



DER SONAX PROFILINE FINISH-PROZESS FÜR LACKIEREREIEN

5 SCHRITTE ZUM PERFEKTEN LACK



SONAX®

MADE IN GERMANY

SCHADENSBLDER

STAUBEINSCHLÜSSE Ursache: Partikel im Klarlack durch Eindringen von Schmutz in den feuchten Lackfilm infolge Verschmutzung in der Luft oder ungefiltertem Basislack.	LACKLÄUFER Ursache: Unregelmäßiger oder zu dicker Farbauftrag bzw. falsche Viskosität oder falsche Verdünnung.	ORANGENHAUT Ursache: Schlechter Lackverlauf durch falsche Lackeinstellung (Viskosität, Verdünnung, Temperatur).	SCHLEIFRIEFEN Ursache: Zu grober Anschliff bzw. fehlender Zwischenschliff in der Vorbereitung zum Lackieren.	KOCHER Ursache: Vereinzelt bis flächige Blasenbildung. Ursachen sind oft schlecht durchgetrocknete Füller und Lack in zu hoher Schichtdicke.	POLIERFLECKEN Ursache: Schlecht getrockneter Decklack, falsches Poliermittel, auch durch falsches Polieren (Überhitzung, zu hoher Druck, zu lange Polierzeit).
--	--	---	--	--	--

STEP 1

ANSCHLEIFEN
→ VORBEREITUNG

Je nach Bedarf wird die Fehlstelle punktuell mit Schleifblüten und Schleifblock oder flächig mittels Exzenter Schleifer und Schleifscheiben oder anderen Nass-Schleifmitteln und viel Wasser ausgeschliffen.

TIP

Um die Rauhtiefe zu minimieren empfiehlt es sich nach dem Vorschleifen noch einen feineren Nachschliff durchzuführen. Ermöglicht im Idealfall einen einstufigen Polierprozess. Das verkürzt den Polierprozess erheblich!

STEP 2

KRATZER AUSPOLIEREN
→ POLIERSCHRITT NR. 1
(Auswahl der Politur hängt vom Anschliff und der Lackhärte/art ab)

Phase 1 4-5 10 / 800 Auf jede Polierstelle Politur auftragen. 10 Sek. anpolieren, ggf. Maschine dabei etwas verkanten.	Phase 2 1-2 10 / 1200 Anschließend die Drehzahl erhöhen, weitere 10 Sek. auspolieren. Maschine dabei plan auflegen.	Rückstände mit dem Microfaser-Tuch ultrafein entfernen.
---	--	---

TIP

Mehrere kurze Poliergänge nacheinander sind besser als ein langer.

STEP 3

FINISH POLIEREN
→ POLIERSCHRITT NR. 2
(Abhängig vom Farbton)

Phase 1 1-2 10 / 1000 Auf die vorpolierte Stelle Politur auftragen. Bei geringer Drehzahl ca. 10 Sek. anpolieren, ggf. Maschine dabei etwas verkanten.	Phase 2 1-2 10 / 1200 Anschließend die Drehzahl erhöhen, ca. 10 Sek. finishpolieren, Maschine dabei plan auflegen.	Rückstände erneut mit dem Microfaser Tuch ultrafein entfernen.
---	---	--

TIP

Für ein hologrammfrees Finish von Problemlacken empfehlen wir das AntihologrammPad grau. Bei Exzenterpoliermaschinen empfehlen wir PROFILINE EX 04-06.

STEP 4

REINIGUNG
→ KONTROLLE POLIER-ERGBNIS

Reinigen Sie die Oberfläche mit PROFILINE Prepare und einem sauberen MicrofaserTuch ultrafein und untersuchen die Stelle auf verbliebene Reste des Anschliffes. Ggf. den vorangegangenen Polierschritt wiederholen.

TIP

Polierstelle mit Hologrammlampe kontrollieren.

STEP 5

VERSIEGELN
→ KONSERVIERUNG

Für einen glatten, weich anmutenden Lack und eine langanhaltende Konservierung wird das PROFILINE HW 02-04 mittels des ApplikationsSchwammes aufgetragen. Nach kurzer Abluftzeit werden die Rückstände mit dem Microfaser-Tuch ultrafein abgetragen.

TIP

Als schnelles Finish für alle lackierten Oberflächen kann auch PROFILINE BrilliantShine Detailer (02875000) verwendet werden.



Hinweis: Alle aufgeführten PROFILINE-Produkte sind silikonfrei/lackierverträglich.

12/19_0283896002/12.19