 8.3.3 | Verbindungskabel RS-485 | 117 |
| | 8.3.4 | Protokoll RS-485 | 118 |
| | 8.3.5 | Schreibbefehle (Datenvorgabe an den Thermostaten) | 118 |
| | 8.3.6 | Lesebefehle (Datenanforderung vom Thermostaten) | 119 |
| | 8.3.7 | | 121 |
| 0 | 8.3.8 | I reiber-Software für LABVIEW® | 121 |
| ð o | .4 | Analogmodul | 124 |
| 0 | 9.5 9.5 1 | Kontaktmodul I BZ 915 mit je drej Ein- und Ausgängen | 124 |
| | 852 | Kontaktmodul I RZ 914 mit je citer Ein- und Ausgangen | 124 |
| ~ | 0.0.2 | | 120 |
| 9 | | Instandnaltung | 126 |
| 9 | .1 | Reinigung | 126 |
| | 9.1.1 | Reinigung der Geräteoberfläche | 126 |
| | 9.1.2 | Reinigung des Hydraulikkreislaufes | 126 |
| ~ | 9.1.3 | Entleeren des wassergekühlten Verflüssigers | 126 |
| 9 | .2 | Geratestatus | 126 |
| | 9.2.1 | Software Version | 120 |
| | 923 | Seriennummern | 127 |
| | 9.2.4 | Gerätedaten | 127 |
| | 9.2.5 | Fehlerspeicher | 128 |
| | 9.2.6 | Betriebsdauer | 128 |
| | 9.2.7 | Heizungsinfos | 129 |
| 9 | .3 | Wartung und Reparatur | 130 |
| | 9.3.1 | Wartungsintervalle | 130 |
| | 9.3.2 | Reinigung des Verflussigers | 131 |
| | 9.3.2. | Luitgekuniter Verliussiger | 131 |
| | 9.5.2.2 | 2 Vassergekunner vernussiger | 131 |
| | 9.3.2 | 2.2.2 Entkalken des Kühlwasserkreislaufes | |
| | 9.3.3 | Sicherungen | 133 |
| | 9.3.4 | Prüfung der Temperierflüssigkeit | 140 |
| | 9.3.5 | Reparaturhinweis | 140 |
| 9 | .4 | Störungsabhilfe | 141 |
| 9 | .5 | Service, Ersatzteilbestellung und Typenschild | 145 |
| 9 | .6 | Entsorgungshinweise | 146 |
| | 9.6.1 | Entsorgung des Kaltemittels | 146 |
| | 9.0.2 | | 140 |
| 10 | | Zubehör | 147 |
| 11 | | Technische Daten | 152 |
| 12 | | Index | 164 |
| | | Bestätigung | |

Besondere Symbole:



1 Sicherheitshinweise

Das Gerät ist nach §14 Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV)¹ eine überwachungsbedürftige Anlage. (Einstufung gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG: Kategorie I). Die Anlage ist vor Inbetriebnahme durch eine befähigte Person einer Aufstellungs- / Ordnungs- und Funktionsprüfung zu unterziehen. Über diese Prüfung ist eine Bescheinigung zu erstellen. die den Umfang und das Ergebnis der Prüfungen dokumentiert.

¹Die nationalen Vorschriften, des jeweiligen Landes in der die Anlage aufgestellt wird, sind zu beachten.

1.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

Mit einem Prozessthermostaten werden Temperierflüssigkeiten bestimmungsgemäß erhitzt, gekühlt und umgepumpt. Daraus resultieren Gefahren durch hohe oder niedrige Temperaturen, Überdrücke, Feuer und die allgemeinen Gefahren aus der Anwendung der elektrischen Energie.

Der Anwender ist durch die Anwendung der zutreffenden Normen weitgehend geschützt. Weitere Gefahrenquellen können sich aus der Art des Temperiergutes ergeben, z.B. bei Über- oder Unterschreiten gewisser Temperaturschwellen oder bei Bruch des Behälters und Reaktion mit der Tempe-

rierflüssigkeit. Alle Möglichkeiten zu erfassen, ist nicht möglich. Sie bleiben weitgehend im Ermessen und unter Verantwortung des Betreibers gestellt.

Die Geräte dürfen nur bestimmungsgemäß, wie in dieser Betriebsanleitung beschrieben, verwendet werden. Dazu gehört der Betrieb durch unterwiesenes Fachpersonal.

Die Geräte sind <u>nicht</u> für den Gebrauch unter medizinischen Bedingungen entsprechend DIN EN 60601-1 bzw. IEC 601-1 ausgelegt!

EU-Konformität Das Gerät entspricht den grundlegenden Sicherheitsanforderungen und Gesundheitsanforderungen der nachfolgend aufgeführten Richtlinien.

- CE
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU

LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG – Pfarrstraße 41/43 – 97922 Lauda-Königshofen – Deutschland



Das Gerät fällt nicht unter die Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, da das Gerät maximal in die Kategorie 1 eingestuft ist und durch die Maschinenrichtlinie erfasst wird.

| Einstufung gemäß EMV-Anforderungen DIN EN 61326-1 | | | |
|--|------------------------------|------------------------------------|---|
| Gerät | Störfestigkeit | Emissionsklasse | Netzanschluss Kunde |
| Hochtemperaturthermostat | Typ 2 nach DIN EN 61326-1 | Emissionsklasse B nach CISPR 11 | weltweit |
| Integral XT | | | keine Einschränkung |
| | | | |
| Gerät | Störfestigkeit | Emissionsklasse | Netzanschluss Kunde |
| Prozessthermostat Integral XT einphasige und dreiphasige Geräte | Typ 2 nach DIN EN 61326-1 | Emissionsklasse B nach CISPR 11 | nur für EU Hausanschlusswert ≥ 100 A |
| Prozessthermostat Integral XT einphasige und dreiphasige Geräte | Typ 2 nach DIN EN 61326-1 | Emissionsklasse B nach CISPR 11 | der Rest der Welt (außer EU) keine Einschränkung |

1.2 Sonstige Sicherheitshinweise

- Gerät vor Inbetriebnahme genau auf Transportschäden prüfen. Gerät darf nicht in Betrieb genommen werden, wenn Transportschäden festgestellt werden.
- Geräte nur an geerdete Netzsteckdose anschließen.
- Teile des Gerätes (z.B. Anschluss-, Entleerungsstutzen) können bei höheren Betriebstemperaturen Oberflächentemperaturen über 70 °C annehmen. Vorsicht bei Berührung! → Verbrennungsgefahr.
- Nach Netzausfall oder Ausschalten des Gerätes können sich die Geräteoberflächen kurzzeitig stärker erwärmen.
- Geeignete Schläuche verwenden (⇒ 6.2).
- Schläuche von Zeit zu Zeit auf eventuelle Materialermüdung überprüfen! Durch Schlauchbruch kann heiße Flüssigkeit austreten und zu einer Gefahr für Person und Material werden.
- Wärmeträgerschläuche und andere heiße Teile dürfen nicht mit dem Netzkabel in Berührung kommen!
- Folgende Aktionen können den Thermostaten vielleicht ungewollt aus dem Stand-by heraus wieder starten: Zuvor aktivierter Timerbetrieb (⇒ 7.14), "Start" Befehl über Schnittstellen (⇒ 8).
- Vor Reinigung, Wartung, Reparatur oder Bewegen des Thermostats Netzstecker ziehen!
- Reparaturen nur von Fachkräften durchführen lassen! Gerät darf nur von geschultem Fachpersonal gewartet werden.
- Wartungs- und Instandhaltungsintervalle einhalten (⇒ 9.2.6).
- Zulässige Lager- und Betriebstemperatur beachten (⇒ 11).
- Gerät darf Feuer nicht ausgesetzt werden, sonst besteht Explosionsgefahr.
- Gerät darf nur mit dem Gehäuse betrieben werden.
- Nicht in Bereichen mit aggressiven Medien aufstellen.
- Gerät nur eben aufstellen.
- Keine schweren Teile auf dem Gerät abstellen.
- Das Bedienpersonal muss geeignete Schutzausrüstung tragen.
- Gerät nicht betreiben, wenn Leckagen festgestellt wurden, sofort Aufstellungsraum lüften.



- Bei druckempfindlichen Verbrauchern (z.B. Glasapparatur) mit einem maximal zulässigen Betriebsdruck unter dem Maximaldruck der Pumpe (3,5 bar bei Wasser, bei XT 1850 W 7,0 bar bei Wasser), müssen die Schläuche des Verbrauchers so verlegt werden, dass ein Abknicken oder Abquetschen nicht möglich ist. Außerdem muss zur Absicherung gegen Fehlbedienung ein separates Sicherheitsventil eingebaut werden (⇔ 7.9.4, 7.9.5) und Bild Seite 36.
- Bei der Wahl der Temperierflüssigkeit auf den zulässigen Temperaturbereich achten.
- Es werden Temperierflüssigkeiten von LAUDA empfohlen, die für den Einsatz mit dem Gerät getestet sind (⇒ 6.2).
- Den Übertemperaturabschaltpunkt immer sofort beim Befüllen entsprechend der verwendeten Temperierflüssigkeit einstellen (⇒ 7.16.1).
- Bei Bedarf ist die Temperierflüssigkeit (z.B. bei Änderung der Betriebsweise), jedoch halbjährlich, auf Gebrauchstauglichkeit zu prüfen. Eine Weiterverwendung der Temperierflüssigkeit ist nur zulässig, wenn das die Prüfung ergeben hat (⇒ 9.3.1 und 9.3.4).
- Deckel des Einfüllstutzens im Betrieb geschlossen halten.
- In bestimmten Betriebsbedingungen (Entgasung, schnelle Aufheizphasen) kann sich die Temperatur im Ausdehnungsbehälter erhöhen. Im Extremfall wird die Vorlauftemperatur des Gerätes erreicht. Werden Temperierflüssigkeiten bei einer Temperatur nahe ihres Flammpunkts betrieben, sind Zündquellen an der Einfüllöffnung und am Überlauf (beziehungsweise an der Entlüftung des Ausgleichbehälters) unbedingt zu vermeiden. In diesen Fällen wird eine Stickstoffüberlagerung des Ausdehnungsbehälters empfohlen (Deckel XT mit Anschluss für Stickstoffüberlagerung LWZ 072).
- Sorgfältig und vorsichtig (langsam) Entgasen (⇒ 7.6.3).
- Gaspolster im Verbrauchersystem sind unbedingt zu vermeiden. Dies kann geprüft werden, in dem die Pumpenleistung um ein bis zwei Stufen verringert wird, dabei darf die Niveauanzeige des Gerätes nicht steigen.
- Wird ein Überlaufauffangbehälter angeschlossen, muss dieser (inkl. Anschlussschlauch) für die maximale Arbeitstemperatur geeignet sein. Der Anschlussschlauch muss sicher montiert werden.
- Der Überlauf darf nicht verschlossen werden.
- Entleerung/ Entleerungsmodus nur in einem bestimmten Temperaturbereich zulässig (⇒ 7.7).
- Im laufenden Betrieb sind alle Entleerungsstutzen mit Verschlussstopfen zu verschließen (serienmäßiges Zubehör).
- Bei Wechsel der Temperierflüssigkeit Gerät intensiv reinigen und vollständig entleeren. Es wird empfohlen, das Gerät mit der neuen Temperierflüssigkeit zu spülen (⇒ 7.8).
- Eindringen von Sekundärflüssigkeiten (z. B. über einen defekten kundenseitigen Wärmetauscher) unbedingt vermeiden.

Sicherheitshinweise für wassergekühlte Geräte:

- Verwenden Sie geeignetes Kühlwasser, um Korrosion im Kühlwasserkreislauf zu verhindern (⇒ 6.2).
- Rücklaufschlauch der Wasserkühlung muss im Ausgussbereich sicher fixiert werden, um ein unkontrolliertes Abgleiten des Schlauches, auch bei Druckstößen, zu verhindern.
- Rücklaufschlauch der Wasserkühlung muss im Ausgussbereich so fixiert werden, dass ein Herausspritzen von heißem Kühlwasser nicht möglich ist.
- Abknicken oder Abquetschen des Rücklaufschlauchs der Wasserkühlung ist unbedingt zu vermeiden. Durch Überdruck können die Kühlwasserschläuche abreißen und heißes Kühlwasser kann austreten.
- Zur Vermeidung von Schäden durch eine Leckage des Kühlwassersystems wird empfohlen, einen Leckwassermelder mit Wasserabschaltung zu installieren.

Sicherheitshinweise für Hochtemperaturthermostate mit Wassergegenkühlung:



2 Kurzanleitung



Diese Kurzanleitung soll Ihnen einen schnellen Einstieg in die Bedienung des Gerätes ermöglichen.

<u>Für den sicheren Betrieb der Thermostate ist es jedoch unbedingt erforderlich, die gan-</u> ze Anleitung sorgfältig zu lesen und die Sicherheitshinweise zu beachten!

- Gerät aufbauen bzw. komplettieren (⇒ 6.1). Das Gerät darf niemals gekippt werden oder kopfüber stehen! Anschluss der Schlauchverbindungen beachten.
- Bei druckempfindlichen Verbrauchern (z. B. Glasapparatur) den Maximaldruck beachten (⇒ 7.9.4).
- 3. Integral XT nur betreiben, wenn ein Durchfluss durch den externen Verbraucher möglich ist.
- 4. Eventuelle Absperrhähne in externen Verbrauchern öffnen.
- 5. Angaben auf dem Typenschild mit der Netzspannung vergleichen. Dreiphasen Gerät: Auf Rechtsdrehfeld achten!

Nur XT 1850 W Best.-Nr. LWP 732 und XT 1590 W Best.-Nr. LWP 742: Prüfen der Schalterstellung [400V;3/PE;50Hz oder 440-480V;3/PE;60Hz] zur vorhandenen Netzspannung und Netzfrequenz. Bei falscher Einstellung, das Gerät nimmt dabei keinen Schaden, erfolgt eine Fehlermeldung $\begin{bmatrix} r & r & 1 \\ 0 & r & 1 \end{bmatrix}$. Im ausgeschalteten Zustand des Gerätes den falsch eingestellten Schalter auf den richtigen Spannungs- und Frequenzwert umschalten (\Rightarrow 9.4). Der Schalter ist an der Rückseite oben links im Gerät, hinter dem Verkleidungsblech, angebracht (\Rightarrow 2.3).

- 6. Gerät nur an Steckdose mit Schutzleiter anschließen.
- 7. Gerät mit dem Sicherungshauptschalter auf der Frontseite einschalten ("EIN = I").





Standgerät

Lauda

8. Sie sehen in der Anzeige entweder die aktuelle Vorlauftemperatur, z.B.:

oder wenn das Gerät noch nicht befüllt ist:



Sollte stattdessen eine Warnung oder Fehlermeldung angezeigt werden, dann lesen Sie bitte in Kapitel 7.16 weiter.

 Gerät mit Temperierflüssigkeit füllen und das Kapitel 7.6 beachten. Geeignete Temperierflüssigkeit verwenden (⇒ 6.2).

Die Geräte sind für den Betrieb mit nichtbrennbaren und brennbaren Flüssigkeiten gemäß DIN EN 61010-2-010 ausgelegt.

Wasser ist nicht zulässig!!

10.Mit den Übertemperaturabschaltpunkt gemäß verwendeter Temperierflüssigkeit einstellen (⇒ 7.16.1).

2.1 Menüstruktur: Master



Abschnitt 7.7



Kurzanleitung



2.3 Geräteansicht, Anschlüsse



1



- 1 Hauptschalter
- 2 Einfüllöffnung
- 3 Schnittstellenbereich
- 4 Netzkabel
- 5 Entleerungsstutzen M16 x 1
- 6 Entleerungshahn

Anschlüsse siehe Seite 21 Bild Seitenansicht.



Integral XT 250 W



Anschlüsse siehe Seite 21 Bild Seitenansicht.





Anschlüsse und Hähne siehe Seite 22 Bild Seitenansicht.



Integral XT 280, XT 750 (S) und XT 750 H(S)



Anschlüsse und Hähne siehe Seite 22 Bild Seitenansicht.





Integral XT 490 W, XT 1590 W, XT 1590 WS, XT 1850 W, XT 1850 WS

Anschlüsse und Hähne siehe Seite 22 Bild Seitenansicht.



Rückseite



- 1 Überlauf und Entlüftung des Ausgleichbehälters (alle Geräte)
- 2 Schalter zur Netzspannungs- und Netzfrequenzeinstellung (⇒ 2 und 9.4) (nur XT 1850 W und XT 1590 W).

Schnittstellenbereich



2 LiBus Buchsen 70S für Fernbedieneinheit Command (Serie) und LiBus Zubehör, Buchse 10S für externes Pt100 Temperaturfühler (Zubehör, Widerstandsthermometer nach DIN EN 60751), zwei Einschubschächte für LiBus Schnittstellenmodule (Zubehör).

Seitenansicht Anschlüsse (am Beispiel XT 250 W)



- 1 Auslauf Kühlwasser, Anschluss R3/4" (nur wassergekühlte Geräte W).
- 2 Zulauf Kühlwasser, Anschluss R3/4" (nur wassergekühlte Geräte W).
- 3 Pumpenstutzen Vorlauf (zum Verbraucher) M30 x 1,5.
- 4 Pumpenstutzen Rücklauf (vom Verbraucher) M30 x 1,5.

Lauda

Seitenansicht Anschlüsse und Hähne (am Beispiel XT 350 HW)



- 1 Pumpenstutzen Vorlauf (zum Verbraucher) M30 x 1,5 (XT 1850 W(S): M38 x 1,5).
- 2 Pumpenstutzen Rücklauf (vom Verbraucher) M30 x 1,5 (XT 1850 W(S): M38 x 1,5).
- 3 Entleerungsstutzen M16 x 1 mit Hahn: Ausdehnungsbehälter.
- 4 Entleerungsstutzen M16 x 1 mit Hahn: Hauptentleerung.
- 5 Entleerungsstutzen M16 x 1 mit Hahn: HT-Kühler (nur Geräte mit Temperaturbereich bis 300 °C.)
- 6 Entleerungsstutzen M16 x 1 mit Hahn: (Kälteaggregat).
- 7 Auslauf Kühlwasser, Anschluss R3/4" A (XT 1590 W, XT 1590 WS, XT 1850 W, XT 1850 WS: R1" A) (nur wassergekühlte Geräte W).
- 8 Zulauf Kühlwasser, Anschluss R3/4" A (XT 1590 W, XT 1590 WS, XT 1850 W, XT 1850 WS: R1" A) (nur wassergekühlte Geräte W).



3 Bedien- und Funktionselemente



(verdeckt an der Rückseite vom Command).

angezeigt wird.

4 Gerätebeschreibung

4.1 Umgebungsbedingungen

Die Verwendung des Temperiergerätes ist nur unter den in DIN EN 61010-2-010:2003 und DIN EN 61010-1:2001 angegeben Bedingungen zulässig:

Inbetriebnahme nur in Innenräumen.

Höhe bis 2000 m über Meeresspiegel.

Untergrund dicht, eben, rutschfest und nicht brennbar.

Wandabstand einhalten (\Rightarrow 6.1).

Umgebungstemperatur (⇒ 11). Die Umgebungstemperatur ist für einen fehlerfreien Betrieb unbedingt einzuhalten.

Netzspannungsschwankungen (⇒ 11).

Relative Luftfeuchte (⇒ 11).

Überspannungs-Kategorie II und transitente Überspannungen gemäß der Kategorie II.

Verschmutzungsgrad: 2.

4.2 Gerätetypen

Prozessthermostate

Die Typenbezeichnung der Integral XT Prozessthermostate setzt sich aus den Zahlenwerten der Kälteleistung (in kW bei 20 °C, mathematisch gerundet) und der Minimaltemperatur (gerundet, ohne Vorzeichen) zusammen. Die Buchstabenkennung "H" steht für Geräte mit maximaler Betriebstemperatur von 300 °C, bzw. "W" steht für wassergekühlte Varianten.

Beispiele: XT 750 ist ein Gerät mit ca. 7 kW Kälteleistung, ca. –50 °C Tiefsttemperatur und 220 °C Höchsttemperatur.

XT 350 HW ist ein Gerät mit ca. 3 kW Kälteleistung, ca. –50 °C Tiefsttemperatur, 300 °C Höchsttemperatur und Wasserkühlung.

Hochtemperaturthermostate

Die Typenbezeichnung der Integral XT Hochtemperaturthermostate setzt sich aus dem Zahlenwert der Heizleistung (in kW, ausgehend von 230 V Geräten, mathematisch gerundet) und einer Buchstabenkennung zusammen. Die Buchstabenkennung "H" steht für Hochtemperaturthermostat, und "W" steht für wassergekühlte Varianten.

Hochtemperaturthermostate mit Kühlwasseranschluss (Typ W) benötigen <u>immer</u> eine Kühlwasserversorgung, auch wenn sie nur im Modus Heizen eingesetzt werden.

Genaue Werte entnehmen Sie den Technischen Daten (⇒ 11).

4.3 Hydraulikkreislauf und Variopumpe

Der Hydraulikkreislauf im Gerät besteht unter anderem aus einem Rohrleitungssystem, durch das die Temperierflüssigkeit unter Druck strömt.



Die Hauptkomponenten sind: Rohrleitungssystem, Ausgleichbehälter (nicht durchströmt), Pumpe, Heizung und Wärmeaustauscher.

Alle Geräte sind mit einer 8-stufigen, hermetisch dichten (magnetgekuppelten) Pumpe ausgestattet. Die Pumpenleistung kann damit der jeweiligen Aufgabe optimal angepasst werden: Hoher Pumpendruck, wenn z. B. lange Schläuche zu externen Verbrauchern führen.

Alternativ zu den 8 Leistungsstufen ist ein Betrieb mit Druckregelung vorgesehen, der eine sehr wirkungsvolle Versorgung von druckempfindlichen Glasreaktoren mit maximal zulässiger Druckbeaufschlagung ermöglicht.

An der rechten Seite des Gerätes sind jeweils Vor- und Rücklaufstutzen für externe Verbraucher angebracht.

Im Aufheizbereich arbeitet die Pumpe bis zu kinematischen Viskositäten von 200 mm²/s. Im Regelbetrieb sollten 50 mm²/s nicht überschritten werden. Ab 30 mm²/s ist die Temperaturregelung optimal.

Die Pumpenanschlüsse des Gerätes sind mit Gewindeanschlüssen M30 x 1,5 bzw. M38 x 1,5 nach DIN 3863 ausgestattet.

Pumpenkennlinien (\Rightarrow 11).

4.4 Werkstoffe / Material

Alle mit der Medienflüssigkeit in Berührung kommenden Teile sind aus hochwertigem, der Betriebstemperatur angepassten Material. Verwendet wird fast ausschließlich Edelstahl Rostfrei. Zum geringen Teil Messing/Kupfer nur dort, wo die Medientemperatur maximal 200 °C ist. Dichtungswerkstoffe: Grafit, Kupfer, PTFE, FKM, Polymerdichtung.

4.5 Temperaturanzeige, Regelung und Sicherheitskreis

Die Geräte sind mit einer abnehmbaren Command Bedienkonsole mit hinterleuchtetem Grafikdisplay ausgestattet, welches zur Anzeige der Mess- und Einstellwerte, sowie der Betriebszustände dient. Die Eingabe des Sollwertes und weiterer Einstellungen erfolgt menügeführt über situationsabhängigen Cursor und "Softkey" Tasten.

Ein Pt100 Temperaturfühler erfasst die Vorlauftemperatur im Gerät. Ein hochauflösender A/D-Wandler verarbeitet den Messwert. Die weitere Messwertverarbeitung erfolgt über einen speziellen Regelalgorithmus zur Ansteuerung des Heizungsstellgliedes und der speziellen Kältetechnik mit weiteren Messwertaufnehmern.

Über eine Buchse (10S) kann ein externes Pt100 zur Erfassung einer externen Temperatur angeschlossen werden. Dieser Wert kann angezeigt werden und bei Bedarf als Regelgröße bei eingeschaltetem Externregler (Kaskadenregelung) Verwendung finden. Somit regelt das System auf den externen Messwert und nicht auf die Vorlauftemperatur.

Das Sicherheitssystem entspricht DIN EN 61010-2-010. Der SelfCheck Assistent überwacht ca. 50 Geräteparameter. Es kommt ein zweikanaliges System zur Anwendung, bei welchem sich zwei Mikrocontroller gegenseitig überwachen. Neben dem Vorlauftemperatur Mess- bzw. Regelfühler gibt es noch einen zweiten Sicherheits-Temperaturfühler (Pt100) für den Sicherheitskreis zur Abschaltung bei Übertemperatur und zur Überwachung des Vorlauftemperaturfühlers. Dies erfüllt die Anforderungen der DIN EN 61010-2-010.

Der Übertemperatur-Abschaltpunkt wird beim Drücken der Taste igvee am Master angezeigt.

Übertemperaturabschaltpunkt ändern: (⇒ 7.16.1).

Das Niveau im Ausdehnungsbehälter wird vom SelfCheck Assistent in 15 Stufen erfasst. Bei Unterschreiten des Minimalniveaus werden Pumpe, Heizung und das Kälteaggregat abgeschaltet. Das Verhalten im Überniveaufall ist einstellbar (⇒ 7.16). Es kann je nach Temperierflüssigkeit und den Betriebsbedingungen zwischen verschiedenen Reaktionen gewählt werden.

Bei Unterniveau, Übertemperatur oder anderen Alarmen schaltet der SelfCheck Assistent die Heizung allpolig ab. Die Pumpe und das Kälteaggregat werden ebenfalls abgeschaltet. Diese Störungsabschaltung ist bleibend, d. h. nach Beseitigung der Störung muss der Alarm mit der

ee Rücksetztaste entsperrt werden.

Weitere Gerätefunktionen sind in den entsprechenden Kapiteln und in Kapitel 7 (Betrieb) beschrieben.

4.6 Programmgeber und Rampenfunktion

Die Geräte sind mit einer Programmgeberfunktion ausgestattet, die das Abspeichern von 5 Temperatur-Zeit-Programmen ermöglicht. Jedes Programm besteht aus mehreren Temperatur-Zeit-Segmenten. Dazu gehören noch die Angaben, wie oft das Programm durchlaufen werden soll. Es können bis zu 150 Segmente in die 5 Programme verteilt werden (⇒ 7.12).

Mit der Rampenfunktion kann eine Änderungsgeschwindigkeit unmittelbar in °C/Zeit eingegeben werden.

4.7 Schnittstellen

Das Gerät ist serienmäßig mit folgenden Buchsen ausgestattet:

- Zum Anschluss eines externen Pt100 Temperaturfühlers (10S).
- Zwei Buchsen 70S, für die Fernbedieneinheit Command und für LiBus Komponenten.
- Einer RS-232/485 Schnittstelle (65S) an der Rückseite der Fernbedieneinheit Command.

4.8 Schnittstellen Module (Zubehör)

Weitere Schnittstellenmodule können in zwei Steckplätzen (siehe Kapitel 8) einfach eingeschoben werden.

Folgende Module sind zur Zeit verfügbar:

- RS-232/485-Schnittstellenmodul (LAUDA Best. Nr. LRZ 913) mit 9-poliger SUB-D Buchse. Durch Optokoppler galvanisch getrennt. Mit LAUDA Befehlssatz weitestgehend kompatibel zur ECO, Ecoline, Proline, Intergral XT und Integral T Serie. Die RS-232 Schnittstelle ist mit einem 1:1 kontaktierten Kabel (LAUDA Best.Nr. EKS 037) direkt am PC anschließbar. N\u00e4heres finden Sie in Kapitel 8.3.
- Analogmodul (LAUDA Best. Nr. LRZ 912) mit 2 Eingängen und 2 Ausgängen auf 6-polige DIN Buchse. Die Ein- und Ausgänge sind voneinander unabhängig als 4 – 20 mA, 0 – 20 mA oder 0 – 10 V Schnittstelle einstellbar. Näheres finden Sie in Kapitel 8.4.
- Kontaktmodul (LAUDA Best. Nr. LRZ 915) auf 15-polige SUB-D Buchse. Mit 3 Relaiskontakt-Ausgängen (Wechsler, max. 30 V / 0,2 A) und 3 binären Eingängen zur Steuerung über externe potentialfreie Kontakte. Stecker 15-polig, (LAUDA Best. Nr. EQM 030) und Steckergehäuse (LAUDA Best. Nr. EQG 017). Näheres finden Sie in Kapitel 8.5.1.
- Kontaktmodul (LAUDA Best. Nr. LRZ 914) mit Steckverbinder nach NAMUR NE28. Funktionalität wie LRZ 915, aber nur je 1 Ausgang und 1 Eingang auf 2 DIN Buchsen. Kupplungsdose 3polig, (LAUDA Best. Nr. EQD 047) und Kupplungsstecker 3-polig, (LAUDA Best. Nr. EQS 048). Näheres finden Sie in Kapitel 8.5.2.
- Profibus (LAUDA Best. Nr. LRZ 917).
 Eine Beschreibung finden Sie in der Betriebsanleitung YAAD0020 des Profibusmoduls.

4.9 Kälteaggregat

Das Kälteaggregat besteht aus einem oder zwei vollhermetisch gekapselten Verdichtern. Die Abfuhr der Kondensations- und Motorwärme erfolgt über einen ventilatorbelüfteten Lamellenkondensator. Hierbei wird die Frischluft an der Gerätevorderseite angesaugt und erwärmt nach hinten und seitlich abgegeben. Um eine einwandfreie Luftzirkulation zu gewährleisten, dürfen die Belüftungsöffnungen nicht eingeengt werden (\Rightarrow 6.1). Um Verschmutzungen zu vermeiden, muss der Kondensator regelmäßig gereinigt werden (\Rightarrow 9.3.2.1). Der SelfCheck Assistent gibt eine Warnmeldung aus, wenn der Kondensator verschmutzt ist.

Bei Geräten mit Wasserkühlung erfolgt die Wärmeabfuhr über einen Plattenwärmetauscher oder einen Bündelrohrwärmetauscher mittels Kühlwasser. Je nach Wasserverschmutzung ist auch hier eine regelmäßige Reinigung erforderlich (⇒ 9.3.2.2).

Der Verdichter ist mit Temperaturwächtern ausgerüstet, die auf Verdichtertemperatur und Verdichterstromaufnahme ansprechen. Außerdem ist das Kälteaggregat mit einem Druckwächter gegen Überdrücke abgesichert. Die Zuschaltung des Kälteaggregats erfolgt normalerweise automatisch, ist aber auch manuell über das Bedienmenü schaltbar (⇒ 2.2).

Bei Ansprechen des Störungskreises wird auch das Kälteaggregat abgeschaltet.

5 Auspacken

| | Herabfallen / Umstürzen des Geräts |
|---|--|
| | Geräteschaden |
| • | Kippen Sie das Kältegerät während des Transports nicht und stellen Sie es niemals kopfüber! |

P

Wenn das Gerät umgestürzt ist oder auf dem Transport umstürzte, den Sturz protokollieren und kontaktieren Sie auch den LAUDA Service Temperiergeräte (⇒ 9.5).

Bewahren Sie die Verpackung für spätere Transporte auf.

5.1 Nach dem Auspacken

| | Transportschaden |
|---|--|
| | Stromschlag |
| • | Prüfen Sie das Gerät vor Inbetriebnahme genau auf Transportschäden! |
| • | Nehmen Sie das Gerät niemals in Betrieb, wenn Sie einen Transportschaden festgestellt haben! |

Nach dem Auspacken zuerst Gerät und Zubehör auf eventuelle Transportschäden überprüfen. Sollten wider Erwarten Schäden an dem Gerät erkennbar sein, muss das Transportunternehmen umgehend benachrichtigt werden, damit eine Überprüfung stattfinden kann. Bitte verständigen Sie auch den LAU-DA Service Temperiergeräte (Kontakt ⇒ 9.5).

5.2 Serienmäßiges Zubehör:

| Anzahl | Artikel | | BestNr. |
|--------|---|--|--------------------|
| 1 x | Betriebsanleitung | für alle Geräte | YAWD0028 |
| je 1 x | Verschlussstopfen und Überwurfmutter (für M16 x 1) | für Tischgeräte | HKN 065 HKM 032 |
| je 3 x | Verschlussstopfen und Überwurfmutter (für M16 x 1) | für Bodengeräte | HKN 065 HKM 032 |
| je 4 x | Verschlussstopfen und Überwurfmutter (für M16 x 1) | für Bodengeräte mit HT-Kühler (H) | HKN 065 HKM 032 |
| 2 x | Schlauchverschraubung Tülle ½"; Mutter R¾" | für alle wassergekühlten Geräte (W) außer XT 1590 W(S) und XT 1850 W(S) | EOA 001 |
| 2 x | Schlauchverschraubung Tülle ¾"; Mutter R1" | XT 1590 W(S), XT 1850 W(S) | EOA 053 |
| 2 x | Schraubkappe M30 x 1,5 (Kunststoff) | XT 150,, XT 1590 WS | EZV 101 |
| 2 x | Schraubkappe M38 x 1,5 (Kunststoff) | XT 1850 W, XT 1850 WS | EZV 129 |
| 1 x | Garantiekarte | Bitte ausgefüllt an LAUDA zurückschi- cken, damit Ihre Garantie aktiviert wer- den kann. | |

5.3 Auspacken und Verpacken mit originalem Verpackungsmaterial

5.3.1 Anwendungsbereich

Ab Integral XT 280 bis einschließlich XT 1850 WS. Es gibt zwei unterschiedlich große Transportpaletten für mittlere (XT 280 / 350 / 750 / 950) und große (XT 490 / 1590 / 1850) Gehäuse.

5.3.2 Hintergrund

Für Endkunden um eine ordnungsgemäße Verpackung, z. B. für den Rücktransport zum Hersteller oder zum Weitertransport, zu gewährleisten.

5.3.3 Voraussetzungen

Einen Kran mit zwei gleichlangen, gepolsterten Transportgurten oder einen Gabelstapler mit breitenverstellbarer Gabel.

5.3.4 Auspacken

Auspacken mit dem Kran oder dem Gabelstapler siehe Verpackungsanweisung Integral XT Best.-Nr. YVW 0001.

5.3.5 Verpacken mit originalem Verpackungsmaterial

5.3.5.1 Übersicht über das Verpackungsmaterial





5.3.5.2 Verpacken des Gerätes

Räder am Integral XT längs ausrichten.



ben, auf Position des Transportbrettes achten. Die längere Seite des Transportbrettes (mit dem durchgängigen Steg) muss an der Vorderseite des Integral XT sein.

Transportbrett mit Stegen nach oben unterschie-

Transportgurte (keine Kette) beidseitig unter dem Transportbrett fixieren, auf Abspannung am Gerät achten!



Gerät anheben und auf Palette aufsetzen, auf genaue Fixierung des Gerätes zur Palette achten. Auf Aussparung für die Wasseranschlüsse achten. (Das Gerät steht jetzt frei auf Kunststoffdämpfern (Technoschaum)).

Aussparung an der Palette für den Wasseranschluss.



Bedienungsanleitung für den Integral XT oben auf dem Gerät platzieren.



Umverpackungskarton überstülpen, dieser wird durch Transportbrett und Palette fixiert.

Oben den kleinen Abstandskarton (⇒ 5.3.5.1) zuerst einlegen. Die beiden Wülste sichern das Gerät vorne und hinten.





Dann den großen Abstandskarton, 90° gedreht zum ersten, einlegen (Ausschnitt für Entleerungsrohr einschneiden).

Umverpackungskarton schließen und klammern, dann Klebestreifen überziehen.





Umverpackungskarton an der längeren Seite zweimal abspannen und einmal an der kürzeren Seite abspannen.

Aufkleber und Schockmelder aufbringen.

Die Auspackanleitung in einer Klarsichttasche, gut sichtbar, anbringen!

6 Vorbereitungen

| | Herabfallen / Umstürzen des Geräts | |
|--|---|--|
| | Sachschaden | |
| • | Kippen Sie das Kältegerät während des Transports nicht und stellen Sie es niemals kopfüber! | |
| Herabfallen / Umstürzen des Geräts an schiefer Ebene / Tischkante | | |
| | Quetschen der Hände und Füße | |
| • | Positionieren Sie das Gerät nur auf ebenen Flächen, nicht in der Nähe von Tischkanten! | |

6.1 Zusammenbau und Aufstellen





Gerät auf ebener Fläche aufstellen.

Das Gerät darf nicht in Betrieb genommen werden, wenn seine Temperatur durch Lagerung oder Transport unter den Taupunkt abgesenkt wurde. Warten Sie ca. 1 Stunde!

Das Gerät darf niemals gekippt werden oder kopfüber stehen.

Lüftungsöffnungen am Gerät nicht verdecken.

Halten Sie die Mindestabstände nach allen Seiten immer ein (\Rightarrow 11).

Den LiBus-Stecker der Command Konsole in Buchse 70S einstecken und sichern.

T-Adapter für den LiBus sind als Zubehör EKS 073 erhältlich.

Prüfen Sie, dass **der Entleerungshahn [E]** geschlossen (Stellung 0) ist, und dass die Verschlusskappe an der Entleerung festgezogen ist. Verschlusskappe nur leicht mit Gabelschlüssel (SW 19) anziehen. (Je nach Gerät ein bis vier Entleerungshähne).

Prüfen Sie, dass bei wassergekühlten (optional) Geräten der **Kühlwassereinlauf und der Kühlwasserauslauf [K]** richtig und fest angeschlossen sind.

Wassergekühlte Hochtemperaturthermostate: Immer Kühlwasseranschluss herstellen

| | Kühlwasseranschluss wird nicht hergestellt |
|---|--|
| | Geräteschaden (bleibende Schäden am Hochtemperaturventil) |
| • | Hochtemperaturthermostat an der Kühlwasserver- sorgung anschließen! |

R

Anschluss des Verbrauchers

| Bersten des externen Verbrauchers durch Überdruck |
|---|
| Verbrühung, Erfrierung, Schneiden |
| Verwenden Sie am druckempfindlichen Verbraucher (zum Bei- spiel Glasreaktor) eine Druckentlastungseinrichtung. |

Nur geschlossene Verbraucher anschließen!

Damit Gas-/ Dampfblasen aus dem System abgeführt werden können und ein ungestörter Betrieb möglich wird, muss der externe Verbraucher gemäß Skizze angeschlossen werden. Der Vorlauf ist mit dem unten liegenden Anschluss des externen Verbrauchers, die Rückleitung mit dem oben liegenden Anschluss des externen Verbrauchers zu verbinden, so dass der Verbraucher von unten nach oben durchströmt wird.



Montagehinweise bei den Anschlüssen zum Verbraucher

Kugelbuchsen und Oliven:

Die Dichtflächen von Konus und Kugelbuchse/Oliven sollten nicht beschädigt werden (Herunterfallen auf harten Boden etc.).

Verschmutzungen auf den Dichtflächen (Konus und Kugelbuchse/Olive) sollten vor Montage sorgfältig entfernt werden.

Die Kugelbuchse/ Olive senkrecht auf den Konus aufsetzen (Schlauch etc. beim Festschrauben unterstützen).

Die Kugelbuchse/ Olive sollte sich beim Anziehen der Überwurfmutter nicht Mitdrehen (evtl. zwischen Kugelbuchse/Olive und Überwurfmutter etwas Fett oder Öl auftragen).

Überwurfmutter mit Gabelschlüssel nur mäßig festziehen und dabei mit zweitem Schlüssel am Anschlussstutzen gegenhalten.

Oliven:

Schlauch auf Schlaucholive schieben. Schläuche mit Hilfe von Schlauchschellen etc. gegen Abrutschen sichern!
Allgemeine Hinweise:

Immer für größtmögliche Durchgänge im externen Kreislauf sorgen! Bei zu geringem Querschnitt des Schlauchs \rightarrow Temperaturgefälle zwischen Gerät und äußerem Verbraucher durch zu geringen Förderstrom.

Integral XT nur betreiben, wenn ein Durchfluss durch den externen Verbraucher möglich ist.

Eventuelle Absperrhähne in externen Verbrauchern öffnen.

Ein Entlüftungsventil kann, je nach Ausführung des Verbraucherkreislaufs, den Entlüftungsprozess deutlich vereinfachen. Das Entlüftungsventil sollte an der höchsten Stelle des Kreislaufs (⇒ siehe Zeichnung Seite 36) angeordnet werden.

Reaktoren für Dampfbeheizung sind als externe Verbraucher nicht geeignet, da sie in der Regel einen nicht durchströmten Bereich aufweisen, in dem sich Dampfpolster bilden können.

Wenn Externregelung benutzt werden soll, Pt100 Fühler im externen Verbraucher vorsehen.



- Bei druckempfindlichen Verbrauchern (z. B. Glasapparatur) den Maximaldruck beachten (⇒ 7.9.4).
- Prüfen, ob die Schläuche für externe Verbraucher montiert sind.
- Bei Vorlauftemperaturen über 70 °C ist der mitgelieferte Aufkleber an gut sichtbarer Stelle am Gerät anzubringen.
- Gerät darf **<u>nicht</u>** technisch verändert werden!



- Das Gerät kann bis zu einer Umgebungstemperatur von 40 °C sicher betrieben werden.
- Eine erhöhte Umgebungstemperatur (über der Referenztemperatur von 20 °C) verringert die Kühlleistung und die erreichbare Minimaltemperatur.

Bei höher liegenden Verbrauchern kann bei stehender Pumpe und Eindringen von Luft in den Temperierkreis (zum Beispiel ein nicht vollständig geschlossenes oder schadhaftes Entlüftungsventil) auch bei geschlossenen Kreisläufen ein Leerlaufen des externen Volumens auftreten.

→ Gefahr des Überlaufens des Prozessthermostaten!

Schmutzfänger installieren, falls das gesamte verbraucherseitige Wärmeträgersystem nicht garantiert schmutzfrei ist.

Anschluss des Kühlwassers

Beachten Sie für den Anschluss der Kühlwasserversorgung folgende Bedingungen:

| Kühlwasserdruck (Zulauf - Auslauf) | max. 10 bar Überdruck |
|--|---|
| Differenzdruck (Zulauf - Auslauf) | min. 3,0 bar |
| Kühlwassertemperatur | 10 bis 15 °C empfohlen, 10 bis 30 °C zulässig (mit Leistungseinschränkungen) |
| Verbrauch an Kühlwasser bei 15 °C | siehe Technische Daten (⇒ 11) |
| Kühlwasserschlauch zum Anschluss an das Gerät | minimal 13 mm (bis XT 950 W) minimal 19 mm (XT 1850 W(S), XT 1590 W(S)) |



6.2 Temperierflüssigkeiten, Kühlwasser und Schläuche

Füllen, Entlüften und Entgasen von Temperierflüssigkeiten (⇒ 7.6). Prüfung der Temperierflüssigkeit (⇒ 9.3.4).

a) Freigegebene Temperierflüssigkeiten

| LAUDA Bezeichnung | Arbeitstem- peratur- bereich | Chemische Bezeichnung | Visko- sität _(kin.) | Viskosität _(kin.) bei Temperatur | Flamm punkt | Gebindegröße Bestellnummer | | ße ner |
|----------------------|------------------------------------|--|-----------------------------------|---|----------------|-------------------------------|---------|-----------|
| | von °C bis °C | | mm²/s bei 20 °C | mm²/s | °C | 5 L | 10 L | 20 L |
| Ultra 350 | 30 – 350 | Synthetische Temperier- flüssigkeit | 47 | 28 bei 30 °C | ca. 200 | LZB 107 | LZB 207 | LZB 307 |
| Kryo 30 1) | -30 – 90 | Monoethyl- englykol- Wasser- Mischung | 4 | 35 bei -20 °C | 119 | LZB 109 | LZB 209 | LZB 309 |
| Kryo 65 | -65 – 140 | Synthetische Temperier- flüssigkeit | 1,7 | 15 bei -50 °C | 62 | LZB 118 | LZB 218 | LZB 318 |
| Kryo 70 | -70 – 220 | Silikonöl | 5 | 43 bei -60 °C | 121 | LZB 127 | LZB 227 | LZB 327 |
| Kryo 95 | -95 – 160 | Silikonöl | 1,6 | 20 bei -78 °C | 64 | LZB 130 | LZB 230 | LZB 330 |



 Wasseranteil sinkt bei längerem Arbeiten mit höheren Temperaturen → Die Mischung wird brennbar (Flammpunkt 119 °C). → Mischungsverhältnis überprüfen mittels Dichtespindel.

 Bei der Auswahl der Temperierflüssigkeit ist zu beachten, dass an der unteren Grenze des Arbeitstemperaturbereichs durch die steigende Viskosität mit einer Verschlechterung der Eigenschaften zu rechnen ist. Deshalb Arbeitstemperaturbereiche nur bei Bedarf ganz ausnutzen.

 Einsatzbereiche der Temperierflüssigkeiten und Schläuche sind allgemeine Angaben, die durch den Betriebstemperaturbereich der Geräte eingeengt werden können.



Silikonöle führen bei Silikonkautschuk zu starker Quellung \rightarrow Silikonöl nie mit Silikonschläuchen verwenden!

EPDM-Schlauch ist nicht für Ultra 350 und nicht für Mineralöle geeignet!

Sicherheitsdatenblätter für Temperierflüssigkeiten können bei Bedarf angefordert werden!

b) Kühlwasser

An das Kühlwasser werden bestimmte Forderungen bezüglich seiner Reinheit gestellt. Entsprechend der Kühlwasserverunreinigungen muss ein geeignetes Verfahren zur Aufbereitung oder/und Pflege des Wassers zur Anwendung kommen. Die Wärmetauscher und der gesamte Kühlwasserkreislauf können durch nicht geeignetes Kühlwasser verstopfen, beschädigt und undicht werden. Umfangreiche Folgeschäden am gesamten Kältekreislauf können entstehen. Die Kühlwasserqualität ist von den örtlichen Gegebenheiten abhängig. Sollte es durch ungeeignete Wasserqualitäten zu Störungen oder Beschädigungen kommen, unterliegen diese nicht unserer Gewährleistungspflicht.

Achtung: Korrosionsgefahr des Kühlwasserkreislaufs durch nicht geeignete Kühlwasserqualität.

- Freies Chlor (z.B. aus Desinfektionsmitteln) und chloridhaltiges Wasser führen im Kühlwasserkreislauf zu Lochkorrosion.
- Destilliertes, entionisiertes oder VE-Wasser ist aufgrund seiner korrosiven Eigenschaften ungeeignet und führt zur Korrosion im Kühlwasserkreislauf.
- Meerwasser ist aufgrund seiner korrosiven Eigenschaften nicht geeignet und führt zur Korrosion im Kühlwasserkreislauf.
- Eisenhaltiges, sowie Eisenpartikel im Wasser führen im Kühlwasserkreislauf zu Rostbildung.
- Hartes Wasser ist aufgrund des hohen Kalkgehaltes nicht zur Kühlung geeignet und führt zu Verkalkungen im Kühlwasserkreislauf.
- Kühlwasser mit Schwebstoffen ist nicht geeignet.
- Unbehandeltes nicht gereinigtes Fluss- oder Kühlturmwasser ist aufgrund seiner mikrobiologischen Anteile (Bakterien), welche sich Kühlwasserkreislauf absetzen können, nicht geeignet.
- "Fauliges" Wasser ist nicht geeignet.

| pH – Wert | 7,5 – 9,0 |
|---|----------------|
| Sulfate [SO ₄ ²⁻] | < 70 mg/L |
| Hydrogencarbonat [HCO3 ⁻]/ Sulfate [SO4 ²⁻] | > 1,0 |
| Gesamthärte | 4,0 – 8,5 °dH |
| Hydrogencarbonat [HCO3-] | 70 – 300 mg/L |
| Leitfähigkeit | 10 - 500 µs/cm |
| Chloride (Cl ⁻) | < 50 mg/L |
| Sulfit (SO ₃ ²⁻) | < 1 mg/L |
| freies Chlorgas (Cl ₂) | < 1 mg/L |
| Nitrate (NO ₃ ⁻) | < 100 mg/L |
| Ammoniak (NH ₃) | < 2 mg/L |
| Eisen (Fe), gelöst | < 0,2 mg/L |
| Mangan (Mn), gelöst | < 0,1 mg/L |
| Aluminium (Al), gelöst | < 0,2 mg/L |
| Freie aggressive Kohlensäure (CO2) | < 5 mg/L |
| Schwefelwasserstoff (H ₂ S) | < 0,05 mg/L |
| Algenwachstum | unzulässig |
| Schwebstoffe | unzulässig |

Geeignete Kühlwasserqualität

Beachten Sie:

Umweltgefährdung durch Ölverschmutzung des Kühlwasserkreislaufs

Bei einer Undichtigkeit im Verflüssiger besteht die Gefahr, dass Kältemaschinenöl aus dem Kältemittelkreislauf des Prozessthermostaten in das Kühlwasser gelangen kann! Beachten Sie sämtliche gesetzlichen Bestimmungen und die Vorschriften der Wasserversorgungsunternehmen, die am Einsatzort gelten.

Wasserschäden durch Leckage

Zur Vermeidung von Schäden durch eine Leckage des Kühlwassersystems wird empfohlen, einen Leckwassermelder mit Wasserabschaltung zu installieren.

Wartungsintervalle

Beachten Sie die Hinweise zur Reinigung und Entkalkung des Kühlwasserkreislaufes (⇒ 9.3.2.2).

c) Schläuche

Metallschläuche aus Edelstahl-rostfrei mit Überwurfmutter M30 x 1,5 lichte Weite 20 mm

| Тур | Länge (cm) | Temperaturbereich °C | Einsatzbereich | Bestellnummer |
|----------|------------|----------------------|---|---------------|
| MXC 100S | 100 | -50 – 300 | mit Spezialisolierung für Kälte- und Wärmebereich für alle Temperierflüssigkeiten | LZM 081 |
| MXC 200S | 200 | -50 – 300 | " | LZM 082 |
| MXC 300S | 300 | -50 – 300 | ۳ | LZM 083 |

Metallschläuche aus Edelstahl-rostfrei mit Überwurfmutter M38 x 1,5 lichte Weite 25 mm

| MX2C 100S | 100 | -50 – 300 | mit Spezialisolierung für Kälte- und Wärmebereich für alle Temperierflüssigkeiten | LZM 084 |
|-----------|-----|-----------|---|---------|
| MX2C 200S | 200 | -50 – 300 | " | LZM 085 |
| MX2C 300S | 300 | -50 - 300 | " | LZM 086 |

Drehmomentangaben bei Montage

Die Gewinde der Pumpenstutzen oder die Gewinde der Überwurfmutter und der Sitz der Mutter müssen mit einem schmierenden Medium benetzt sein.

| Bestellnummer und Typ | maximales Anzieh- drehmoment | Gewinde | maximaler zulässiger Überdruck |
|-----------------------|---------------------------------|-----------|-----------------------------------|
| LZM 081 / MXC 100S | 70 Nm | M30 x 1,5 | 10 bar |
| LZM 082 / MXC 200S | 70 Nm | M30 x 1,5 | 10 bar |
| LZM 083 / MXC 300S | 70 Nm | M30 x 1,5 | 10 bar |

Beachten Sie:

Bei Verwendung der M16 x 1-Metallschläuche mittels Reduzierung (von M30 x 1,5 auf M16 x 1) gelten folgende maximal zulässigen Überdrücke, in Abhängigkeit von der Temperatur (Schläuche LZM 040 – 049, LZM 052 – 055, LZM 069).

| Temperaturbereich | maximaler zulässiger Überdruck |
|-------------------|--------------------------------|
| bis 20 °C | 2,3 bar |
| bis 100 °C | 1,9 bar |
| bis 300 °C | 1,5 bar |

7 Betrieb

7.1 Netzanschluss

Angaben auf dem Typenschild (⇒ 9.5) mit der Netzspannung vergleichen.



Geräte nur an Steckdose mit Schutzleiter (PE) anschließen. Keine Haftung bei falschem Netzanschluss!

Sicherstellen, dass das Gerät entsprechend Kapitel 6.2 und 7.6 gefüllt ist!

Hinweis für dreiphasige Geräte:

Auf Rechtsdrehfeld achten! Wird das Gerät mit falscher Drehrichtung angeschlossen, wird eine Alarmmeldung ausgegeben.

Hinweis für gebäudeseitige Elektroinstallation:

Einphasige Geräte:

Einphasige Geräte müssen installationsseitig mit einem maximal 16 Ampere Leitungsschutzschalter abgesichert werden.

Ausnahme: Geräte mit 13 Ampere UK-Stecker.

Dreiphasige Geräte:

Dreiphasige Geräte müssen entsprechend der Leistungsaufnahme des Gerätes abgesichert werden. Der Wert ist dem Typenschild zu entnehmen. Dabei ist immer die unmittelbar höhere Absicherung zu wählen. Eine übermäßig hohe Absicherung ist nicht zulässig.

7.2 Einschalten

R

Hochtemperaturthermostate mit Kühlwasseranschluss (Typ W) benötigen <u>immer</u> eine Kühlwasserversorgung, auch wenn sie nur im Modus Heizen eingesetzt werden.

Ausfall der Kühlwasserversorgung

Geräteschaden (bleibende Schäden am Hochtemperaturventil)

• Signaltöne, Warnungen und Alarme des Gerätes beachten! (⇒ 9.4)



Hauptschalter auf der Frontseite einschalten:

LAUDA





7.3 Ausschalten / Stand-by

Ausschalten: Netzschalter auf Stellung 0.

Stand-by Betrieb: Mit der Stand-by Taste der Fernbedieneinheit Command wird die Pumpe, die Heizung und das Kälteaggregat ausgeschaltet. Die Bedienanzeige bleibt aktiv, so dass Statusanzeigen eingesehen und Einstellungen vorgenommen werden können.





7.4 Tastenfunktionen

7.4.1 Allgemeine Tastenfunktionen und Signalleuchten









Helligkeit Kontrast

Bei der Command Konsole können Helligkeit und Kontrast eingestellt werden:

Die Werkseinstellung lässt sich über \rightarrow Einstellungen \rightarrow Grundeinstellungen \rightarrow Display \rightarrow Helligkeit oder \rightarrow Kontrast ändern.

Die Helligkeit der LCD-Beleuchtung lässt sich in 8 Stufen wählen oder ganz ausschalten.

Der Kontrast kann in 8 Stufen eingestellt werden.

Es stehen 6 unterschiedliche Bildschirmdarstellungen zur Verfügung. Mit dem Softkey Screen wird die Bildschirmanzeige umgeschaltet:

1. **Grundfenster** mit den drei wichtigsten Informationen:

Tout, aktuelle Vorlauftemperatur,

T_{set}, Sollwert der Vorlauf- oder externen Temperatur,

Information: Heizen / Kühlen. Hier wird mit 55,3 % der Leistung geheizt und 0,0 % gekühlt.

Softkeys:

Pump: Pumpenstufe einstellen,

Menu: Geräteparameter einstellen,

Screen: Wechselt zwischen Grund-, Normal-, Super-, Grafikrecorder-Fenster und der Prozessübersicht,

T_{set}: Änderung der Solltemperatur,

T_{fix}: Abrufen und setzen von gespeicherten Sollwerten.

2. Normalfenster mit fünf wichtigen Informationen:

Tout, aktuelle Vorlauftemperatur,

Tset, Sollwert,

T_{ext}, aktuelle Temperatur am Extern-Fühler (sofern angeschlossen),

aktuelle Niveaustufe der Temperierflüssigkeit,

Systemdruck im Vorlauf und Pumpenstufe der Variopumpe.

Softkeys wie oben



3. Superfenster mit sieben Informationen:

Tout, aktuelle Vorlauftemperatur,

Tset, Sollwert,

 T_{ext} , aktuelle Temperatur am Extern-Fühler (sofern angeschlossen),

T_{max}, Übertemperaturabschaltpunkt,

Regelung auf Tout oder Text,

Information Heizen / Kühlen,

Systemdruck im Vorlauf und Pumpenstufe der Variopumpe.

Softkeys wie oben.

4. Grafische Messwertdarstellung

Alle Temperaturwerte lassen sich grafisch über der Zeit darstellen (⇔ 7.12)).

5. Fenster Prozessübersicht

Tout, aktuelle Vorlauftemperatur,

T_{set}, Sollwert,

T_{ext}, aktuelle Temperatur am Extern-Fühler (sofern angeschlossen),

Regelung auf T_{out} oder T_{ext} , der Wert auf den geregelt wird, ist groß dargestellt,

Systemdruck im Vorlauf,

Pumpenstufe,

Temperierflüssigkeitsniveau,

Information Heizen / Kühlen,

Piktogramm Stand-by (\Rightarrow 7.3).

Softkeys wie oben.

Abbildung links: Prozessübersicht eines Gerätes mit Hochtemperaturkühler HT

LAUDA

| 0,0 Y(%) -100,0 | Abbildung links: Prozessübersicht bei Hoch- temperaturthermostaten XT 4 HW und XT 8 HW |
|--|---|
| Pump Menu Screen T _{set} T _{fix} | |
| $\begin{tabular}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | 6. Fenster Begrenzungen T_{max} , (\Rightarrow 7.16.1), T_{ih} , T_{il} (\Rightarrow 7.10.2), dynamische Heizungsbegrenzung (\Rightarrow 7.15.7.2), max. Heizen, Kühlen und Smart Cool (\Rightarrow 7.15.7.1), Piktogramm der Entgasung (\Rightarrow 7.6.3). |



7.4.2 Fenster-Informationen ändern

| Command | | Displayinfos |
|---|---|---|
| Tset °C 25,00 Tout 25 Tout 25 Tout 25 Text °C 25,02 Pump Menu Scr | Niveau 9 °C ,01 Pumpe Pint 2,00bar Stufe 3 een Tset Tfix | Die von Ihrer Command Konsole angezeigten Informationen können Sie Ihren Bedürfnissen anpassen. Wenn Sie zum Beispiel keinen ex- ternen Temperaturfühler angeschlossen ha- ben, können Sie ihn aus der Standardeinstel- lung des Normalfensters gegen die Maximal- temperatur T _{max} (Sicherheitsabschaltung) austauschen. Das geht so: |
| Grundfenster Normalfenster Superfenster | Editieren Rücksetzen | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit und Von Einstellungen Displayinfos Normalfenster Editieren wechseln. |
| Pump Menu Er | nd T _{set} T _{fix} | |
| Zentrum Oben links <u>Oben rechts</u> <u>Unten links</u> Unten rechts | T intern T extern Sollwert T max Pumpenstufe Stellgröße Niveau Regelgröße Datum/Zeit Programmgeber | Mit Mit oder Fenster. Mit und und wird T max wie abgebildet markiert. Auswahl mit oder esc ohne Änderung ver- |
| Pump Menu Er | nd T _{set} T _{fix} | lassen. |

7.4.3 Tastatur sperren

Die Tastaturen vom Master Konsole und der Fernbedieneinheit Command können <u>unabhängig</u> voneinander gesperrt werden. Dies ist insbesondere vorteilhaft wenn der Thermostat in einem anderen Raum positioniert ist und die Command Konsole als Fernbedienung benutzt wird. Dann kann die Master Tastatur gesperrt werden, um ein versehentliches Verstellen zu unterbinden.

| Master | SAFE |
|---------------------------|---|
| | Sperren: |
| und gleich- | 3 Sekunden lang erscheint 5EE, |
| gedrückt halten | dann werden die Segmente der ersten rechten $arGintspace$ aufgebaut, |
| □□□□□□ °C ○-○-○ | beide Tasten gedrückt halten bis diese Anzeige <u>vollständig</u> zu sehen ist. |
| <u>SAFE</u> °C | SAFE blinkt kurz auf und die Anzeige kehrt zur Isttemperatur zu- rück. Die Master Tastatur ist nun verriegelt. Die SAFE Anzeige signalisiert bei Betätigung ieder beliebigen |
| | Mastertaste die Verriegelung. |
| | Entsperren: |
| und gleich- | 3 Sekunden lang, dann erscheint SAFE. |
| gedrückt halten | Dann werden die Segmente der linken $arDelta$ abgebaut. |
| Istwert Vorlauftemperatur | Wenn alle $arDisplanel{abgebaut}$ abgebaut sind, erscheint wieder die Isttemperatur. |

LAUDA

| Sperren: Tastatur wird gesperrt! Image: Sperren Fenster erscheint, Beide Tasten gedrückt halten bis der Fortschrittsbalken vollständig gefüllt ist, Danach springt die Anzeige zurück in den zuvor eingestellten Screen Modus, Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signa lisiert, dass die Tastatur gesperrt ist, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Entsperren: Image: Sperren Fenster erscheint, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Entsperren: Image: Sperren: Image: Sperren Fenster erscheint, Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signa lisiert, dass die Tastatur gesperrt ist, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Entsperren: Image: Sperren: | Command | |
|---|--------------------------|--|
| Tastatur wird gesperrt! Image: Construction of the system of the sys | | Sperren: |
| Das Sperren Fenster erscheint, Beide Tasten gedrückt halten bis der Fortschrittsbalken vollständig gefüllt ist, Danach springt die Anzeige zurück in den zuvor eingestellten Screen Modus, Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signalisiert, dass die Tastatur gesperrt ist, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Entsperren: gedrückt halten, Das Sperren Fenster erscheint, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Entsperren: Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Das Entsperren Fenster erscheint, | Tastatur wird gesperrt! | Erst und dann gleichzeitig für 3 s gedrückt halten, |
| Beide Tasten gedrückt halten bis der Fortschrittsbalken vollständig gefüllt ist, Danach springt die Anzeige zurück in den zuvor eingestellten Screen Modus, Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signal lisiert, dass die Tastatur gesperrt ist, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Entsperren: gedrückt halten, Das Entsperren Fenster erscheint, | | Das Sperren Fenster erscheint, |
| Pump Menu End Tset Tfix Danach springt die Anzeige zurück in den zuvor eingestellten Screen Modus, Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signalisiert, dass die Tastatur gesperrt ist, Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signalisiert, dass die Tastatur gesperrt ist, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur gesperrt! Tastatur wird entsperrt! Entsperren: Lerst und dann Das Entsperren Fenster erscheint, | | Beide Tasten gedrückt halten bis der Fort- schrittsbalken vollständig gefüllt ist, |
| Pump Menu End Tset Tfix Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signalisiert, dass die Tastatur gesperrt ist, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Entsperren: Erst und dann Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signalisiert, dass die Tastatur gespert ist, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Entsperren: Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signalisiert, dass die Tastatur gespert ist, Beim Drücken einer beliebigen Master-Tasterscheint die Anzeige: Tastatur wird entsperrt! Das Entsperren Fenster erscheint, | | Danach springt die Anzeige zurück in den zuvor eingestellten Screen Modus, |
| Image: Internation of the sector of the s | Pump Menu End Tset Tfix | Die Softkey-Boxen sind nun leer, was signa- lisiert, dass die Tastatur gesperrt ist, |
| Tastatur wird entsperrt! Erst und dann film gleichzeitig für 3 sigedrückt halten, Das Entsperren Fenster erscheint, | | Beim Drücken einer beliebigen Master-Taste erscheint die Anzeige: Tastatur gesperrt! |
| Tastatur wird entsperrt! Erst und dann figeleichzeitig für 3 sigedrückt halten, Das Entsperren Fenster erscheint, | | Entsperren: |
| Das Entsperren Fenster erscheint, | Tastatur wird entsperrt! | Erst und dann figleichzeitig für 3 s gedrückt halten, |
| | | Das Entsperren Fenster erscheint, |
| Beide Tasten gedrückt halten bis der Fort- schrittsbalken vollständig gefüllt ist. | | Beide Tasten gedrückt halten bis der Fort- schrittsbalken vollständig gefüllt ist. |
| Danach springt die Anzeige zurück in den zuvor eingestellten Screen Modus. | | Danach springt die Anzeige zurück in den zuvor eingestellten Screen Modus. |
| | | |
| | | |

7.5 Niveauanzeige

Die Niveauanzeige macht den aktuellen Flüssigkeitsstand im Ausdehnungsbehälter sichtbar.

| Master | LE |
|---------|---|
| und 2 x | Niveauanzeige LE aufrufen. |
| LE 5° | Die aktuelle Niveaustufe wird angezeigt (hier 5). |

| Command | Anzeige in den verschiedenen Fenstern der Fernbedien- |
|---------|---|
| | einheit Command möglich (⇒ 7.4.1). |

Bedeutung der Niveaustufen

| 0 | Unterniveau Alarm (⇔ 7.16.2) |
|--------|----------------------------------|
| 1 | Unterniveau Warnung (⇒ 7.16.2) |
| 1 – 14 | stabiler Betrieb möglich |
| 15 | Überniveau (⇔ 7.16.3 und 7.16.4) |

Abschätzung der Füllmenge pro Niveaustufe

Der Bereich der Niveaustufe 1 bis 15 entspricht dem zusätzlichen Füllvolumen im Ausdehnungsgefäß (⇒ 11).

Beispiel:

Zusätzliches Füllvolumen im Ausdehnungsbehälter beim Integral XT 150: 5,5 Liter. Volumen pro Niveaustufe (Durchschnitt): 6 Liter / 14 Niveaustufen = zirka 0,4 Liter.

7.6 Füllen, Entlüften und Entgasen

Ihr Integral XT hat kein Bad, das an der Temperierung aktiv teilnimmt. Es gibt aber ein Ausdehnungsgefäß, in das die Flüssigkeit eingefüllt wird. Über die interne Verrohrung und die angeschlossenen Schläuche gelangt sie zum externen Verbraucher.



Die Geräte sind für den Gebrauch mit nichtbrennbaren und brennbaren Flüssigkeiten gemäß DIN EN 61010-2-010 ausgelegt. Die Temperatur im Ausdehnungsgefäß muss unter dem Flammpunkt der verwendeten Temperierflüssigkeit (⇒ 6.2) bleiben.

Bei Verwendung von Wärmeträgerölen darauf achten, dass sich diese bei Erwärmung ausdehnen (zirka 10 %/100 K).

Den unteren und oberen Temperaturgrenzwert so einstellen (⇒ 7.10.2), dass die Grenzen der Temperierflüssigkeit eingehalten werden.



Entleerungshähne schließen! 1 Hahn bei XT 150, XT 250W ... bis max. 4 Hähne bei XT 750 H und größer.

Prüfen, ob Verschlusskappen an den Entleerungen (1 bis zu 4 Stück je nach Thermostat) festgezogen sind. Nur leicht mit Gabelschlüssel (SW19) anziehen.

Vor dem Einfüllen alle Reste der vorangegangenen Flüssigkeit vollständig entfernen (⇒ 7.8).

7.6.1 Füllen



Thermostat einschalten.

Die Befüllung mit Befüllprogramm startet automatisch, wenn Unterniveau nach dem Einschalten des Gerätes festgestellt wird.

Mit Tmax die maximal zulässige Flüssigkeitstemperatur eingeben (⇒ 7.16.1).

Mit dem Einfüllen der Temperierflüssigkeit beginnen. Sobald Niveaustufe 1 erreicht wird, wechselt die Anzeige auf F und die entsprechende Niveaustufe um.

Füllvorgang

Minimales Füllvolumen des Gerätes (⇒ 11).

Niveauanzeige wahlweise im Master- oder im Command Display beobachten.



Temperierflüssigkeit mit Raumtemperatur bis Niveau 4 einfüllen.

Thermostat nur betreiben, wenn ein Durchfluss im Verbrauchersystem möglich ist. Eventuelle Absperrhähne im Verbraucher öffnen.

Bei der Befüllung kann das Gerät überlaufen, wenn der Verbraucher höher als das Gerät aufgestellt wird und die Befüllung abgebrochen wird (z. B. Netzausfall). Es können sich noch größere Mengen Luft im Verbraucher befinden, die ein Zurückströmen der eingefüllten Flüssigkeit ermöglicht. Im Zweifelsfall sollte ein Absperrhahn am unteren Anschluss des Verbrauchers angebracht werden.



7.6.2 Entlüften



Ein Entlüftungsventil (⇒ Anordnung siehe Zeichnung Seite 36) kann den Entlüftungsprozess deutlich vereinfachen. Dazu periodisch das Ventil vorsichtig öffnen und Luft entweichen lassen bis Flüssigkeit aus dem Ventil austritt, Entlüftungsventil wieder schließen. Flüssigkeit in geeigneten Behälter auffangen. Das Ventil in regelmäßigen Abständen erneut betätigen, bis keine Luft mehr austritt.



7.6.3 Entgasen

Command



7.6.3.1 Automatisches Entgasungsprogramm

Nach dem Befüllen und Entlüften sollte die Temperierflüssigkeit bis 20 K über die spätere maximale Einsatztemperatur erwärmt werden (den maximalen Arbeitstemperaturbereich der Temperierflüssigkeit beachten (⇒ 6.2)), den maximalen Arbeitstemperaturbereich des angeschlossenen Verbrauchers beachten).



Um diese erstmalige Entgasung zu automatisieren, sollte das Entgasungsprogramm durchgeführt werden:

Die maximale Temperatur, bis zu der entgast werden soll, eingeben. Dazu "Enter"- Taste drücken, neuen Sollwert eingeben und bestätigen. Automatisch sind bei diesem Programm folgende Parameter gesetzt:

Die Pumpenstufe ist auf Stufe 2 eingestellt. Nur wenn es notwendig ist, sollte die Pumpenstufe geändert werden (⇒ 7.9.3).

Die Heizleistung ist reduziert, ca. 50 % (\Rightarrow 7.15.7.1).

Das Kälteaggregat ist abgeschaltet (⇒ 7.15.7.1). Die Vorlauftemperatur kann dann durch den Wärmeeintrag der Pumpe über den Sollwert ansteigen.

Die Druckregelung wird nicht empfohlen (⇒ 7.9.4). Vorsicht bei der Wahl der Pumpenstufe bei Verwendung von druckempfindlichen Verbrauchern (z. B. Glasapparatur). Maximaldruck beachten!

Zur besseren Entgasung schaltet die Pumpe, wie bei der Entlüftung, alle 45 Sekunden kurz ab.

Bei Geräten bis 300 °C wird, nach der kurzzeitigen Abschaltung der Pumpe, in bestimmten Betriebsbedingungen zwischen Kälteaggregat und Hochtemperaturkühler umgeschaltet. Damit wird sichergestellt, dass sowohl das Kälteaggregat als auch der Hochtemperaturkühler entgast werden. Zusätzlich wird alle 20 K gespült.

Um beim Ausgasen das Abführen der Niedrigsieder zu erleichtern, kann es sinnvoll sein, den Befülldeckel zu öffnen, damit der Dampf leichter entweicht (bei Bedarf Luftabsaugung einsetzen). In diesem Betriebszustand ist das Gerät ständig zu kontrollieren, unbedingt Zündquellen von der Befüllöffnung fernhalten und das Bedienpersonal vor Spritzern schützen (z.B. Deckel schräg auf die Befüllöffnung legen). Es ist eine entsprechende Schutzausrüstung bzw. -kleidung zu tragen. Nach Ende der Entgasung Deckel wieder schließen.

Das Ende der Entgasung ist erreicht, wenn die Vorlauftemperatur sich an die Solltemperatur angenähert (<10 K) hat und nicht weiter ansteigt. Ebenfalls ist das Ende der Entgasung erreicht, wenn die Vorlauftemperatur durch Eigenerwärmung die Solltemperatur überschritten hat.

Entgasungsprogramm mit Softkey Stop beenden. Das Gerät befindet sich danach in Stand-by. Alle oben beschriebenen Parameter werden wieder in die vorherigen Einstellungen zurückgesetzt.

7.6.3.2 Permanente und automatische Entgasung

Das Gerät führt weiterhin die Entgasung permanent und automatisch durch. Wenn das Gerät Gas feststellt, wird zunächst die Heiz- und Kühlleistung reduziert oder zeitweise komplett abgeschaltet. Fällt der Pumpendruck stark ab (deutliches Anzeichen für Entgasung) wird die Pumpendrehzahl begrenzt, evtl. erfolgt eine kurzeitige Abschaltung der Pumpe. Das Gerät läuft dann selbstständig wieder an.

Bei Geräten bis 300 °C wird, nach der kurzzeitigen Abschaltung der Pumpe, in bestimmten Betriebsbedingungen zwischen Kälteaggregat und Hochtemperaturkühler umgeschaltet. Damit wird sichergestellt, dass sowohl das Kälteaggregat als auch der Hochtemperaturkühler entgast werden.

7.6.4 Nachfüllen

Nachfüllen während des Betriebes möglich. Volumen pro Niveaustufe (⇒ 7.5).

LAUDA

7.7 Entleeren



Vorschriften zur Entsorgung der benutzten Temperierflüssigkeit beachten.



Alle vorhandenen Entleerungshähne nutzen, um eine optimale Entleerung zu erreichen.



Temperierflüssigkeit nicht in heißem Zustand über 90 °C oder unter 0 °C entleeren!

Restentleerung XT 150, XT 250 W

Nach der Entleerung können sich noch Reste der Flüssigkeit im Rücklaufschlauch befinden. Folgendermaßen vorgehen:



7.8 Wechsel der Temperierflüssigkeit und interne Reinigung

Nach dem Entleeren sind je nach eingesetzter Temperierflüssigkeit Reste davon im Gerät.

Diese mit der folgenden Reinigungsprozedur entfernen:

- 1. Kurzschlussschlauch an Vor- und Rücklauf (⇒ 2.3) anschließen.
- 2. Gerät mit geeigneter Reinigungsflüssigkeit befüllen, währenddessen Gerät im Befüllmodus betreiben (⇒ 7.6).

Wird als Reinigungsflüssigkeit Wasser mit einem Reinigungsmittel (Fettlöser) verwendet, ist unbedingt darauf zu achten, dass das Gerät nur im Befüllmodus (Kälteaggregat ist somit aus), betrieben wird. Es besteht sonst die Gefahr, dass das Gerät intern vereist und somit Schaden nimmt.

| Geeignete Reinigungsflüssigkeiten | für |
|---|---|
| Aceton (Lösemittel) Einschlägige Sicherheitsmaßnahmen für den Umgang mit Aceton unbedingt beachten! | Kryo 55 Kryo 70 Kryo 85 Kryo 95 Ultra 350 |
| Wasser | Kryo 30 |

- Entleeren (⇒ 7.7) und Kurzschlussschlauch entfernen. Gerät mit Druckluft trocknen. Dazu vorsichtig die Druckluft, abwechselnd über Vor- und Rücklauf, in das Gerät einströmen lassen. Wird mit stark öllöslichen Flüssigkeiten, wie Aceton, gereinigt, das Gerät nicht längere Zeit (1Tag) trocken stehen lassen oder transportieren, da die Pumpe eine Mindestschmierung benötigt. Daher fortfahren mit Punkt 4.
- 4. Nach Reinigung mit neuer Temperierflüssigkeit füllen und entlüften (⇒ 7.6).
- Werden noch Verschmutzungen festgestellt (0,5 Liter mit Entleerungsprogramm entnehmen (⇒ 7.7)) wird empfohlen, die neue Temperierflüssigkeit nochmals zu wechseln und extern zu reinigen, bzw. Reste der alten Temperierflüssigkeit abzutrennen.



Werden Reste einer alten Temperierflüssigkeit nicht entfernt und verbleiben im Gerät, und wird dann das Gerät über der thermischen Belastungsgrenze für diese Temperierflüssigkeit betrieben, können sich insbesondere an den Heizungen Beläge bilden, die die Leistungsfähigkeit des Gerätes mindern oder sogar die Lebensdauer des Gerätes reduzieren.



7.9 Wichtige Einstellungen

7.9.1 Temperatur Sollwerteinstellung

Der Sollwert ist die Temperatur, die der Thermostat erreichen und konstant halten soll.

| Master (Haupt Ebene) | SEL |
|--------------------------------|---|
| (F) | Taste betätigen bis SEE (Setpoint) erscheint. |
| (L) | Betätigen, Anzeige blinkt. |
| oder 🔶 | Sollwert mit den beiden Tasten eingeben (⇔ 7.4.1 Allgemeine Tasten- funktionen). |
| 4 Sekunden warten oder | Anzeige blinkt 4 s → neuer Wert wird automatisch übernommen, oder Wert wird sofort mit Eingabe-Taste übernommen. |
| | Sollwert aus Sicherheitsgründen nur bis 2 °C über Obergrenze des Betriebstemperaturbereichs des jeweiligen Gerätetyps einstellbar. |
| | In folgenden Fällen ist die manuelle Sollwerteingabe gesperrt: Sollwert kommt vom Analogmodul, vom Programmgeber in der Com- mand Konsole oder über die Serielle Schnittstelle. |
| | Wenn die Solltemperatur abgesenkt wird, kann es bis zu 1 Minute |
| oder 4 Sekunden warten oder | Sollwert mit den beiden Tasten eingeben (⇒ 7.4.1 Allgemeine Taste funktionen). Anzeige blinkt 4 s → neuer Wert wird automatisch übernommen, ode Wert wird sofort mit Eingabe-Taste übernommen. Sollwert aus Sicherheitsgründen nur bis 2 °C über Obergrenze des Betriebstemperaturbereichs des jeweiligen Gerätetyps einstellbar. In folgenden Fällen ist die manuelle Sollwerteingabe gesperrt: Sollwert kommt vom Analogmodul, vom Programmgeber in der Command Konsole oder über die Serielle Schnittstelle. Wenn die Solltemperatur abgesenkt wird, kann es bis zu 1 Minute dauern, bis die blaue LED in eingeber in der Command Konsole oder über die Serielle Schnittstelle. |



| Command | 1 | | | | T _{set} oder T _{fix} |
|--|----------|--------|--|-------|--|
| | | | | L | oder der Softkey T _{set} öffnen das Sollwert-Fenster. |
| Neuen Sollwert eingeben: 123,45 Min: -40,00°C Max:202,00°C 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 | | 5 0 | 123,45 ist der noch aktive Sollwert. Die oberen und unteren Grenztemperaturen werden angezeigt (Gerätespezifische Werte) Es gibt 3 verschiedene Eingabemöglichkei- ten: 1. Mit den oder Tasten den Wert ändern. Zunächst variieren die 1/10 °C Werte. Halten Sie die Taste länger ge- drückt, dann ändern sich die ganzen °C. 2. Komplette Zahl mit den Ziffern-Duotasten und der -Taste für negatives Vorzei- chen und Dezimalpunkt eingeben. 3. Mit oder den blinkenden Cursor Strich zu der Dezimalstelle verschieben, | | |
| | | | | | die Sie ändern möchten und mit den oder andern. Wert mit bestätigen, oder das Fenster mit ohne Änderung verlassen. |
| Fixtemp | eraturen | Le | etzte Soll | werte | Zwei weitere Möglichkeiten der Sollwertein- |
| 0,00°C 80,00°C 0,00°C -35,50°C 0,00°C 20,00°C 0,00°C 38,00°C 0,00°C -35,70°C 0,00°C -35,70°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C 0,00°C | | | Mit dem Softkey T _{fix} das links darge- stellte Fenster öffnen. In der rechten Spalte werden die von Ihnen zuletzt eingestellten Sollwerte gezeigt. In dem dargestellten Bildschirm war der letzte Sollwert 80,0 °C. Zur Übernahme eines früheren Sollwertes mit → in die rechte Spalte geben und mit dem | | |
| Pump | Menu | End | T _{set} | Edit | gewünschten Wert Uselektieren und mit |
| | | | | | übernehmen oder mit abbrechen. |
| | | | | | ren, die regelmäßig genutzt werden sollen als "Fixtemperaturen" anlegen. |



| Ne | uen Sollv 1 n: -40,00 | wert eing 23,4 °C Max: | jeben: 45 202,00° | c | Gewünschte Position mit den Cursortasten auswählen (schwarz hinterlegt). Mit dem Softkey Edit das links gezeig- te Fenster öffnen. Fixtemperaturen-Sollwert wie oben beschrie- ben eingeben und mit und in die Liste über- nehmen, oder mit abbrechen. |
|-----------|------------------------------------|------------------------------|--------------------------------|--|--|
| 1 | 1 2 3 4 5 | | 5 | Werte aus der Fixtemperaturenliste, so wie | |
| 6 7 8 9 0 | | | 9 | 0 | oben für die "Letzte Sollwerte" Liste be- schrieben, auswählen und übernehmen. |

7.9.2 Externen Temperaturistwert anzeigen

Bei allen Integral XT Geräten kann ein externer Temperaturfühler angeschlossen werden, der z. B...

- 1. ...als ein unabhängiger Temperaturmesskanal genutzt werden kann,
- ...bei Anwendungen mit einem merklichen Temperaturgefälle (zwischen der internen Vorlauftemperatur und einem externen Verbraucher) als Regelgröße für die Vorlauftemperatur genutzt werden kann. Die Umstellung wird in Abschnitt (⇒ 7.9.6) beschrieben. Mit der im Folgenden beschriebenen Funktion schalten Sie nur die Anzeige um!



Externe Isttemperaturen können auch von Schnittstellenmodulen eingelesen werden (⇒ 8).

Anschluss eines externen Pt100 an eine Lemobuchse 10S.



Standgerät

Kontakt von Lemobuchse

| 1 | + | Ι | Strompfad | | D+4.00 |
|---|---|---|---------------|----------|-----------------------|
| 2 | + | U | Spannungspfad | ' IX | Pt100 DIN EN 60751 |
| 3 | - | U | Spannungspfad | | DIN EN 00751 |
| 4 | - | Ι | Strompfad | | |

Stecker: 4-polig Lemosa für Pt100-Anschluss (Bestellnummer EQS 022).

Geschirmte Anschlussleitungen verwenden. Abschirmung mit Steckergehäuse verbinden.

| n | | | n |
|---|---|---|---|
| | L | L | |

| Master | EXT | | | | |
|--|--|---|--|--|--|
| oder 🕟 | Schaltet auf die Istw (oder auf den Istwer wird (⇔ 8)). | vert-Anzeige des externen Temperaturfühlers um rt, der von einem Schnittstellenmodul empfangen | | | |
| | Neben der Werteze | ile leuchtet in grün EXT | | | |
| | wenn kein externer Pt100 Fühler angeschlossen ist, wird ———— angezeigt. | | | | |
| Command | | T _{ext} | | | |
| T _{set} °C 25,00 T _{out} ° | Niveau 8 C | Sofern ein externer Temperaturfühler ange- schlossen ist wird sein Wert im unteren linken Teil des Normal- und Superfenster angezeigt (gilt für die Werkseinstellung der Fensterauf- teilung). Externe Isttemperaturen können auch von Schnittstellenmodulen eingelesen werden (⇒ | | | |
| T _{ext} °C 25,02 | Pumpe P _{int} 2,00bar Stufe 3 | 8). | | | |
| Pump Menu Scree | en T _{set} T _{fix} | | | | |

7.9.3 Pumpenleistung oder Stand-by einstellen

Bei der Integral XT Pumpe stehen 8 Pumpenstufen bereit, mit denen die Fördermenge, der Druck, die Geräuschentwicklung und der mechanische Wärmeeintrag optimiert werden können. Siehe (⇒ 7.15.7.3) Dynamische Heizleistungsregelung.

| Master | Pu |
|------------------------------|---|
| und 1 x | Pumpenleistungsstufen Anzeige Pu aufrufen. |
| <u>[<u>Pu</u><u>5</u>]°C</u> | Die aktuelle Pumpenstufe wird angezeigt (hier ${\mathfrak S}$). |
| (t) | Die Pumpenstufen-Anzeige blinkt. |
| oder 🔶 | Pumpenstufe (Pumpendrehzahl = Pumpleistung) wählen: |
| | \Box aktiviert die Stand-by Funktion (Pumpe, Heizung und Kälteaggregat sind deaktiviert). |
| 4 Sekunden warten oder | Anzeige blinkt 4 s \rightarrow neuer Wert wird automatisch übernommen, oder |
| (+) | der Wert wird sofort mit der Eingabe-Taste übernommen. |

| Command | | Pumpenstufe |
|--|--|--|
| Pumpenstufe Druckregelung Start Befüllmodus Start Entleerung Max.Druck [bar] 1, Strt Verfl. entleeren | Stufe 8 Stufe 7 Stufe 6 Stufe 5 Stufe 4 Stufe 3 Stufe 2 Stufe 1 | Über den Softkey <u>Menu</u> das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit → von Pumpe → Pumpenstufe wechseln. Mit → oder → gelangen Sie zum abgebil- deten Fenster. <u>Stufe 5</u> ist aktiv. Andere Pumpenstufe mit → oder 1 wäh- len und mit → oder End bestätigen, |
| Pump Menu I | End T _{set} T _{fix} | esc |
| <u> </u> | | oder das Fenster mit V ohne Änderung ver- lassen. |
| | | Stand-by Aktivierung |
| | • | Stand-by Aktivierung (Pumpe, Heizung und Kälteaggregat sind deaktiviert, wenn die grüne LED im unteren Teil der Taste leuchtet). |



Im Stand-by ist der Thermostat nicht absolut sicher abgeschaltet. Folgende Einstellungen/ Aktionen können den Thermostaten vielleicht ungewollt wieder aus der dem Stand-by heraus starten:

Zuvor aktivierter Timerbetrieb (=> 7.14), weil ein gestarteter Timer weiter läuft!

"Start" Befehl über Schnittstellen (⇒ 8).

7.9.4 Druckregelung

Alternativ zu den 8 Leistungsstufen der Pumpe ist ein Betrieb mit Druckregelung vorgesehen, der eine sehr wirkungsvolle Versorgung von druckempfindlichen Glasreaktoren mit maximal zulässiger Druckbeaufschlagung ermöglicht.



7.9.5 Maximale Druckregelung

Beim Betrieb von Doppelmantelgefäßen oder anderen druckempfindlichen Applikationen, muss der maximale Systemdruck eingestellt (reduziert) werden.



Diese Einstellung ersetzt nicht die Funktion eines bauteilgeprüften Sicherheitsventils (⇒ 1.2 und Bild Seite 36).

| | Bersten des externen Verbrauchers |
|---|--|
| | Verbrühung, Erfrierung |
| • | Verwenden Sie bei Verbrauchern mit einem maximal zulässigen Betriebsdruck unter dem Maximaldruck der Pumpe zur Absicherung ein Sicherheitsventil. Dieses Sicherheitsventil muss im Vorlauf des Geräts angebracht sein! |



7.9.6 Externregelung aktivieren

An die Integral XT Geräte kann ein externer Temperaturfühler angeschlossen werden. Dies wird erklärt in Abschnitt 7.9.2. Wenn nun die Solltemperatur auf diesen Sensor anstelle des internen Sensors geregelt werden soll, kann das hier eingestellt werden.

Weiterhin kann auch auf das Signal, das vom analogen oder seriellen Modul kommt, geregelt werden (\Rightarrow 4.8).



| oder 🕞 | Temperaturfühler Quelle verändern: <i>I</i> für den internen Fühler, <i>EP</i> nur, wenn ein externe Fühler angeschlossen ist, <i>ER</i> nur, wenn ein analoges Modul angeschlossen und konfiguriert ist, <i>ES</i> nur, wenn ein serielles Modul angeschlossen ist und kontinuierlich Istwerte von einem PC erhält. |
|-------------------------------|---|
| 4 Sekunden warten oder | Anzeige blinkt 4 s → neuer Wert wird automatisch übernommen, oder Wert wird sofort mit Eingabe-Taste übernommen. Wenn EP ER oder ES gewählt wurde, dann signalisiert die grüne (Ext) LED, dass die Regelung auf das externe Temperatursignal regelt. |

| Command | | Regelgröße |
|-------------|--------------------------------------|---|
| Regelgröße | intern extern Pt100 | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. |
| | extern Seriell | Mit den Cursortasten weiter zu: → Regelung → Regelgröße wechseln. intern ist zurzeit aktiv. |
| | | Andere Regelgröße (werden nur angezeigt, wenn vorhanden) mit V oder 1 wählen und 0 oder End bestätigen, |
| Pump Menu E | nd T _{set} T _{fix} | oder das Fenster mit ohne Änderung ver- lassen. |
| | | |



7.9.7 Stromaufnahme aus dem Netz

Wenn Ihre Netzabsicherung unter 16 A liegt, kann mit dieser Funktion die Stromaufnahme schrittweise von 16 A auf 10 A reduziert werden. Die maximale Heizleistung wird dann entsprechend dem Gerät reduziert. Berücksichtigen Sie dabei, ob noch andere Verbraucher an dem Sicherungskreis angeschlossen sind oder ob Ihr Integral XT der einzige Verbraucher ist.

R

Nur bei Einphasen-Wechselstromgeräten (z. B. XT 150, XT 250 W, XT 350 (H)W).

Bei den Dreiphasenstromgeräten ist die Stromaufnahme nicht reduzierbar.

| Command | ł | | | | Stromaufnahme |
|--|--|---------|------------------|------------------|--|
| Display Signaltor Sprach Master Autosta Stroma | on Maste n Comman e Modus art ufnahme | er d | 6,0 A | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Grundeinstellungen → Stromaufnahme wechseln. 16,0 A ist zurzeit aktiv. |
| Pump | Menu | End | T _{set} | T _{fix} | |
| Maximale Stromaufnahme (in A): 16,0 Min: 10,0 A Max: 16,0 A | | | | A): | Mit das Einstellfenster öffnen. Strom mit Cursor- oder Softkey-Tasten än- dern und mit der <u>End</u> übernehmen, oder das Fenster mit ohne Änderung ver- lassen. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 |
| 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |] |
| | | | | | |

7.9.8 Datum und Uhrzeit stellen

| Command | | Uhr Uhrzeit Datum | |
|---|--|-------------------|---|
| Pumpe Einstellungen Grafik Uhr Programmgeber Module Regelung Temp.Grenzwerte | Uhrzeit stell Datum stelle Timer 1 Timer 2 Format Date | en en um | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Uhr → Uhrzeit stellen , oder zu Datum stellen . |
| Pump Menu E | nd T _{set} | | |
| Uhrzeit eingeben: 15:38:12 | | | Mit Mit das Einstellfenster öffnen, Zeit mit Cursor- oder Softkey Tasten ändern und mit übernehmen, oder das Fenster mit odhre Änderung ver- lassen. Das Datum wird mit Datum stellen genauso eingestellt. |
| 1 2 ; | 3 4 | 5 | Das Datums-Format (Tag Monat Jahr oder |
| 6 7 8 | 3 9 | 0 | Monat Tag Jahr) lässt sich unter: Format Datum stellen. |



7.9.9 Anzeigeauflösung einstellen

An der Fernbedieneinheit Command kann die Anzeigeauflösung der Temperatur eingestellt werden:

| Command | | Anzeigeauflösung |
|--|--|---|
| Pumpe Einstellungen Grafik Uhr Programmgeber Module Regelung Temp. Grenzwerte | Kalibrierung Werkseinstellungen Anzeigeauflösung Gerätestatus Displayinfos Grundeinstellungen Überniveaureaktion | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Anzeigeauflösung. |
| Pump Menu E | nd T _{set} T _{fix} | |
| Anzeigeauflösung | 0,1 0,01 | Mit den Cursortasten Auflösung wählen. Mit gewählten Wert übernehmen, oder das Fenster mit ohne Änderung ver- lassen. |
| Pump Menu E | nd T _{set} T _{fix} | |

7.10 Spezielle Einstellungen

7.10.1 Startbetriebsart festlegen

Meistens ist es erwünscht, dass der Thermostat nach einer Unterbrechung der Spannungsversorgung seinen Betrieb wieder aufnimmt. Falls Sie das aber aus Sicherheitserwägungen nicht möchten, können Sie einen manuellen Aktivierungsschritt dazwischen schalten.

| Command | | Autostart | |
|---|--------------------------------------|---|--|
| | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. | |
| Display Signalton Master Signalton Command Sprache Master-Modus Autostart Stromaufnahme | aus ein | Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Grundeinstellungen → Autostart wech- seln. ein ist zurzeit aktiv. Mit → oder ↑ "aus" aktivieren, wenn nach einer Netz-Unterbrechung der Stand-by Be- trieb aktiviert sein soll. Auswahl mit ← bestätigen. | |
| Pump Menu E | nd T _{set} T _{fix} | Änderung mit der End übernehmen, | |
| | | oder das Fenster mit ohne Änderung ver- lassen. | |
| Wenn die Netzspannung nach einer Unterbrechung wieder anliegt, können Sie den Stand-by Modus mit verlassen. | | | |

7.10.2 Temperaturgrenzwerte festlegen

Mit dieser Funktion ist es möglich, den minimalen und den maximalen Grenzwert der Vorlauftemperatur festzulegen, in deren Bereich das Gerät arbeitet. Wird ein Temperaturgrenzwert erreicht, wird die Heizung oder die Kältemaschine abgeregelt und eine Warnung wird ausgegeben.

Bereits 2 K vor dem Grenzwert beginnt der Thermostat die Heizung oder die Kältemaschine abzuregeln und eine Warnung wird ausgegeben. Damit kann eine Vorlauftemperatur verhindert werden, die die Temperierflüssigkeit zu stark erhitzt oder abkühlt, ohne dass eine Abschaltung des Gerätes erfolgt (vergleiche Kapitel "Übertemperaturschutz" (⇒ 7.16.1)). Wenn z. B. Kryo 30 als Temperierflüssigkeit verwendet wird, ist 90 °C die Maximaltemperatur und –30 °C die Minimaltemperatur.

| Command | | | | Temp.Grenzwerte |
|---|--------------|---------------------|--------------------|--|
| Pumpe Einstellungen Grafik Uhr Programmgeber Module Regelung Temp.Grenzwerte | Til (Tih | (min) -2 (max) S | 20,0 °C 90,0 °C | Über den Softkey Menu das Geräteparameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: Temp.Grenzwerte wechseln. Minimal- und Maximaltemperatur werden angezeigt. Minimal- und Maximaltemperatur werden angezeigt. Til (min) ist zurzeit aktiv. Mit oder den zu ändernden Grenz- |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | | | | wert wählen und mit 🕒 bestätigen. |
| Unterer Grenzwert (Til) -50,0 °C Max: 301,0 °C | | | с | Die gewünschte Grenztemperatur eingeben. Änderung mit 🕶 übernehmen, oder das Fenster mit es ohne Änderung ver- lassen. |
| 1 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 6 7 | 8 | 9 | 0 |] |
7.10.3 Sollwertoffset Betriebsart

Mit dieser Funktion ist es möglich, eine vorgegebene Temperatur mit einem Offsetwert zu beaufschlagen und dann als Sollwert zu verarbeiten. Vorgegeben wird die Temperatur von einem externen Temperaturfühler oder von einem Modul. Die Temperiergerätetemperatur kann also z.B. -25 °C unter der Temperatur eines Reaktors, die der externen Temperaturfühler misst, gefahren werden.

| Command | | | Sollwertoffset |
|--------------------------------|------------------------------|------------------|--|
| Offsetquelle Sollwertoffset | aus extern Pt100 RS232 | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. |
| | | | Mit den Cursortasten weiter zu: \rightarrow Regelung \rightarrow Sollwertoffset \rightarrow Offset- quelle wechseln. |
| | | | Mit aus ist der Sollwertoffset zurzeit deakti- viert. |
| | | | Mit \checkmark oder \uparrow die Sollwertquelle auswäh- len und mit \checkmark bestätigen. |
| Pump Menu E | nd T _{set} | T _{fix} | Schnittstellen (z.B. RS-232) werden nur an- gezeigt, wenn bereits ein gültiger Sollwert übermittelt wird. |
| Offsetquelle Sollwertoffset | 0,00 °C | | Mit den Cursortasten weiter zu: → Regelung → Sollwertoffset wechseln. Der Standardwert ist 0,00 °C. |
| Pump Menu E | nd T _{set} | T _{fix} |] |
| | | | Mit 🛃 das linke Fenster öffnen. |
| Sollwertoffset ein | ngeben | | Die gewünschte Temperatur eingeben. |
| | 00 | | Änderung mit 🖵 übernehmen, |
| Min: -500,00°C | UU Max: 500,00 | °C | oder das Fenster mit ohne Änderung ver- lassen. |
| 1 2 | 3 4 | 5 | |
| 6 7 | 8 9 | 0 | |



7.10.4 Werkseinstellungen wieder herstellen

| Command | | Werkseinstellung |
|----------------------------------|--|--|
| | | Über den Softkey Menu das Geräte- parameter Menu öffnen. |
| Alle Module Master Command | Alles zurücksetzen nur Regelpara.int. nur Regelpara.ext. | Mit den Cursortasten weiter zu: \rightarrow Einstellungen \rightarrow Werkseinstellungen wechseln. |
| Cool | nur sonstige | Das nebenstehende Fenster erscheint. |
| Pumpe | | Master und dann nur Regelpara.int. ist als eine mögliche Wahl dargestellt. Aber es gibt diverse Möglichkeiten, die mit oder angewählt werden können: |
| Pump Menu E | End T _{set} T _{fix} | Unter Alle Module werden mit Alles zurücksetzen Master, Fernbedien- einheit Command und alle angeschlosse- nen Module in die Werkseinstellung zu- rückgesetzt. |
| | | Unter Master haben Sie die Wahl zwi- schen: |
| | | Alles zurücksetzen , dann werden alle Mastereinstellungen zurückgesetzt, |
| | | nur Regelpara.int. für die internen Regelpara.int. |
| | | nur Regelpara.ext. dito extern, |
| | | nur sonstige mit dem Sollwert, Pumpen- stufe, max. Stromaufnahme, Regelung auf intern und Autostart auf "auto" zurückge- setzt werden. |
| Eingabe bestä | àtigen! | Unter Command werden mit Alles zurücksetzen alle Command Einstel- |
| Taste Enter: A | Ausführen | lungen zurückgesetzt. |
| Taste Escape | : Abbrechen | Auswahl mit 亡 bestätigen. |
| | | Den links gezeigten Kontrolldialog mit |
| | | bestätigen oder mit V abbrechen. |
| Pump Menu E | End T _{set} T _{fix} | Mit End oder even zurück zum Messwert- fenster. |

7.10.5 Lautstärke der Signaltöne einstellen

Die LAUDA Integral XT Prozessthermostate signalisieren Alarme als Zweiklang Signalton und Warnungen als Dauerton.

| Command | | | | | Signalton |
|---------|------|-----------------------------|--------------|------------------|--|
| Alarm | | laur mitt leis aus | t el s | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Grundeinstellungen → Signalton wechseln. Entweder Alarm oder Warnung wählen. Beispiel links: Alarm steht auf laut. Mit 1 oder 4 die gewünschte Lautstärke auswählen. Auswahl mit 4 oder End übernehmen |
| Pump | Menu | End | Tset | T _{fix} | oder das Fenster mit ohne Änderung ver- |

7.10.6 Offset des internen Temperaturfühlers eingeben

Wenn bei der Überprüfung mit einem kalibrierten Referenzthermometer, z.B. aus der LAUDA DigiCal Reihe, eine Abweichung festgestellt wird, dann kann mit der folgenden Funktion der Offset (das ist der additive Teil der Kennlinie) der internen Messkette justiert werden. Das Referenzthermometer muss, gemäß den Angaben im Kalibrierzertifikat, in den Vorlauf eingebaut werden.

| Command | | Kalibrierung |
|------------------------------|--------------------------------------|---|
| intern Pt100 extern Pt100 | Kalibrierung Rücksetzen | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Kalibrierung → in- tern Pt100 → Kalibrierung wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint. Auswahl mit → bestätigen. |
| Pump Menu E | nd T _{set} T _{fix} |] |



7.10.7 Werkseinstellung des internen Temperaturfühleroffset wieder herstellen

Wenn versehentlich der Offset verstellt wurde, kann mit dieser Funktion die Werkseinstellung wieder hergestellt werden.

| Command | Rücksetzen |
|--|--|
| intern Pt100 extern Pt100 Rücksetzen | Über den Softkey Menu das Geräte- parameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Kalibrierung → in- tern Pt100 → Rücksetzen wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint, Auswahl mit Auswahl mit |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | |
| Eingabe bestätigen! Taste Enter: Ausführen Taste Escape: Abbrechen | Den rechts gezeigten Kontrolldialog mit bestätigen oder mit abbrechen. Mit End oder surück zum Messwert- fenster. |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | |



7.10.8 Offset des externen Temperaturfühlers eingeben

Wenn bei der Überprüfung mit einem kalibrierten Referenzthermometer, z.B. aus der LAUDA DigiCal Reihe, eine Abweichung festgestellt wird, dann kann mit der folgenden Funktion der Offset (das ist der additive Teil der Kennlinie) der externen Messkette justiert werden. Der Fühler des kalibrierten Referenzthermometers muss nahe am externen Temperaturfühler (externer Pt100) eingebaut werden, so dass der Kontakt zur Flüssigkeit genauso gut ist wie beim externen Pt100.

| Command | | | | Kalibrierung |
|------------------------------|-----------------|---------------------|------------------|---|
| intern Pt100 extern Pt100 | Kalik Rücl | prierung ksetzen | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Kalibrierung → extern Pt100 → Kalibrierung wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint, Auswahl mit → bestätigen. Weiter wie in (⇔ 7.10.6) für den internen Tem- paraturfühler beschrieben |
| Pump Menu | End | Tset | T _{fix} | |

7.10.9 Werkseinstellung des externen Temperaturfühleroffset wieder herstellen

Wenn versehentlich der Offset verstellt wurde, kann mit dieser Funktion die Werkseinstellung wieder hergestellt werden.

| (| Command | | | | | Rücksetzen |
|---|--------------------|----------------|--------------|---------------------|------------------|---|
| | intern F extern | Pt100 Pt100 | Kalik Rüc | orierung ksetzen | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Kalibrierung → ex- tern Pt100 → Rücksetzen wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint, Auswahl mit bestätigen. Weiter wie in (=> 7.10.7) für den internen Temperaturfühler beschrieben. |
| | Pump | Menu | End | Tset | T _{fix} |] |
| | | | | | | |



7.10.10 Smart Cool

Das Kälteaggregat der Kältethermostate wird als Standardeinstellung in der Betriebsart "automatisch" betrieben. Dabei wird das Kälteaggregat je nach Temperatur und Betriebszustand automatisch ein- oder ausgeschaltet. Sie können das Kälteaggregat aber auch manuell ein- oder ausschalten.

| Command | Betriebsart Kühlung | |
|---|---|--|
| Betriebsart Kühlung ein automatisch | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Module → SmartCool → Betriebsart Kühlung wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint, Auswahl mit Auswahl mit bestätigen. | |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} |] | |

| Command | Screen und Graph |
|---|--|
| Tec Tec <thtec< th=""> <thtec< th=""> <thtec< th=""></thtec<></thtec<></thtec<> | Den Softkey Screen ggf. mehrmals drü- cken, bis das Grafik Recorder Fenster er- scheint. Mit dem Softkey Graph gelangen Sie in das Menü zur Konfiguration des Grafikrecor- ders. Mit Modus wird festgelegt, ob die Aufzeichnung ständig als Onlinegrafik mitlaufen soll, oder ob sie mit Start Aufzeichnung begon- |
| Modus Anzeige Messwerte Legende Aufz. Intervall Zeitbereich Zeitbasis Temp. Skalierung Temp. Grenzwerte | Stop Aufzeichnungbeendet werden soll.Wenn dieser Start/ Stop Modus aktiv ist, blinktlinks oben im Display Rec.MitAnzeige Messwertewird festgelegt,welcher der MesswerteTextgrafisch dargestellt werden soll. Im Menüwerden alle Kombinationen angebotenMitLegendewird festgelegt,ob die Achsenbeschriftungausgeblendetoderoffendetwerden alle |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | Mit Aufz.Intervall wird festgelegt, in welchen |
| ModusTset Tint TextAnzeige MesswerteTset TintLegendeTset TextAufz. IntervallTint TextZeitbereichTintZeitbasisTextTemp. SkalierungTsetTemp. GrenzwerteTset | Zeitlichen Abstand die Messwerte aufgezeichnet werden. 5 Möglichkeiten werden angeboten: Von 2s (max. 1h45min) bis zu 2min (max. 105h). Mit Zeitbereich wird festgelegt, über welchen zeitlichen Bereich die Messwerte dargestellt werden sollen. Mit automatisch ermittelt das Programm die optimale Darstellung, Von 9min bis zu 144h. |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | Mit Zeitbasis wird festgelegt, ob die Skalie- rung erfolgen soll. |
| | Mit relativ wird bei 00:00:00 begonnen. |
| | zeigt. |

7.11 Grafische Darstellung von Temperaturmesswerten

| Modus Temp. min 22,00 | Mit Temp.Skalierung wird festgelegt, wie die Skalierung erfolgen soll: | | |
|---|---|--|--|
| Anzeige Messwerte Temp. max 27,00 | automatisch durch das Programm, oder | | |
| Aufz. Intervall Zeitbereich | manuell, indem Sie mit dem nächsten Me- nüpunkt die Grenzen selbst definieren. | | |
| Zeitbasis Temp. Skalierung Temp. Grenzwerte | Mit Temp.Grenzwerte werden die minimalen und maximalen Werte für die grafische Dar- stellung manuell eingegeben: | | |
| | Temp. min 22,00 ist der momentane Mi- nimalwert. | | |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | Temp. max 27,00 ist der momentane Ma- ximalwert. | | |
| y-Achse Grenzwert: | Der jeweils hervorgehobene Wert kann mit geändert werden. Im Änderungsfenster in gewohnter Weise den gewünschten neuen Wert eintragen. | | |
| <u>22,00</u> Min: -150,00°C Max: 26,90 °C | Bei der Minimalwerteinstellung wird automa- tisch der größte zugelassene Wert (hier 26,90 °C, da der Maximalwert 27 °C ist) an- gegeben. | | |
| | Bei der Maximalwerteinstellung ist es umge- kehrt der Minimalwert, der eingegrenzt wird. | | |
| 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 | Wird dennoch ein Wert eingegeben, der den korrespondierenden anderen Grenzwert | | |
| | überschreitet, dann kommt diese Warnmel- dung: Warnung: Wert nicht im Eingabebereich | | |



7.12 Programmgeber

Mit dem Programmgeber können nahezu beliebige Temperatur-Zeit Profile erstellt werden. Eine gewünschte Vorlauftemperatur kann schnellstmöglich oder als definierte Rampe angefahren werden. Darüber hinaus kann auch die Pumpenstufe und das Verhalten der Schaltausgänge festgelegt werden. Es stehen 5 Temperatur-Zeit-Programme zur freien Programmierung bereit. Jedes Programm besteht aus mehreren Temperatur-Zeit-Segmenten. Dazu gehören noch die Angaben, wie oft das Programm durchlaufen werden soll (Durchläufe). Die Summe aller Segmente aller Programme kann maximal 150 sein. Es kommt eine Warnmeldung, wenn mehr als 150 Segmente angelegt werden möchten.

Typische Segmente sind:

Rampe: Wenn eine Zeit vorgegeben wird, dann ist das Segment eine Rampe, die durch die Zieltemperatur, d. h. die Temperatur am Ende des Segments und die Zeitdauer vom Beginn bis zum Ende des Segments beschrieben wird.

Sprung: Ohne eine Zeitvorgabe wird die Endtemperatur so schnell wie möglich angefahren. Temperaturhaltephase: Keine Temperaturveränderung (d. h. die Temperatur am Anfang und Ende eines Segments sind gleich).



Der Programmgeber kann über die RS-232, Timer und Schaltkontakte gesteuert oder verändert werden.

7.12.1 Programmbeispiel



Nr.



Jedes Programm beginnt mit dem Segment "Start". Es legt fest, bei welcher Temperatur das Segment 1 das Programm fortsetzen soll. Beim Start-Segment ist keine Zeitvorgabe möglich.

| Nr. | T end °C | Z | eit | | Т | oleranz |
|-------|----------|--------------|--------|--------|--------|------------------|
| Start | 30,00°C | | | | | 0,00°C |
| 1 | 30,00°C | | 00:20 | | | 0,10°C |
| 2 | 50,00°C | | 00: | 20 | C |),00° C ③ |
| 30 | 50,00°C |) | 00:20© | | 0 |),10°C ③ |
| 4 | 70,00°C | | 00:20② | | | 0,00°C |
| 5 | 70,00°C | | 00:10 | | (| 0,80°C③ |
| 6 | 60,00°C | | 00:30 | | | 0,00°C |
| 7 | 30,00°C |),00°C 00:00 | | | 0,00°C | |
| | | | | | | |
| Pump | Menu | E | nd | Insert | | Delete |

Editiertes Programmbeispiel (siehe gestrichelte Kurven in der Grafik auf der vorigen Seite)

| Nr. | Pumpe | Out 1 | Out 2 | Out 3 |
|-------|-------|-------|--------|--------|
| Start | | | | |
| 1 | 2 | | | |
| 2 | 2 | | | |
| 3 | 2 | | | |
| 4 | 2 | | | |
| 5 | 2 | | | |
| 6 | 2 | | | |
| 7 | 2 | | | |
| | | | | |
| Pump | Menu | End | Insert | Delete |

① Neues Segment einfügen (⇒ 7.12.4)

② ③ Segmentzeit oder Toleranz ändern (⇒ 7.12.4)



Das Feld Toleranz (Siehe Obenstehende Programmtabelle und Grafik unten):

Es ermöglicht eine genaue Einhaltung der Verweilzeit bei einer bestimmten Temperatur. Erst wenn die Vorlauftemperatur im Toleranzband ist **0**, wird das Segment 1 abgearbeitet, so dass die Rampe (Segment 2) erst bei **2** verzögert gestartet wird.

Ein zu eng gewähltes Toleranzband kann aber auch unerwünschte Verzögerungen verursachen. **Insbesondere bei Externregelung** sollte das Band nicht zu eng gewählt werden. Im Segment 5 wurde eine größere Toleranz eingegeben, so dass die gewünschte Zeit von 10 Minuten auch mit Einschwingvorgängen eingehalten wird **©**.

Nur flache (langsame) Rampen sollten bei Bedarf mit einem Toleranzband programmiert werden. Steile Rampen, die nahe an den maximal möglichen Aufheizoder Abkühlraten des Thermostaten liegen, werden mit zu engem Toleranzband (hier im Segment 2) evtl. stark verzögert **9**.



Beispiel für den Einfluss der Toleranzeingabe bei externer Regelung:

Die Solltemperatur des Programmgebers ist grau hinterlegt.

Die Isttemperatur im externen Badgefäß ist als durchgezogene Linie dargestellt.

7.12.2 Programm auswählen und starten (Start, Pause, Stopp)

Hier erfahren Sie wie ein bereits angelegtes Programm ausgewählt und gestartet wird. Wenn noch kein Programm angelegt ist, siehe Kapitel (⇔ 7.12.4) Programm anlegen oder ändern (Editieren).

| Command | | Programmgeber |
|--|--|--|
| Pumpe Einstellungen Grafik Uhr Programmgeber Module Regelung Temp. Grenzwerte | Programm 1 Programm 2 Programm 3 Programm 4 Programm 5 Rampenfunktion Prog.Optimierung | Über den Softkey Menu die Liste der Geräteparameter öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Programmgeber → Programm 1 wech- seln. Bestätigen mit der Taste |
| Pump Menu E | End T _{set} T _{fix} | |
| Status Editieren Durchläufe Grafik Info Pump Menu | Start End T _{set} T _{fix} | Es erscheint das Untermenü Status Mit dem Menu Status kann das gewählte Programm. 1. gestartet Start, 2. angehalten Pause, 3. fortgefahren Weiter oder 4. beendet Stopp werden. Die Stand-by Taste hält den Programm- geber an! (Pause Funktion). Nachdem das Stand-by deaktiviert wurde, |
| | | Befehle, die situationsbedingt nicht ausführbar sind, werden nicht angezeigt. Weiter erscheint also nur wenn Pause aktiviert wurde. |
| Status Editieren Durchläufe Grafik Info | Pause Stopp | Sobald der Start mit bestätigt wurde, er- scheint unten Prog. 1 läuft. |
| Pump Menu E | Ind Prog. 1 läuft | |



7.12.3 Programm unterbrechen, fortsetzen oder beenden (Pause, Weiter, Stopp)

| Command | | Programmgeber Programm 1 Status |
|---|-------------------|---|
| Status Editieren Durchläufe Grafik Info | Pause Stopp | Nachdem ein Programm durch das Drücken der Taste der Taste der Taste gestartet wurde, werden die Befehlsaufforderungen Pause oder Stopp angezeigt. Hier kann mit Hilfe der Tasten der der das laufende Programm mit Pause angehalten, bzw. mit Stopp beendet werden. Nachdem das Programm beendet wurde. |
| Pump Menu B | End Prog. 1 läuft | läuft das Gerät mit der letzten Sollwertein- stellung weiter. |
| Status Editieren Durchläufe Grafik Info | Weiter Stopp | Die Fortsetzung des durch Pause angehal- tene Programms erfolgt mit Weiter, das mit fortgesetzt wird. |
| Pump Menu I | End Prog. 1 läuft | |
| Status Editieren Durchläufe Grafik Info | Weiter Stopp | Auch die Stand-by Taste hält den Pro- grammgeber an! Pumpe, Heizung und Käl- teaggregat werden ausgeschaltet. Sicherheitshinweis beachten (⇒ 7.9.3). Nach erneuter Betätigung der Stand-by Tas- te kehrt der Programmgeber in die davor gewählte Betriebsart zurück: Pause oder aktiver Betrieb je nachdem was zuvor gewählt war. |
| Pump Menu E | nd Pr. 1 Stand-by | |

7.12.4 Programm anlegen oder ändern (Editieren)

Hier gibt es folgende Funktionen:

- Eingabe eines Programms.
- Anzeige der Programmdaten eines abgespeicherten Programms und Änderung der Segmentdaten.
- Einfügen oder Anfügen eines neuen Segments.
- Löschen eines Segments.

Auch wenn ein Programm gerade ausgeführt wird, können neue Segmente eingefügt und bestehende verändert werden, auch das momentan aktive Segment. Des Weiteren können alle Segmente, außer dem momentan aktiven, jederzeit gelöscht werden.

Änderungen am gerade laufenden Segment sind möglich. Das Segment wird so fortgesetzt, als ob die Änderung seit Segmentbeginn gültig wäre.

- Aber: Ist die neue Segmentzeit kürzer als die bereits abgelaufene Segmentzeit, dann springt das Programm in das nächste Segment.
- Ist eine Segmentzeit >999 h 59 min vorgesehen, muss diese Zeit auf mehrere aufeinander folgende Segmente verteilt werden.

Eingabe eines Programms:

Programmbeispiel (\Rightarrow 7.12.1).

| Command | | Programmgeber Programm1 Editieren Bearbeiten |
|---|--------------------------------------|---|
| Status Editieren Durchläufe Grafik Info | Bearbeiten Löschen | Im Menü Editieren kann man ein Pro- gramm Bearbeiten oder Löschen. Taste drücken. Mit der Taste geht es weiter zu Bearbeiten. Hier besteht die Möglichkeit einzelne Seg- mente zu bearbeiten. D. h. es können Seg- mente neu eingegeben, geändert und auch gelöscht werden. |
| Pump Menu Er | nd T _{set} T _{fix} | |

LAUDA

| Nr. | T end °C | | Zeit [h: | m] | Тс | oleranz |
|-------|----------|--|----------|-------|----|---------|
| Start | 30,00°C | | | | | 3,00°C |
| 1 | 30,00°C | | 00:30 | | | 3,00°C |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Pump | Menu | | End | Inser | ť | Delete |

In die Zeile "Start" tragen Sie im Feld "T end °C" die Temperatur ein, bei der der Ablauf starten soll (Vorgabewert ist 30 °C). Eine Zeiteingabe ist im Segment "Start" nicht möglich, da der Thermostat sofort beim Erreichen der Starttemperatur das Segment 1 ausführt.

Löschen einzelner Segmente (Zeilen) mit dem Softkey Delete.

Verschieben Sie mit den Cursortasten die schwarze Hinterlegung auf das Feld, das Sie ändern möchten. Es kann durch Drücken der Taste editiert werden (siehe nächste Seiten).

Der Softkey Insert fügt in der markierten Zeile ein neues Segment ein, dessen Vorgabewerte mit Ausnahme der Toleranz, von dem vorhergehenden Segment übernommen werden. Die Toleranz wird immer als 0,00 vorgegeben. Alle folgenden Segmente werden um eine Zeile nach unten verschoben.

Im oberen Fenster wurde so das Segment 1 erzeugt.

Mit \rightarrow weiter zu den Feldern \rightarrow "Zeit" \rightarrow "Toleranz". Siehe Programmbeispiel in 7.12.1.

Wenn im Feld "Zeit" kein Eintrag ist (Temperatursprung), wird die Vorlauftemperatur so schnell wie möglich angefahren. Mit einem Zeiteintrag wird die Endtemperatur genau nach Ablauf der Zeit erreicht (Rampe).

Beim Abfahren eines Temperatursprunges legt der Eintrag im Feld "Toleranz" fest wie genau die Endtemperatur erreicht werden soll, bevor das nächste Segment abgearbeitet wird. Beim Abfahren einer Rampe, gibt die "Toleranz" den maximalen Abstand zwischen Soll- und Isttemperatur wieder.



Wird der Toleranzbereich zu klein gewählt, kann es sein, dass das Programm nicht fortgesetzt wird, da die geforderte Toleranz nie erreicht wird.

Externe Regelung: Insbesondere bei Rampen kann ein zu enges Toleranzband unerwünschte Verzögerungen in der Startphase der Rampe verursachen.



| Nr. | Pumpe | Out 1 | Out 2 | Out 3 |
|-------|------------------------------|--------------|---------------|--------|
| Start | | | | |
| 1 | 4 | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Pump | Menu | End | Insert | Delete |
| S | egment E 2 lin: -150,0 | 2 5,0 | eratur: 00 | с |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| | | | | |

Segmentdauer eingeben:

Stunden(max.999):Minuten

3

8

2

7

Dann mit 💛 weiter zur Pumpen- und Signalausgangs Einstellung.

Der rechte Teil der Eingabetabelle erscheint wie links abgebildet.

Hier können im Feld "Pumpe" die Pumpenstufe, sowie in den Feldern "Out 1" bis "Out 3"die Kontaktausgänge des Kontaktmodus (Zubehör) programmiert werden. Mit der Einstellung "------" wird der Anfangswert beibehalten, der entweder vor dem Programmstart eingestellt wurde oder im laufenden Programm von einem vorangehenden Segment festgelegt wurde. Weitere Details folgen auf den nächsten Seiten.

Ein neues Segment wird erzeugt, indem die schwarz hinterlegte Zelle mit den Cursortasten in eine leere Zeile bewegt und dann der

Softkey Insert gedrückt wird. Die Werte der darüber liegenden Zelle werden automatisch kopiert.

Ist das Feld in der Spalte **T end °C** schwarz unterlegt kommt man durch Drücken der

Taste ¹ in den Eingabemodus "Segment Endtemperatur".

Das ist die Temperatur die der Thermostat je nach Einstellung am internen oder externen Temperaturfühler erreichen soll.

Wert eingeben, mit Taste 🕒 bestätigen

und mit i weiter in das Eingabefeld "Zeit".

Ist das Feld in der Spalte Zeit schwarz hinterlegt, kommt man durch Drücken der

Taste in den Eingabemodus für die "Segmentdauer".

Wenn im Feld "Zeit" 0 eingegeben wird erscheint ------ . Dann wird die Endtemperatur so schnell wie möglich angefahren. Mit einem Zeiteintrag wird die Endtemperatur genau nach Ablauf der Zeit erreicht (Rampe).

Segmentdauer eingeben und mit Taste

mit in das Eingabefeld "Toleranz".

1

6

5

0

4

9

Lauda

| Temperaturto 1 (Min: 0,00°(| oleranz (0=aus) 0,00 C Max:450,00 | : °C | Ist das Feld in der Spalte "Toleranz" schwarz hinterlegt, kommt man durch Drü- cken der Taste " in den Eingabemodus für die "Temperaturtoleranz". Sie legt fest wie genau die Segment- End- temperatur erreicht werden muss bevor das nächste Segment abgearbeitet werden kann. Eine zu klein gewählte Toleranz kann ver- hindern, dass das nächste Segment plan- mäßig in Angriff genommen wird. |
|---|--|------------------|---|
| 1 2 6 7 | 3 4 8 9 | 5 0 | Temperaturtoleranz einstellen und mit Taste |
| Pumpenstufe Stufe 8 Stufe 7 Stufe 6 Stufe 5 Stufe 4 Stufe 3 Stufe 2 Stufe 1 | | | Ist das Feld in der Spalte "Pumpe" schwarz hinterlegt kommt man durch Drücken der Taste ↔ in den Eingabemodus für die Pumpenstufe. Mit ↔ oder ↔ Pumpenstufe 1 – 8 oder und mit ↔ bestätigen steht für "keine Änderung zum voran- gehenden Segment", d. h. wenn in allen Feldern "" steht wird die Pumpenstufe der Start-Einstellung oder die vor dem Pro- grammstart stets beibehalten. |
| Pump Menu | End T _{set} | T _{fix} | Mit geht es weiter in das Feld "Out 1", "Out 2" oder "Out 3". |



| Kontaktausgang auf | Die Kontaktausgänge des Kontaktmoduls (wenn vorhanden, Sonderzubehör) werden hier programmiert. |
|---|---|
| zu | Ist das Feld in der Spalte "Out 1" schwarz hinterlegt kommt man durch Drücken der Taste |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | gehenden Segment, d. h. wenn in allen Feldern steht, wird die Kontaktstellung der Start-Einstellung oder die vor dem Programmstart stets beibehalten. Ggf. mit weiter zu "Out 2" und "Out 3". Mit oder End wird die Programmierung beendet. |



7.12.5 Anzahl der Programm-Durchläufe festlegen (Durchläufe)

| Command | | | | | Programmgeber Programm1 Durchläufe |
|---|-------------------|----------------|------------------|------------------|--|
| Status Editiere Durchlä Grafik Info | n iufe | | | | Programme können bei Bedarf mehrmals durchlaufen werden. Mit und ins Menü Durchläufe. Anzahl der gewünschten Programmdurch- läufe wählen. |
| Pump | Menu chläufe (| End 0=unenc | T _{set} | T _{fix} | Taste drücken, gewünschte Anzahl ein- stellen. Bei Eingabe einer 0 wird das Programm ständig wiederholt. Mit Taste Hingabe bestätigen und wie- |
| Min | : 0 | - Max:2 | :55 | | der zurück in die Anzeige. Mit oder End kann der Editiermodus wieder verlassen werden |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 6 | 7 | 8 | 9 | 0 | |

7.12.6 Den Programmverlauf als Grafik ansehen (Grafik)

| Command | | Programmgeber Programm1 Grafik |
|---|---------------------------------------|--------------------------------|
| Status Editieren Durchläufe Grafik Info | Verlauf zeigen | Mit |
| Pump Menu | End T _{set} T _{fix} |] |





Die Darstellung des programmierten Temperaturverlaufes kann mit oder End wieder verlassen werden.

7.12.7 Information zu einem Programm einholen (Info)

| Command | | Programmgeber Programm1 Info |
|---|---|---|
| Status Editieren Durchläufe Grafik Info | Segmente2Temp.min20,00°CTemp.max40,00°CDauer01:00Seg.frei145Seg. aktuell5Seg.Restzeit00:05Akt. Durchlauf3 | Mit weiter zu Info. Hier werden allen Informationen über den eingegebenen Programmverlauf angezeigt. Anzahl der Segmente, minimale Temperatur in °C, maximale Temperatur in °C, Programmdauer in hh:mm (ohne die Zeit, die nötig ist, Temperatursprünge abzuarbeiten), Anzahl der freien Segmente |
| Pump Menu I | End Prog.1 Standby | Segment das zur Zeit (aktuell) abgearbeitet wird, |
| | | Restzeit des aktuellen Segments, in Stunden und Minuten, |
| | | Aktueller Durchlauf, im Beispiel läuft der drit- te von allen Durchläufen. |
| | | Die letzten drei Punkte werden nur angezeigt, falls ein Programm läuft. |
| | | Mit oder End das Fenster verlassen. |

7.12.8 Optimierter Programmgeberbetrieb

Das aktivieren des optimierten Programmgebers führt in der Praxis zu einem sehr guten Regelverhalten. Bei Programmen, die sowohl Rampen als auch andere Segmenttypen beinhalten, stimmt der Ist-Temperaturverlauf genauer mit dem Soll-Temperaturverlauf überein, als bei Programmgeberbetrieb ohne Optimierung. Überschwinger werden minimiert. Nur bei sehr ungünstigen Regelparametern, kann ein verstärktes Unterschwingen an Rampenenden auftreten. In diesem Fall kann die Optimierung deaktiviert werden.

Zu enge Toleranzen verschlechtern das Regelergebnis. Arbeiten Sie nach Möglichkeit ohne Toleranzen.

| Command | Prog.Optimierung |
|---|--|
| Pumpe Einstellungen Grafik UhrProgramm 1 Programm 2 Programm 3 Programm 4 Programm 5 Rampenfunktion Prog.Optimierung | Über den Softkey Menu die Liste der Geräteparameter öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Programmgeber → Prog.Optimierung wechseln. Bestätigen mit der Taste . |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | |
| Prog.Optimierung Optimierung aus | In diesem Untermenü wird die Programmop- timierung ein- und ausgeschaltet. |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} |] |

7.13 Rampenfunktion

Mit der Rampenfunktion können Temperaturänderungen über beliebige Zeiträume komfortabel eingeben werden. Dies ist insbesondere bei sehr geringen Temperaturänderungen (z.B. 0,1 °C/Tag) vorteilhaft.

Beispiel: Von der derzeitigen Vorlauftemperatur (z.B. 242,4 °C) soll in 5 Tagen um 200 °C abgekühlt werden. Dann ist als Temperaturänderung 200 °C und die einzugebende Zeit ist 5 Tage.



| Command | Rampenfunktion |
|---|--|
| Pumpe Einstellungen Grafik UhrProgramm 1 Programm 2 Programm 3 Programm 4 Programm 5Module Regelung Temp. GrenzwerteProgramm 5 Rampenfunktion Prog.Optimierung | Über den Softkey Menu die Liste der Geräteparameter öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Programmgeber → Rampenfunktion wechseln. Bestätigen mit der Taste |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | |
| Status Sekunde(n) Tempänderung Minute(n) Zeit Stunde(n) Zeiteinheit Tag(e) | Mit Tempänderung einen positiven oder negativen Temperaturwert eingeben. Mit Zeit einen Zahlenwert (ohne Zeiteinheit) eingeben. Mit Zeiteinheit zwischen Sekunde(n) bis zu Tage(e) wählen. Unter Status wird die Rampe gestartet → Start oder angehalten → Stopp. Wenn die Rampenfunktion ausgeführt wird erscheint unten in der Fensterleiste Rampe aktiv |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | Ohne manuelle Abschaltung endet die Ram- pe spätestens bei Til (min) oder Tih (max). |



7.14 Schaltuhrfunktion / Timer

Mit der Timer-Funktion kann der Thermostat zu einem bestimmten Zeitpunkt oder nach einer bestimmten Wartezeit eine Aktion ausführen. Aktionen sind: Thermostat einschalten, in den Stand-by Zustand gehen oder eines der 5 Programme des Programmgebers ausführen.

| Command | | Uhr Timer 1 Timer 2 |
|--|---|---|
| Pumpe Einstellungen Grafik Uhr Programmgeber Module Regelung Temp. Grenzwerte | Uhrzeit stellen Datum stellen Timer 1 Timer 2 Format Datum | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Uhr → Timer 1, oder zu Timer 2 wechseln, mit dem Menü Status wird der gewählte Timer aus oder ein geschaltet. Die Stand-by Taste hält den Timer nicht an! |
| Pump Menu E | nd T _{set} T _{fix} | |
| Im Stand- Ein zuvor dem Stan | by ist der Thermostat nich aktivierter Timerbetrieb kö d-by heraus starten! | it absolut sicher abgeschaltet. önnte den Thermostaten ungewollt wieder aus |
| Status Funktion Aktion Uhrzeit stellen Datum stellen | Wochenplan Zeitpunkt absolut Zeitpunkt relativ | Mit dem Menü Funktion wird festgelegt, wann eine Aktion ausgeführt wird: Wochenplan ermöglicht, ähnlich einer elektronischen Netzschaltuhr, täglich zwei Schaltvorgänge. Nach 7 Tagen beginnt die Wiederholung. Zeitpunkt absolut bestimmt eine Uhrzeit und ein Datum, an dem eine einmalige Aktion (Schaltvorgang) stattfindet. Der Zeitpunkt wird mit Uhrzeit stellen und mit Datum stellen bestimmt. |
| Pump Menu E | nd T _{set} T _{fix} | Zeitpunkt relativ bestimmt eine Wartezeit nach der eine einmalige Aktion stattfindet. Mit Uhrzeit stellen können bis zu 99 h 59 min eingegeben werden. ("Datum stellen" ist bei dieser Funktionswahl ausgeblendet). Wenn der Wochenplan aktiviert ist wird im diesem Fenster nur noch Status, Funktion und Wochenplan angezeigt. |



| Wochenr | | | | | | |
|-------------|------|-----|----|--------|-------|---------|
| 1 AAOCHEIIK | olan | | | | | |
| | | Zei | t | Aktion | Zeit | Aktion |
| Montag | | 07: | 30 | Start | 17:00 | |
| Dienstag | | 10: | 00 | Prog.4 | 17:00 | |
| Mittwoch | | 08: | 00 | | 17:00 | |
| Donnerst | tag | 08: | 00 | | 17:00 | |
| Freitag | | 08: | 00 | | 16:00 | Standby |
| Samstag | | 08: | 00 | | 17:00 | |
| Sonntag | | 08: | 00 | | 17:00 | |
| Pump | Me | nu | | End | Teet | Τev |
| <u>·</u> | | | | | I Set | TIX |
| | | | | | T Set | TIIX |

Mit Wochenplan \rightarrow Festlegen gelangt man zum links gezeigten Fenster.

Mit den Cursortasten ⚠, → das Feld auswählen, das gefüllt werden soll.

Mit den Eingabedialog des Feldes öffnen: In Zeitfelder eine Uhrzeit und im Aktionsfeld eine Aktion auswählen.

Im rechten Beispiel wird der Thermostat am Montag um 7:30h gestartet, am Dienstag um 10:00h Programm 4 ausgeführt und am Freitag um 16:00h auf Stand-by geschaltet. Felder in denen

"-----" angezeigt sind passiv.

Jede Feldauswahl mit bestätigen oder

mit ^{esc} ohne Änderung verlassen.

Mit dem Menü Aktion wird festgelegt was ausgeführt werden soll:

Start aktiviert den Thermostaten aus dem Stand-by Zustand heraus.

Stand-by aktiviert den Stand-by Modus (Kälteaggregat, Heizung und Pumpe werden ausgeschaltet).

Programm X alle im Programmgeber festgelegten Aktionen dieses Programms werden abgearbeitet.

Pump

Menu

End

Tset

Tfix



7.15 Regelung und Regelparameter

Die Regelparameter sind ab Werk für den Betrieb als Prozessthermostat optimiert. Auch für den Betrieb mit Extern-Regelung sind die Parameter voreingestellt. Manchmal erfordert aber die externe Konfiguration eine Anpassung. Auch die Wärmekapazität und die Viskosität der Temperierflüssigkeit erfordern manchmal eine Anpassung.



Die intelligente Menüführung bei Master und Command erkennt, ob Sie das Gerät (so wie in Kapitel 7.9.6 beschrieben) auf interne oder externe Regelung eingestellt haben und zeigt nur die jeweils zutreffenden Dialoge an.

Einige Regelparameter werden von Ihrem Integral XT automatisch optimiert. Nur in Ausnahmefällen sollten Sie diese Automatik deaktivieren und manuell optimieren.

Um gute Regeleigenschaften zu erlangen, sollte das hydraulische System für eine möglichst gute Kopplung des zu temperierenden Objekts an den Thermostaten sorgen. Dafür sollten die folgenden Bedingungen erfüllt werden:



Niedrig viskose Temperierflüssigkeiten: z.B. dünnflüssiges Öl, Wasser-Glykol.

Kurze Schlauchverbindungen mit großem Querschnitt.

Dadurch wird der Strömungswiderstand gering und es kann viel Temperierflüssigkeit in kurzer Zeit umgepumpt werden. Außerdem ist die Umlaufzeit kurz.

Ausreichend hohe Pumpenstufe (Pumpendruck) wählen:

| LAUDA Gerät | Pumpenstufe |
|-------------|-------------|
| XT 150 | 2 6 |
| XT 750 | 4 8 |

Rücklauftemperatur beobachten (externer Rücklauftemperatursensor kann über Analogschnittstelle angeschlossen werden, Zubehör): Während der Aufheizphase (100 % Heizleistung) sollte die Differenz Temperatur Vorlauf – Temperatur Rücklauf unter 5 ... 7 K liegen.



Wenn der Durchfluss durch den Hydraulikkreislauf zu gering ist, wird beim Aufheizen die Warnung Luffra 2007 ausgelöst.

Zur Vermeidung dieser Warnungen kann ein einstellbarer Bypass angeschlossen werden. Der Bypass stellt sicher, dass der Durchfluss im Thermostaten soweit aufrechterhalten wird, dass die Regelung akzeptabel arbeiten kann. Weitere Maßnahmen (⇒ 9.4).



7.15.1 Einstellanleitung für Bypass

Wenn die im vorherigen Abschnitt beschriebenen Warnungen erscheinen, kann ein Bypass angeschlossen werden, der einen Teilstrom vom Thermostaten Ausgang direkt wieder dem Eingang zuleitet. Den optimalen Durchfluss durch den Bypass wie folgt einstellen:

Je nach Pumpenstufe gemäß Tabelle den Druck durch Öffnen des Bypasses absenken. Die angegebenen Werte sollten auch ausreichen, wenn vorher kein Durchfluss vorhanden war. Wenn der Druck mit Bypass zu gering ist, den Bypass wieder etwas schließen. Sollten Warnungen auftreten, muss der Bypass wieder weiter geöffnet werden.

| Pumpenstufe | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------------|------|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|
| Druckabsenkung | 0,25 | 0,3 | 0,35 | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |

Diese Stellung auch bei veränderten Pumpenstufen oder auch bei Druckregelung (⇒ 7.9.4) beibehalten.

7.15.2 Anordnungsbeispiele

Beispiel 1, günstige Anordnung:

LAUDA Integral XT 750 mit angeschlossenem Metalldoppelmantelgefäß (20 L),

2 x 2 m Metallwellschlauch, 20 mm lichte Weite (M 30 x 1,5),

kein Bypass,

ÖI LAUDA Kryo 55, im Temperaturbereich –50...220 °C,

Pumpe auf Stufe 6.

Beispiel 2, ungünstige Anordnung:

LAUDA Integral XT 150 mit angeschlossenem Glasdoppelmantelgefäß (5 L),

2 x 4 m Metallwellschlauch, 10 mm lichte Weite,

kein Bypass,

ÖI LAUDA Kryo 55, im Temperaturbereich -50...220 °C,

Pumpe auf Druckregelung 1bar.

Wegen des zu geringen Durchflusses, bedingt durch den niedrigen Druck (1 bar) und die ungünstige Verschlauchung (8 m Länge mit nur 10 mm lichter Weite), werden die Warnmeldungen LUAR 31 und LUAR 32 ausgelöst. Die Regelung ist instabil und nur sehr träge.

Beispiel 2, Verbesserte Anordnung:

Metallwellschlauch auf 2 x 3 m verkürzt, aber 10 mm lichte Weite konnte nicht vergrößert werden,

mit Bypass, Einstellung siehe oben,

Pumpe auf Druckregelung 1,3 bar angehoben.

Der Durchfluss wurde besser, daher keine Warnmeldung mehr. Auch lässt sich die Regelung besser einstellen, aber für einen optimalen Betrieb ist eine größere lichte Weite der Schläuche wirksamer.



7.15.3 Interne Regelgröße (eingebauter Messfühler)

Nur wenn Sie keinen externen Temperaturfühler angeschlossen haben (und gemäß Kapitel (⇒ 7.9.4) als Regelgröße aktiviert haben), lesen Sie bitte hier weiter.

Der Vorlaufregler vergleicht die Solltemperatur mit der Vorlauftemperatur und berechnet die Stellgröße, d.h. das Maß mit dem geheizt oder gekühlt wird.

Am Vorlaufregler können diese Parameter eingestellt werden:

Wenn "**Tv** manuell/auto" auf "automatisch" steht, können **Tv** und **Td** nicht geändert werden. Sie werden in diesem Fall mit festen Faktoren aus **Tn** abgeleitet.

| Bezeichnung | Abkürzung | Einheit |
|---------------------|-----------|---------|
| Proportionalbereich | Хр | К |
| Nachstellzeit | Tn | S |
| Vorhaltzeit | Tv | S |
| Dämpfung | Td | S |

Außerdem können folgende Parameter die Regelung beeinflussen:

| emperaturgrenzwerte: | Tih , Til (⇒ 7.10.2), |
|----------------------|-----------------------|
| | |

Stellgrößenbegrenzung : Heizung, Kühlung (⇒ 7.15.7.1).

| Command | | | Regelparameter |
|--|------------------------------------|------------------------|---|
| Regelparameter Regelparametersets Tv manuell/auto Selbstadaption Korrekturgrößenbeg. | Xp Tn Tv (auto) Td (auto) | 6,0 30 21 3,5 | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Regelung → Regelparameter → Re- gelparameter wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint. Mit (auto) markierte Parameter ggf. mit manuell/auto auf manuelle Eingabe umstel- len. |
| Pump Menu | End T _{set} | T _{fix} | Mit 🔮 den zu ändernden Parameter aus- wählen und mit 🖵 bestätigen. |
| | | | Im dann folgenden Einstellfenster den Wert ändern und mit 🕶 bestätigen. |



Die Viskosität der Temperierflüssigkeiten ändert sich sehr stark mit der Temperatur. Bei tiefen Temperaturen sind die Flüssigkeiten zähflüssiger. Die Regelqualität ist deshalb im Allgemeinen bei tiefen Temperaturen schlechter.

Der Regler sollte deshalb in der Nähe der tiefsten Temperatur des abzudeckenden Temperaturbereiches eingestellt werden.

Wenn die Regelung bei tiefen Temperaturen stabil ist, dann ist sie in der Regel auch bei hohen Temperaturen stabil.

Wenn umgekehrt ein System bei hohen Temperaturen gerade noch stabil ist, dann wird es höchst wahrscheinlich bei tieferen Temperaturen instabil, d.h. es schwingt.

Ist der Betriebstemperaturbereich eines Systems z.B. –20...150 °C, dann sollte die Reglereinstellung bei etwa -10...20 °C vorgenommen werden.

7.15.3.1 Vorgehensweise zur Einstellung der Regelparameter bei Internregelung

- 1. Aus Tabelle Regelparameter (⇒ 7.15.3.2) einen Regelparametersatz auswählen.
- Sollwert um 5 °C verstellen (5 K-Sollwertsprung) und Vorlauftemperatur mindestens 5 Minuten aufzeichnen.
- 3. Schwingt die Vorlauftemperatur (> 0.1 K) dann Xp so lange vergrößern, bis die Schwingung ausklingt. Zwischen den Änderungen immer mehrere Minuten warten.
- 4. +20 K-Sollwertsprung, Einschwingvorgang abwarten, -20 K-Sollwertsprung, Einschwingvorgang abwarten.
- 5. Einschwingvorgänge bewerten:

wenn ein Überschwinger reduziert werden soll, dann Tv langsam erhöhen (bis etwa 90 % von Tn),

- wenn das Einschwingen zu langsam erfolgt, dann Tv erniedrigen bis etwa 60 % von Tn,
- immer Td nachführen: Td = 20 % von Tv,

 nach jeder Änderung bei Punkt 4 wiederholen: ±20 K-Sollwertspünge durchführen und auswerten.

- Dauert der Einschwingvorgang insgesamt zu lange, dann kann Tn reduziert werden. Tv und Td ebenfalls prozentual reduzieren. Xp auf 70...50 % reduzieren, damit System schwingt. Dann bei Punkt 2 fortfahren.
- 7. Wenn die Schwingneigung zunimmt, ohne dass der Überschwinger akzeptabel reduziert wird, dann:
 - a) kann Xp leicht erhöht werden, mit Punkt 3 fortfahren,

b) sind größere Zeitkonstanten zu wählen: **Tn**, **Tv**, **Td** um 30...80 % erhöhen, und **Xp** auf 70...50 % reduzieren, damit System schwingt. Dann bei Punkt 2 fortfahren.

7.15.3.2 Tabelle mit Regelparameter und Pumpenstufe für Internregelung

| Vorlauf- regelung Geräte-Typ | Temperierflüssigkeit im Vorlauf | Anwendung extern | Хр _ <i>Р</i> | Tn եո | Тv Еu | Td Еd | Pumpen- stufe |
|------------------------------------|------------------------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|-----------------|----------|------------------|
| XT 150, XT 250 W | KRYO 30 | a) | 30 | 80 | 68 | 15 | 6 |
| | KRYO 30 | b) | 40 | 100 | 84 | 18 | 4 |
| | KRYO 55 | c) | 30 | 50 | 40 | 8 | 3 |
| XT 750 H, | KRYO 55 | d) | 50 | 50 | 40 | 8 | 8 |
| XT 950 W | KRYO 55 | e) | 80 | 100 | 85 | 16 | 5 |

Beschreibung

| a) | 20 m | Rohr, | D = | 10 mm | (innen), | Bypass | verwendet |
|----|------|-------|-----|-------|----------|--------|-----------|
|----|------|-------|-----|-------|----------|--------|-----------|

- **b)** 20 m Rohr, D = 10 mm (innen), Bypass verwendet.
- **c)** Glasdoppelmantelreaktor mit 4 Litern, unisoliert, im Reaktor Temperieröl, 2 x 1,5 m Metallwellschlauch D = 10 mm (innen).
- d) Metalldoppelmantelreaktor, im Reaktor 17 Liter Temperieröl, 2 x 1,5 m Metallwellschlauch D = 20mm.

e) Glasdoppelmantelreaktor mit 4 Litern, unisoliert, im Reaktor Temperieröl, 2 x 5 m Metallwellschlauch D = 10 mm (innen), Bypass verwendet.

7.15.4 Externe Regelgröße (Externer Messfühler)

LAUDA

Nur wenn Sie einen externen Temperaturfühler angeschlossen haben, oder die Isttemperatur von einem Modul eingelesen wird (und gemäß Kapitel 7.9.6 als Regelgröße aktiviert ist), lesen Sie bitte hier weiter.

Bitte verändern Sie die Regelparameter nur dann, wenn Sie über regelungstechnische Kenntnisse verfügen.

Das Regelsystem für externe Istwerte ist zur Verbesserung des Führungsverhaltens als 2-stufiger Kaskadenregler ausgeführt. Ein "Führungsregler" ermittelt aus dem Temperatursollwert und der externen Temperatur, die in der Regel vom externen Pt100 gemessen wird, den "internen Sollwert", der dem Folgeregler zugeführt wird. Dessen Stellgröße steuert die Heizung und Kühlung.

Wenn ein Solltemperatursprung vorgegeben wird, kann es vorkommen, dass die optimale Regelung eine Vorlauftemperatur einstellen würde, die erheblich über der am externen Gefäß gewünschten Temperatur liegt. Es gibt eine Korrekturgrößenbegrenzung, die die maximal zugelassene Abweichung zwischen der Temperatur am externen Verbraucher und der Temperatur der Vorlaufflüssigkeit vorgibt.

Am Führungsregler (PIDT1-Regler oder Externregler) können diese Parameter eingestellt werden:

| Bezeichnung | Abkürzung | Einheit |
|---------------------|-----------|---------|
| Verstärkungsfaktor | Kpe | - |
| Proportionalbereich | Prop_E | K |
| Nachstellzeit | Tne | S |
| Vorhaltezeit | Tve | S |
| Dämpfungszeit | Tde | S |

Am Folgeregler (P-Regler) können diese Parameter eingestellt werden:

Wenn "Tv manuell/auto" auf automatisch steht, können Tve, Tde und Prop_E nicht geändert werden. Tve und Tde werden in diesem Fall mit festen Faktoren aus Tne abgeleitet.

| Bezeichnung | Abkürzung | Einheit |
|---------------------|-----------|---------|
| Proportionalbereich | Xpf | K |
| | | |

Außerdem können folgende Parameter die Regelung beeinflussen: Temperaturgrenzwerte: T_{il} , T_{ih} (\Rightarrow 7.10.2).

Stellgrößenbegrenzung: Heizung, Kühlung (⇒ 7.15.7). Korrekturgrößenbegrenzung.

Temperaturgrenzwerte (Til/Tih) entsprechend den physikalischen Randbedingungen einstellen, Beispiele:

D .

| Temperierflüssigkeit | Korrekturgrößenbegrenzung | T _{il} | T _{ih} |
|----------------------|---|-----------------|-----------------|
| Kryo 55 | abhängig von Temperierflüssigkeit und vom | -50 °C | 220 °C |
| Kryo 30 | Verbraucher | -30 °C | 90 °C |

 \rightarrow Hilfsmittel um den zeitlichen Verlauf zu sehen:

Grafikmodus der Fernbedieneinheit Command,

LAUDA Wintherm PC-Programm.



| Command | | Regelparameter |
|---|--------------------------------------|--|
| Regelparameter Regelparametersets Tv manuell/auto Selbstadaption Korrekturgrößenbeg. Xpf 10,0 Prop_E(a) | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Regelung → Regelparameter → Re- gelparameter wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint. Parameterendungen: e = Führungsregler, f = Folgeregler Mit (auto) markierte Parameter ggf. mit Tv manuell/auto auf manuelle Eingabe umstel- |
| Pump Menu Er | id T _{set} T _{fix} | len. Mit 🗘 den zu ändernden Parameter Aus- |
| | | wählen und mit bestätigen. |
| | | Im dann folgenden Einstellfenster den Wert |
| | | ändern und mit 🕘 bestätigen |
| | | Korrekturgrößenbegrenzung siehe Einlei- tung (⇒ 7.15.4). |

7.15.4.1 Vorgehensweise zur Einstellung der Regelparameter bei Externregelung

Zunächst aus Tabelle in Abschnitt 7.15.4.2 einen Regelparametersatz auswählen. Abwarten, bis sich die Produkttemperatur im externen Gefäß der Solltemperatur auf mindestens ±3 K angenähert hat, und die Vorlauftemperatur nicht weiter steigt oder fällt. Ein Schwingen der Vorlauftemperatur stört hier noch nicht.

A) Folgeregler einstellen (Internregler):

Tests haben gezeigt, dass ein reiner P-Regler als Folgeregler vollkommen ausreicht.

- 1. Den Führungsregler "ruhig stellen", dazu Kpe auf 0,1 stellen. Der Führungsregler arbeitet nun nur noch sehr schwach.
- 2. Wenn Vorlauftemperatur mit > ± 0.1 K schwingt, dann weiter mit Punkt 3.
- 2a. Xpf verkleinern, bis Vorlauftemperatur schwingt (> $\pm 0,1$ K).
- 3. Xpf langsam erhöhen, bis Schwingung ausklingt. Xpf noch um etwa 20 % weiter erhöhen (Sicherheitszuschlag).
- 4. wenn Xpf < 10 \rightarrow guter Vorlaufregelkreis/Hydraulik.
 - wenn Xpf 10...15 → mittelmäßiger Vorlaufregelkreis/Hydraulik.

wenn $Xpf > 15 \rightarrow$ schlechter Vorlaufregelkreis/Hydraulik.

Wenn der Vorlaufregelkreis (Hydraulik) von schlechter Qualität ist, dann leidet auch deutlich die Qualität der Externregelung!

LAUDA

B) Führungsregler einstellen (Externregler):

Das Einstellen des Führungsreglers erfordert erfahrungsgemäß einen vielfach höheren Zeitaufwand als das des Internreglers bei einer reinen Vorlauftemperaturregelung. Für einen schwierigen Regelkreis können mehrere Tage notwendig sein.

- 1. Sollwert um 5 °C verstellen (5 K-Sollwertsprung), Vorlauftemperatur und Externtemperatur ausreichend lange aufzeichnen (ca. 20-40 min).
- 2. Schwingt die Externtemperatur (> 0.1 K) dann Kpe so lange verkleinern, bis die Schwingung ausklingt. Zwischen den Änderungen immer lange genug warten (mind. 2 Schwingungsperioden).
- 3. +20 K-Sollwertsprung, Einschwingvorgang abwarten, -20 K-Sollwertsprung, Einschwingvorgang abwarten.
- 4. Einschwingvorgänge bewerten:
 - soll ein Überschwinger reduziert werden, dann Tve langsam erhöhen (bis etwa 90 % von Tne)
 - umgekehrt Tve erniedrigen bis etwa 60 % Tne
 - dabei **Tde** nachführen: **Tde** = 20 % von Tve
 - nach jeder Änderung bei 3) fortfahren: ±20 K Sollwertsprünge durchführen und auswerten.
- 5. Dauert der Einschwingvorgang insgesamt zu lange, dann kann **Tne** reduziert werden. **Tve**, **Tde** ebenfalls prozentual reduzieren. **Kpe** auf 150...200 % erhöhen, damit System schwingt. Dann bei Punkt 2 fortfahren.
- 6. Nimmt die Schwingneigung zu, ohne dass der Überschwinger akzeptabel reduziert wird,
 a) kann Kpe leicht reduziert werden, mit Punkt 3 fortfahren,
 b) ist eine größere Zeitkonstante zu wählen: Kpe auf 150...200 % erhöhen, damit System

b) ist eine größere Zeitkonstante zu wählen: Kpe auf 150...200 % erhöhen, damit System schwingt. Dann bei Punkt 2 fortfahren.

7.15.4.2 Bewährte Einstellungen für Regelparameter und Pumpenstufe für Externregelung

| | | | Führungsregler (Externregler) | | | | | Folgeregler (Intern- regler) | | |
|-----------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|------------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| Geräte- typ | Temperier- flüssigkeit | Anwen- dung extern | Кре ЕР | Tne E⊓ | Tve Eบ | Tde Еd | Prop_E ЕЬ | Xpf ,₽ | Pum- pen- stufe | Druck- rege- lung |
| XT 150, XT 250 W | KRYO 55 | a) | 4,0 | 300 | 246 | 24,0 | 20 | 5,0 | 3 | |
| | KRYO 55 | b) | 1,5 | 300 | 246 | 24,0 | 20 | 7,0 | 1 | 1bar |
| | KRYO 55 | c) | 0,7 | 100 | 84 | 8,0 | 20 | 7,0 | 4 | |
| XT 750 H, XT 950 W | KRYO 55 | d) | 1,5 | 200 | 164 | 16,0 | 20 | 5,0 | 8 | |
| | KRYO 55 | e) | 1,5 | 300 | 246 | 24,0 | 20 | 15,0 | 5 | |
| | KRYO 55 | f) | 0,4 | 70 | 61 | 7,0 | 20 | 12,0 | 6 | |

Beschreibung

- a) Glasdoppelmantelreaktor mit 4 Litern, unisoliert, im Reaktor Temperieröl, 2 x 1,5 m Metallwellschlauch D = 10 mm (innen).
- b) Glasdoppelmantelreaktor mit 4 Litern, unisoliert, im Reaktor Temperieröl, 2 x 6 m Metallwellschlauch D = 10 mm (innen), Druckregelung auf P = 1 bar, Bypass verwendet.
- c) Verbraucher mit geringem Volumen, geringer Wärmekapazität, geringem Durchfluss (Querschnitte < 10mm).
- d) Metalldoppelmantelreaktor, im Reaktor 17 Liter Temperieröl, 2 x 1,5 m Metallwellschlauch D = 20 mm.
- e) Glasdoppelmantelreaktor mit 4 Litern, unisoliert, im Reaktor Temperieröl, 2 x 5 m Metallwellschlauch D = 10 mm (innen), Bypass verwendet.
- f) Verbraucher mit geringem Volumen, geringer Wärmekapazität, geringem Durchfluss (Querschnitte < 10 mm), Bypass verwendet.

7.15.5 Interne und externe Regelparametersets

Wird ein Thermostat für mehrere Anwendungen benutzt, was auch immer ein Ändern der Regelparameter zur Folge hat, können diese Regelparameter (bis zu 9 Sets) im Thermostaten abgelegt und bei Bedarf wieder aktiviert werden.

Auch ist das Speichern sinnvoll zur Findung der besten Regelparameter, dadurch kann man externes Verwalten der Regelparameter vermeiden.

Es sind 9 Sets (jeweils interne und externe Regelparametersets) werksmäßig hinterlegt. In diesem Menü können die Regelparameter nicht editiert werden, sie werden nur angezeigt.

- Mit Aktivieren werden die Regelparameter als jetzt gültige verwendet.
- Mit Aktuelle einlesen werden die aktuellen eingelesen und gespeichert (für spätere Wiederverwendung).
- Mit Default wird der werksmäßig hinterlegte Regelparameterset wieder eingespielt (dabei gehen die vom Kunden eingestellten Regelparameter verloren).

| Command | | Regelparametersets | | |
|--|---|--|--|--|
| Regelparameter Regelparametersets Tv manuell/auto Selbstadaption Korrekturgrößenbeg. | Set 1 Set 2 Set 3 Set 4 Set 5 Set 6 Set 7 Set 8 Set 9 | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Regelung → Regelparameter → Re- gelparameterserts wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint. Set 1 bis Set 9. Mit den gewünschten Set Auswählen und mit den gewünschten Set Auswählen | | |
| Pump Menu Er | nd T _{set} T _{fix} | | | |
| Status intern extern | Aktivieren Aktuelle einlesen Default | Im Einstellfenster (siehe links) wird der aus- gewählte Set unter intern oder extern im Display aufgelistet. Unter Status wird der zuvor ausgewählte Set: aktiviert, eingelesen und der werkseingespeicherte Set wiederhergestellt. | | |
| Pump Menu Er | nd T _{set} T _{fix} | | | |

Editieren der Regelparametersets

Erklärt wird die Veränderung der Regelparameter im Kapitel 7.15.3/7.15.4 (intern/extern). Ist der Wert geändert und bestätigt, wird über den Befehl Regelparametersets die Setnummer z.B. Set 3 und Aktuelle einlesen der neue Wert in das zu ändernde Regelparameterset (Set 3) übernommen.

7.15.6 Selbstadaption

Mit der Funktion Selbstadaption können die optimalen Regelparameter für die interne Badanwendung oder die externe Applikation automatisch gefunden werden.

Die Selbstadaption kann nur an einem Gerät mit aktiver Kühlung durchgeführt werden.

Einschränkung für Hochtemperaturthermostate mit Wassergegenkühlung: Die Selbstadaption kann nur an einem Hochtemperaturthermostat mit Kühlwasseranschluss (Typ W) durchgeführt werden (nicht bei Hochtemperaturthermostaten XT 4 H und XT 8 H).

Die Funktion ist ab Command Softwareversion 2.18 verfügbar. Für Thermostate mit älterer Softwareversion ist ein Softwareupdate erforderlich.

Die Selbstadaption ermittelt die Parameter durch einen Testlauf des Thermostaten. Dazu muss der Thermostat und gegebenenfalls die externe Applikation betriebsbereit sein (\Rightarrow 6).

Die Selbstadaption wird mit der eingestellten Pumpenstufe durchgeführt. Beste Ergebnisse sind bei möglichst großer Pumpenstufe zu erwarten.

Der Testlauf muss an einem passiven System durchgeführt werden, das heißt während des Testlaufes dürfen keine Änderungen am System vorgenommen werden und keine exo- oder endothermen Reaktionen stattfinden.

Der Testlauf dauert je nach Anwendung zwischen 30 Minuten und maximal zirka 3 Stunden. Dabei bewegt sich die Badtemperatur bis maximal zirka ±15 Kelvin vom eingestellten Sollwert weg. Nach Abschluss des Testlaufes werden die ermittelten Regelparameter automatisch übernommen.

| Command | Selbstadaption | | |
|--|--|--|--|
| Regelparameter Regelparametersets Tv manuell/auto Selbstadaption Korrekturgrößenbeg. | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Regelung → Regelparameter → Selbstadaption → Einstellungen wech- seln. Auswahl mit → bestätigen. | | |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | | | |
| Status Sollwert Identifikation Aktuelle Parameter | Das nebenstehende Fenster erscheint. Mit dem Menü Status kann der Testlauf für die Selbstadaption gestartet werden. Der Testlauf beendet sich nach Abschluss automatisch. Sobald der Start mit bestätigt wurde, erscheint unten Adaption on und der aktuelle Zustand im Testlauf. | | |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | | | |

LAUDA

| Status Sollwert Identifikation Aktuelle Parameter | Mit dem Menü Sollwert wird der Tempera- tursollwert für den Testlauf eingestellt. Dabei bewegt sich die Badtemperatur bis maximal zirka ±15 Kelvin vom eingestellten Sollwert weg. Im dann folgenden Einstellfenster den Wert ändern und mit \leftarrow bestätigen. |
|---|--|
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | |
| Status intern Sollwert intern + extern Identifikation Aktuelle Parameter Aktuelle Parameter Intern + extern Pump Menu End T _{set} Tfix | Mit dem Menü Identifikation können die op- timalen Regelparameter für die interne Badanwendung oder für die interne Badre- gelung und die externe Applikation automa- tisch gefunden werden. Für die Identifikation der Regelparameter der externen Applikation, muss ein Temperatur- fühler am Thermostaten angeschlossen sein. |
| Status Sollwert Identifikation Aktuelle Parameter | Mit dem Menü Aktuelle Parameter können die aktuell eingestellten Regelparameter in Regelparameterset 9 gespeichert werden. Nach Abschluss des Testlaufes werden die ermittelten Regelparameter automatisch übernommen. Sollten diese nicht den ge- wünschten Erwartungen entsprechen, kön- nen die zuvor eingestellten Regelparameter wieder zurückgespielt werden (⇒ 7.15.5). |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | |



7.15.7 Begrenzung der Heiz- und der Kühlleistung

7.15.7.1 Stellgrößenbegrenzung

Mit der Stellgrößenbegrenzung kann die maximale Heiz- und / oder Kühlleistung begrenzt werden. Die Einstellung erfolgt in Prozent vom Maximalwert.

| Comman | d | | | | Stellgrößenbegrenzung |
|---------|--------------------------------|--------------------------|----------------------|-----------|---|
| Stellgr | ößenbegi | r. Ki He | ihlen eizen | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Regelung → Stellgrößenbegr. wech- |
| | | | | | Das nebenstehende Fenster erscheint. Mit Cursortaste Kühlen oder Heizen aus- wählen, und mit ebestätigen. |
| Stel | lgrößenb 1 1: 0,0 | egr. 00 | ,0 Max: 10 | 0,0 | Den gewünschten Prozentsatz eingeben. Änderung mit $$ übernehmen, oder das Fenster mit ohne Änderung ver- lassen. |
| 6 | 7 | 8 | 9 | 0 | |
| R | Außerdem plett abges | ı kann übe schaltet w | er das Bed erden. | ienmenü - | → Module → Smart Cool das Kälteaggregat kom- |

7.15.7.2 Dynamische Heizleistungsbegrenzung

Mit der dynamischen Heizleistungsbegrenzung kann man die Heizleistung begrenzen, um die Temperierflüssigkeit vor Überhitzung am Heizkörper zu schützen. Siehe auch (⇔ 7.15.7.3).

LAUDA

| Command | | | dynamische Heizungsbegr. |
|-------------------------|--------------------------------|----------------------|---|
| dyn. Heizungsbeg | pr. Start End Stellgröße | 250°C 300°C 50 | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Regelung → dyn. Heizungsbegr. wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint. Mit Cursortaste Start , End oder Stellgrö- ße Auswählen und mit Menu das Gerätepa- das Gerätepa |
| Start 25 Min: 0°C | 5 0, 0 Max: 299 | °C | Die gewünschte Grenztemperatur eingeben. Änderung mit ^{ein} übernehmen oder das Fenster mit ^{esc} ohne Änderung ver- lassen. |
| 1 2 6 7 | 3 4 8 9 | 5 | |
| Stellgröße in % | | | Beispiel: Start = 250 °C End = 300 °C Stellgröße = 50 % maximale Stellgröße |

7.15.7.3 Dynamische Heizleistungsregelung

200

250

0

Bei geringen Durchflussgeschwindigkeiten an den internen Heizungen besteht die Gefahr, dass die Temperierflüssigkeit lokal überhitzt wird. Dies kann zu vorzeitiger Alterung, Ölverkrackung bei Silikonölen (Depolymerisation) oder Aufsieden führen.

T in °C

300

Mit der dynamischen Heizleistungsregelung, wird bei kleinen Pumpenstufen die Heizleistung automatisch reduziert. Ab Pumpenstufe 5 ist generell bei allen Geräten die maximale Heizleistung verfügbar. Diese Funktion kann nicht verstellt und nicht deaktiviert werden.



7.16 Alarme, Warnungen und Fehler

Der SelfCheck Assistent ihres Integral XT überwacht mehr als 50 Geräteparameter und löst gegebenenfalls Alarme, Warnungen oder Fehlermeldungen aus.

Alle Warnungen und Alarme werden im Klartext im Command angezeigt. Fehler werden im Klartext im Command in einer Fehlerliste angezeigt.

Alarme: Alarme sind sicherheitsrelevant. Pumpe, Heizung und Kälteaggregat werden selbsttätig abgeschaltet.

- Warnungen: Warnungen sind üblicherweise nicht sicherheitsrelevant. Das Gerät läuft weiter.
- Fehler (Error): Bei Auftreten eines Fehlers schalten sich Pumpe, Heizung und Kälteaggregat selbsttätig ab. Schalten Sie das Gerät am Netzschalter aus. Tritt nach Einschalten des Gerätes der Fehler erneut auf, bitte den LAUDA Service Temperiergeräte verständigen (⇒ 9.5).

Nach der Beseitigung der Ursache kann der Alarm oder der Fehler nur an der Master Tastatur mit 🖑

aufgehoben werden. Warnungen können am Master mit \heartsuit oder auch an der Command Tastatur mit \blacksquare aufgehoben werden.

Warnungen lassen sich beim Master durch \heartsuit oder \circlearrowright und bei der Command Version durch Screen ignorieren, ohne dass die Meldung periodisch wieder angezeigt wird.

7.16.1 Übertemperaturschutz und Überprüfung


LAUDA

| | Verlassen Sie den Änderungsmodus durch längeres Drücken von |
|---------------------|--|
| | oder automatisch nach 5 Sekunden, während denen Sie gedrückt halten müssen. |
| | Diese etwas umständliche anmutende Vorgehensweise soll ein unbe- absichtigtes Verstellen verhindern. |
| Stelle wende | n Sie den Übertemperaturabschaltpunkt T _{max} <u>unterhalb</u> des Flammpunkts der ver- eten Temperierflüssigkeit (⇔ 6.2) ein. |
| Der E (Tih ≓ | instellbereich ist auf 10 °C über der Obergrenze des Arbeitstemperaturbereichs ▷ 7.10.2) beschränkt. |
| \frown | Wenn Vorlauftemperatur über den Übertemperaturabschaltpunkt steigt: |
| | 1. Alarm Doppelsignalton ertönt. |
| Übertemp. Alarn | n 2. Im Display erscheint EETTP für Übertemperatur. |
| | 3. Die rote LED [↓] über dem Störungsdreieck blinkt. → Heizung schaltet allpolig ab, → Pumpe und Kälteaggregat werden über Elektronik abgeschaltet. |
| | Fehlerursache beseitigen (⇒ 9.4). |
| (+) | Mit Taste entsperren. An der Command Konsole ist keine Entsperrung möglich! |
| – Vor lär werder | າgerem unbeaufsichtigten Betrieb sollte der Übertemperaturschutz überprüft າ , dazu: |
| | T_{max}, wie oben beschrieben, langsam absenken. → Abschaltung bei Vorlauftemperatur muss erfolgen. |
| | Schritt 1 – 2 (siehe oben) muss folgen. |
| | Übertemperaturabschaltpunkt wieder h |
| (+) | Mit Taste entsperren. |
| | An der Command Konsole ist keine Entsperrung möglich! |
| Command | Übertemperatur Alarm! |
| | Im Display wird Übertemperatur Alarm! angezeigt und darauf hingewiesen, dass nur am Master Bedienfeld entsperrt werden kann. |



7.16.2 Unterniveau Alarm und Unterniveau Überprüfung

Verschiedene Niveaustufen (⇒ 7.5).

Unterniveauwarnung: Beim Integral XT wird bei Flüssigkeitsniveaustufe 1 die Warnung aktiviert, dann sollte der Betreiber schon nachfüllen (auch im laufenden Betrieb möglich) und prüfen, warum weniger Temperierflüssigkeit vorhanden ist (Abkühlung, Entgasung oder Leck? (⇒ 9.4)).

| | Wenn das Flüssigkeitsniveau im Ausdehnungsbehälter weiter absinkt (Niveaustufe 0) wird ein Alarm ausgelöst: | | |
|---|--|--|--|
| | 1. Der Alarm Doppelsignalton ertönt. | | |
| Niveau Ala | 2. Anzeige für LEUEL (Unterniveau) erscheint, wenn der Aus- dehnungsbehälter zu wenig Flüssigkeit enthält. Siehe oben. | | |
| ••••• | Jie rote LED ⁺/_↓ über dem Störungsdreieck ▲ blinkt. → Heizung schaltet allpolig ab, | | |
| * | → Variopumpe und Kälteaggregat werden abgeschaltet. | | |
| | Fehlerursache beseitigen (⇒ 9.4). | | |
| | Eingabe Taste drücken. | | |
| Taste ebenfalls drücken, wenn Gerät im Störungszustand ausge tet wurde. | | | |
| | Prüfung des Sicherheitssystems in regelmäßigen Abständen durch Absenken des Niveaus im Ausdehnungsbehälter. Dazu den Entleerungsmodus <u>nicht</u> benutzen. | | |
| Schritt 1 – 2 muss folgen. | | | |
| | Vorlauftemperatur bei diesem Test nicht unter 0 °C oder max. 50 °C, sonst besteht Verbrennungsgefahr! Außerdem kann das Gerät beschädigt werden. | | |
| | Sollten Unregelmäßigkeiten bei der Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen auftre- ten sofort Gerät abschalten und Netzstecker ziehen! | | |
| | Geräte von LAUDA Service Temperiergeräte überprüfen lassen! | | |
| Command | ommand Unterniveau Alarm! | | |
| | Es wird im Display Unterniveau Alarm! angezeigt und darauf hingewiesen, dass nur am Master Bedienfeld entsperrt werden kann. | | |

7.16.3 Überniveau Einstellungen

Wenn die Niveauerfassung ein Überniveau erkennt, sind verschiedene Reaktionen wählbar. Je nach Aufbau, Temperierflüssigkeit oder Betriebsbedingung ist eine der folgenden Reaktionen sinnvoll:

| Auswahl | Command Einstellung | Reaktion und Anwendungsempfehlung |
|----------------------------|-------------------------|---|
| Keine Warnung | keine | Nur wählen wenn keine Sicherheitsrelevanz vorliegt. |
| Warnung | Warnung | Akustische und optische <i>Warnung</i> bis Niveau wieder sinkt. Das ist die Werkseinstellung. |
| Warnung und Heizung aus | Warnung+ Heizung aus | Warnung und zusätzlich Heizung aus bis Niveau wieder sinkt. |
| Alarm | Alarm | Alarm schaltet Pumpe und Heizung bis zur Entsperrung aus. |



| Command | Überniveau Reaktion |
|---|--|
| Überniveaureaktion Warnung Warn. + Heizung aus Alarm | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Überniveau Reaktion wechseln. Das nebenstehende Fenster erscheint. Mit → den gewünschten Parameter auswäh- len und mit → bestätigen. |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | siehe Einleitung. |

7.16.4 Überniveau Warnung oder Alarm

| 3 Sec. | Warnungssignalton ertönt für 3 Sekunden, falls Flüssigkeitsniveau so- weit steigt, dass der oberste Schaltpunk des Niveausensors erreicht wird. |
|---------------------------------|---|
| \bigcirc | Falls die Warnfunktion wie in 7.16.3 beschrieben gewählt wurde: |
| | Der Alarm Doppelsignalton ertönt. |
| Niveau Warnung | Warnung レリーテロ ロヨ (Überniveau) erscheint, wenn der Aus- dehnungsbehälter zu viel Flüssigkeit enthält. Das レリーテロ blinkt abwechselnd mit der Ziffer. |
| <u> </u> | Falls die Alarmfunktion wie in 7.16.3 beschrieben gewählt wurde: |
| | Der Alarm Doppelsignalton ertönt. |
| Niveau Alarm | Die rote LED → Heizung schaltet allpolig ab, → Variopumpe und Kälteaggregat werden abgeschaltet. |
| | Fehlerursache beseitigen (⇒ 9.4). |
| (•) | Bei Alarm: Eingabe Taste drücken. Warnungen verschwinden nach Wegfall der Ursache von alleine. |
| | Taste ebenfalls drücken, wenn Gerät im Störungszustand ausgeschal- tet wurde. Warnungen verschwinden selbsttätig nach Wegfall der Ur- sache. |
| Command | Überniveau Warnung/Alarm |
| Es Wa Wa Sa ode Ala | wird im Display arnung Quittierung mit Enter-Taste fety 3 Niveau zu hoch er arm AL 6: Niveau zu hoch angezeigt und darauf hingewiesen, dass |
| nur | am Master Bedienfeld entsperrt werden kann. |

LAUDA

| 7.16.5 | 6 Pumpenmot | orüberwachung: Überlastung oder Verstopfung |
|--------|------------------------|--|
| | $\widehat{}$ | Der SelfCheck Assistent überwacht die Variopumpe: |
| | | Alarm Doppelsignalton ertönt bei Pumpenmotorüberlastung oder Blockierung. |
| | Pumpen Alarm | 2. Anzeige für |
| | | 3. Die rote LED [→] über dem Störungsdreieck ▲ blinkt. → Heizung schaltet allpolig ab, → Pumpe und Kälteaggregat werden über Elektronik abgeschaltet. |
| | | Fehlerursache beseitigen (⇒ 9.4). |
| | | Eingabe Taste drücken. |
| | (\mathbf{u}) | Taste ebenfalls drücken, wenn Gerät im Störungszustand ausgeschal- tet wurde. |
| | Command | Pumpenmotor Alarm! |
| | | Es wird im Display Pumpenmotor Alarm! angezeigt und darauf hingewiesen, dass nur am Master Bedienfeld entsperrt werden kann. |
| 7.16.6 | 6 Pumpenmot | orüberwachung: Leerlauf |
| | $\widehat{}$ | Der SelfCheck Assistent überwacht die Variopumpe: |
| | | Alarm Doppelsignalton ertönt wenn die Pumpe ohne Flüssigkeit läuft. |
| | Pumpen Alarm | 2. Anzeige für PuLEU signalisiert, das der SelfCheck Assistent Pumpen Unterniveau erkannt hat. |
| | | 3. Die rote LED → Heizung schaltet allpolig ab, |
| | * 🛦 | → Pumpe und Kälteaggregat werden über Elektronik abgeschal- tet. |
| | Die Urs gesuch | ache für das Versagen der Niveauerfassung mit dem Schwimmersensor muss t und beseitigt werden (⇔ 9.4). |
| | Eingabe Taste drücken. | |
| | | Taste ebenfalls drücken, wenn Gerät im Störungszustand ausgeschal- tet wurde. |
| | Command | Alarm! Unterniveau (Pumpe) |
| | | Es wird im Display Alarm! Unterniveau (Pumpe) angezeigt und darauf hin- gewiesen, dass <u>nur am Master Bedienfeld entsperrt</u> werden kann. |

8 Schnittstellenmodule

8.1 Einbau von Modulen

Master <u>und</u> Command können mit weiteren Schnittstellenmodulen ergänzt werden. Sie werden an der Seite oder vorne rechts am Gerät, in zwei Modulsteckplätze eingeschoben.



Tischgerät

Den blanken Teil des Schnittstellenbleches vom Integral XT berühren, um eventuelle elektrostatische Aufladungen abzuleiten.

Integral XT ausschalten und den Netzstecker ziehen.

Das Modul aus seiner Verpackung nehmen.

Schraubendreher in die untere Aussparung des Modulschachtes stecken und Plastikabdeckung abhebeln. Die Abdeckung kann nach unten abgezogen werden.







Stecker des Busverbindungskabels aus der Plastikabdeckung ziehen.

Lauda



Busverbindungskabel aufstecken (roter Stecker auf rote Buchse).

Modul einführen und mit den beiden Kreuzschlitzschrauben befestigen.

Netzstecker wieder anschließen und Integral XT einschalten.



Die Stecker sind verpolungssicher ausgeführt. Der Stecker hat eine Nase, die in eine Kerbe der Buchse gleitet.

8.2 Menüstruktur für alle Module (nur Command)

Es sind alle vorkommenden Menüpunkte dargestellt. Die Command Konsole blendet aber Menüpunkte, die nicht ausführbar sind, aus! Weiterführende Informationen finden Sie in den folgenden Abschnitten.



8.3 RS-232/485-Schnittstellenmodul (nur Fernbedieneinheit Command oder Modul)

RS-232/485-Schnittstellenmodul (Best. Nr. LRZ 913) mit 9-poliger SUB-D Buchse. Durch Optokoppler galvanisch getrennt. Mit LAUDA Befehlssatz weitestgehend kompatibel zur ECO, Ecoline, Proline, PRO, Integral XT und Integral T Serie. Die RS-232Schnittstelle ist mit 1:1 kontaktierten Kabel (Best.-Nr. EKS 037) direkt am PC anschließbar.

| Rechner | | | | | Thermosta | ıt | |
|---------------|---------------------------|---|----------------------------|---|-----------------------|----|---------------|
| Signal | 9-polige Sub-D- Buchse | | 25-polige Sub-D- Buchse | | 9-polige Sub-D-Buchse | | Signal |
| | 1 | 2 | 1 | 2 | 1) | 2 | |
| R x D | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | ТхD |
| T x D | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | R x D |
| DTR | 4 | | 20 | | 4 | | DSR |
| Signal Ground | 5 | 5 | 7 | 7 | 5 | 5 | Signal Ground |
| DSR | 6 | | 6 | | 6 | | DTR |
| RTS | 7 | | 4 | | 7 | | CTS |
| CTS | 8 | | 5 | | 8 | | RTS |

8.3.1 Verbindungskabel und Schnittstellentest RS-232

① mit Hardware-Handshake: Beim Anschluss eines Thermostaten an den PC ein 1:1 und **kein** Null-Modem-Kabel verwenden!

⁽²⁾ ohne Hardware-Handshake: Am Rechner/PC muss Betriebsart "ohne Hardware-Handshake" eingestellt sein.



Geschirmte Anschlussleitungen verwenden.

Abschirmung mit Steckergehäuse verbinden.

Die Leitungen sind galvanisch von der restlichen Elektronik getrennt.

Nicht belegte Pins sollten nicht angeschlossen werden!

Die RS-232 Schnittstelle kann bei angeschlossenem PC mit Microsoft Windows-Betriebssystem auf einfache Art **überprüft** werden. Bei Windows[®] 95/98/NT/XP mit dem Programm "Hyper Terminal".

Bei den Betriebssystemen Windows Vista, Windows 7 und Windows 8 ist "HyperTerminal" nicht mehr Teil des Betriebssystems.

Mit der LAUDA Steuer- und Programmsoftware Wintherm Plus (Bestellnummer LDSM2002) kann die RS-232-Schnittstelle angesprochen werden.

Im Internet gibt es kostenlose Freeware-Terminalprogramme zum Download. Diese bieten einen ähnlichen Funktionsumfang wie "HyperTerminal" (zum Beispiel PuTTY). Suchanfrage "Serial port terminal-programm".



8.3.2 Protokoll RS-232

F

Die Schnittstelle arbeitet mit 1 Stoppbit, ohne Paritätsbit und mit 8 Datenbits.

Übertragungsgeschwindigkeit wahlweise : 2400, 4800, 9600 (Werkseinstellung) oder 19200 Baud.

Die RS-232- Schnittstelle kann mit oder ohne Hardware – Handshake (RTS/CTS) betrieben werden.

Der Befehl vom Rechner muss mit einen CR, CRLF oder LFCR abgeschlossen sein.

Die Rückantwort vom Thermostaten wird immer mit einem CRLF abgeschlossen.

Nach jedem an den Thermostaten gesendeten Befehl muss die Antwort abgewartet werden, bevor der nächste Befehl gesendet wird. Somit ist die Zuordnung von Anfragen und Antworten eindeutig.

CR = Carriage Return (Hex: 0D) LF = Line Feed (Hex: 0A)

Beispiel: Sollwertübergabe von 30,5 °C an den Thermostaten

| Rechner | Thermostat |
|----------------------|------------|
| "OUT_SP_00_30.5"CRLF | ⇔ |
| | "OK"CRLF |

8.3.3 Verbindungskabel RS-485

| Thermostat | |
|-----------------------|--------------------------------|
| 9-polige Sub-D-Buchse | |
| Kontakt | Daten |
| 1 | Data A (-) |
| 5 | SG (Signal Ground) optional |
| 6 | Data B (+) |

Geschirmte Anschlussleitungen verwenden.



Abschirmung mit Steckergehäuse verbinden.

Die Leitungen sind galvanisch von der restlichen Elektronik getrennt.

Nicht belegte Pins sollten nicht angeschlossen werden!

LAUDA



Ein **RS-485-Bus** erfordert unbedingt einen Busabschluss in Form eines Terminierungsnetzwerkes, das in den hochohmigen Phasen des Busbetriebes einen definierten Ruhezustand sicherstellt. Der Busabschluss sieht wie folgt aus:

In der Regel ist dieses Terminierungsnetzwerk auf der PC-Einsteckkarte (RS-485) integriert.

8.3.4 Protokoll RS-485

Die Schnittstelle arbeitet mit 1 Stoppbit, ohne Paritätsbit und mit 8 Datenbits.

Übertragungsgeschwindigkeit wahlweise : 2400, 4800, 9600 (Werkseinstellung) oder 19200 Baud.

Den RS-485 Befehlen wird immer die Geräteadresse vorangestellt. Möglich sind bis zu 127 Adressen. Die Adresse muss immer dreistellig sein (A000_...bis A127_...).

Der Befehl vom Rechner muss mit einem CR abgeschlossen sein.

Die Rückantwort vom Thermostaten wird immer mit einem CR abgeschlossen.

CR = Carriage Return (Hex: 0D)

Beispiel: Sollwertübergabe von 30,5 °C an den Thermostaten mit Adresse 15.

| Rechner | Thermostat |
|-------------------------|-------------|
| "A015_OUT_SP_00_30.5"CR | ⇒ |
| \Leftrightarrow | "A015_OK"CR |

8.3.5 Schreibbefehle (Datenvorgabe an den Thermostaten)

| Befehl | Bedeutung |
|-------------------|---|
| OUT_PV_05_XXX.XX | Externe Temperatur über Schnittstelle vorgeben |
| OUT_SP_00_XXX.XX | Sollwertübergabe mit max. 3 Stellen vor dem Dezimalpunkt und max. 2 Stellen danach. |
| OUT_SP_01_XXX | Pumpenleistungsstufe 1 bis 8. |
| OUT_SP_02_XXX | Betriebsart Kühlung (0 = AUS / 1 = EIN / 2 = AUTOMATIK). |
| OUT_SP_04_XXX.X | TiH Vorlauftemperaturbegrenzung oberer Wert. |
| OUT_SP_05_XXX.X | TiL Vorlauftemperaturbegrenzung unterer Wert. |
| OUT_SP_06_X.XX | Solldruck (bei Druckregelung) |
| | |
| OUT_PAR_00_XXX | Einstellung des Regelparameters Xp. |
| OUT_PAR_01_XXX | Einstellung des Regelparameters Tn (5180s; 181 = Off). |
| OUT_PAR_02_XXX | Einstellung des Regelparameters Tv. |
| OUT_PAR_03_XX.X | Einstellung des Regelparameters Td. |
| OUT_PAR_04_XX.XX | Einstellung des Regelparameters KpE. |
| OUT_PAR_05_XXX | Einstellung des Regelparameters TnE (0979s; 980 = Off). |
| OUT_PAR_06_XXX | Einstellung des Regelparameters TvE (0 = OFF) |
| OUT_PAR_07_XXXX.X | Einstellung des Regelparameters TdE. |
| OUT_PAR_09_XXX.X | Einstellung der Korrekturgrößenbegrenzung |
| OUT_PAR_10_XX.X | Einstellung des Regelparameters XpF. |
| OUT_PAR_14_XXX.X | Einstellung des Sollwertoffsets. |

LAUDA

| OUT_PAR_15_XXX | Einstellung des Regelparameters PropE |
|---------------------------------|---|
| | |
| OUT_MODE_00_X | Tastatur Master: 0 = frei / 1 = gesperrt (entspricht: "KEY"). |
| OUT_MODE_01_X | Regelung: 0 = int. / 1 = ext. Pt100 / 2 = ext. Analog / 3 = ext. Seriell. |
| OUT_MODE_03_X | Tastatur Fernbedieneinheit Command: 0 = frei / 1 = gesperrt. |
| OUT_MODE_04_X | Sollwertoffsetquelle: 0=normal / 1=ext.Pt / 2=ext.Analog / 3=ext.Seriell. |
| | |
| START | Schaltet Gerät ein (aus Stand-by) Siehe Sicherheitshinweis (→ 7.9.3). |
| STOP | Schaltet Gerät in Stand-by (Pumpe, Heizung, Kälteaggregat aus). |
| | |
| RMP_SELECT_X | Wahl des Programms (15) auf welches sich weitere Befehle beziehen sollen. |
| | Nach Einschalten des Gerätes ist Programm 5 gewählt. |
| RMP_START | Programmgeber starten. |
| RMP_PAUSE | Programmgeber anhalten. |
| RMP_CONT | Programmgeber nach Pause wieder starten. |
| RMP_STOP | Programm beenden. |
| RMP_RESET | Programm löschen (alle Segmente). |
| RMP_OUT_00_XXX.XX_XXXXX_XXX.XX_ | Setzt Programmgebersegment (Temperatur, Zeit, Toleranz und Pumpenstufe). |
| х | Es wird ein Segment angehängt und mit entsprechenden Werten belegt. |
| RMP_OUT_02_XXX | Anzahl der Programmdurchläufe: 0 = unendlich / 1250. |

Für "_" ist auch " " (Leerzeichen) zulässig.

Antwort vom Thermostat "OK" oder bei Fehler " ERR_X" (RS-485 Schnittstelle z.B. "A015_OK" oder bei Fehler "A015_ERR_X".).

Zulässige Datenformate:

| -XXX.XX | -XXX.X | -XXX. | -XXX | XXX.XX | XXX.X | XXX. | XXX |
|---------|--------|-------|------|--------|-------|------|-----|
| -XX.XX | -XX.X | -XX. | -XX | XX.XX | XX.X | XX. | ХХ |
| -X.XX | -X.X | -X. | -X | X.XX | X.X | Х. | х |
| XX | X | .XX | .X | | | | |

8.3.6 Lesebefehle (Datenanforderung vom Thermostaten)

| Befehl | Bedeutung | |
|-----------|---|--|
| IN_PV_00 | Abfrage der Vorlauftemperatur. | |
| IN_PV_01 | Abfrage der geregelten Temperatur (int./ ext., Pt/ ext., Analog/ ext. Seriell). | |
| IN_PV_02 | Abfrage des Vorlaufpumpendrucks in bar. | |
| IN_PV_03 | Abfrage der externen Temperatur TE (Pt100). | |
| IN_PV_04 | Abfrage der externen Temperatur TE (Analogeingang). | |
| IN_PV_05 | Abfrage des Niveaus. | |
| IN_PV_10 | Abfrage der Vorlauftemperatur in 0.001 °C. | |
| IN_PV_13 | Abfrage der externen Temperatur TE (Pt100) in 0.001 °C. | |
| | | |
| IN_SP_00 | Abfrage Temperatursollwert. | |
| IN_SP_01 | Abfrage der Pumpenleistungsstufe. | |
| IN_SP_02 | Abfrage Betriebsart Kühlung (0 = AUS / 1 = EIN / 2 = AUTOMATIK). | |
| IN_SP_03 | Abfrage des Übertemperaturabschaltpunktes. | |
| IN_SP_04 | Abfrage der Vorlauftemperaturbegrenzung TiH. | |
| IN_SP_05 | Abfrage der Vorlauftemperaturbegrenzung TiL. | |
| IN_SP_06 | Abfrage des Solldrucks (bei Druckregelung) | |
| | | |
| IN_PAR_00 | Abfrage des Regelparameters Xp. | |
| IN_PAR_01 | Abfrage des Regelparameters Tn (181 = OFF). | |

Schnittstellenmodule

| Befehl | Bedeutung |
|-------------|---|
| IN_PAR_02 | Abfrage des Regelparameters Tv. |
| IN_PAR_03 | Abfrage des Regelparameters Td. |
| IN_PAR_04 | Abfrage des Regelparameters KpE. |
| IN_PAR_05 | Abfrage des Regelparameters TnE (980 = OFF). |
| IN_PAR_06 | Abfrage des Regelparameters TvE (0 = OFF) |
| IN_PAR_07 | Abfrage des Regelparameters TdE. |
| IN_PAR_09 | Abfrage der Korrekturgrößenbegrenzung. |
| IN_PAR_10 | Abfrage des Regelparameters XpF. |
| IN_PAR_14 | Abfrage des Sollwertoffsets. |
| IN_PAR_15 | Abfrage des Regelparameters PropE |
| | |
| IN_DI_01 | Zustand vom Kontakteingang 1: 0 = geöffnet/ 1 = geschlossen. |
| IN_DI_02 | Zustand vom Kontakteingang 2: 0 = geöffnet/ 1 = geschlossen. |
| IN_DI_03 | Zustand vom Kontakteingang 3: 0 = geöffnet/ 1 = geschlossen. |
| | |
| IN_DO_01 | Zustand vom Kontaktausgang 1: |
| | 0 = Schließer geöffnet/ 1 = Schließer geschlossen. |
| IN_DO_02 | Zustand vom Kontaktausgang 2: |
| | 0 = Schließer geöffnet/ 1 = Schließer geschlossen. |
| IN_DO_03 | Zustand vom Kontaktausgang 3: |
| | 0 = Schließer geöffnet/ 1 = Schließer geschlossen. |
| | |
| IN_MODE_00 | Tastatur Master: 0 = frei/ 1 = gesperrt. |
| IN_MODE_01 | Regelung: 0 = int./ 1 = ext. Pt100/ 2 = ext. Analog/ 3 = ext. Seriell. |
| IN_MODE_02 | Stand-by: 0 = Gerät EIN / 1 = Gerät AUS. |
| IN_MODE_03 | Tastatur Fernbedieneinheit Command: 0 = frei / 1 = gesperrt. |
| IN_MODE_04 | Sollwertoffsetquelle: 0 = normal/ 1 = ext. Pt/ 2 = ext. Analog/ 3 = ext. Seriell. |
| | |
| ТҮРЕ | Abfrage des Gerätetyps (Antwort = "XT") |
| VERSION_R | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Regelsystem. |
| VERSION_S | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Schutzsystem. |
| VERSION_B | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Command. |
| VERSION_T | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Kühlsystem. |
| VERSION_A | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Analogmodul. |
| VERSION_V | Abfrage der Softwareversionsnummer vom RS-232/485-Modul. |
| VERSION_Y | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Ethernet-Modul. |
| VERSION_Z | Abfrage der Softwareversionsnummer vom EtherCAT-Modul. |
| VERSION_D | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Digitalmodul. |
| VERSION_M_0 | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Magnetventilmodul (Kühlwasser) |
| VERSION_M_3 | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Magnetventil (Absperrventil 1) |
| VERSION_M_4 | Abfrage der Softwareversionsnummer vom Magnetventil (Absperrventil 2) |
| VERSION_P_0 | Abfrage der Softwareversionsnummer Pumpe 0 |
| VERSION_P_1 | Abfrage der Softwareversionsnummer Pumpe 1 |
| VERSION_P_2 | Abfrage der Softwareversionsnummer Pumpe 2 |
| VERSION_P_3 | Abfrage der Softwareversionsnummer Pumpe 3 |
| | |
| STATUS | Abfrage des Gerätestatus 0 = OK, -1 = Störung. |
| STAT | Abfrage zur Störungsdiagnose Antwort: |
| | $XXXXXXX \rightarrow X = 0$ keine Störung, X = 1 Störung |
| | 1 Zeichen = Fehler |
| | 2 Zeichen = Alarm |
| | 3 Zeichen = Warnung |
| | 4 Zeichen = Ubertemperatur |
| | 5 Zeichen = Unterniveau |

| Befehl | Bedeutung |
|----------------|--|
| | 6 Zeichen = Überniveau (bei Einstellung Alarm) |
| | 7 Zeichen = Externer Regelwert fehlt |
| | |
| RMP_IN_00_XXX | Abfrage eines Programmsegments XXX |
| | (Antwort: z. B. 030.00_010.00_005.00_001.00 => Solltemperatur = 30.00 °C, |
| | Zeit = 10 min, Toleranz = 5,00 K, Pumpenstufe = 1). |
| RMP_IN_01 | Abfrage der aktuellen Segmentnummer. |
| RMP_IN_02 | Abfrage der eingestellten Programmdurchläufe. |
| RMP_IN_03 | Abfrage des aktuellen Programmdurchlaufes. |
| RMP_IN_04 | Abfrage auf welches Programm sich weitere Befehle beziehen. |
| RMP_IN_05 | Abfrage welches Programm gerade läuft (0 = keines). |
| | |
| LOG_IN_00_XXXX | Abfrage eines Messpunktes XXXX aus Daten-Logger |
| | (Antwort: z. B. 020.00_021.23_030.50 => Solltemperatur = 20,00 °C, Vorlauftem- |
| | peratur = 21,23 °C, externe Temperatur = 30,5 °C). |
| LOG_IN_01 | Abfrage aller Messpunkte aus Daten-Logger |
| | Anders als bei dem Befehl "LOG_IN_00" wird hier statt ,_' ein Tabulator als |
| | Trennzeichen verwendet. Die Messpunkte sind mit CR und LF getrennt. Das |
| | Ende wird mit CR LF CR LF signalisiert. |
| LOG_IN_02 | Abfrage Startzeitpunkt vom Daten-Logger |
| | (Antwort: z.B. 20_14_12_20 => Tag 20, 14:12:20 Uhr). |
| LOG_IN_03 | Abfrage Erfassungsintervall vom Daten-Logger (Antwort in Sekunden). |



Für "_" ist auch " " (Leerzeichen) zulässig.

Die Antwort vom Thermostaten erfolgt immer im Festkommaformat "XXX.XX" oder für negative Werte "-XXX.XX" oder " ERR_X". (RS-485 Schnittstelle z.B. "A015_XXX.XX" oder "A015_-XXX.XX" oder "A015_ERR_X").

8.3.7 Fehlermeldungen

| Fehler | Bedeutung | |
|--------|---|--|
| ERR_2 | Falsche Eingabe (z. B. Pufferüberlauf). | |
| ERR_3 | Falscher Befehl. | |
| ERR_5 | Syntaxfehler im Wert. | |
| ERR_6 | Unzulässiger Wert. | |
| ERR_8 | Modul bzw. Wert nicht vorhanden. | |
| ERR_30 | Programmgeber, alle Segmente belegt. | |
| ERR_31 | Keine Sollwertvorgabe möglich, analoger Sollwerteingang EIN. | |
| ERR_32 | TiH <= TiL. | |
| ERR_33 | Externer Fühler fehlt. | |
| ERR_34 | Analogwert nicht vorhanden. | |
| ERR_35 | Automatik eingestellt. | |
| ERR_36 | Keine Sollwertvorgabe möglich, Programmgeber läuft oder steht auf Pause. | |
| ERR_37 | Start des Programmgebers nicht möglich, analoger Sollwerteingang ist eingeschaltet. | |

8.3.8 Treiber-Software für LABVIEW®

Mit Hilfe der Programmentwicklungstools LABVIEW[®] von National Instruments (<u>http://sine.ni.com/apps/we/nioc.vp?cid=1381&lang=US</u>) kann eine komfortable individuelle Steuer- bzw. Automatisierungssoftware zum Betrieb von Integral XT und Proline Geräten erstellt werden. Um die hierbei verwendete RS-232/485 – Schnittstelle programmtechnisch ansprechen zu können, stellt LAU-DA unter http://www.lauda.de die speziell für LABVIEW[®] konzipierten Treiber kostenlos zum Download zur Verfügung.



8.4 Analogmodul

Das Analogmodul (Best. Nr. LRZ 912) besitzt 2 Ein- und 2 Ausgänge, die auf eine 6-polige DIN Buchse nach Namur-Empfehlung (NE 28) herausgeführt sind. Die Ein- und Ausgänge sind voneinander unabhängig als 0 – 20 mA, 4 – 20 mA oder 0 – 10 V Schnittstelle einstellbar. Für die Ein- und Ausgänge können verschiedene Funktionen gewählt werden. Dementsprechend wird das Signal am Eingang unterschiedlich interpretiert bzw. unterschiedliche Informationen am Ausgang ausgegeben. Außerdem sind die Schnittstellen entsprechend der eingestellten Funktion frei skalierbar. Für Messumformer stehen 20 V DC zur Verfügung.

Folgende Werte können über die Eingänge vorgegeben werden:

- Solltemperatur mit Funktion: 77 E5 oder Solltemperatur.
- Rücklauftemperatur T_{ret}.
- externe Isttemperatur mit Funktion: Ph EE oder Ext. Isttemperatur.
- Pumpenleistung mit Funktion: "? PP oder Pumpenleistung.

Folgende Werte können über die Ausgänge ausgegeben werden:

- Solltemperatur mit Funktion: Master: 77 25 oder Command: Solltemperatur.
- die Temperaturquelle mit der aktiv geregelt wird: PR E Geregelte Temp.
- Vorlauftemperatur: חין גי oder Vorlauf Temp.
- externe Isttemperatur vom Pt100: PREP oder Temp.extern Pt100.
- externe Isttemperatur vom analogen Eingang: PRER oder Temp.extern analog.
- externe Isttemperatur von der seriellen Schnittstelle: PRE5 oder Temp.extern seriell.
- Stellgröße: " y oder Stellgröße.
- Pumpenleistung: PP oder Pumpenleistung.
- Pumpendrehzahl: Phenoder Pumpendrehzahl.
- Pumpendruck .

Außerdem sind die Schnittstellen entsprechend der eingestellten Funktion mit L DD in % oder minimaler Wert / maximaler Wert frei skalierbar.

Zum Beispiel: 4 mA entspricht 0 °C und 20 mA entspricht 100 °C.

Genauigkeit der Ein- und Ausgänge nach Kalibrierung besser 0,1 % F.S.

| Eingänge Strom | Eingangswiderstand < 100 Ohm |
|-------------------|------------------------------|
| Eingänge Spannung | Eingangswiderstand > 50 kOhm |
| Ausgänge Strom | Bürde < 400 Ohm |
| Ausgänge Spannung | Last > 10 kOhm |

Anschluss der analogen Ein- und Ausgänge

Es wird ein 6-poliger Rundsteckverbinder mit Schraubverschluss und Kontaktanordnung gemäß DIN EN 60130-9 oder IEC 130-9 benötigt.

Ein geeigneter Kupplungsstecker ist unter der Best. Nr. EQS 057 erhältlich.





Ansicht auf Buchse (Front) bzw. Lötseite Stecker:



Buchse 74S seit Mai 2010

| Kontakt 1 | Ausgang 1 |
|-----------|---------------------|
| Kontakt 2 | Ausgang 2 |
| Kontakt 3 | 0 V Bezugspotential |
| Kontakt 4 | Eingang 1 |
| Kontakt 5 | +20 V (max. 0,1 A) |
| Kontakt 6 | Eingang 2 |

| Buchse 71S bis | <u>Ende 2006</u> | Buchse 74S ab | 2007 bis April 2010 |
|----------------|---------------------|---------------|---------------------|
| Kontakt 1 | Ausgang 1 | Kontakt 1 | Ausgang 1 |
| Kontakt 2 | Ausgang 2 | Kontakt 2 | Ausgang 2 |
| Kontakt 3 | 0 V Bezugspotential | Kontakt 3 | 0 V Bezugspotential |
| Kontakt 4 | Eingang 1 | Kontakt 4 | Eingang 1 |
| Kontakt 5 | 0 V Bezugspotential | Kontakt 5 | +24 V (max. 0,1 A) |
| Kontakt 6 | Eingang 2 | Kontakt 6 | Eingang 2 |

R

Geschirmte Anschlussleitungen verwenden. Abschirmung mit Steckergehäuse verbinden!

Rücklauftemperatur T_{ret} im Fenster Prozessübersicht anzeigen lassen

Wird über ein Analogmodul LRZ 912 die Rücklauftemperatur gemessen, kann diese in der Fernbedieneinheit Command, im Fenster Prozessübersicht, angezeigt werden.

| Command | Rücklauftemperatur |
|---|--|
| Status Solltemperatur Funktion Schnittstellentyp Schnittstellentyp Pumpenleistung minimaler Wert Rücklauftemperatur Kalibrierung Rücklauftemperatur | Rücklauftemperatur T _{ret} anzeigen lassen: Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Module → Analogschnittstellen → Ana- logeingang 1 / 2 → Funktion → Rücklauf- temperatur . Auswahl mit Mit den Cursortasten weiter zu: |
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | oder das Fenster mit 🖤 ohne Änderung ver- lassen. |
| $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | T _{ret} wird im Fenster Prozessübersicht ange- zeigt. |
| Pump Menu Screen T _{set} T _{fix} | |

8.5 Kontaktmodule

8.5.1 Kontaktmodul LRZ 915 mit je drei Ein- und Ausgängen

Kontaktmodul (Best. Nr. LRZ 915) auf 15-polige SUB-D Buchse. Mit 3 Relaiskontakt-Ausgängen (Wechsler, max. 30 V/ 0,2 A) und 3 binären Eingängen zur Steuerung über externe potentialfreie Kontakte:

Folgende Funktionen stellen die Eingänge zur Verfügung:

- Störung setzen mit Funktion: Master: F RLR oder Command: Störung.
- Stand-by setzen mit Funktion: F 5Lb oder Stand-by. Siehe Sicherheitshinweis (\Rightarrow 7.9.3).
- Programmgeber steuern (Eingang 1 aktiviert Programmgeber 1, Eingang 2 aktiviert Programmgeber 2 usw. Beim ersten "zu" wird der Programmgeber gestartet, mit "auf" in "Pause" versetzt. Das nächste "zu" löst "weiter" aus) mit Funktion: *F P*_C 6 oder **Programmgeber**.
- Wechselbetrieb steuern (den Schaltzuständen Kontakt "auf" oder "zu" werden 2 unterschiedliche Solltemperaturen zugewiesen): F L2C oder Wechselbetrieb.
- Regelungsart steuern (den Schaltzuständen Eingang "auf" oder "zu" können 2 unterschiedliche Regelungstemperaturquellen zugeordnet werden. Z. B. interne ↔ externe Regelung): F
 Lon oder Regelungsart.

Folgende Funktionen stellen die Ausgänge zur Verfügung:

- Diverse Fehlerzustände signalisieren: F d R oder Fehlerdiagnose.
- Stand-by signalisieren: F 5Lb oder Stand-by.
- Status des Fensterdiskriminators angeben (innerhalb \leftrightarrow außerhalb): F Lub oder Temperaturbereich.
- Programmgeberstatus angeben: F P-6 oder Programmgeber
- Temperierflüssigkeit nachfüllen signalisieren: F F L oder Nachfüllen.



Kontakt Ein- und Ausgänge



Ansicht auf Buchse von der Steckseite bzw. auf Stecker von der Lötseite.

Ein passender 15-Poliger Sub-D Stecker kann zusammen mit einem passenden Gehäuse bezogen werden:

Best. Nr. EQM 030 und Steckergehäuse Best. Nr. EQG 017.

8.5.2 Kontaktmodul LRZ 914 mit je einem Ein- und Ausgang

Kontaktmodul (Best. Nr. LRZ 914) mit Steckverbinder nach NAMUR NE28. Funktionalität wie LRZ 915, aber nur je 1 Ausgang und 1 Eingang auf 2 DIN Buchsen.



Kontakt Aus- und Eingänge

| Ausgang | Eingang | | |
|---|---|--|--|
| Ansicht auf Flanschstecker (Front) oder Kupplungsdose Lötseite. | Ansicht auf Buchse (Front) bzw. Lötseite Ste- cker. | | |
| Max. 30 V; 0,2 A. | Signal ca. 5 V, 10 mA Kontakt 3 nicht belegen! Kupplungsstecker Bestell-Nr. EQS 048. | | |
| Kupplungsdose Bestell-Nr. EQD 047. | | | |
| 1 = Schließer 2 = Mitte 3 = Öffner | | | |



Geschirmte Anschlussleitungen verwenden. Abschirmung mit Steckergehäuse verbinden. Unbenutzte Steckverbindungen mit Schutzkappen abdecken!



9 Instandhaltung

9.1 Reinigung

9.1.1 Reinigung der Geräteoberfläche



Vor der Reinigung des Gerätes Netzstecker ziehen!

Die Reinigung kann mit Wasser unter Zugabe einiger Tropfen eines Tensides (Spülmittel) und mit Hilfe eines feuchten Tuchs erfolgen.



Es darf kein Wasser ins Steuerteil eindringen!



Falls gefährliche Stoffe auf oder im Gerät verschüttet wurden, ist eine angemessene Entgiftung durchzuführen.

Die Reinigung- oder Entgiftungsmethode entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern bzw. wird bestimmt durch die Sachkenntnis des Anwenders. Im Zweifelsfall bitte mit dem Hersteller der Stoffe in Verbindung setzen.

9.1.2 Reinigung des Hydraulikkreislaufes

Siehe Reinigungsprozedur (\Rightarrow 7.8).

9.1.3 Entleeren des wassergekühlten Verflüssigers

P

Achtung: Bei Frostgefahr (z.B. Transport im Winter) den Verflüssiger bei wassergekühlten Geräten entleeren!

XT 250 W:

Dazu Vorlauf auf zirka 20 °C aufheizen. Wasserschlauch am Wasserhahn lösen. Sollwert auf z. B. 10 °C stellen und sofort nach Anlauf des Kompressors mit Druckluft in den Wasserrücklaufschlauch blasen. So lange, bis alles Wasser aus dem Gerät ausgeströmt ist. Gerät sofort wieder ausschalten.

<u>ab XT 350 W:</u>

Dazu Entleerungsmodus des Verflüssigers (⇒ 7.7) anwählen. Wasserschlauch am Wasserhahn lösen. Mit Druckluft in den Wasserrücklaufschlauch blasen. So lange, bis alles Wasser aus dem Gerät ausgeströmt ist. Gerät sofort wieder ausschalten.

9.2 Gerätestatus

Mit der Command Konsole lässt sich der Prozessthermostat Integral XT komfortabel überprüfen.

9.2.1 Gerätetyp abfragen

Menu → Einstellungen → Gerätestatus → Gerätetyp

Der Gerätetyp wird automatisch erkannt und kann nicht verstellt werden.



9.2.2 Software Version

Es wird hier nur die Version des Regelsystems im Master angezeigt.

Menu \rightarrow Einstellungen \rightarrow Gerätestatus \rightarrow Softwareversion

Bei der Command Konsole werden die Versionen des Regelsystems (Control), Sicherheitssystems (Safety), der Fernbedieneinheit Command (Command), des Kühlsystems (Cool), der Pumpe (Pump 0) und ggf. von weiteren angeschlossenen Modulen angezeigt.

9.2.3 Seriennummern

| Menu | \rightarrow | Einstellungen | \rightarrow | Gerätestatus | \rightarrow | Seriennummern |
|------|---------------|---------------|---------------|--------------|---------------|---------------|
|------|---------------|---------------|---------------|--------------|---------------|---------------|

Bei der Command Konsole werden die Seriennummern vom Master(Master), der Fernbedieneinheit Command (Command), des Kühlsystems (Cool), der Pumpe (Pump 0) und weiteren angeschlossenen Modulen angezeigt.

9.2.4 Gerätedaten

Diese Anzeige dient zur Diagnose für den Service. Einstellungen sind hier nicht möglich.

| Command | Gerätedaten |
|--|---|
| T ext Pt 25,70 Tout 25,55 T ext analog, Netzsp. (%)100,74 | $\begin{array}{c c} Menu \rightarrow Einstellungen \rightarrow Gerä-\\ testatus \rightarrow Gerätedaten \rightarrow Anzeigen \end{array}$ |
| T ext seriell, Netzfrequenz 50 T Kopf 39,80 Niveau 8 | T ext zeigt diverse Ist-Temperaturen in °C vom externen Pt100 und von den Modulen. |
| T Kühlkörper 51,68 Trafospg. 27,90 Pumpe Leist. 44,90 5Volt Versorg. OK | T Kopf und T Kühlkörper sind Temperaturen der Elektronik im Master in °C. |
| Pumpe rpm 5460 Lüfter Spg. 7,0 Pumpe Strom 1,68 Stromaufn. 10,10 Pumpe Spg 53,80 | Pumpenleistung in Watt, –drehzahl (rpm) in 1/min, -strom in Ampere, -spannung in Volt. |
| Temp. Pumpe 24°CPumpMenuEndTsetTfix | Temp. Pumpe → ist die Referenztemperatur der Pumpe. Der Wert sollte nicht über 100 °C liegen. |
| | T out zeigt die Vorlauftemperatur in °C. |
| | Netzspannung in % vom Sollwert und -frequenz in Herz. |
| | Niveau gibt den Temperierflüssig-keitsstand im Ausgleichsbehälter an. |
| | Spannungen des Leistungstrafos, der 5 V Versorgung und Spannung des Lüfters in Volt. |
| | Stromaufn. gibt die Gesamtstromaufnahme in Ampere an. |



9.2.5 Fehlerspeicher

Zur Analyse und Einkreisung von Fehlern gibt es im Command einen Fehlerspeicher in dem bis zu 46 Fehlermeldungen und Alarmmeldungen gespeichert werden.

| Command | Command | | | | Fehlerspeicher |
|-------------|--|-------|----------|------------------|---|
| Nr. Quel | le Code | Art | Datum | Zeit | $Menu \rightarrow Einstellungen \rightarrow Gerätestatus$ |
| 10 Safet | y 2 | Alarm | | | - Fenierspeicher - Anzeigen |
| 9 Safet | ý 4 | Warn. | 28.08.05 | 15:32:02 | Die letzte Meldung steht oben. |
| 8 Contr | o. 32 | Error | 17.07.05 | 10.:52:02 | Jede Meldungszeile kann mit den Cursortas- |
| 7 Contr | o. 3 | Warn. | 06.06.05 | 11:15:11 | ten markiert werden. In der Fußzeile er- |
| 6 Contr | o. 9 | Alarm | 05.06.05 | 08:45:01 | scheint die Meldung im Klartext. |
| 5 Contr | o. 3 | Alarm | 01.06.05 | 17:58:22 | Unter Quelle wird der CAN-Knoten ange- |
| 4 Contr | o. 4 | Warn. | 28.05.05 | 20:01:22 | zeigt, der den Fehler gemeldet hat. |
| 5 Contr | 5 Contro. 5 Warn. 27.05.05 07:58:00 Code ist die Nummer, die im Master solange | | | | |
| Unterniveau | | | | | zur Anzeige gebracht wurde, bis die Ursache |
| Pump | Menu | End | Tset | T _{fix} | benoben wurde. |
| | Art: Alarm, Warnung oder Fehler (Error). | | | | |
| | | | | | |

9.2.6 Betriebsdauer

Ein Betriebsstundenzähler zeigt die Betriebsstunden des gesamten Thermostaten an, sowie die Betriebsstunden der Verdichter (soweit vorhanden).

| PumpeEinstellungenGrafikUhrProgrammgeberModuleRegelungTemp. GrenzwertePumpMenuEndTsetTfix | Command | | Betriebsdauer |
|---|--|---|--|
| Pump Menu End T _{set} T _{fix} | Pumpe Einstellungen Grafik Uhr Programmgeber Module Regelung Temp. Grenzwerte | Kalibrierung Werkseinstellungen Anzeigenauflösung Gerätestatus Displayinfos Grundeinstellungen Überniveaureaktion | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Gerätestatus . → Be- triebsdauer → Anzeigen wechseln. |
| | Pump Menu E | nd T _{set} T _{fix} | |



| Betriebs | sdauer | | [h] | | Der ersten drei Einträge zeigen die Betriebs- stunden des gesamten Thermostaten an und |
|--|--|-----|----------------------------------|------------------|--|
| Thermo Verdich Verdich bei Terr | stat ges ter 1 ter 2 np. >200 | °C | 08370 08034 00000 00000 | | die Betriebsstunden der Verdichter 1 und 2 (soweit vorhanden). Der vierte Eintrag zeigt an, wie lange das Gerät mit eingeschaltetem Verdichter und mit einer Temperatur von über 200 °C betrieben wurde. |
| Pump | Menu | End | T _{set} | T _{fix} | |
| | | | | | |

9.2.7 Heizungsinfos

Das Fenster Heizungsinfos zeigt an, ob durch einen der dargestellten Parameter die Heizleistung begrenzt wird.

| Command | | Heizungsdaten |
|---|--|---|
| Gerätetyp SW Version Seriennummern Gerätedaten Fehlerspeicher Betriebsdauer Heizungsinfos | | Über den Softkey Menu das Gerätepa- rameter Menu öffnen. Mit den Cursortasten weiter zu: → Einstellungen → Gerätestatus → Hei- zungsinfos → Anzeigen wechseln. |
| Pump Menu End T _{set} | T _{fix} | |
| Heizleistungsbegrenzung durch | | |
| Pumpenstufe Stromaufnahme dyn. Heizungsbegr. Interne Temperatur >Tih (max) Entgasung im Betrieb Befüllmodus Stellgrößenbegr. max.Heizen T Kühlkörper | Nein Nein Nein Nein Nein Nein Nein | |
| Pump Menu End T _{set} | T _{fix} | |



9.3 Wartung und Reparatur



Vor allen Wartungs- und Reparaturarbeiten Netzstecker ziehen!

Reparaturen nur von Fachkräften durchführen lassen!

Wartungs- und Instandhaltungsintervalle einhalten. Erfolgt die Wartung nicht nach den angegebenen Intervallen, so kann der Hersteller einen sicheren Betrieb des Temperiergerätes nicht mehr gewährleisten.

9.3.1 Wartungsintervalle

| Anlagenteil | Bei Inbetriebnahme und vor jedem längeren unbeauf- sichtigtem Betrieb ver- pflichtend, danach empfoh- lene Häufigkeit | Kapitel | Bemerkung |
|--|---|---------------|------------------------------------|
| Gesamtgerät | | | |
| äußerer Zustand des Geräts | monatlich | | |
| Temperierflüssigkeit | | | |
| Analyse der Temperierflüssigkeit | halbjährlich (und bei Bedarf) | (⇒ 9.3.4) | |
| Wärmeübertragungsanlage | | | |
| Dichtheit | täglich | | Besichtigung von au- ßen |
| externe Schläuche | | | |
| Materialermüdung | monatlich | | Besichtigung von au- ßen |
| Kälteaggregat | | | |
| Reinigung des luftgekühlten Ver- flüssigers | monatlich | (⇔ 9.3.2) | Kältethermostat luftge- kühlt |
| Reinigung des Stecksiebes | monatlich | (⇔ 9.3.2.2.1) | Kältethermostat was- sergekühlt |
| Entkalken des Kühlwasserkreis- laufes | vierteljährlich | (⇔ 9.3.2.2.2) | Kältethermostat was- sergekühlt |
| Elektronik | | | |
| Übertemperaturschutz | vierteljährlich | (⇒ 7.16.1) | |
| Druckanzeige | vierteljährlich | | Nullpunktkontrolle |
| Unterniveaualarm/ -warnung | vierteljährlich | (⇒ 7.16.2) | |

9.3.2 Reinigung des Verflüssigers

9.3.2.1 Luftgekühlter Verflüssiger

Damit die volle Kühlleistung zur Verfügung steht, muss der Verflüssiger des Kälteaggregats vom Staub gereinigt werden. Je nach Betriebszeit und Staubanfall aus der Geräteumgebung in Abständen von 1 Monat oder kürzer.

Eine extreme Verschmutzung erkennt der SelfCheck Assistent und gibt eine Warnung aus. Eine extreme Verschmutzung bedeutet, dass die Lamellen vom Verflüssiger vollbesetzt sind mit angesaugten Staubflocken aus der Umgebungsluft.



Zum Reinigen vorderes Verkleidungsgitter unten greifen und ein Stück herausziehen, oben ebenfalls herausziehen. Gitter zur Seite legen.

Lamellen des Verflüssigers abkehren und eventuell mit Druckluft durchblasen.

Verkleidungsgitter zuerst unten in die Arretierungsbolzen drücken, dann obere Ecken andrücken.

Bild links zeigt das Entfernen des Verkleidungsgitters. Gültig für die Standgeräte und die Tischgeräte.

9.3.2.2 Wassergekühlter Verflüssiger

9.3.2.2.1 Reinigung des Filtersiebs

In regelmäßigen Abständen von einem Monat oder länger, muss der Filtersieb gereinigt werden, je nachdem wie hoch der Verschmutzungsgrad des Kühlwassers ist.



XT 250 W:

Wasserzulaufschlauch am Gerät lösen und Filtersieb entnehmen. Filtersieb reinigen und wieder in den Kühlwasserzulauf einsetzen.

ab XT 350 W:

Blech an der Rückseite abschrauben. Filtergehäuse öffnen mit Gabelschlüssel SW 19, bei XT 1590 W(S), XT 1850 W(S) Schlüsselweite 27, Filtersieb reinigen und wieder einsetzen.

Lauda

9.3.2.2.2 Entkalken des Kühlwasserkreislaufes

In regelmäßigen Abständen von 3 Monaten oder länger muss der wassergekühlte Verflüssiger entkalkt bzw. gereinigt werden. Je nachdem wie hoch die Wasserhärte bzw. wie hoch der Verschmutzungsgrad des Kühlwassers ist. Entleeren gemäß (⇒ 9.1.3).

Benötigte Ausrüstung:

- Zwei Gefäße ca. 10 bis 20 Liter Inhalt.
- Geeignete Pumpe (Fasspumpe) oder eventuell Schlauch mit Trichter verwenden, Trichter möglichst hoch platzieren, damit Gerät schnell gefüllt werden kann.
- Verbindungsschlauch zwischen Behälter, Pumpe und K
 ühlwassereinlauf, und zwischen K
 ühlwasserauslauf und Beh
 älter.



<u>XT 250 W</u>:

Über den Wasserzulaufschlauch das Gerät mit Entkalker füllen (Pumpe oder Schlauch). Dazu Sollwert auf 10 °C stellen, nach Starten des Kompressors kann der Wasserkreislauf gefüllt werden. Entkalker umpumpen bzw. Entkalker kontinuierlich nachfüllen. Entkalker einwirken lassen (siehe Tabelle unten). Entleeren gemäß (⇒ 9.1.3). Gerät wieder an die Wasserversorgung anschließen und gründlich spülen (siehe Tabelle unten). Solange Flüssigkeit im Kühlwasserkreis-lauf umgepumpt wird Gerät, wie oben beschrieben, bei 10 °C betreiben.

<u>ab XT 350 W</u>:

Entleerungsmodus des Verflüssigers weiterhin anwählen. Über den Wasserzulaufschlauch das Gerät mit Entkalker füllen. Entkalker umpumpen bzw. Entkalker kontinuierlich nachfüllen. Entkalker einwirken lassen (siehe Tabelle unten). Entleeren gemäß (⇒ 9.1.3). Gerät wieder an die Wasserversorgung anschließen und gründlich spülen (siehe Tabelle unten).

| Einwirkzeit: | Pumpvorgang solange fortsetzen bis, meist anfänglich, schäumende Reaktion abgeklun- gen ist. In der Regel wird das nach ca. 15 bis 30 Minuten erreicht. |
|--------------|--|
| Entkalker: | nur zulässig: LAUDA Entkalker Artikelnummer LZB 126 (á 5 kg) Zur Handhabung der Chemikalie müssen unbedingt die Sicherheitshinweise und die Ge- brauchshinweise auf der Packung beachtet werden! |
| Spülen: | Mindestens 30 Liter Wasser durchströmen lassen. |

9.3.3 Sicherungen

Einphasen-Wechselstromgeräte

XT 150 bis XT 350 HW.

Der Hauptschalter hat auch Sicherungsfunktion (Circuit breaker), und löst bei Strom über 16 Ampere aus. Er ist dann in Stellung "0" und kann in die Stellung "I" gebracht werden.

Dreiphasen-Drehstromgeräte

XT 490 W bis XT 950 WS (LWP 554).

Der Hauptschalter hat auch Sicherungsfunktion (Circuit breaker), und unterbricht bei zu hoher Stromstärke die Stromzufuhr. Er ist dann in Stellung "0" und kann wieder in die Stellung "I" gebracht werden. Hinter dem Verkleidungsblech (auf dem Blech ist der Hauptschalter angebracht) sitzt der Kompressorschutzschalter F11. Hat ein Schutzschalter ausgelöst, ist er in Stellung "0" und kann wieder in die Stellung "I" gebracht werden.

XT 1590 W bis XT 1850 WS.

Das Bild zeigt den Motorschutzschalter F100 und den Kompressorschutzschalter F11 hinter dem Verkleidungsblech. Auf dem Verkleidungsblech ist der Hauptschalter (Drehschalter) angebracht. Hat ein Schutzschalter ausgelöst, ist er dann in Stellung "0" und kann (wieder) in die Stellung "I" gebracht werden.

Blick von vorne in das Gerät.



F3 Steuersicherung

Auch durch hohe Umgebungstemperaturen (ca. 45 bis 50 °C) kann ein Schutzschalter (Sicherung) auslösen.

Spricht der Schutzschalter erneut an, dann muss vom LAUDA Service Temperiergeräte eine Diagnose durchgeführt werden.





Lage der Leiterplatten (optional) mit Schmelzsicherungen im Gerät

Aufstellung der Sicherungen in den Geräten

| Ab XT 490 W aufwärts: | |
|--|----------------------|
| Steuersicherung F3 \rightarrow T 0A2 | Bestell-Nr. EES 069. |

| Einphasen- Wechselstromgeräte Bestell-Nr. | Leiterplatten | |
|--|-----------------------|---|
| | UL 533 (Netz) | UL 555-9 (Netzteil) |
| alle Geräte | | F5/6/7 → T10A0 EEF 026 |
| XT 150 LWP 112; 230 V; 50 Hz | F1 → T10A0 EEF 026 | F3, F4 → siehe Tabelle unten (⇒ Seite 135) |
| XT 150 LWP 512; 200 V; 50/60 Hz LWP 812; 208-220 V; 60 Hz | F1 → T10A0 EEF 026 | |
| XT 250 W LWP 113; 230 V; 50 Hz | F1 → T10A0 EEF 026 | |
| XT 250 W; LWP 513; 200 V; 50/60 Hz LWP 813; 208-220 V; 60 Hz | F1 → T10A0 EEF 026 | |
| XT 350 W LWP 117; 230 V; 50 Hz | F1 → T10A0 EEF 026 | |
| XT 350 W LWP 517; 200 V; 50/60 Hz LWP 817; 208-220 V; 60 Hz | F1 → T10A0 EEF 026 | |
| XT 350 HW LWP 119; 230 V; 50 Hz | F1 → T10A0 EEF 026 | |
| XT 350 HW LWP 519; 200 V; 50/60 Hz LWP 819; 208-220 V; 60 Hz | F1 → T10A0 EEF 026 | |



Bei Leiterplatte UL 555 für die Sicherungen F3 und F4 ist zu beachten:

Es sind nur UL-Sicherungen (gelistet nach UL 248-14) zu verwenden!

Tabelle Sicherungen für Einphasen-Wechselstromgeräte

| IJ | A2/F3, F4 only | UL fuses |
|------|----------------|----------|
| 200V | 10AT 250VAC | EES 004 |
| 215V | 10AT 250VAE | EES 004 |
| 230V | 8AT 500VAC | EES 072 |

Ansicht der Leiterplatte UL 555 (⇒ Seite 138)

| Dreiphasen- Drehstromgeräte Bestell-Nr. | Leiterplatten | | |
|---|---|--------------------------------|----------------------|
| | UL 555-9 (Netzteil) | UL 571 (Heizung) | UL 563 (Verteiler 2) |
| alle Geräte | F5/6/7 → T10A0 EEF 026 | | |
| XT 280 LWP 334 208-220 V; 3/PE~60 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇒ Seite 138) | F1 bis F6 → F 10A EES 067 | |
| XT 280 LWP 434 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | F1 bis F6 → F 10A EES 067 | |
| XT 280 LWP 534 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 bis F6 → F 6A3 EES 065 | |
| XT 280 W LWP 535 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 bis F6 → F 6A3 EES 065 | |
| XT 490 W LWP 339 208-220 V; 3/PE~60 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇔ Seite 138) | F1 bis F6 → FF 12A5 EES 015 | |
| XT 490 W LWP 439 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | F1 bis F6 → F 10A0 EES 067 | |
| XT 490 W LWP 539 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 bis F6 → F 6A3 EES 065 | |
| XT 550 LWP 324 208-220 V; 3/PE~60 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇔ Seite 138) | F1 bis F6 → FF 12A5 EES 015 | |
| XT 550 LWP 424 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | F1 bis F6 → FF 12A5 EES 015 | |
| XT 550 LWP 524 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 bis F6 → F 6A3 EES 065 | |
| XT 550 W LWP 325 208-220 V; 3/PE~60 Hz | | F1 bis F6 → FF 12A5 EES 015 | |
| XT 550 W LWP 425 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | F1 bis F6 → FF 12A5 EES 015 | |
| XT 550 W LWP 525 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 bis F6 → F 6A3 EES 065 | |



| Dreiphasen- Drehstromgeräte Bestell-Nr. | Leiterplatten | | |
|--|---|-------------------------------|----------------------------|
| | UL 555-9 (Netzteil) | UL 571 (Heizung) | UL 563 (Verteiler 2) |
| XT 750 LWP 320 208-220 V; 3/PE~60 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇔ Seite 138) | F1 à F6 → FF12A5 EES 015 | |
| XT 750 LWP 420 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | F1 à F6 → F10A0 EES 067 | |
| XT 750 LWP 520 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 à F6 → F 6A3 EES 065 | |
| XT 750 H LWP 322 208-220 V; 3/PE~60 Hz | | F1 à F6 → FF12A5 EES 015 | |
| XT 750 H LWP 422 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | F1 à F6 → F10A0 EES 067 | |
| XT 750 H LWP 522 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 à F6 → F 6A3 EES 065 | |
| XT 750 S LWP 552 XT 750 HS LWP 553 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 bis F6 → F 10A0 EES 067 | |
| XT 950 W LWP 321 208-220 V; 3/PE~60 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇔ Seite 138) | F1 à F6 → FF12A5 EES 015 | |
| XT 950 W LWP 421 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | F1 à F6 → F10A0 EES 067 | |
| XT 950 W LWP 521 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 à F6 → F 6A3 EES 065 | |
| XT 950 WS LWP 554 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 bis F6 → F 10A0 EES 067 | |
| XT 1590 W LWP 642 440-480 V; 3/PE~60 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇔ Seite 138) | | F1 à F6 → F 6A3 EES 065 |
| XT 1590 W LWP 742 400 V; 3/PE~50 Hz + 440-480 V; 3/PE~60 Hz | | | F1 à F6 → F 6A3 EES 065 |
| XT 1590 WS LWP 551 400 V; 3/PE~50 Hz | | F1 bis F6 → F 10A0 EES 067 | |



| Dreiphasen- Drehstromgeräte Bestell-Nr. | Leiterplatten | | |
|--|--|-----------------------------|-------------------------------|
| | UL 555-9 (Netzteil) | UL 571 (Heizung) | UL 563 (Verteiler 2) |
| XT 1850 W LWP 532 400 V; 3/PE~50 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇔ Seite 138) 2x UL 555 | F1 à F6 → F 10A0 EES 067 | |
| XT 1850 W LWP 632 440-480 V; 3/PE~60 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇔ Seite 138) 2x UL 555 | | F1 à F6 → FF 12A5 EES 015 |
| XT 1850 W LWP 732 400 V; 3/PE~50 Hz + 440-480 V; 3/PE~60 Hz | F3, F4 → siehe Tabel- le (⇔ Seite 138) | | F1 à F6 → FF 12A5 EES 015 |
| XT 1850 WS LWP 533 400 V; 3/PE~50 Hz | | | F1 bis F6 → FF 16A EES 071 |



Bei Leiterplatte UL 555 für die Sicherungen F3 und F4 ist zu beachten:

Es sind nur UL-Sicherungen (gelistet nach UL 248-14) zu verwenden!

Tabelle Sicherungen für Dreiphasen-Drehstromgeräte

| U | F3/F4 or | nly UL fuses |
|------|----------|--------------|
| 200V | 10AT | EES 004 |
| 215V | 10AT | EES 004 |
| 230V | 8AT | EES 072 |
| 400V | SAT | EES 073 |
| 440V | SAT | EES 073 |
| 480V | 5AT | EES 073 |



Leiterplatte Netzteil UL 555





Lage der Ersatzsicherungen in den Geräten

In den Geräten sind Ersatzsicherungen angebracht.



kleine Gehäuse



mittlere und große Gehäuse



9.3.4 Prüfung der Temperierflüssigkeit

Im Falle von verunreinigter oder degenerierter Temperierflüssigkeit muss diese erneuert werden.

Bei Bedarf ist die Temperierflüssigkeit (z. B. bei Änderung der Betriebsweise), jedoch mindestens halbjährlich, auf Gebrauchstauglichkeit zu prüfen. Eine Weiterverwendung der Temperierflüssigkeit ist nur zulässig, wenn das die Prüfung ergeben hat.

Die Prüfung des Wärmeträgermediums sollte nach DIN 51529 erfolgen; Prüfung und Beurteilung gebrauchter Wärmeträgermedien.

Quelle: VDI 3033; DIN 51529.

9.3.5 Reparaturhinweis

Wenn Sie ein Gerät zur Reparatur einschicken wollen, stimmen Sie sich unbedingt vorher mit dem LAUDA Service Temperiergeräte ab (⇒ 9.5).



Bitte beachten Sie, dass das Gerät im Falle einer Einsendung sorgfältig und sachgemäß verpackt werden muss. Für eventuelle Schäden durch unsachgemäße Verpackung kann LAUDA nicht haftbar gemacht werden.

Gegen Gebühr senden wir eine neue Verpackung zu!

9.4 Störungsabhilfe

Bevor Sie den LAUDA Service Temperiergeräte (⇒ 9.5) verständigen, prüfen Sie bitte, ob Sie das Problem mit folgenden Hinweisen beseitigen können:

| Störung | mögliche Abhilfe |
|--|--|
| Gerät kühlt nicht oder nur sehr langsam. | Modul "Smart Cool" steht auf "aus" → Modul "Smart Cool" einschalten (⇒ 7.15.7.1 und 8.2). |
| | Stellgrößenbegrenzung aktiv → Stellgrößenbegrenzung abschalten (⇒ 7.15.7.1). |
| | Verflüssiger verunreinigt → Verflüssiger säubern (⇒ 9.3.2). |
| | Temperaturgrenzwert Til zu hoch → Tempera- turgrenzwert Til verringern (⇔ 7.10.2). |
| Gerät heizt nicht oder nur sehr gering. | Stellgrößenbegrenzung aktiv → Stellgrößen- begrenzung abschalten (⇒ 7.15.7.1). |
| | Temperaturgrenzwert Tih zu niedrig → Temperaturgrenzwert Tih erhöhen (⇒ 7.10.2). |
| | dynamische Heizleistungsbegrenzung aktiv → dynamische Heizleistungsbegrenzung abschal- ten (⇒ 7.15.7.2). |
| | in den unteren Pumpenstufen wird automa- tisch die maximale Heizleistung reduziert (⇒ 7.15.7.3) → Pumpenstufe erhöhen. |
| Pumpenstufen lassen sich nicht einstellen. | Pumpendruckreglung aktiv → Pumpendruck- regelung abschalten (⇒ 7.9.4). |
| Entgasung funktioniert schlecht. | Pumpendruckregelung aktiv → Pumpendruck- regelung abschalten (⇒ 7.9.4). |
| | Pumpenstufe zu hoch → Pumpenstufe niedri- ger wählen (⇒ 7.9.3). |
| | Heizleistung zu hoch → Heizleistung reduzie- ren (⇔ 7.15.7.1). |
| | Kälteaggregat aktiv → Kälteaggregat abschal- ten (⇔ 7.15.7.1). |
| | Temperierflüssigkeit stark verschmutzt. → Temperierflüssigkeit wechseln, dabei Gerät vollständig entleeren, evtl. mit der Reinigungs- prozedur arbeiten (⇒ 7.8). |
| | Befülldeckel geschlossen → Befülldeckel öff- nen. |
| Kälteaggregat startet kurz hintereinander mehr- mals (ab XT 750). | Normale Funktion (spezieller Start), keine Abhilfe notwendig. |
| Kälteaggregat ist für wenige Minuten in Betrieb, obwohl keine Kühlung notwendig ist. | Normale Funktion (Schutzfunktion), keine Abhilfe notwendig. |

a) **Prozessthermostat**

| Störung | mögliche Abhilfe |
|---|---|
| Master: Warnmeldung ムロローロ ヨヨこ Command: Geringer Durchfluss (Kälteaggregat). (Durchfluss im Bereich Verdampfer zu gering). | Prüfen, ob eine Verstopfung des Hydraulik- kreislaufes vorliegt (geschlossene Ventile, ein- geklemmter Schlauch, Verschmutzung,). → Ursache beseitigen. |
| (⇒ 7.15). | Pumpenstufe zu gering → größere Pumpen- stufe wählen (⇒ 7.9.3). |
| | Zu geringer Rohrquerschnitt → Querschnitt vergrößern oder Bypass einsetzen (⇒ 10 und 7.15.1). |
| | Kälteleistung für den vorhandenen Volumen- strom zu hoch → Kälteleistung reduzieren (⇒ 7.15.7.1). |
| Master: Warnmeldung ムレ月ァロ ロロコ Command: Geringer Durchfluss (Heizung). (Durchfluss im Bereich der Heizung zu gering). (⇒ 7.15). | Prüfen, ob eine Verstopfung des Hydraulik- kreislaufes vorliegt (geschlossene Ventile, ein- geklemmter Schlauch, Verschmutzung,). → Ursache beseitigen. |
| | Pumpenstufe zu gering → größere Pumpen- stufe wählen (⇔ 7.9.3). |
| | Gerät ist nicht ausreichend entlüftet bzw. ent- gast → Gerät entgasen (⇒ 7.6.2 und 7.6.3). |
| | Zu geringer Rohrquerschnitt → Querschnitt vergrößern oder Bypass einsetzen (⇒ 7.15.1 und 10). |
| | Heizleistung f ür den vorhandenen Volumen- strom zu hoch → Heizleistung begrenzen (⇒ 7.15.7.1 und 7.15.7.2). |
| Master: Alarmmeldung とEアコア Command: Übertemperaturschutz. (⇒ 7.16.1). | Warten bis sich die Vorlauftemperatur unter den Übertemperaturabschaltpunkt abgekühlt hat oder den Abschaltpunkt höher als die Vor- lauftemperatur stellen. |
| Master: Warnmeldung ムロター Iロリ Command: Niveau sehr gering (Drohendes Unterniveau im Ausdehnungsbehäl- ter). | Schläuche, Anschlüsse und Verbraucher über- prüfen, ob eine undichte Stelle vorhanden ist (Leck). → Gegebenenfalls Leckage beseitigen und fehlende Temperierflüssigkeit nachfüllen (⇒ 7.6.4). |
| Master: Alarmmeldung LEUEL Command: Unterniveau. (Unterniveau im Ausdehnungsbehälter) | Integral XT überprüfen, ob eine undichte Stelle vorhanden ist (Leck). → Gegebenenfalls LAU- DA Service Temperiergeräte verständigen (⇒ 9.5). |
| (⇒ 7.16.2). | Durch Abkühlung oder Entgasung kann das Flüssigkeitsniveau sinken. → Gegebenenfalls fehlende Temperierflüssigkeit nachfüllen (=> 7.6.4). |



| Störung | mögliche Abhilfe |
|---|--|
| Master: Warnmeldung 나니유드ㅋ 10 3 | 1. Volumenausdehnung beim Aufheizen. |
| Command: Niveau zu hoch | 2. Feuchtigkeitsaufnahme der Temperierflüssig- |
| (Drohendes Überniveau im Ausdehnungsbehälter). | keit. |
| Master: Alarmmeldung AL 5 | |
| Command: Niveau zu hoch | |
| (Überniveau im Ausdehnungsbehälter). | |
| (⇒ 7.16.4). | |
| Master: Alarmmeldung | Die Viskosität der Temperierflüssigkeit ist zu hoch → Temperierflüssigkeit wechseln oder |
| Command: Pumpe blockiert | Solltemperatur erhöhen. |
| (Pumpenmotorüberwachung: Überlastung, Ver- stopfung). | Die Pumpe ist verstopft. → LAUDA Service Temperiergeräte verständigen (⇒ 9.5). |
| (⇒ 7.16.5). | |
| Master: Alarmmeldung PuLEU | Keine Flüssigkeit im System. Falls dies zutrifft hat die Niveau überwachung versagt → Prü- |
| Command: Unterniveau (Pumpe) | fen, ob Schwimmer im Ausdehnungsbehälter |
| (Pumpenmotorüberwachung: Leerlauf). | durch Fremdkörper blockiert ist. Ansonsten LAUDA Service Temperiergeräte verständigen |
| (⇒ 7.16.6). | (⇒ 9.5). |
| | Bei Option "offener Verbraucher" saugt das Gerät Luft aus dem offenen Verbraucher an. → Rücklauf zum Verbraucher versetzen. |
| Master: Alarmmeldung Error 11 | Pumpenstufe zu hoch → Pumpenstufe niedri- ger wählen (⇒ 7.9.3). |
| (Vorlaufdruck zu hoch). | Druckregelung Solldruck zu groß → Solldruck reduzieren (⇒ 7.9.4). |
| | Maximaldruck zu gering → Maximaldruck er- höhen (⇒ 7.9.5). |
| Nur bei XT 1850 W BestNr. LWP 732 und XT 1590 W BestNr. LWP 742. | Schalter zur Netzspannungseinstellung [400 V; 3/PE~50 Hz oder 440-480 V; 3/PE~60 Hz] in |
| Master: Alarmmeldung Error 367 | falscher Stellung → Gerät ausschalten → prü- fen, ob vorhandene Netzspannung und |
| Command: Cool 367 Japan switch | -frequenz mit [400 V; 3/PE~50 Hz oder |
| (Schalter [400 V; 3/PE~50 Hz oder 440-480 V; 3/PE~60 Hz] zur vorhandenen Netzspannung und Netzfrequenz falsch eingestellt). | 440-480 V; 3/PE~60 Hz] übereinstimmt, falls dies zutrifft, Schalter richtig einstellen → obere Rückwand abmontieren → an der Rückseite im Gerät den Schalter in die richtige Stellung um- schalten → Rückwand wieder anbringen → |
| | |



b) Hochtemperaturthermostat

| Störung | mögliche Abhilfe | |
|--|---|--|
| Master: Alarmmeldung Cool FLoud (Geräteschaden (bleibende Schäden am Hoch- temperaturventil)) (Druckschwankungen des Kühlwassers; Unbeab- sichtigtes abstellen des Kühlwassers durch Dritte; Blockade am Hochtemperaturventil; Bruch der geräteseitigen Rohrleitungen für das Kühlwasser) | Kühlwassertemperatur über 80 °C und länger als 8 Sekunden. → Korrekte Kühlwasserver- sorgung wieder herstellen. Ansonsten LAUDA Service Temperiergeräte verständigen (⇒ 9.5). Kühlwassertemperatur über 85 °C. → Korrekte Kühlwasserversorgung wieder herstellen. An- sonsten LAUDA Service Temperiergeräte ver- ständigen. Temperatur am Hochtemperaturventil über 140 °C. → Korrekte Kühlwasserversorgung wieder herstellen. Ansonsten LAUDA Service Temperiergeräte verständigen | |
| Master: Warnung HE UALUE EDD HDE (Geräteschaden (bleibende Schäden am Hoch- temperaturventil)) (Druckschwankungen des Kühlwassers; Unbeab- sichtigtes abstellen des Kühlwassers durch Dritte; Blockade am Hochtemperaturventil; Bruch der geräteseitigen Rohrleitungen für das Kühlwasser). | Temperatur am Hochtemperaturventil über 120 °C und länger als 8 Sekunden. → Kühl- wasserversorgung wieder herstellen. Ansons- ten LAUDA Service Temperiergeräte verstän- digen (⇒ 9.5). | |
| Gerät schaltet in den Entgasungsmodus (⇒ 7.6.3). | 1. LAUDA Service Temperiergeräte verständigen. | |
| (Eintritt von Kühlwasser in den Hydraulikkreislauf durch defekten Wärmeaustauscher). | | |
| Jedoch ist zu beachten: Das Gerät führt, wenn nötig, eine "permanente und automatische Entga- sung" durch (⇔ 7.6.3.2). Dieser automatische Vor- gang ist keine Störung. | | |
| Eintritt von Temperierflüssigkeit in den Kühlwas- serkreislauf durch defekten Wärmeaustauscher. | Auf geeignete Kühlwasserqualität achten (⇒ 6.2). Sonst besteht Korrosionsgefahr! | |
9.5 Service, Ersatzteilbestellung und Typenschild

Bei Ersatzteilbestellungen bitte die Seriennummer (Typenschild) angeben. Damit vermeiden Sie Rückfragen und Fehllieferungen.



Ihr Partner für Wartung und kompetenten Support!

LAUDA Service Temperiergeräte Telefon: +49 (0)9343 503-350 (Englisch und Deutsch) Fax: +49 (0)9343 503-283 E-Mail <u>service@lauda.de</u>

Für Rückfragen und Anregungen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung!

LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG Pfarrstraße 41/43 97922 Lauda-Königshofen Deutschland Telefon: +49 (0)9343 503-0 Fax: +49 (0)9343 503-222 E-Mail info@lauda.de Internet http://www.lauda.de



9.6 Entsorgungshinweise



Für Europa gilt: Die Entsorgung des Gerätes muss gemäß der Richtlinie 2012/19/EU (WEEE Waste of Electrical and Electronic Equipment) erfolgen.

9.6.1 Entsorgung des Kältemittels

Typ und Füllmenge des Kältemittels sind auf dem Typenschild ersichtlich. Reparatur und Entsorgung nur durch Kältetechnikfachkraft!

Für Europe gilt: Die Entsorgung des Kältemittels ist gemäß Verordnung 2015/2067/EU in Verbindung mit Verordnung 517/2014/EU durchzuführen.

Für Deutschland gilt die ChemKlimSchutzV.

9.6.2 Entsorgung der Verpackung

Für Europa gilt: Die Entsorgung der Verpackung ist gemäß EG-Richtlinie 94/62/EG durchzuführen.

Für Deutschland gilt die VerpackV.



10 Zubehör

| Bezei | chnung | Anwendung | LAUDA Bestell Nr. |
|--|--|--|----------------------|
| | LAUDA Wintherm Plus PC Programm | Steuerung der Thermostate, Online Darstellung aller Werte als Grafik mit frei wählbarem Zeitfenster. Incl. RS-232 Ka- bel (2 m). | LDSM2002 |
| T-Stück Verbinder für den in- ternen LAUDA Gerätebus (LiBus) ① | | Für den Anschluss weiterer LiBus ^① Komponenten (bei Wärmethermostaten sind zwei und bei Kältethermosta- ten sind ein LiBus ^① An- schluss nicht belegt). | EKS 073 |
| | Verlängerungskabel für LiBus ① 5 m | Für alle LiBus ^① Komponen- ten, aber speziell für den | EKS 068 |
| | Verlängerungskabel für LiBus ① 25 m | Fernbetrieb mit der Fernbe- dieneinheit Command. | EKS 069 |
| Gerätewagen für Tisch- kältethermostate | | Fahrbar mit Feststellrollen, höhenverstellbar von 370mm bis 455mm, Stellfläche 555mm x 465mm, Tragkraft 160 kg. | LCZ 036 |
| Option Rollenanbausatz Einbau nur ab Werk | | 4 Lenkrollen, 2 mit Stopper; passend für XT 150 und XT 250 W. | LWZ 051 |
| | Kugelhahn für Temperierkreis- lauf | M16 x 1 Innen auf M16 x 1 Außen; Temperaturbereich: -30 bis 180 °C | LWZ 047 |

① LiBus = LAUDA interner BUS (CAN basiert)



| Beze | ichnung | Anwendung | LAUDA Bestell Nr. |
|--|---|---|------------------------------|
| Schnittstellen und Module | | | |
| 15 27 24 16 16 5 2 | RS-232/485-Schnittstellen Modul | Digitale Kommunikation, Be- trieb der LAUDA PC Software "Wintherm Plus" (⇒ 8.3). | LRZ 913 |
| | RS-232 Kabel (2 m) | Thermostat-PC Sub-D (9 pin. 9 pin). | EKS 037 |
| | RS-232 Kabel (5 m) | Thermostat-PC Sub-D (9 pin. 9 pin). | EKS 057 |
| 715 Aug 10 | Analogmodul | Strom- und Spannungs- schnittstellen (⇒ 8.4). | LRZ 912 |
| Kontaktmodul mit 3 Ein- und Ausgängen | | Ein- und Ausgabe von Gerä- tesignalen (⇔ 8.5.1). | LRZ 915 |
| | Kontaktmodul mit je 1 Ein- und Ausgang | NAMUR NE28 Funktionalität (⇒ 8.5.2). | LRZ 914 |
| Profibusmodul | | Digitale Kommunikation über Feldbus, Profibus. | LRZ 917 |
| Temperierflüssigkeiten | | | |
| | Ultra 350 | Zum sicheren und zuverlässi- gen Betrieb ist die richtige | LZB 107, LZB 207, LZB 307 |
| | Kryo 30 | sigkeit von entscheidender Bedeutung. | LZB 109, LZB 209, LZB 309 |
| | Kryo 70 | Gebinde in 5, 10 und 20 Liter Größe. | LZB 127, LZB 227, LZB 327 |
| | Kryo 95 | | LZB 130, LZB 230, LZB 330 |

Lauda

| Beze | ichnung | Anwendung | LAUDA Bestell Nr. |
|-----------------------------|----------------------|--|----------------------|
| Adapter M 30 x 1,5 (nach DI | N 3863 und DIN 3870) | | |
| | Reduzierung | M30 x 1,5 I auf M16 x 1 A | UD 660 |
| | Reduzierung | M30 x 1,5 A auf M16 x 1 I | HKA 152 |
| | Doppelnippel | M30 x 1,5 | EOV 208 |
| | Einschraubstutzen | M30 x 1,5 A auf G ¾"A | EOV 194 |
| | Flanschadapter | M30 x 1,5 A auf DIN 2633/DN25 | HKA 156 |
| | Überwurfmutter | M30 x 1,5 | EOV 196 |
| | Olive | ¾" Olive mit Kugelbuchse für M30 x 1,5 | HKA 162 |
| | Winkelverschraubung | M30 x 1,5 I auf M30 x 1,5 A | HKA 153 |
| | Bypass | M30 x 1,5 I auf M30 x 1,5 A; Temperaturbereich –40 bis 350 °C; Einsatz empfehlenswert bei Anschluss von Verbrauchern mit hohem hydraulischen Widerstand (geringe Quer- schnitte → geringer Durch- fluss) (⇔ 7.15.1). | LWZ 046 |
| | Bypass | M30 x 1,5 I auf M30 x 1,5 A; Temperaturbereich –90 bis 220 °C; | LWZ 089 |

| Beze | ichnung | Anwendung | LAUDA Bestell Nr. | | | | |
|---|--|--|----------------------|--|--|--|--|
| Adapter M16 x 1 (nach DIN | 3863 und DIN 3870) | | | | | | |
| | Olive | ¹ / ₂ " Olive mit Kugelbuchse für M16 x 1 Überwurfmutter. | HKO 026 | | | | |
| Metalltemperierschläuche | | · | | | | | |
| | MXC 100S; 100 cm | M30 x 1,5 l beidseitig; -50 bis 300 °C | LZM 081 | | | | |
| Real Providence | MXC 200S; 200 cm | M30 x 1,5 l beidseitig; -50 bis 300 °C | LZM 082 | | | | |
| | MXC 300S; 300 cm | M30 x 1,5 l beidseitig; -50 bis 300 °C | LZM 083 | | | | |
| Metalltemperierschläuche N | //38 x 1,5 passend für XT 1850 V | V | | | | | |
| | MX2C 100S; 100 cm | M38 x 1,5 I beidseitig; -50 bis 300 °C | LZM 084 | | | | |
| | MX2C 200S; 200 cm | M38 x 1,5 I beidseitig; -50 bis 300 °C | LZM 085 | | | | |
| | MX2C 300S; 300 cm | M38 x 1,5 l beidseitig; -50 bis 300 °C | LZM 086 | | | | |
| Kühlwasserschläuche; Tem | perierschläuche (EPDM*) | | | | | | |
| Contract Rank | Gummischlauch | 1/2", gewebeverstärkt; -40 bis 100 °C; max. 20 bar | RKJ 031 | | | | |
| | Gummischlauch für XT 250 W, XT 350 HW, XT 950 W | | RKJ 032 | | | | |
| Gummischlauch für XT 1850 W | | 1", gewebeverstärkt; -40 bis 100 °C; max. 20 bar | RKJ 033 | | | | |
| * EPDM -Schlauch ist nicht für Ultra 350 und Mineralöle geeignet! | | | | | | | |



| | Bezeichnung | Anwendung | LAUDA Bestell Nr. | | | | | |
|-------------------|------------------|-------------------------------------|----------------------|--|--|--|--|--|
| Schnellkupplungen | | | | | | | | |
| | Kupplungsdose | Dose G3/4" I; passend zu EOA 007 | EOA 006 | | | | | |
| | Kupplungsstecker | für 1/2" Schlauch | EOA 007 | | | | | |
| | Kupplungsdose | Dose G1" I; passend zu EOA 026 | EOA 027 | | | | | |
| | Kupplungsstecker | für 3/4" Schlauch | EOA 026 | | | | | |

Weiteres Zubehör auf Anfrage (⇒ 9.5). Beachten Sie auch unsere Spezial- und Zubehörprospekte.

11 Technische Daten

Kältemittel und Füllmenge

Das Gerät enthält fluorierte Treibhausgase.

| | Einheit | XT 150 | XT 250 W | XT 350 W | XT 350 HW |
|-----------------------------|---------|--------|----------|----------|-----------|
| Kältemittel | | R-404A | R-404A | R-404A | R-404A |
| maximales Füllgewicht | kg | 0,7 | 0,9 | 1,2 | 1,2 |
| GWP _(100a) * | | 3922 | 3922 | 3922 | 3922 |
| CO ₂ -Äquivalent | t | 2,7 | 3,5 | 4,7 | 4,7 |

| | Einheit | XT 550 (W) | XT 750 (H) | XT 750 S | XT 750 HS |
|-----------------------------|---------|------------|------------|----------|-----------|
| Kältemittel | | R-404A | R-404A | R-404A | R-404A |
| maximales Füllgewicht | kg | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| GWP _(100a) * | | 3922 | 3922 | 3922 | 3922 |
| CO ₂ -Äquivalent | t | 7,8 | 7,8 | 7,8 | 7,8 |

| | Einheit | XT 950 W | XT 950 WS | XT 1850 W | XT 1850 WS |
|-----------------------------|---------|----------|-----------|-----------|------------|
| Kältemittel | | R-404A | R-404A | R-404A | R-404A |
| maximales Füllgewicht | kg | 2,0 | 2,0 | 3,5 | 3,5 |
| GWP _(100a) * | | 3922 | 3922 | 3922 | 3922 |
| CO ₂ -Äquivalent | t | 7,8 | 7,8 | 14 | 14 |

Geräte mit zwei Verdichtern

| | Einheit | XT 280 | XT 280 W | XT 490 W | XT 1590 W | XT 1590 WS |
|-----------------------------|---------|--------|----------|-------------|-----------|------------|
| Kältemittel 1 | | R-404A | R-404A | R-404A | R-404A | R-404A |
| maximales Füllge- wicht | kg | 0,8 | 0,9 | 1,6 | 3,5 | 3,5 |
| GWP _(100a) * | | 3922 | 3922 | 3922 | 3922 | 3922 |
| CO ₂ -Äquivalent | t | 3,1 | 3,5 | 6,3 | 14 | 14 |
| Kältemittel 2 | | R-23 | R-23 | R-508B | R-508B | R-508B |
| maximales Füllge- wicht | kg | 0,5 | 0,5 | 1,38 | 1,55 | 1,55 |
| GWP _(100a) * | | 14800 | 14800 | 13400 13400 | | 13400 |
| CO ₂ -Äquivalent | t | 7,4 | 7,4 | 18 | 21 | 21 |



Treibhauspotential (Global Warming Potential, abgekürzt GWP), Vergleiche CO₂ = 1,0 * Zeithorizont 100 Jahre - gemäß IPCC IV Die Angaben wurden nach DIN 12876 ermittelt.

| Tabelle 1 Prozessthermostate XT | | | | XT 150 | XT 250 W | XT 280 | XT 280 W | XT 350 W | XT 350 HW |
|---------------------------------|----------------------------------|-----------------|--------|---|------------------|----------------------|------------------------|-----------------|-------------|
| Arbeitstemper | atur/ACC-Bere | eich | °C | -45 – 220 | -45 – 220 | -80 – 220 | -80 – 220 | -50 – 220 | -50 - 300 |
| Umgebungste | mperatur - Be | reich | °C | | | 5 – | 40 | | |
| Luftfeuchte | | | | höchste rela | ative Luftfeucht | te 80 % bis 31 me | °C und bis 40 end | °C auf 50 % lii | near abneh- |
| Abstand Gerä | t zur Umgebur | ng | | | | | | | |
| | | front | cm | 50 | 20 | 50 | 20 | 20 | 20 |
| | | hinten | cm | 50 | 20 | 50 | 20 | 20 | 20 |
| | | rechts | cm | 50 | 20 | 50 | 20 | 20 | 20 |
| - | | links | cm | 50 | 6 | 50 | 6 | 6 | 6 |
| | el Lagerung | | °C | °C bei wassergekühlten Geräten muss der Verflüssiger restlos entleert sein (⇒ 9.1 | | | | ein (⇒ 9.1.3) | |
| Einstellauflosu | ing | | 0° | | Maata | 0,0 | 01 | 10.004 | |
| Anzeigeautios | ung | | Ĵ | | Iviaster | 0.2 °C additio | (kelibrierber | / 0,001 | |
| Füllvolumen r | ninimal | | l itor | 2.6 | 2.6 | 0,2 C auditi | | 5.0 | 53 |
| zusätzliches F | üllvolumen im | Ausdeh- | Liter | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 5,0 | 0,0 | 5,5 |
| nungsgefäß | | Ausuch | Liter | 5,5 | 5,5 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 |
| Kühllufttompo | maschine | 220 | | Luft | vvasser | Luft | | wasser | |
| Leistungsverlu | ist | ine | °C | 10 – 20 | 10 – 40 | 10 – 20 | | 1040 | |
| Anschlüsse fü | r das Kühlwas | ser | | | R¾" A | | | R¾" A | |
| minimaler Dur wasserschläud | chmesser der che | Kühl- | mm | | 13 | | 13 | | |
| Kühlwasserter Kühlwasserter | mperaturbereio mperaturbereio | ch / ch ohne | °C | | 10 – 30 / | | 10 - 30 / 10 - 30 / 10 | | 10 – 30 / |
| Leistungsverlu | ist | | | | 10 – 15 | | 10 – 15 | 10 – 15 | 10 – 15 |
| Kühlwasserdru | | | bar | | 3 – 10 | | 3 – 10 | 3 – 10 | 3 – 10 |
| Verbrauch an Temperatur 15 | Kuhlwasser 5 °C, Druck 3 t | oar ④ | L/h | | 300 | | 900 | 800 | 800 |
| sser | Thermoöl 2 | 300 °C | KW | | | | | | 12,00 |
| Iwas | Thermoöl 2 | 200 °C | kW | 1,50 ③ | 2,10 3 | 1,50 ③ | 2,00 3 | 3,10 | 12,00 |
| Küh, | Thermoöl 2 | 100 °C | kW | 1,50 ③ | 2,10 ③ | 1,50 3 | 2,00 3 | 3,10 | 6,00 |
| 4 G | Ethanol | 20 °C | kW | 1,50 ③ | 2,10 3 | 1,50 3 | 2,00 3 | 3,10 | 3,10 |
| ur, 1: stufe kt | Ethanol | 10 °C | kW | 1,30 ③ | 1,80 ③ | 1,50 3 | 2,00 3 | 3,10 | 3,10 |
| erati pen: | Ethanol | 0 °C | kW | 1,10 ③ | 1,30 ③ | 1,40 3 | 2,00 3 | 3,10 | 3,10 |
| temp tur, Pum rs ve | Ethanol | -10 °C | kW | 1,00 ③ | 1,00 ③ | 1,40 3 | 1,90 ③ | 2,00 | 2,00 |
| ungs pera uck, ande | Ethanol | -20 °C | kW | 0,62 ③ | 0,62 ③ | 1,30 ③ | 1,80 ③ | 1,20 | 1,20 |
| gebu tem erdr cht a | Ethanol | -30 °C | kW | 0,28 ③ | 0,28 ③ | 1,30 3 | 1,70 3 | 0,70 | 0,70 |
| : Um wass nn ni | Ethanol | -40 °C | kW | 0,06 ③ | 0,06 ③ | 1,30 3 | 1,60 ③ | 0,25 ③ | 0,25 ③ |
| 20° C Kühlv wei | Ethanol | -50 °C | kW | | | 1,20 3 | 1,40 3 | 0,02 ③ | 0,02 ③ |
| bei 2 bar | Ethanol | -60 °C | kW | | | 1,00 3 | 1,00 3 | | |
| 3 3 | Ethanol | -70 °C | kW | | | 0,40 3 | 0,40 3 | | |
| eleist | Ethanol | -80 °C | kW | | | 0,10 3 | 0,10 3 | | |
| Kälte | Ethanol | -90 °C | kW | | | | | | |
| Temperaturko | nstanz bei -10 | °C, | ±Κ | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| Ethanol mit ex | ternem Volum | en | Liter | 2 | 2 | 2 | 2 | 5 | 5 |
| Heizleistung / nahme | Gesamtleistur | ngsauf- | | | | | | | |
| | 230 V; 50 Hz | | kW | 3,5 / 3,68 | 3,5 / 3,68 | | | 3,5 / 3,68 | 3,5 / 3,68 |

| Tabelle 1 Pro | zessthermostate | | XT 150 | XT 250 W | XT 280 | XT 280 W | XT 350 W | XT 350 HW |
|-----------------------------|---------------------|-------------------|---|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 208 | 3-220 V; 3/PE~60 Hz | kW | | | 2,9 / 7,0 | 2,9 / 7,0 | | |
| 20 | 00 V; 3/PE~50/60 Hz | kW | | | 2,65 / 6,5 | 2,65 / 6,5 | | |
| | 200 V; 50/60 Hz | kW | 2,65 / 3,2 | 2,65 / 3,2 | | | 2,65 / 3,2 | 2,65 / 3,2 |
| | 400 V; 3/PE~50 Hz | kW | | | 4,0 / 9,0 | 4,0 / 9,0 | | |
| | 208-220 V; 60 Hz | kW | 2,9 / 3,5 | 2,9 / 3,5 | | | 2,9 / 3,5 | 2,9 / 3,5 |
| Oberflächenbelas | stung | | | | | | | |
| | 230 V; 50 Hz | W/cm ² | 6,1 | 6,1 | | | 6,1 | 6,1 |
| 208-220 V; 3/PE~60 Hz | | W/cm ² | | | 5,1 | 5,1 | | |
| 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | W/cm ² | | | 4,6 | 4,6 | | |
| 200 V; 50/60 Hz | | W/cm ² | 4,6 | 4,6 | | | 4,6 | 4,6 |
| | 400 V; 3/PE~50 Hz | W/cm ² | | | 7,1 | 7,1 | | |
| | 208-220 V; 60 Hz | W/cm ² | 5,1 | 5,1 | | | 5,1 | 5,1 |
| Schutzart | | | IP21C | | | | | |
| Pumpentyp | | | | | Druck | oumpe | | |
| Pumpenleistung | Förderdruck max. | bar | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 2,9 |
| (Wasser 20 °C) | Förderstrom max. | L/min | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| Anschlüsse | | | | (| Gewinde M 30 | x 1,5 A (DN 20 |)) | |
| Gesamtabmessung B x T x H m | | mm | 335 x 550 x 660 | 335 x 550 x 660 | 460 x 550 x 1285 |
| Gewicht | | kg | 87 | 90 | 180 | 180 | 150 | 150 |
| Sicherheitseinrich | ntungen | Klasse | III, FL geeignet für brennbare und nichtbrennbare Flüssigkeiten | | | | | |
| Schutzklasse | | | | Schutzklas | sse 1 nach DIN | I EN 61140; V | DE 0140-1 | |

Integral XT

| Tabelle 2 F | Prozessthermo | ostate | | XT 490 W | XT 550 | XT 550 W | |
|--|-------------------------------|---------|-------|---|-----------------------------------|---------------------------|--|
| Arbeitstempera | atur/ACC-Bere | eich | °C | -90 – 220 | -50 – 220 | -50 – 220 | |
| Umgebungstei | mperatur - Ber | eich | °C | | 5 - 40 | | |
| Luftfeuchte | | | | höchste relative Luftfeucht | te 80 % bis 31 °C und bis 40 mend | °C auf 50 % linear abneh- | |
| Abstand Gerät zur Umgebung | | | | | | | |
| | | front | cm | 20 | 50 | 20 | |
| | | hinten | cm | 20 | 50 | 20 | |
| | | rechts | cm | 20 | 50 | 20 | |
| | | links | cm | 6 | 50 | 6 | |
| Temperatur be | ei Lagerung | | °C | -20 – 44 bei wassergekühlten Geräten muss der Verflüssiger restlos entleert sein (⇒ 9.1.3) | | | |
| Einstellauflösu | ng | | °C | | 0,01 | | |
| Anzeigeauflös | ung | | °C | Master | : 0,01 Command: 0,1 / 0,01 | / 0,001 | |
| Anzeigegenau | igkeit | | | | 0,2 °C additiv kalibrierbar | | |
| Füllvolumen, n | ninimal | | Liter | 9,5 | 5,0 | 5,0 | |
| zusätzliches F nungsgefäß | üllvolumen im | Ausdeh- | Liter | 17,4 | 6,7 | 6,7 | |
| Kühlung Kälter | maschine | | | Wasser | Luft | Wasser | |
| Kühllufttemperaturbereich ohne Leistungsverlust | | | °C | 10 – 40 | 10 – 20 | 10 – 40 | |
| Anschlüsse für das Kühlwasser | | | R¾" A | | R¾" A | | |
| minimaler Durchmesser der Kühl- wasserschläuche | | mm | 13 | | 13 | | |
| Kühlwasserten | nperaturbereic | :h / | | 10 – 30 / | | 10 – 30 / | |
| Kühlwasserten Leistungsverlu | nperaturbereic st | h ohne | °C | 10 – 15 | | 10 – 15 | |
| Kühlwasserdru | ick | | bar | 3 – 10 | | 3 – 10 | |
| Verbrauch an Temperatur 15 | Kühlwasser 5 °C, Druck 3 b | oar ④ | L/h | 1200 | | 800 | |
| υ | Thermoöl 2 | 300 °C | KW | | | | |
| 15° | Thermoöl 2 | 200 °C | kW | 4,4 | 5,0 | 5,4 | |
| tur, 1 | Thermoöl 2 | 100 °C | kW | 4,4 | 5,0 | 5,4 | |
| oera: ufe ∠ t | Ethanol | 20 °C | kW | 4,4 | 5,0 | 5,4 | |
| emp .rr, .nstu | Ethanol | 10 °C | kW | 4,4 | 5,0 | 5,4 | |
| ngst eratu rpe | Ethanol | 0 °C | kW | 4,4 | 4,6 | 5,4 | |
| bur mpe Pur | Ethanol | -10 °C | kW | 4,4 | 3,4 | 4,3 | |
| mge erte uck, ande | Ethanol | -20 °C | kW | 4,4 | 2,2 | 2,9 | |
| C U assi erdri | Ethanol | -30 °C | kW | 4,4 | 1,25 | 1,6 | |
| 20° ihlw asse ר | Ethanol | -40 °C | kW | 4,0 | 0,6 | 0,8 | |
| bei Ki hlw | Ethanol | -50 °C | kW | 3,3 | 0,15 | 0,15 | |
| Be S S S S S S S S S S S S S S S S S S S | | -60 °C | kW | 2,3 | | | |
| eistı 3 ba | Ethanol | -70 °C | kW | 1,35 | | | |
| ältel | Ethanol | -80 °C | kW | 0,7 ③ | | | |
| Ÿ | Ethanol | -90 °C | kW | 0,2 ③ | | | |
| Temperaturko | nstanz bei -10 | °C, | ±Κ | 0,1 | 0,05 | 0,1 | |
| Ethanol mit ex | ternem Volum | en | Liter | 5 | 5 | 5 | |

| Tabelle 2 Pro | zessthermostate | | XT 490 W | XT 550 | XT 550 W | |
|----------------------------|---------------------|-------------------|---|-----------------------------|------------------|--|
| Heizleistung / Ge nahme | samtleistungsauf- | | | | | |
| | 230 V; 50 Hz | kW | | | | |
| 208 | 3-220 V; 3/PE~60 Hz | kW | 5,7 / 9,5 | | | |
| 20 | 00 V; 3/PE~50/60 Hz | kW | 5,3 / 8,6 | | | |
| | 200 V; 50/60 Hz | kW | | | | |
| | 400 V; 3/PE~50 Hz | kW | 5,3 / 9,0 | 5,3 / 7,8 | 5,3 / 7,8 | |
| Oberflächenbelas | stung | | | | | |
| | 230 V; 50 Hz | W/cm ² | | | | |
| 208-220 V; 3/PE~60 Hz | | W/cm ² | 5,1 | | | |
| 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | W/cm ² | 4,6 | | | |
| | 200 V; 50/60 Hz | W/cm ² | | | | |
| | 400 V; 3/PE~50 Hz | W/cm ² | 4,6 | 4,6 | 4,6 | |
| Schutzart | | | | IP21C | | |
| Pumpentyp | | | | Druckpumpe | | |
| Pumpenleistung | Förderdruck max. | bar | 2,9 | 2,9 | 2,9 | |
| (Wasser 20 °C) | Förderstrom max. | L/min | 45 | 45 | 45 | |
| Anschlüsse | | | G | Gewinde M 30 x 1,5 A (DN 20 |)) | |
| Gesamtabmessung B x T x H | | mm | 700 x 550 x 1600 | 460 x 550 x 1285 | 460 x 550 x 1285 | |
| Gewicht | | kg | 245 | 150 | 155 | |
| Sicherheitseinrichtungen | | Klasse | III, FL geeignet für brennbare und nichtbrennbare Flüssigkeiten | | | |
| Schutzklasse | | | Schutzklas | sse 1 nach DIN EN 61140; V | DE 0140-1 | |

Integral XT



| Tabelle 3 F | Prozessthermo | ostate | | XT 750 (S) | XT 750 H(S) | XT 950 W(S) | XT 1590 W(S) | XT 1850 W(S) |
|-----------------------------------|---------------------------|----------|-------|---|---------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|
| Arbeitstempera | atur - ACC-Be | reich | °C | -50 – 220 | -50 – 300 | -50 – 220 | -90 - 220 | -50 – 220 |
| Umgebungster | mperatur - Ber | eich | °C | | | 5 – 40 | | |
| Luftfeuchte | | | | höchste rela | tive Luftfeuchte 80 | % bis 31 °C und I mend | ois 40 °C auf 50 % | 6 linear abneh- |
| Abstand Gerät | zur Umgebun | ig | | | | | | |
| | | front | cm | 50 | 50 | 20 | 20 | 20 |
| hinter | | | cm | 50 | 50 | 20 | 20 | 20 |
| | | rechts | cm | 50 | 50 | 20 | 20 | 20 |
| links | | | cm | 50 | 50 | 6 | 6 | 6 |
| Lagertemperat | ur | | °C | -20 – 44 bei wassergekühlten Geräten muss der Verflüssiger restlos entleert sein (⇔ 9.1.3) | | | | |
| Einstellauflösu | ng | | °C | | | 0,01 | | |
| Anzeigeauflösi | ung | | °C | | Master: 0,01 | Command: 0,1 | / 0,01 / 0,001 | |
| Anzeigegenau | igkeit | | | | 0,2 | °C additiv kalibrie | rbar | |
| Füllvolumen, m | ninimal | | Liter | 5,0 | 5,3 | 5,0 | 10,5 | 9,0 |
| zusätzliches Fr nungsgefäß | üllvolumen im | Ausdeh- | Liter | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 17,4 | 17,4 |
| Kühlung Kälter | maschine | | | | Luft | | Wasser | • |
| Kühllufttemper Leistungsverlu | aturbereich of st | nne | °C | 1 | 0 – 20 | 10 – 40 | | |
| Anschlüsse für das Kühlwasser | | | | | | R¾" A | R1 | " A |
| minimaler Duro serschläuche | chmesser der | Kühlwas- | mm | | | 13 | 1 | 9 |
| Kühlwasserten | nperaturbereic | :h / | | | | 10 – 30 / | 10 – 30 / | 10 – 30 / |
| Kühlwasserten Leistungsverlu | nperaturbereic st | h ohne | °C | | | 10 – 15 | 10 – 15 | 10 – 15 |
| Kühlwasserdru | ick | | bar | | | 3 – 10 | 3 – 10 | 3 – 10 |
| Verbrauch an I tur 15 °C, Druc | Kühlwasser T k 3 bar ④ | empera- | L/h | | | 1300 | 1500 | 1300 |
| o t | Thermoöl 2 | 300 °C | KW | | 5,50 | | | |
| 15° (nicl | Thermoöl 2 | 200 °C | kW | 7,00 | 7,00 | 9.00 | 15,00 | 18,50 |
| ur, ' | Thermoöl 2 | 100 °C | kW | 7,00 | 7,00 | 9,00 | 15,00 | 18,50 |
| erat D, w | Ethanol | 20 °C | kW | 6,70 | 6,70 | 9,00 | 15,00 | 18,50 |
| emp Ir, 4 (| Ethanol | 10 °C | kW | 6,10 | 6,10 | 7,50 | 13,00 | 12,50 |
| ngste eratu stufe rkt | Ethanol | 0 °C | kW | 4,80 | 4,80 | 6,60 | 10,50 | 10,30 |
| sbur mpe mei | Ethanol | -10 °C | kW | 3,40 | 3,40 | 4,60 | 9,20 | 7,70 |
| mge ertei ump | Ethanol | -20 °C | kW | 2,20 | 2,20 | 3,00 | 8,50 | 5,90 |
| C U ass k, F ders | Ethanol | -30 °C | kW | 1,25 | 1,25 | 1,70 | 8,50 | 3,80 |
| 20° lihlw druc an | Ethanol | -40 °C | kW | 0,60 ③ | 0,60 3 | 0,90 3 | 7,00 | 2,20 ③ |
| bei Kü ser | Ethanol | -50 °C | kW | 0,30 ③ | 0,30 ③ | 0,35 ③ | 5,30 | 1,20 ③ |
| ng was | Ethanol | -60 °C | kW | | | | 3,70 | |
| eistu Kühl | Ethanol | -70 °C | kW | | | | 1,80 | |
| ältel oar l | Ethanol | -80 °C | kW | | | | 0,90 3 | |
| аř Х | Ethanol | -90 °C | kW | | | | 0,35 ③ | |
| Temperaturkor | nstanz bei -10 | °C, | ±Κ | 0,05 | 0,05 | 0,10 | 0,30 | 0,30 |
| Ethanol mit externem Volumen | | | Liter | 5 | 5 | 5 | 10 | 10 |

Lauda

| Tabelle 3 Pro | zessthermostate | | XT 750 (S) | XT 750 H(S) | XT 950 W(S) | XT 1590 W(S) | XT 1850 W(S) |
|---------------------------|--|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|---------------------------------|
| Heizleistung / Ge | samtleistungsauf- | | | | | | |
| nahme | 400 V; 3/PE~50 Hz | kW | LWP 520: 5,3 / 7,8 | LWP 522: 5,3 / 7,8 | LWP 521: 5,3 / 7,8 | | LWP 532: 10,6 / 13,8 |
| | | kW | LWP 552: 8,0 / 9,7 | LWP 553: 8,0 / 9,7 | LWP 554: 8,0 / 9,7 | LWP 551: 8,0 / 13,8 | LWP 533: 16,0 / 17,3 |
| 208 | 3-220 V; 3/PE~60 Hz | kW | 5,7 / 7,6 | 5,7 / 7,6 | 5,7 / 7,6 | | |
| 20 | 0 V; 3/PE~50/ 60 Hz | kW | 5,3 / 6,9 | 5,3 / 6,9 | 5,3 / 6,9 | | |
| 440 |)-480 V; 3/PE~60 Hz | kW | | | | 7,0 / 16,6 | 14,0 / 20,8 |
| 400 | V; 3/PE~50 Hz oder | kW | | | | 5,3 / 16,6 oder | 10,6 / 20,8 oder |
| 440-480 V; 3/PE~60 Hz | | KW | | | | 7,0 / 16,6 | 14,0 / 20,8 |
| Oberflächenbelastung | | | | | | | |
| 400 V; 3/PE~50 Hz | | W/cm ² | LWP 520: 4,6 | LWP 522: 4,6 | LWP 521: 4,6 | | LWP 532: 4,6 |
| | | W/cm ² | LWP 552: 7,1 | LWP 553: 7,1 | LWP 554: 7,1 | LWP 551: 7,1 | LWP 533: 7,1 |
| 208 | 3-220 V; 3/PE~60 Hz | W/cm ² | 5,1 | 5,1 | 5,1 | | |
| 20 | 0 V; 3/PE~50/ 60 Hz | W/cm ² | 4,6 | 4,6 | 4,6 | | |
| 44(|)-480 V; 3/PE~60 Hz | W/cm ² | | | | 6,1 | 6,1 |
| 400 440 | V; 3/PE; 50 Hz oder)-480 V; 3/PE~60 Hz | W/cm ² | | | | 4,6 oder 6,1 | 4,6 oder 6,1 |
| Schutzart | | | | | IP21C | | |
| Pumpentyp | | | | | Druckpumpe | | |
| Pumpenleistung | Förderdruck max. | bar | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 5,8 |
| (Wasser 20 °C) | Förderstrom max. | L/min | 45 | 45 | 45 | 45 | 90 |
| Anschlüsse | | | | Gewinde M 30 | x 1,5 A (DN 20) | | Gewinde M 38 x 1,5 A (DN 25) |
| Gesamtabmessung B x T x H | | mm | 460 x 550 x 1285 | 460 x 550 x 1285 | 460 x 550 x 1285 | 700 x 550 x 1600 | 700 x 550 x 1600 |
| Gewicht | | kg | 155 | 160 | 160 | 280 | 250 |
| Sicherheitseinrich | tungen | | Klasse III | , FL geeignet für l | brennbare und nic | chtbrennbare Flüs | sigkeiten |
| Schutzklasse | | | | Schutzklasse 1 | nach DIN EN 611 | 40; VDE 0140-1 | |

 \oplus Die Kälteleistung reduziert sich um ca. 320 Watt, wenn anstelle der Pumpenstufe 4 die Pumpenstufe 8 gewählt wird. Die Kälteleistung reduziert sich um ca. 470 Watt, wenn anstelle der Pumpenstufe 2 die Pumpenstufe 8 gewählt wird. Beim XT 1850 W(S) reduziert sich die Kälteleistung um ca. 640 Watt, wenn anstelle der Pumpenstufe 4 die Pumpenstufe 8 gewählt wird. Die Kälteleistung reduziert sich um ca. 940 Watt, wenn anstelle der Pumpenstufe 2 die Pumpenstufe 8 gewählt wird. ② Kryo 55 bei Geräten bis maximal 200 °C. Ultra 350 bei Geräten bis maximal 300 °C.

③ Pumpenstufe 2.

④ Wasserverbrauch bei maximaler Kälteleistung.

(5) mit Kurzschlussschlauch

Technische Änderungen vorbehalten!

Werte der Sicherungen des Netzanschlusses

| | Netzanschluss | XT 150 | XT 250 W | XT 280 | XT 280 W | XT 350 W | XT 350 HW |
|----------|---|--------|----------|--------|----------|----------|-----------|
| | 230 V; 50 Hz | T16 A | T16 A | | | T16 A | T16 A |
| | 208-220 V; 3/PE~60 Hz | | | T20 A | T20 A | | |
| | 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | | T20 A | T20 A | | |
| :bur | 200 V; 50/60 Hz | T16 A | T16 A | | | T16 A | T16 A |
| cheru | 400 V; 3/PE~50 Hz | | | T16 A | T16 A | | |
| Si Si | 440-480 V; 3/PE~60 Hz | | | | | | |
| | 400 V; 3/PE~50 Hz oder 440-480 V; 3/PE~60 Hz | | | | | | |
| | 208-220 V; 60 Hz | T16 A | T16 A | | | T16 A | T16 A |

| | Netzanschluss | XT 490 W | XT 550 | XT 550 W |
|----------|---|----------|--------|----------|
| | 230 V; 50 Hz | | | |
| :bur | 208-220 V; 3/PE~60 Hz | T25 A | T20 A | T20 A |
| | 200 V; 3/PE~50/60 Hz | T25 A | T20 A | T20 A |
| | 200 V; 50/60 Hz | | | |
| cheru | 400 V; 3/PE~50 Hz | T16 A | T16 A | T16 A |
| Si Si | 440-480 V; 3/PE~60 Hz | | | |
| | 400 V; 3/PE~50 Hz oder 440-480 V; 3/PE~60 Hz | | | |
| | 208-220 V; 60 Hz | | | |

| | Netzanschluss | XT 750 | XT 750 S | XT 750 H | XT 750 HS | XT 950 W | XT 950 WS |
|-------|--|--------|----------|----------|-----------|----------|-----------|
| | 230 V; 50 Hz | | | | | | |
| | 208-220 V; 3/PE~60 Hz | T20 A | | T20 A | | T20 A | |
| | 200 V; 3/PE~50/60 Hz | T20 A | | T20 A | | T20 A | |
| :bur | 200 V; 50/60 Hz | | | | | | |
| cheru | 400 V; 3/PE~50 Hz | T16 A | T16 A | T16 A | T16 A | T16 A | T16 A |
| Sic | 440-480 V; 3/PE~60 Hz | | | | | | |
| | 400 V; 3/PE~50Hz oder 440-480 V; 3/PE~60 Hz | | | | | | |
| | 208-220 V; 60 Hz | | | | | | |



| | Netzanschluss | XT 1590 W | XT 1590 WS | XT 1850 W | XT 1850 WS |
|-------|--|-----------|------------|-----------|------------|
| | 230 V; 50 Hz | | | | |
| | 208-220 V; 3/PE~60 Hz | | | | |
| | 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | | | |
| :bur | 200 V; 50/60 Hz | | | | |
| cheru | 400 V; 3/PE~50 Hz | | T20 A | T25 A | T25 A |
| Si | 440-480 V; 3/PE~60 Hz | T20 A | | T25 A | |
| | 400 V; 3/PE~50Hz oder 440-480 V; 3/PE~60 Hz | T20 A | | T25 A | |
| | 208-220 V; 60 Hz | | | | |

Technische Änderungen vorbehalten!



| Tabelle 4 Hochtemperaturthermostate | | | | XT 4 H | XT 4 HW | XT 8 H | XT 8 HW | | |
|---|----------------------------------|-----------------|------------|---|------------------------------|-----------------------------|--------------------|--|--|
| Arbeitstempera | atur/ACC-Bere | eich | °C | 80 – 320 | 30 – 320 | 80 – 320 | 30 – 320 | | |
| Umgebungster | mperatur - Be | reich | °C | | 5 – 40 | | | | |
| Luftfeuchte | | | | höchste relative Lu | Iftfeuchte 80 % bis 31 me | °C und bis 40 °C auf end | 50 % linear abneh- | | |
| Abstand Gerät | zur Umgebur | ng | | | 1 | 1 | | | |
| | | front | cm | 20 | 20 | 20 | 20 | | |
| | | hinten | cm | 20 | 20 | 20 | 20 | | |
| | | rechts | cm | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| - | | links | cm | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| l emperatur be | Lagerung | | °С | -20 – 44 bei wassergekühlten Geräten muss der Verflüssiger restlos entleert sein (⇒ 9.1.3) | | | | | |
| Einstellauflosu | ng | | <u>ರ್</u> | | 0,0 | 01 | | | |
| Anzeigeauflosi | ung | | ů | | Master: 0,01 Comma | and: 0,1 / 0,01 / 0,001 | | | |
| Füllvolumon n | | | Litor | 2.6 | 0,2 °C addit | | 2.6 | | |
| zusätzliches Fi | üllvolumen im | Ausdeh- | Liter | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | | |
| Kühlung Kälter | naschine | | | Luft | Wasser | Luft | Wasser | | |
| Kühllufttemperaturbereich ohne | | | °C | 10 – 40 | | 10 – 40 | | | |
| Anschlüsse für das Kühlwasser Gerät (aussen) Schlauch (innen) | | | Zoll mm | | 1/2" DN 19 | | 1/2" DN 19 | | |
| minimaler Duro wasserschläud | chmesser der he | Kühl- | mm | | 13 | | 13 | | |
| Kühlwasserten Kühlwasserten | nperaturbereio nperaturbereio | ch / ch ohne | °C | | 10 - 30 / | | 10 - 30 / | | |
| Kühlwasserdru | si Ick min/max | | har | | 3 - 10 | | 3 - 10 | | |
| Verbrauch an I | Kühlwasser | oar @ | L/h | | 600 | | 600 | | |
| | Ultra 350 | 300 °C | KW | | 16 | | 16 | | |
| Umge eratu uck, | Ultra 350 | 250 °C | kW | | 16 | | 16 | | |
| 0° C I tratur temp erdru fe 4, | Ultra 350 | 200 °C | kW | | 16 | | 16 | | |
| bei 2 empe asser lwass enstu | Kryo 55 | 200 °C | kW | | 16 | | 16 | | |
| tung ungst ühlwä Küh | Kryo 55 | 150 °C | kW | | 15 | | 15 | | |
| hlleis bu °CK 3 baı | Kryo 55 | 100 °C | kW | | 9 | | 9 | | |
| Kül 15° | Kryo 55 | 50 °C | kW | | 2 | | 2 | | |
| Temperaturkor | nstanz bei -10 | °C, | ±Κ | 0,05 | 0,1 | 0,05 | 0,1 | | |
| Ethanol mit ex | ternem volum | en | Liter | 5 | 5 | 5 | 5 | | |
| Heizleistung / Gesamtleistungsauf- nahme | | | 1.547 | 05/07 | 05/07 | | | | |
| 230 V; 50 Hz | | | KVV | 3,5 / 3,7 | 3,5 / 3,7 | 8/88 | ۶ / ۶ ۶ | | |
| | 208-220 V; 3/I | -E~60 HZ | | | | 0/0,0 0./07 | 0/0,0 | | |
| | 200 V; 3/PE- | -50/60 Hz | KVV | | | 0,0 / 8,7 | 0 / Ŏ, / | | |
| | 200 V; | 50/60 Hz | KVV | 2,65 / 3,2 | 2,65 / 3,2 | | | | |
| | 400 V; 3/I | -⊱~50 Hz | KVV | | | 0,0 / 8,8 | ο,υ / δ,δ | | |
| | 208-220 |) V; 60 Hz | ĸvv | 2,85-3,2 / 3,3-3,5 | 2,85-3,2 / 3,3-3,5 | | | | |



| Tal Hochtemper | oelle 4 aturthermostate | | XT 4 H | XT 4 HW | XT 8 H | XT 8 HW | |
|--------------------------|----------------------------|-------------------|---|-----------------------|---------------------|-----------------|--|
| Oberflächenbelas | stung | | | | | | |
| | 230 V; 50 Hz | W/cm ² | 6,1 | 6,1 | | | |
| 208 | 3-220 V; 3/PE~60 Hz | W/cm ² | | | 7,1 | 7,1 | |
| 20 | 00 V; 3/PE~50/60 Hz | W/cm ² | | | 7,1 | 7,1 | |
| 200 V; 50/60 Hz | | W/cm ² | 4,6 | 4,6 | | | |
| 400 V; 3/PE~50 Hz | | W/cm ² | | | 7,1 | 7,1 | |
| 208-220 V; 60 Hz | | W/cm ² | 5,0-5,6 | 5,0 - 5,6 | | | |
| Schutzart | | | IP 2 1 C | | | | |
| Pumpentyp | | | Druckpumpe | | | | |
| Pumpenleistung | Förderdruck max. | bar | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | |
| (Wasser 20 °C) | Förderstrom max. | L/min | 45 | 45 | 45 | 45 | |
| Anschlüsse | | | | Gewinde M 30 | x 1,5 A (DN 20) | | |
| Gesamtabmessu | ng B x T x H | mm | 335 x 550 x 660 | 335 x 550 x 660 | 335 x 550 x 660 | 335 x 550 x 660 | |
| Gewicht | | kg | 60 | 64 | 62 | 66 | |
| Schalldruckpegel | | db(A) | 51 | 51 | 51 | 51 | |
| Sicherheitseinrichtungen | | Klasse | III, FL geeignet für brennbare und nichtbrennbare Flüssigkeiten | | | | |
| Schutzklasse | | | Scl | hutzklasse 1 nach DIN | I EN 61140; VDE 014 | 0-1 | |

Werte der Sicherungen des Netzanschlusses

| | Netzanschluss | XT 4 H | XT 4 HW | XT 8 H | XT 8 HW |
|-------|-----------------------|--------|---------|--------|---------|
| | 230 V; 50 Hz | T16 A | T16 A | | |
| rung: | 208-220 V; 3/PE~60 Hz | | | T25 A | T25 A |
| | 200 V; 50/60 Hz | T16 A | T16 A | | |
| Siche | 400 V; 3/PE~50 Hz | | | T16 A | T16 A |
| 0) | 200 V; 3/PE~50/60 Hz | | | T25 A | T25 A |
| | 208-220 V; 60 Hz | T16 A | T16 A | | |

Technische Änderungen vorbehalten!



Pumpenkennlinie (Stufe 1 – 8) gemessen mit Wasser für Integral XT 150, XT 250 W, XT 280, XT 280 W, XT 350 W, XT 350 HW, XT 490 W, XT 550, XT 550 W, XT 750, XT 750 S, XT 750 H, XT 750 HS, XT 950 W, XT 950 WS, XT 1590 W und XT 1590 WS.



Pumpenkennlinie (Stufe 1 - 8) gemessen mit Wasser für Integral XT 1850 W und XT 1850 WS.



12 Index

Α

| Abscheider | 56 |
|--------------------|----------|
| Abstand | 35 |
| Aceton | 59 |
| Alarme | 108 |
| Analogmodul | .27, 122 |
| Rücklauftemperatur | 123 |
| Anschluss, Pumpe | 25 |
| Anzeigeauflösung | 70 |
| Ausdehnungsgefäß | 53 |
| Ausschalten | 43 |
| Autostart | 71 |

В

| Befüllmodus54, 55 |
|-----------------------------|
| Begrenzungen48 |
| Bestimmungsgemäßer Betrieb9 |
| Bildschirmdarstellungen46 |
| 6LOC Pumpe blockiert 112 |
| Buchse |
| Bypass97 |

С

| Con | Regelung | 66 |
|------|-----------|----|
| Curs | or Tasten | 45 |

D

| Dämpfung | 98 |
|-------------------------|-----|
| Dämpfungszeit | 100 |
| Datum stellen | 69 |
| Datums-Format | 69 |
| Delete | 86 |
| Depolymerisation | 107 |
| Dezimalpunkt-Taste | 45 |
| Displayinfos | 49 |
| Druckabsenkung | 97 |
| Druckanzeige | 55 |
| Druckregelung | 65 |
| Druckregelung, maximale | 66 |
| Duotaste, Command | 45 |
| Durchläufe | 90 |
| | |

Е

| ER analog Modul Regelquelle67 Editieren | 7 5 |
|--|--------|
| Eingabe Taste | |
| Command45 | 5 |
| Master44 | 4 |
| Einstellen von Zahlenwerten. 44 | 4 |
| EMV-Norm DIN EN 61326-1.10 | C |
| Entgasen56 | 6 |
| Entkalken 132 | 2 |

| Entleeren | | 58 |
|-----------------------------|------|----|
| Entlüften | | 55 |
| Entlüftungsventil | | 37 |
| Entsorgung | | 58 |
| Entsperren | | 50 |
| EP externe Fühler Regelque | elle | Э |
| | | 67 |
| Ersatzsicherungen | 1 | 39 |
| Ersatzteile | 1 | 45 |
| E5 serielles Modul Regelque | əll | е |
| | | 67 |
| Escape Taste | | 45 |
| EXT ext. Temperaturfühler. | | 63 |
| Externregelung aktivieren | | 66 |
| | | |

F

| Fachpersonal, unterwiese Fehler | nes 9 108 |
|------------------------------------|--------------|
| Fehlerliste | 108 |
| Fehlerspeicher | 128 |
| Fenster ändern | 49 |
| Filtersieb | 131 |
| FLoUJ | 96 |
| Format Datum | 69 |
| Füllen | 54 |
| Füllmenge | 152 |
| | |

G

| Gefahren | 9 |
|-----------------------|-----|
| Gefahrenquellen | 9 |
| Gerätedaten | 127 |
| Gerätestatus | 126 |
| Gerätetyp abfragen | 126 |
| Grafik | 90 |
| Grafische Darstellung | 79 |
| Graph Grafik Recorder | 79 |
| Grundfenster | 46 |

Н

| Heizleistung, reduziert | 141 |
|--------------------------|-----|
| Heizleistungsbegrenzung, | |
| dynamische | 106 |
| Heizleistungsregelung, | |
| dynamische | 107 |
| Heizungsinfos | 129 |
| Helligkeit | 46 |
| Hydraulikkreislauf | 25 |
| | |

I

| Info | |
|------------------|-----------------|
| Instandhaltung | 126 |
| Interner Fühler, | Regelquelle. 67 |

Κ

| Kalibrierung77 |
|-------------------------------|
| Kalibrierung Temperaturfühler |
| 75 |
| Kälteaggregat27 |
| Kälteaggregat abschalten106 |
| Kältemaschine27 |
| Kältemittel152 |
| Füllmenge152 |
| Kompressor27 |
| Kondensator27 |
| Kontaktmodul27, 124 |
| Kontaktmodule124 |
| Kontrast46 |
| Korrekturgrößenbegrenzung |
| |
| Kpe100 |
| Kühlleistung37 |
| Kühlwasserqualität39 |
| Kühlwasserspezifikation38 |
| Kühlwasserspezifikationen37, |
| 38, 39 |

L

| LABVIEW | 121 |
|-------------------------|-----|
| LED Signale | 44 |
| LEUEL Unterniveau Alarm | 110 |

Μ

| Max. Druck [bar] 0,0 | 66 |
|------------------------------|-----|
| Maximaldruck | 11 |
| Messwertdarstellung, grafise | che |
| | 47 |
| Module27, | 113 |
| Module einbauen | 113 |

Ν

| Nachfüllen | .57 |
|-------------------------------|-----|
| Nachstellzeit98, ⁻ | 100 |
| Netzabsicherung | .68 |
| Netzanschluss | .41 |
| Netzschalter | .41 |
| Normalfenster | .46 |

0

| Offset, Temperaturfühler | .75 |
|----------------------------|-----|
| Offsetquelle | .73 |
| optimierter Programmgeber. | .92 |
| Out 1 (Programm) | .89 |

Ρ

| Programm anlegen85 |
|------------------------------|
| Programm unterbrechen 84 |
| Programm wählen83 |
| Programmgeber81, 83 |
| Programmoptimierung92 |
| Programmverlauf90 |
| Prop_E100 |
| Proportionalbereich98, 100 |
| Prozessübersicht47 |
| Pu Pumpenleistungsstufen63 |
| PuLEU Pumpen Unterniv 112 |
| Pumpe |
| Pumpe (Programm)88 |
| Pumpenleistung einstellen 63 |
| Pumpenmotorüberwachung |
| Leerlauf112 |
| Überlastung112 |
| Pumpenstufe64 |

R

| Rampe81 |
|-----------------------------------|
| Rampenfunktion93 |
| Referenzthermometer 75, 77 |
| Regelgröße67 |
| Regelparameter 96, 98, 101 |
| Regelparameterset 103 |
| Reinigung126, 131 |
| Reinigung, interne59 |
| Restentleerung59 |
| RS-232/485 Schnittst. Modul 27 |
| RS-232/485 Schnittstelle 116 |
| RS-232/485- |
| Schnittstellenmodul 116 |
| Rücklaufstutzen25 |

S

| SRFE Tastatur verriegeln 50 |) |
|-----------------------------|---|
| Schaltuhrfunktion | ŀ |
| Schlauchverbindungen96 | 5 |
| Schnittstellen26 | 5 |
| Schnittstellenmodule27, 113 | 3 |
| Schutzschalter | 3 |
| Screen Grafik Recorder 79 |) |
| Segment 81 | |
| Segment Start 82 | , |
| Segmentdauer | , |
| Selbstadaption | ŀ |
| Selbsttest 42 | , |
| SelfCheck Assistent | 3 |
| Seriennummern 127 | , |
| Service Kontakt | 5 |
| 5EE Sollwerteinstellung 60 |) |
| Sicherheitshinweise 5 9 |) |
| Sicherheitssystem 26 | Ś |
| Sicherung 133 | Ś |
| Ciono, any | |

| Signalleuchten 44 |
|--------------------------------|
| Signalton75 |
| Softkey Tasten 45 |
| Software Version 127 |
| Sollwert, Vorlauftemperatur 60 |
| Sollwertoffset73 |
| Sperren, Tastatur 50 |
| Sprache 43 |
| Stand-by 43 |
| Stand-by aktivieren 63 |
| Stand-by Aktivierung 45 |
| Startbetriebsart71 |
| Status 83, 84 |
| Stellgrößenbegrenzung 106 |
| Störungsabhilfe 141 |
| Stromaufnahme 68 |
| Superfenster 47 |
| Symbole9 |

Т

| T end °C 8 | 36 |
|--|----|
| Tastatur sperren | 50 |
| Tastenfunktionen | 44 |
| Td | 98 |
| |)0 |
| Technische Daten | |
| Hochtemperaturthermostat | |
| | 31 |
| EEPTP Übertemperatur Alarm | |
| 10 |)9 |
| Temperatur | |
| Anzeigeauflösung | 70 |
| externe6 | 32 |
| externer Fühler6 | 32 |
| Gefälle6 | 32 |
| Sollwerteinstellung6 | 30 |
| Umgebung | 37 |
| Temperaturgrenzwerte . 72, 10 |)0 |
| Temperaturhaltephase 8 | 31 |
| Temperierflüssigkeit | |
| Auswahl | 38 |
| Prüfung 14 | 40 |
| Sollwert6 | 30 |
| Viskosität2 | 25 |
| Temperierflüssigkeit, | |
| Entleerung | 58 |
| T _{ext} externe Temperatur | |
| anzeigen6 | 33 |
| T _{fix} Voreingestellte Solltemp. 6 | 31 |
| Tih7 | 72 |
| Til | 72 |
| Timer | 94 |
| <u>Tn</u> ទ | 98 |
| Tne 10 |)0 |
| £0 /cE 9 | 96 |
| Toleranz (Programm) 8 | 38 |
| Toleranzband 8 | 32 |

LAUDA

| Tret | 122 |
|---------------------------|--------|
| Tset Solltemperatur einst | 61 |
| Τν | 98 |
| Tv manuell/auto | 101 |
| Tve | 100 |
| Typenbezeichnung | 24 |
| Typenschild42 | 1, 145 |

U

Überniveau Einstellungen 110 Überniveau Warnung/Alarm

| | .111 |
|---------------------------|-------|
| Übertemperaturabschaltpur | ıkt |
| | .109 |
| Übertemperaturschutz | .108 |
| Uhr69 | 9, 94 |
| Uhrzeit stellen | 69 |
| UL 248-14 | .135 |
| Umgebungstemperatur | 37 |
| Unterniveau Alarm | .110 |
| | |

V

| Verbraucher | |
|---------------------------|------|
| externer | 62 |
| höher liegende | 37 |
| Verdichter | 27 |
| Version d. Software | .127 |
| Verstärkungsfaktor | .100 |
| Viskosität | 38 |
| Vor- und Rücklaufstutzen | 25 |
| Vorhaltezeit | .100 |
| Vorhaltzeit | 98 |
| Vorlauftemperatur Anzeige | 42 |
| Vorzeichen-Taste | 45 |
| | |

W

| Wärmeträgeröle | 53 |
|----------------------------|-----|
| Warnmeldung | 81 |
| Warnungen | 108 |
| Wartung | 130 |
| Wartungsintervalle | 130 |
| Wechselbetrieb | 124 |
| Wochenplan | 94 |
| นป Warnung | 111 |
| لال التاع Überniv. Warnung | 111 |

X

| Хр | |
|-----|------|
| Xpf | |

Ζ

| Zeit (Programm) | 87 |
|-----------------|------|
| Zubehör | .151 |

Leerseite

Lauda

Leerseite

Leerseite

BESTÄTIGUNG / CONFIRMATION / CONFIRMATION

| LA | | A |
|----|--|---|
| | | |

An / To / A:

| LAUDA Dr. R. Wobser | • | LAUDA Service Center | • | Fax: +49 (0) 9343 - 503-222 |
|---------------------------|---------|-----------------------|---|-----------------------------|
| Von / From / De : | | | | |
| Firma / Company / Entrep | rise: | | | |
| Straße / Street / Rue: | | | | |
| Ort / City / Ville: | | | | |
| Tel.: | | | | |
| Fax: | | | | |
| Betreiber / Responsible p | erson / | Personne responsable: | | |

Hiermit bestätigen wir, daß nachfolgend aufgeführtes LAUDA-Gerät (Daten vom Typenschild): We herewith confirm that the following LAUDA-equipment (see label): Par la présente nous confirmons que l'appareil LAUDA (voir plaque signalétique):

| Тур / Туре / Туре : | Serien-Nr. / Serial no. / No. de série: |
|---------------------|---|
| | |
| | |

mit folgendem Medium betrieben wurde was used with the below mentioned media a été utilisé avec le liquide suivant

Darüber hinaus bestätigen wir, daß das oben aufgeführte Gerät sorgfältig gereinigt wurde, die Anschlüsse verschlossen sind, und sich weder giftige, aggressive, radioaktive noch andere gefährliche Medien in dem Gerät befinden.

Additionally we confirm that the above mentioned equipment has been cleaned, that all connectors are closed and that there are no poisonous, aggressive, radioactive or other dangerous media inside the equipment.

D'autre part, nous confirmons que l'appareil mentionné ci-dessus a été nettoyé correctement, que les tubulures sont fermées et qu'il n'y a aucun produit toxique, agressif, radioactif ou autre produit nocif ou dangeureux dans la cuve.

| Stempel Seal / Cachet. | Datum Date / Date | Betreiber Responsible person / Personne responsable |
|---------------------------|----------------------|--|
| | | |
| | | |
| | | |

| Formblatt / Form / Formulaire: | I |
|------------------------------------|---|
| Erstellt / published / établi: | |
| ÄndStand / config-level / Version: | (|
| Datum / date: | ; |

Unbedenk.doc LSC 0.1 30.10.1998 LAUDA DR. R. WOBSER GmbH & Co. KG Pfarrstraße 41/43 Tel: D - 97922 Lauda-Königshofen Fax: Internet: http://www.lauda.de E-ma

| el: | +49 (0)9343 / 503-0 |
|--------|-----------------------|
| ax: | +49 (0)9343 / 503-222 |
| -mail: | info@lauda.de |
| | |

UNBEDENK.DOC

LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG Pfarrstraße 41/43 ° 97922 Lauda-Königshofen ° Deutschland Tel.: +49 (0)9343 503-0 ° Fax: +49 (0)9343 503-222 E-Mail: info@lauda.de ° Internet: www.lauda.de