

PUSZKA Z BLACHY



CECHY / ZALETY

- Wiadra i pokrywki wykonane są z polipropylenu (PP).
- Wszystkie materiały i barwniki użyte do produkcji pojemnika lub pokrywki są zatwierdzone do kontaktu z żywnością.
- Produkt dostępny w kolorze białym, przezroczystym lub barwionym zgodnie ze specyfikacjami klienta.

DOSTĘPNE ROZMIARY

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

- Materiał: Polipropylen
- Wyprodukowano w Chinach

ZASTOSOWANIE / UŻYCIE

Przechowywanie produktów wymagających ochrony przed kontaktem z tlenem. Hermeticznie zamykana pokrywka wiadra skutecznie zabezpiecza zawartość, utrzymując jej świeżość i zachowując właściwości przez długi czas.





1. IDENTYFIKATOR PRODUKTU

PUSZKI Z BLACHY

1.1 Zastosowania: W tej puszcze można szczelnie przechowywać farby, lakiery, oleje, świece, produkty suche. Puszka nie nadaje się do substancji na bazie wody i nie jest przeznaczona do kontaktu z żywnością.

1.2 Dane dostawcy karty charakterystyki Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - ul. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Polska. Numer telefonu alarmowego: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

2. DOSTĘPNE ROZMIARY

Rozmiar	Typ
0,25 L	Puszka
0,5 L	Puszka
1 L	Puszka

3. KONSTRUKCJA PRODUKTU

• Materiał - korpus

Grubość płyty	S	0,18
Stan blachy	TH 415	
Powłoka cynowa	E 2,0/2,0	

• Materiał - spód

Grubość płyty	S	0,18
Stan blachy	TH 415	
Powłoka cynowa	E 2,0/2,0	

• Materiał - pierścień

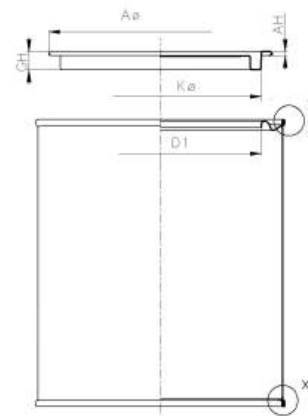
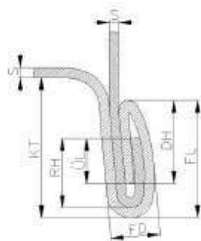
Grubość płyty	S	0,215
Stan blachy	TH 415	
Powłoka cynowa	E 2,0/2,0	

• Materiał - pokrywa

Grubość płyty	S	0,215
Stan blachy	TS 275	
Powłoka cynowa	Tak 2,0/2,0	

Wymiary wszystkich parametrów podano w [mm], w przeciwnym razie są one podawane osobno.

PUSZKI BENBOW

TYP: PUSZKA Z
BLACHY


Parametry	Skrót	Wymiar	Tolerancja
Wysokość puszeki	H		63,5 +/- 0,5%
Objętość puszeki			79,5 +/- 0,5%
Waga pustej puszeki			108,5 +/- 0,5%
Otwór napętniający	D1	80,55	
Wewnętrzna średnica korpusu	D	~98,55	

WYMIARY/WAGA

Objętość nominalna (ml)	Pojemność puszeki (ml)	Wysokość puszeki	Waga puszeki z pokrywką (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

DŹWIGNIA POKRYWY

Parametry	Skrót	Wymiar	Tolerancja
Średnica loków	AøAH	89,7	+/- 0,4
Wysokość loków		1,30	+/- 0,25
Wysokość pokrywy	GH	7,40	+/- 0,3
Średnica stożka	Kø	81,14	-
Ciśnienie otwarcia		0,45 bar	min
Waga		15,55 g	+/- 5%

PODWÓJNY SZEW

Parametry	Skrót	Wymiar	Tolerancja
Długość szwu	FL	3,2	maks.
Grubość szwu	FD	FD = 2 x korpus S + 3 x dno/pokrywa S x 1,18	
Głębokość pogłębienia	KT	3,40	+/- 0,20
Hak korpusu	RH	2,02	+/- 0,15
Hak pokrywy	DH	2,02	+/- 0,15
Zakładka	ÜL	1,20	min.

Wymiary wszystkich parametrów podano w [mm], w przeciwnym razie są one podawane osobno.

JAK UŻYWAĆ



1

Przygotowanie puszek i pokrywk

Upewnij się, że krawędzie puszek i pokrywki są czyste i wolne od zanieczyszczeń. Sprawdź, czy pokrywka pasuje do średnicy puszek.

2

Umieszczanie pokrywki

Umieść pokrywę na otworze puszek, wyrównując ją równo z górną krawędzią puszek.

3

Pierwsze prasowanie

Delikatnie wciśnij pokrywę w rowek puszek ręką lub gumowym młotkiem, aby upewnić się, że dobrze się trzyma.

4

Uszczelnianie za pomocą prasy

Umieść puszkę z pokrywką w urządzeniu uszczelniającym (np. prasie ręcznej lub pneumatycznej). Naciskaj pokrywę równomiernie, aż otwór zostanie całkowicie uszczelniony.

5

Kontrola jakości

Wizualnie i ręcznie sprawdź pokrywę, aby upewnić się, że jest równomiernie osadzona i uszczelka jest szczelna. W razie potrzeby powtórz proces prasowania.

PUSZKI

1. IDENTYFIKATOR PRODUKTU

PUSZKA Z BLACHY

1.1 Zastosowania: W tej puszcze można szczelnie przechowywać farby, lakiery, oleje, świece, produkty suche. Puszka ta nie nadaje się do substancji na bazie wody i nie jest przeznaczona do kontaktu z żywnością.

1.2 Dane dostawcy karty charakterystyki Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - ul. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Polska. Numer telefonu alarmowego: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

2. DOSTĘPNE ROZMIARY

Rozmiar	Typ
2,7 L	Puszka
5 L	Puszka

3. KONSTRUKCJA PRODUKTU

Grubość płyty	S	0,18	Grubość płyty	S	0,215
Stan blachy		TH 415	Stan blachy		TH 415
Powłoka cynowa		E 2,0/2,0	Powłoka cynowa		E 2,0/2,0

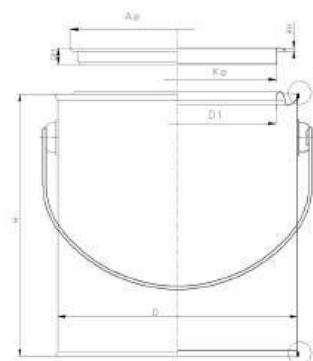
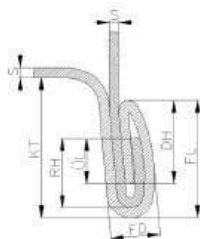
Grubość płyty	S	0,18	Grubość płyty	S	0,215
Stan blachy		TH 415	Stan blachy		TS 275
Powłoka cynowa		E 2,0/2,0	Powłoka cynowa		Tak 2,0/2,0

• Materiał - uchwyt

Grubość płyty	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Stan blachy		T 57-61	
Powłoka cynowa		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Wymiary wszystkich parametrów podano w [mm], w przeciwnym razie są one podawane osobno.

PUSZKI BENBOW

TYP: PUSZKA Z
BLACHY


Parametry	Skrót	Wymiar
Wysokość puszki	H	
Objętość puszki		
Waga pustej puszki		
Otwór napełniający	D1	134,70
Wewnętrzna średnica korpusu	D	~159,7

WYMIARY/WAGA

Objętość nominalna (ml)	Pojemność puszki (ml)	Wysokość puszki	Waga puszki z pokrywką (g)
2700	3000	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	5250	275 +/- 2	405 +/- 8%

DŹWIGNIA POKRYWY

Parametry	Skrót	Wymiar	Tolerancja
Średnica loków	AøAH	146,70	+/- 0,50
Wysokość loków		2,20	+/- 0,25
Wysokość pokrywy	GH	11,00	+/- 0,50
Średnica stożka	Kø	134,85	-
Ciśnienie otwarcia		0,40 bar	min
Waga		40,00 g	+/- 5%

PODWÓJNY SZEW

Parametry	Skrót	Wymiar	Tolerancja
Długość szwu	FL	3,6	maks.
Grubość szwu	FD	FD = 2 x korpus S + 3 x dno/pokrywa S x 1,18	
Głębokość pogłębienia	KT	4,4	+/- 0,20
Hak korpusu	RH	-	-
Hak pokrywy	DH	-	-
Zakładka	ÜL	1,6	min.

Wymiary wszystkich parametrów podano w [mm], w przeciwnym razie są one podawane osobno.

JAK UŻYWAĆ



1

Przygotowanie puszek i pokrywki

Upewnij się, że krawędzie puszek i pokrywki są czyste i wolne od zanieczyszczeń. Sprawdź, czy pokrywka pasuje do średnicy puszek.

2

Umieszczanie pokrywki

Umieść pokrywkę na otworze puszek, wyrównując ją równo z górną krawędzią puszek.

3

Pierwsze prasowanie

Delikatnie wciśnij pokrywkę w rowek puszek ręką lub gumowym młotkiem, aby upewnić się, że dobrze się trzyma.

4

Uszczelnianie za pomocą prasy

Umieść puszkę z pokrywką w urządzeniu uszczelniającym (np. prasie ręcznej lub pneumatycznej). Naciskaj pokrywkę równomiernie, aż otwór zostanie całkowicie uszczelniony.

5

Kontrola jakości

Wizualnie i ręcznie sprawdź pokrywę, aby upewnić się, że jest równomiernie osadzona i uszczelka jest szczelna. W razie potrzeby powtórz proces prasowania.

PUSZKI

1. IDENTYFIKATOR PRODUKTU

PUSZKA Z BLACHY

1.1 Zastosowania: W tej puszcze można szczelnie przechowywać farby, lakiery, oleje, świece, produkty suche. Puszka ta nie nadaje się do substancji na bazie wody i nie jest przeznaczona do kontaktu z żywnością.

1.2 Dane dostawcy karty charakterystyki Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - ul. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Polska. Numer telefonu alarmowego: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

2. DOSTĘPNE ROZMIARY

Rozmiar	Typ
10 L	Wiadro
20 L	Wiadro
25 L	Wiadro

3. KONSTRUKCJA PRODUKTU

• Materiał - korpus

Grubość płyty	S	0,32	EN 10202:2001
Stan blachy		TS 275	
Powłoka cynowa		Tak 2,8/2,8	

• Materiał - spód

Grubość płyty	S	0,32	EN 10202:2001
Stan blachy		TS 275	
Powłoka cynowa		E 2,0/2,0	

• Materiał - pierścień

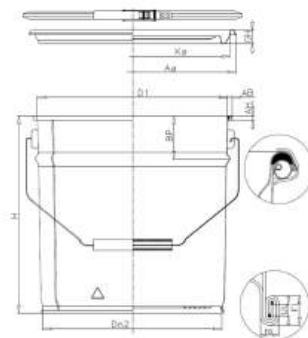
Grubość płyty	S	0,32	EN 10202:2001
Stan blachy		TS 275	
Powłoka cynowa		E 2,0/2,0	

• Materiał - pokrywa

Grubość płyty	S	0,32 - 0,35	EN 10202:2001
Stan blachy		T 57-61	
Powłoka cynowa		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Wymiary wszystkich parametrów podano w [mm], w przeciwnym razie są one podawane osobno.

PUSZKI BENBOW

TYP: PUSZKA Z
BLACHY


Parametry	Skrót	Wymiar	Tolerancja
Wysokość puszeki	H		
Otwór wypełniający	D1	285,8	nominalna
Wewnętrzna średnica korpusu	D	268,5	nominalna
Wysokość loków	AH	7	+/- 0,20
Waga loków	AB	7	+/- 0,20
Pozycja koralika	BP	73	-

WYMIARY/WAGA

Objętość nominalna (ml)	Pojemność puszeki (ml)	Wysokość puszeki	Waga puszeki z pokrywką (g)
10000	11500	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	22000	380 +3/-1	1581 +/- 8%
25000	26800	460 +3/-1	1753 +/- 8%

POKRYWA Z PIERŚCIENIEM ZACISKOWYM

Parametry	Skrót	Wymiary	Tolerancja
Średnica zagięcia	AøGH	303,5	+/- 0,3
Wysokość pokrywy		19,5	+/- 1
Średnica otworu stożkowego	Kø	285,2	-
Waga		445 g	+/- 10%

POTRÓJNY SZEW

Parametry	Skrót	Wymiar	Tolerancja
Długość szwu	FL	4,55	+/- 0,20
Grubość szwu	FD	2,50	+/- 0,15
Zakładka	ÜL	1,1	min
Głębokość pogłębienia stożkowego	KT	10,5	+/- 0,50

Wymiary wszystkich parametrów podano w [mm], w przeciwnym razie są one podawane osobno.

JAK UŻYWAĆ



1

Przygotowanie puszek i pokrywki

Upewnij się, że krawędzie puszek i pokrywki są czyste i wolne od zanieczyszczeń. Sprawdź, czy pokrywka pasuje do średnicy puszek.

2

Umieszczanie pokrywki

Umieść pokrywkę na otworze puszek, wyrównując ją równo z górną krawędzią puszek.

3

Pierwsze prasowanie

Delikatnie wciśnij pokrywkę w rowek puszek ręką lub gumowym młotkiem, aby upewnić się, że dobrze się trzyma.

4

Uszczelnianie za pomocą prasy

Umieść puszkę z pokrywką w urządzeniu uszczelniającym (np. prasie ręcznej lub pneumatycznej). Naciskaj pokrywkę równomiernie, aż otwór zostanie całkowicie uszczelniony.

5

Kontrola jakości

Wizualnie i ręcznie sprawdź pokrywę, aby upewnić się, że jest równomiernie osadzona i uszczelka jest szczelna. W razie potrzeby powtórz proces prasowania.

TINPLATE CAN



FEATURES / ADVANTAGES

- Buckets and lids are made of polypropylene (PP).
- All materials and dyes used to produce container or lid designed for the food sector are approved for food contact.
- The product is available in white, transparent or colored according to customer specifications.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Material: Polypropylene
- Made in China

AVAILABLE SIZES

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

APPLICATION / USE

Storage of products requiring protection from oxygen exposure. The hermetically sealed lid of the bucket effectively safeguards the contents, maintaining their freshness and preserving their properties over an extended period.





TIN CANS

1. PRODUCT IDENTIFIER

TINPLATE CANS

1.1 Relevant uses: Paints, varnishes, oils, candles, dry products can be stored tightly in this tin. This tin is not suitable for water-based substances and is not intended for contact with food.

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k.
- st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Size	Type
0,25 L	Can
0,5 L	Can
1 L	Can

3. PRODUCT CONSTRUCTION

• Material - body

Plate thickness	S	0,18
Plate temper		TH 415
Tin coating		E 2,0/2,0

• Material - bottom

Plate thickness	S	0,18
Plate temper		TH 415
Tin coating		E 2,0/2,0

• Material - ring

Plate thickness	S	0,215
Plate temper		TH 415
Tin coating		E 2,0/2,0

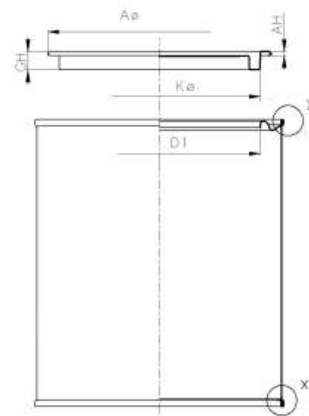
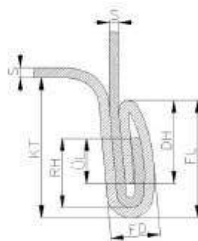
• Material - lid

Plate thickness	S	0,215
Plate temper		TS 275
Tin coating		E 2,0/2,0

The dimension of all parameters are in [mm], otherwise they are separately mentioned.

BENBOW TIN CANS

TYPE: TINPLATE CAN



Parameters	Abbreviation	Dimension	Tolerance
Can height	H		63,5 +/- 0,5%
Can volume			79,5 +/- 0,5%
Weight of empty can			108,5 +/- 0,5%
Filling aperture	D ₁	80,55	
Internal body diameter	D	~98,55	

DIMENSIONS/WEIGHT

Nominal volume (ml)	Can volume (ml)	Can height	Weight can with lid (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

LEVER LID

Parameters	Abbreviation	Dimension	Tolerance
Curl diameter	Aø	89,7	+/- 0,4
Curl height	AH	1,30	+/- 0,25
Lid height	GH	7,40	+/- 0,3
Countersink diameter	Kø	81,14	-
Open pressure		0,45 bar	min
Weight		15,55 g	+/- 5%

DOUBLE SEAM

Parameters	Abbreviation	Dimension	Tolerance
Seam length	FL	3,2	max
Seam thickness	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Countersink depth	KT	3,40	+/- 0,20
Body hook	RH	2,02	+/- 0,15
Cover hook	DH	2,02	+/- 0,15
Overlap	ÜL	1,20	min.

The dimension of all parameters are in [mm], otherwise they are separately mentioned.

HOW TO USE



1

Preparing the Can and Lid

Ensure the edges of the can and the lid are clean and free from any contaminants. Check if the lid matches the diameter of the can.

2

Positioning the Lid

Place the lid over the can's opening, aligning it evenly with the top edge of the can.

3

Initial Pressing

Using your hand or a rubber mallet, gently press the lid into the can's groove to ensure it starts to hold securely.

4

Sealing with a Press

Place the can with the lid into a sealing device (e.g., a manual or pneumatic press). Apply even pressure on the lid until the opening is fully sealed.

5

Quality Control

Visually and manually inspect the lid to ensure it is evenly seated and the seal is tight. If necessary, repeat the pressing process.



TIN CANS

1. PRODUCT IDENTIFIER

TINPLATE CAN

1.1 Relevant uses: Paints, varnishes, oils, candles, dry products can be stored tightly in this tin. This tin is not suitable for water-based substances and is not intended for contact with food.

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Size	Type
2,7 L	Can
5 L	Can

3. PRODUCT CONSTRUCTION

• Material - body

Plate thickness	S	0,18
Plate temper		TH 415
Tin coating		E 2,0/2,0

• Material - bottom

Plate thickness	S	0,18
Plate temper		TH 415
Tin coating		E 2,0/2,0

• Material - handle

Plate thickness	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Plate temper		T 57-61	
Tin coating		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

• Material - ring

Plate thickness	S	0,215
Plate temper		TH 415
Tin coating		E 2,0/2,0

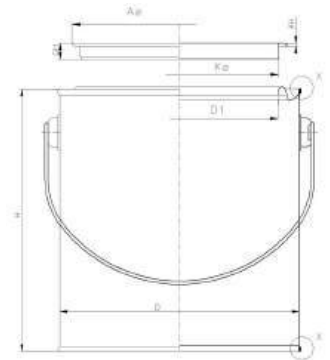
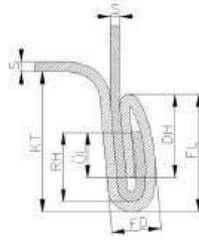
• Material - lid

Plate thickness	S	0,215
Plate temper		TS 275
Tin coating		E 2,0/2,0

The dimension of all parameters are in [mm], otherwise they are separately mentioned.

BENBOW TIN CANS

TYPE: TINPLATE CAN



Parameters	Abbreviation	Dimension
Can height	H	
Can volume		
Weight of empty can		
Filling aperture	D ₁	134,70
Internal body diameter	D	~159,7

DIMENSIONS/WEIGHT

Nominal volume (ml)	Can volume (ml)	Can height	Weight can with lid (g)
2700	3000	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	5250	275 +/- 2	405 +/- 8%

LEVER LID

Parameters	Abbreviation	Dimension	Tolerance
Curl diameter	Aø	146,70	+/- 0,50
Curl height	AH	2,20	+/- 0,25
Lid height	GH	11,00	+/- 0,50
Countersink diameter	Kø	134,85	-
Open pressure		0,40 bar	min
Weight		40,00 g	+/- 5%

DOUBLE SEAM

Parameters	Abbreviation	Dimension	Tolerance
Seam lenght	FL	3,6	max
Seam thickness	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Countersink depth	KT	4,4	+/- 0,20
Body hook	RH	-	-
Cover hook	DH	-	-
Overlap	ÜL	1,6	min.

The dimension of all parameters are in [mm], otherwise they are separately mentioned.

HOW TO USE



1

Preparing the Can and Lid

Ensure the edges of the can and the lid are clean and free from any contaminants. Check if the lid matches the diameter of the can.

2

Positioning the Lid

Place the lid over the can's opening, aligning it evenly with the top edge of the can.

3

Initial Pressing

Using your hand or a rubber mallet, gently press the lid into the can's groove to ensure it starts to hold securely.

4

Sealing with a Press

Place the can with the lid into a sealing device (e.g., a manual or pneumatic press). Apply even pressure on the lid until the opening is fully sealed.

5

Quality Control

Visually and manually inspect the lid to ensure it is evenly seated and the seal is tight. If necessary, repeat the pressing process.



TIN CANS

1. PRODUCT IDENTIFIER

TINPLATE CAN

1.1 Relevant uses: Paints, varnishes, oils, candles, dry products can be stored tightly in this tin. This tin is not suitable for water-based substances and is not intended for contact with food.

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Size	Type
10 L	Bucket
20 L	Bucket
25 L	Bucket

3. PRODUCT CONSTRUCTION

• Material - body

Plate thickness	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plate temper		TS 275	
Tin coating		E 2,8/2,8	

• Material - ring

Plate thickness	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plate temper		TS 275	
Tin coating		E 2,0/2,0	

• Material - bottom

Plate thickness	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plate temper		TS 275	
Tin coating		E 2,0/2,0	

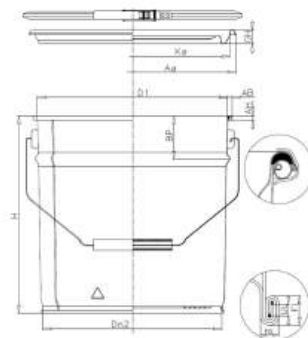
• Material - lid

Plate thickness	S	0,32 - 0,35	EN 10202 : 2001
Plate temper		T 57-61	
Tin coating		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

The dimension of all parameters are in [mm], otherwise they are separately mentioned.

BENBOW TIN CANS

TYPE: TINPLATE CAN



Parameters	Abbreviation	Dimension	Tolerance
Can height	H		
Filling aperture	D ₁	285,8	nominal
Internal body diameter	D	268,5	nominal
Curling height	AH	7	+/- 0,20
Curling weight	AB	7	+/- 0,20
Bead position	BP	73	-

DIMENSIONS/WEIGHT

Nominal volume (ml)	Can volume (ml)	Can height	Weight can with lid (g)
10000	11500	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	22000	380 +3/-1	1581 +/- 8%
25000	26800	460 +3/-1	1753 +/- 8%

LID WITH CLAMPING RING

Parameters	Abbreviation	Dimension	Tolerance
Curl diameter	AØ	303,5	+/- 0,3
Lid height	GH	19,5	+/- 1
Countersink diameter	KØ	285,2	-
Weight		445 g	+/- 10%

TRIPLE SEAM

Parameters	Abbreviation	Dimension	Tolerance
Seam length	FL	4,55	+/- 0,20
Seam thickness	FD	2,50	+/- 0,15
Overlap	ÜL	1,1	min
Countersink depth	KT	10,5	+/- 0,50

The dimension of all parameters are in [mm], otherwise they are separately mentioned.

HOW TO USE



1

Preparing the Can and Lid

Ensure the edges of the can are smooth and clean. Confirm that the clamp lid and ring (if applicable) are the correct size for the can.

2

Placing the Lid

Position the lid over the opening of the can, ensuring it fits properly to the diameter.

3

Fitting the Clamp Ring (if used)

Place the clamp ring around the lid on the edge of the can, preparing it for manual tightening.

4

Tightening the Clamp Ring

The ring is designed to match the diameter of the metal bucket, allowing manual force to secure it by snapping the handle of the clamp ring into place. If this fails, revisit steps 1-3 to ensure proper alignment.

5

Quality Control

Check that the lid is tightly secured and evenly positioned. If needed, adjust the tightening manually or test the can's seal for proper closure.

BLECHDOSEN



EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- Eimer und Deckel bestehen aus Polypropylen (PP).
- Alle für die Herstellung des Behälters oder Deckels verwendeten Materialien und Farbstoffe, die für den Lebensmittelbereich bestimmt sind, sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.
- Das Produkt ist in Weiß, Transparent oder nach Kundenspezifikation in Farbe erhältlich.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Material: Polypropylen
- Hergestellt in China

VERFÜGBARE GRÖSSEN

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

ANWENDUNG / VERWENDUNG

Lagerung von Produkten, die Schutz vor Sauerstoff benötigen. Der hermetisch verschlossene Deckel des Eimers schützt den Inhalt effektiv, bewahrt dessen Frische und Eigenschaften über einen längeren Zeitraum.



BLECHDOSEN

1. BLECHDOSEN AUS WEISSBLECH

BLECHDOSEN

1.1 Geeignete Verwendungen: Farben, Lacke, Öle, Kerzen, Trockenprodukte können dicht in dieser Dose gelagert werden.

Diese Dose ist nicht für wasserbasierte Substanzen geeignet und nicht für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt.

1.2 Lieferantendetails für das Sicherheitsdatenblatt:

Unternehmen: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k., Adresse: Bierutowska 57-59, 3B, 51-317 Wrocław, Polen, Notrufnummer: +48 784 996 532, E-Mail: info@benbow.de

2. PRODUKTKONSTRUKTION

Größe	Typ
0,25 L	Dose
0,5 L	Dose
1 L	Dose

3. PRODUKTAUFBAU

• Material - Gehäuse

Blechdicke	S	0,18
Blechhärte		TH 415
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0

• Material - Boden

Blechdicke	S	0,18
Blechhärte		TH 415
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0

• Material - Ring

Blechdicke	S	0,215
Blechhärte		TH 415
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0

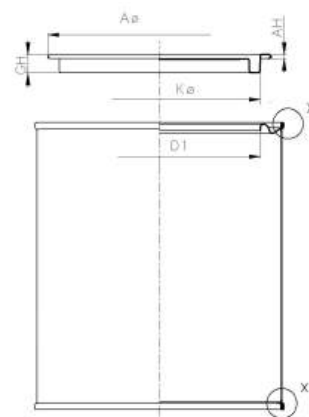
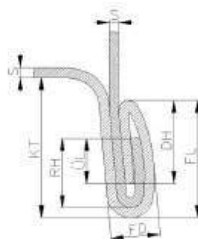
• Material - Deckel

Blechdicke	S	0,215
Blechhärte		TS 275
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0

Die Maße aller Parameter sind in [mm] angegeben, sofern nicht anders angegeben.

BENBOW BLECHDOSEN

TYP: BLECHDOSEN



Parameter	Abkürzung	Dimension	Toleranz
Dosenhöhe	H		63,5 +/- 0,5%
Dosenvolumen			79,5 +/- 0,5%
Gewicht der leeren Dose			108,5 +/- 0,5%
Füllöffnung	D ₁	80,55	
Innendurchmesser des Körpers	D	~98,55	

ABMESSUNGEN / GEWICHT

Nennvolumen (ml)	Dosenvolumen (ml)	Dosenhöhe	Gewicht der Dose mit Deckel (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

HEBELDECKEL

Parameter	Abkürzung	Dimension	Toleranz
Randdurchmesser	Aø	89,7	+/- 0,4
Randhöhe	AH	1,30	+/- 0,25
Deckelhöhe	GH	7,40	+/- 0,3
Versenkungsdurchmesser	Kø	81,14	-
Öffnungsdruck		0,45 bar	min
Gewicht		15,55 g	+/- 5%

DOPPELNAHT

Parameter	Abkürzung	Dimension	Toleranz
Nahtlänge	FL	3,2	max
Nahtdicke	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Versenkungstiefe	KT	3,40	+/- 0,20
Körperhaken	RH	2,02	+/- 0,15
Deckelhaken	DH	2,02	+/- 0,15
Überlappung	ÜL	1,20	min.

Die Maße aller Parameter sind in [mm] angegeben, sofern nicht anders angegeben.

GEBRAUCHSANLEITUNG


1

Vorbereitung der Dose und des Deckels

Stellen Sie sicher, dass die Ränder der Dose und des Deckels sauber und frei von Verunreinigungen sind. Überprüfen Sie, ob der Deckel zum Durchmesser der Dose passt.

2

Positionierung des Deckels

Setzen Sie den Deckel auf die Öffnung der Dose und richten Sie ihn gleichmäßig an der Oberkante der Dose aus.

3

Erster Druck

Drücken Sie den Deckel mit der Hand oder einem Gummihammer vorsichtig in die Nut der Dose, sodass er anfängt, sich zu fixieren.

4

Verschließen mit einer Presse

Setzen Sie die Dose mit dem Deckel in ein Verschlussgerät (z. B. eine manuelle oder pneumatische Presse). Üben Sie gleichmäßigen Druck auf den Deckel aus, bis die Öffnung vollständig verschlossen ist.

5

Qualitätskontrolle

Überprüfen Sie den Deckel visuell und manuell, um sicherzustellen, dass er gleichmäßig sitzt und die Abdichtung dicht ist. Wiederholen Sie gegebenenfalls den Druckprozess.

BLECHDOSEN

1. BLECHDOSEN AUS WEISSBLECH

BLECHDOSEN

1.1 Geeignete Verwendungen: Farben, Lacke, Öle, Kerzen, Trockenprodukte können dicht in dieser Dose gelagert werden.

Diese Dose ist nicht für wasserbasierte Substanzen geeignet und nicht für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt.

1.2 Angaben zum Lieferanten des Sicherheitsdatenblatts: Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Notfallkontakt: +48 784 996 532 E-Mail: info@benbow.de

2. PRODUKTKONSTRUKTION

Größe	Typ
2,7 L	Dose
5 L	Dose

3. PRODUKTAUFBAU

• Material - Gehäuse

Blechdicke	S	0,18
Blechhärte		TH 415
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0

• Material - Ring

Blechdicke	S	0,215
Blechhärte		TH 415
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0

• Material - Boden

Blechdicke	S	0,18
Blechhärte		TH 415
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0

• Material - Deckel

Blechdicke	S	0,215
Blechhärte		TS 275
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0

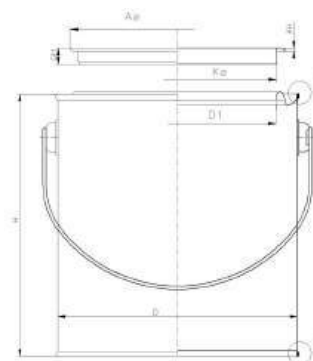
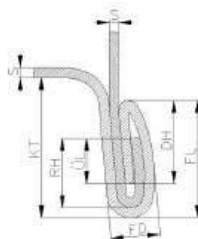
• Material - Griff

Blechdicke	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Blechhärte		T 57-61	
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Die Maße aller Parameter sind in [mm] angegeben, sofern nicht anders angegeben.

BENBOW BLECHDOSEN

TYP: BLECHDOSEN



Parameter	Abkürzung	Dimension
Dosenhöhe	H	
Dosenvolumen		
Gewicht der leeren Dose		
Füllöffnung	D ₁	134,70
Innendurchmesser des Körpers	D	~159,7

ABMESSUNGEN / GEWICHT

Nennvolumen (ml)	Dosenvolumen (ml)	Dosenhöhe	Gewicht der Dose mit Deckel (g)
2700	3000	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	5250	275 +/- 2	405 +/- 8%

HEBELDECKEL

Parameter	Abkürzung	Dimension	Toleranz
Randdurchmesser	Aø	146,70	+/- 0,50
Randhöhe	AH	2,20	+/- 0,25
Deckelhöhe	GH	11,00	+/- 0,50
Versenkungsdurchmesser	Kø	134,85	-
Öffnungsdruck		0,40 bar	min
Gewicht		40,00 g	+/- 5%

DOPPELNAHT

Parameter	Abkürzung	Dimension	Toleranz
Nahtlänge	FL	3,6	max
Nahtdicke	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Versenkungstiefe	KT	4,4	+/- 0,20
Körperhaken	RH	-	-
Deckelhaken	DH	-	-
Überlappung	ÜL	1,6	min.

Die Maße aller Parameter sind in [mm] angegeben, sofern nicht anders angegeben.

GEBRAUCHS- ANLEITUNG


1

Vorbereitung der Dose und des Deckels

Stellen Sie sicher, dass die Ränder der Dose und des Deckels sauber und frei von Verunreinigungen sind. Überprüfen Sie, ob der Deckel zum Durchmesser der Dose passt.

2

Positionierung des Deckels

Setzen Sie den Deckel auf die Öffnung der Dose und richten Sie ihn gleichmäßig an der Oberkante der Dose aus.

3

Erster Druck

Drücken Sie den Deckel mit der Hand oder einem Gummihammer vorsichtig in die Nut der Dose, sodass er anfängt, sich zu fixieren.

4

Verschließen mit einer Presse

Setzen Sie die Dose mit dem Deckel in ein Verschlussgerät (z. B. eine manuelle oder pneumatische Presse). Üben Sie gleichmäßigen Druck auf den Deckel aus, bis die Öffnung vollständig verschlossen ist.

5

Qualitätskontrolle

Visually and manually inspect the lid to ensure it is evenly seated and the seal is tight. If necessary, repeat the pressing process.

BLECHDOSEN

1. BLECHDOSEN AUS WEISSBLECH

BLECHDOSEN

1.1 Geeignete Verwendungen: Farben, Lacke, Öle, Kerzen, Trockenprodukte können dicht in dieser Dose gelagert werden.

Diese Dose ist nicht für wasserbasierte Substanzen geeignet und nicht für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt.

1.2 Angaben zum Lieferanten des Sicherheitsdatenblatts: Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Notfallkontakt: +48 784 996 532 E-Mail: info@benbow.de

2. PRODUKTKONSTRUKTION

Größe	Typ
10 L	Eimer
20 L	Eimer
25 L	Eimer

3. PRODUKTAUFBAU

• Material - Gehäuse

Blechdicke	S	0,32	EN 10202 : 2001
Blehhärte		TS 275	
Zinnbeschichtung		E 2,8/2,8	

• Material - Ring

Blechdicke	S	0,32	EN 10202 : 2001
Blehhärte		TS 275	
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0	

• Material - Boden

Blechdicke	S	0,32	EN 10202 : 2001
Blehhärte		TS 275	
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0	

• Material - Deckel

Blechdicke	S	0,32 - 0,35	EN 10202 : 2001
Blehhärte		T 57-61	
Zinnbeschichtung		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Die Maße aller Parameter sind in [mm] angegeben, sofern nicht anders angegeben.

BENBOW BLECHDOSEN

TYP: BLECHDOSEN



Parameter	Abkürzung	Dimension	Toleranz
Dosenhöhe	H		
Füllöffnung	D ₁	285,8	nominal
Innendurchmesser des Körpers	D	268,5	nominal
Höhe der Bördelung	AH	7	+/- 0,20
Gewicht der Bördelung	AB	7	+/- 0,20
Position der Sicke	BP	73	-

ABMESSUNGEN / GEWICHT

Nennvolumen (ml)	Dosenvolumen (ml)	Dosenhöhe	Gewicht der Dose m
10000	11500	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	22000	380 +3/-1	1581 +/- 8%
25000	26800	460 +3/-1	1753 +/- 8%

DECKEL MIT SPANNRING

Parameter	Abkürzung	Dimension	Toleranz
Durchmesser der Bördelung	Aø	303,5	+/- 0,3
Deckelhöhe	GH	19,5	+/- 1
Versenkdurchmesser	Kø	285,2	-
Gewicht		445 g	+/- 10%

DREIFACHFALZ

Parameter	Abkürzung	Dimension	Toleranz
Falzlänge	FL	4,55	+/- 0,20
Falzdicke	FD	2,50	+/- 0,15
Überlappung	ÜL	1,1	min
Versenktiefe	KT	10,5	+/- 0,50

Die Maße aller Parameter sind in [mm] angegeben, sofern nicht anders angegeben.

GEBRAUCHS- ANLEITUNG


1

Vorbereitung der Dose und des Deckels

Stellen Sie sicher, dass die Kanten der Dose glatt und sauber sind. Vergewissern Sie sich, dass der Klemmschließring und der Deckel (falls zutreffend) die richtige Größe für die Dose haben.

2

Platzieren des Deckels

Positionieren Sie den Deckel über der Öffnung der Dose und stellen Sie sicher, dass er ordnungsgemäß auf den Durchmesser passt.

3

Montage des Klemmschließrings (falls verwendet)

Platzieren Sie den Klemmschließring um den Deckel an der Kante der Dose, um ihn manuell festzuziehen.

4

Anziehen des Klemmschließrings

Der Ring ist so ausgelegt, dass er dem Durchmesser des Metallbehälters entspricht, und kann durch manuelle Kraft gesichert werden, indem der Griff des Klemmschließrings eingerastet wird. Falls dies fehlschlägt, überprüfen Sie die Schritte 1-3 erneut, um die richtige Ausrichtung sicherzustellen.

5

Qualitätskontrolle

Überprüfen Sie, ob der Deckel fest sitzt und gleichmäßig positioniert ist. Falls erforderlich, nehmen Sie manuelle Anpassungen vor oder testen Sie die Dichtung der Dose auf ordnungsgemäßen Verschluss.

BOÎTES EN FER-BLANC



CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Les seaux et les couvercles sont fabriqués en polypropylène (PP).
- Tous les matériaux et colorants utilisés pour la fabrication du récipient ou du couvercle destinés au secteur alimentaire sont approuvés pour le contact alimentaire.
- Le produit est disponible en blanc, transparent ou dans des couleurs personnalisées selon les spécifications du client.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Matériau : Polypropylène
- Fabriqué en Chine

TAILLES DISPONIBLES

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

APPLICATION / UTILISATION

Stockage de produits nécessitant une protection contre l'exposition à l'oxygène. Le couvercle hermétique du seau protège efficacement le contenu, préservant sa fraîcheur et ses propriétés sur une longue période.



BOÎTES EN FER-BLANC

1. PRODUCT IDENTIFIER

BOÎTES EN FER-BLANCS

1.1 Peintures, vernis, huiles, bougies et produits secs peuvent être stockés hermétiquement dans cette boîte. Cette boîte n'est pas adaptée aux substances à base d'eau et n'est pas destinée au contact alimentaire.

1.2 Détails du fournisseur de la fiche de données de sécurité : Société : Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Pologne Numéro d'urgence : +48 784 996 532 E-mail : info@benbow.de

2. TAILLES DISPONIBLES

Taille	Type
0,25 L	Boîte
0,5 L	Boîte
1 L	Boîte

3. CONSTRUCTION DU PRODUIT

• Matériau - corps

Épaisseur de la plaque	S	0,18
Dureté de la plaque		TH 415
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0

• Matériau - fond

Épaisseur de la plaque	S	0,18
Dureté de la plaque		TH 415
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0

• Matériau - anneau

Épaisseur de la plaque	S	0,215
Dureté de la plaque		TH 415
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0

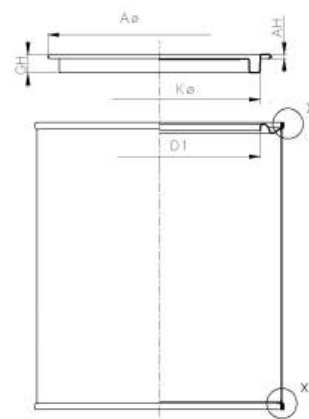
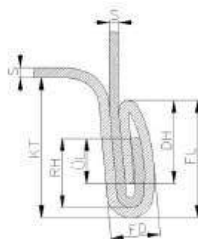
• Matériau - couvercle

Épaisseur de la plaque	S	0,215
Dureté de la plaque		TS 275
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0

Les dimensions de tous les paramètres sont exprimées en [mm], sauf indication contraire.

BENBOW BOÎTES EN FER-BLANC

TYPE : BOÎTE EN FER-BLANC



Paramètres	Abréviation	Dimensions	Tolérance
Hauteur de la boîte	H		63,5 +/- 0,5%
Volume de la boîte			79,5 +/- 0,5%
Poids de la boîte vide			108,5 +/- 0,5%
Ouverture de remplissage	D ₁	80,55	
Diamètre intérieur du corps	D	~98,55	

DIMENSIONS / POIDS

Volume nominal (ml)	Volume de la boîte (ml)	Hauteur de la boîte	Poids de la boîte avec couvercle (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

COUVERCLE À LEVIER

Paramètres	Abréviation	Dimensions	Tolérance
Diamètre du bord	Aø	89,7	+/- 0,4
Hauteur du bord	AH	1,30	+/- 0,25
Hauteur du couvercle	GH	7,40	+/- 0,3
Diamètre de l'encastrement	Kø	81,14	-
Pression d'ouverture		0,45 bar	min
Poids		15,55 g	+/- 5%

DOUBLE SERTISSAGE

Paramètres	Abréviation	Dimensions	Tolérance
Longueur du sertissage	FL	3,2	max
Épaisseur du sertissage	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Profondeur de l'encastrement	KT	3,40	+/- 0,20
Crochet du corps	RH	2,02	+/- 0,15
Crochet du couvercle	DH	2,02	+/- 0,15
Recouvrement	ÜL	1,20	min.

Les dimensions de tous les paramètres sont exprimées en [mm], sauf indication contraire.

MODE D'EMPLOI



1

Préparation de la boîte et du couvercle

Assurez-vous que les bords de la boîte et du couvercle sont propres et exempts de contaminants. Vérifiez que le couvercle correspond au diamètre de la boîte.

2

Positionnement du couvercle

Placez le couvercle sur l'ouverture de la boîte et alignez-le uniformément avec le bord supérieur de la boîte.

3

Pression initiale

À l'aide de votre main ou d'un maillet en caoutchouc, pressez doucement le couvercle dans la rainure de la boîte pour qu'il commence à tenir fermement.

4

Scellement avec une presse

Placez la boîte avec le couvercle dans un appareil de scellement (ex. presse manuelle ou pneumatique). Appliquez une pression uniforme sur le couvercle jusqu'à ce que l'ouverture soit complètement scellée.

5

Contrôle qualité

Inspectez visuellement et manuellement le couvercle pour vous assurer qu'il est bien positionné et que le joint est étanche. Si nécessaire, répétez le processus de pressage.

BOÎTES EN FER-BLANC

1. PRODUCT IDENTIFIER

BOÎTES EN FER-BLANC

1.1 Peintures, vernis, huiles, bougies et produits secs peuvent être stockés hermétiquement dans cette boîte. Cette boîte n'est pas adaptée aux substances à base d'eau et n'est pas destinée au contact alimentaire.

1.2 Détails du fournisseur de la fiche de données de sécurité : Société : Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Pologne Numéro d'urgence : +48 784 996 532 E-mail : info@benbow.de

2. TAILLES DISPONIBLES

Taille	Type
2,7 L	Boîte
5 L	Boîte

3. CONSTRUCTION DU PRODUIT

• Matériau - corps

Épaisseur de la plaque	S	0,18
Dureté de la plaque		TH 415
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0

• Matériau - anneau

Épaisseur de la plaque	S	0,215
Dureté de la plaque		TH 415
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0

• Matériau - fond

Épaisseur de la plaque	S	0,18
Dureté de la plaque		TH 415
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0

• Matériau - couvercle

Épaisseur de la plaque	S	0,215
Dureté de la plaque		TS 275
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0

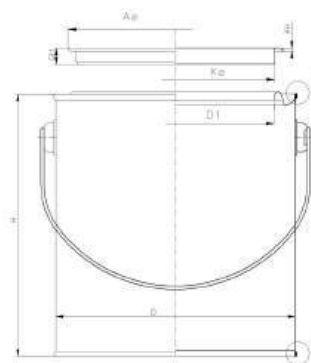
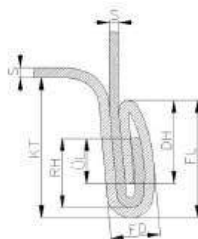
• Matériau - poignée

Épaisseur de la plaque	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Dureté de la plaque		T 57-61	
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Les dimensions de tous les paramètres sont exprimées en [mm], sauf indication contraire.

BENBOW BOÎTES EN FER-BLANC

TYPE : BOÎTE EN FER-BLANC



Paramètres	Abréviation	Dimensions
Hauteur de la boîte	H	
Volume de la boîte		
Poids de la boîte vide		
Ouverture de remplissage	D ₁	134,70
Diamètre intérieur du corps	D	~159,7

DIMENSIONS / POIDS

Volume nominal (ml)	Volume de la boîte (ml)	Hauteur de la boîte	Poids de la boîte avec couvercle (g)
2700	3000	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	5250	275 +/- 2	405 +/- 8%

COUVERCLE À LEVIER

Paramètres	Abréviation	Dimensions	Tolérance
Diamètre du bord	Aø	146,70	+/- 0,50
Hauteur du bord	AH	2,20	+/- 0,25
Hauteur du couvercle	GH	11,00	+/- 0,50
Diamètre de l'encastrement	Kø	134,85	-
Pression d'ouverture		0,40 bar	min
Poids		40,00 g	+/- 5%

DOUBLE SERTISSAGE

Paramètres	Abréviation	Dimensions	Tolérance
Longueur du sertissage	FL	3,6	max
Épaisseur du sertissage	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Profondeur de l'encastrement	KT	4,4	+/- 0,20
Crochet du corps	RH	-	-
Crochet du couvercle	DH	-	-
Recouvrement	ÜL	1,6	min.

Les dimensions de tous les paramètres sont exprimées en [mm], sauf indication contraire.

MODE D'EMPLOI



1

Préparation de la boîte et du couvercle

Assurez-vous que les bords de la boîte et du couvercle sont propres et exempts de contaminants. Vérifiez que le couvercle correspond au diamètre de la boîte.

2

Positionnement du couvercle

Placez le couvercle sur l'ouverture de la boîte et alignez-le uniformément avec le bord supérieur de la boîte.

3

Pression initiale

À l'aide de votre main ou d'un maillet en caoutchouc, pressez doucement le couvercle dans la rainure de la boîte pour qu'il commence à tenir fermement.

4

Scellement avec une presse

Placez la boîte avec le couvercle dans un appareil de scellement (ex. presse manuelle ou pneumatique). Appliquez une pression uniforme sur le couvercle jusqu'à ce que l'ouverture soit complètement scellée.

5

Contrôle qualité

Inspectez visuellement et manuellement le couvercle pour vous assurer qu'il est bien positionné et que le joint est étanche. Si nécessaire, répétez le processus de pressage.

BOÎTES EN FER-BLANC

1. PRODUCT IDENTIFIER

BOÎTES EN FER-BLANC

1.1 Peintures, vernis, huiles, bougies et produits secs peuvent être stockés hermétiquement dans cette boîte. Cette boîte n'est pas adaptée aux substances à base d'eau et n'est pas destinée au contact alimentaire.

1.2 Détails du fournisseur de la fiche de données de sécurité : Société : Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Pologne Numéro d'urgence : +48 784 996 532 E-mail : info@benbow.de

2. TAILLES DISPONIBLES

Taille	Type
10 L	Seau
20 L	Seau
25 L	Seau

3. CONSTRUCTION DU PRODUIT

• Matériau - corps

Épaisseur de la plaque	S	0,32	EN 10202 : 2001
Dureté de la plaque		TS 275	
Revêtement en fer-blanc		E 2,8/2,8	

• Matériau - fond

Épaisseur de la plaque	S	0,32	EN 10202 : 2001
Dureté de la plaque		TS 275	
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0	

• Matériau - anneau

Épaisseur de la plaque	S	0,32	EN 10202 : 2001
Dureté de la plaque		TS 275	
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0	

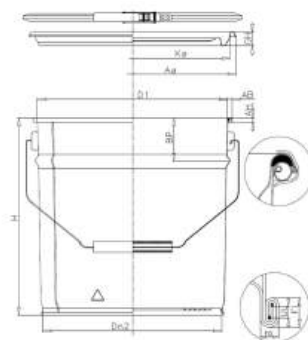
• Matériau - couvercle

Épaisseur de la plaque	S	0,32 - 0,35	EN 10202 : 2001
Dureté de la plaque		T 57-61	
Revêtement en fer-blanc		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Les dimensions de tous les paramètres sont exprimées en [mm], sauf indication contraire.

BENBOW BOÎTES EN FER-BLANC

TYPE : BOÎTE EN FER-BLANC



Paramètres	Abréviation	Dimensions	Tolérance
Hauteur de la boîte	H		
Ouverture de remplissage	D ₁	285,8	nominal
Diamètre interne du corps	D	268,5	nominal
Hauteur du sertissage	AH	7	+/- 0,20
Poids du sertissage	AB	7	+/- 0,20
Position de la nervure	BP	73	-

DIMENSIONS / POIDS

Volume nominal (ml)	Volume de la boîte (ml)	Hauteur de la boîte	Poids de la boîte avec couvercle (g)
10000	11500	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	22000	380 +3/-1	1581 +/- 8%
25000	26800	460 +3/-1	1753 +/- 8%

COUVERCLE AVEC ANNEAU DE SERRAGE

Paramètres	Abréviation	Dimensions	Tolérance
Diamètre du sertissage	Aø	303,5	+/- 0,3
Hauteur du couvercle	GH	19,5	+/- 1
Diamètre de l'encastrement	Kø	285,2	-
Poids		445 g	+/- 10%

SERTISSAGE TRIPLE

Paramètres	Abréviation	Dimensions	Tolérance
Longueur du sertissage	FL	4,55	+/- 0,20
Épaisseur du sertissage	FD	2,50	+/- 0,15
Recouvrement	ÜL	1,1	min
Profondeur de l'encastrement	KT	10,5	+/- 0,50

Les dimensions de tous les paramètres sont exprimées en [mm], sauf indication contraire.

MODE D'EMPLOI



1

Préparation de la boîte et du couvercle

Vérifiez que les bords de la boîte sont lisses et propres. Assurez-vous que l'anneau de serrage et le couvercle (le cas échéant) sont de la bonne taille pour la boîte.

2

Placement du couvercle

Positionnez le couvercle sur l'ouverture de la boîte en vous assurant qu'il correspond bien au diamètre.

3

Installation de l'anneau de serrage (le cas échéant)

Placez l'anneau de serrage autour du couvercle sur le bord de la boîte, en le préparant pour un serrage manuel.

4

Serrage de l'anneau de serrage

L'anneau est conçu pour correspondre au diamètre du récipient métallique et peut être fixé par une pression manuelle en enclenchant la poignée de l'anneau de serrage. Si cela échoue, revérifiez les étapes 1 à 3 pour assurer un alignement correct.

5

Contrôle qualité

Vérifiez que le couvercle est solidement fixé et uniformément positionné. Si nécessaire, ajustez manuellement ou testez l'étanchéité de la boîte pour garantir un bon scellage.

LATTE IN BANDA STAGNATA



CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Secchi e coperchi sono realizzati in polipropilene (PP).
- Tutti i materiali e i coloranti utilizzati per la produzione del contenitore o del coperchio destinati al settore alimentare sono approvati per il contatto con gli alimenti.
- Il prodotto è disponibile in bianco, trasparente o in colori personalizzati secondo le specifiche del cliente.

MISURE DISPONIBILI

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

SPECIFICHE TECNICHE

- Materiale: Polipropilene
- Prodotto in Cina

APPLICAZIONI / USO

Stoccaggio di prodotti che richiedono protezione dall'esposizione all'ossigeno. Il coperchio ermetico del secchio protegge efficacemente il contenuto, mantenendone la freschezza e preservandone le proprietà per un lungo periodo di tempo.



LATTE IN BANDA STAGNATA

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

LATTE IN BANDA STAGNATA

1.1 Vernici, smalti, oli, candele e prodotti secchi possono essere conservati ermeticamente in questa latta. Questa latta non è adatta per sostanze a base d'acqua e non è destinata al contatto con alimenti.

1.2 Dettagli del fornitore della scheda di sicurezza: Azienda: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia Numero di emergenza: +48 784 996 532 E-mail: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Dimensioni	Tipo
0,25 L	Latta
0,5 L	Latta
1 L	Latta

3. COSTRUZIONE DEL PRODOTTO

• Materiale - corpo

Spessore della lamiera	S	0,18
Durezza della lamiera		TH 415
Rivestimento in banda stagnata		E 2,0/2,0

• Materiale - fondo

Spessore della lamiera	S	0,18
Durezza della lamiera		TH 415
Rivestimento in banda stagnata		E 2,0/2,0

• Materiale - anello

Spessore della lamiera	S	0,215
Durezza della lamiera		TH 415
Rivestimento in banda stagnata		E 2,0/2,0

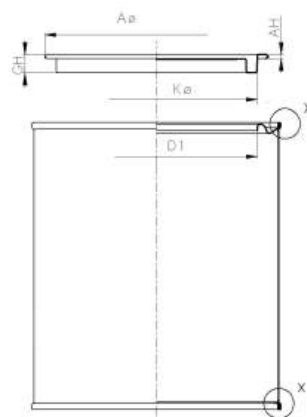
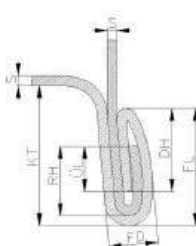
• Materiale - coperchio

Spessore della lamiera	S	0,215
Durezza della lamiera		TS 275
Rivestimento in banda stagnata		E 2,0/2,0

Le dimensioni di tutti i parametri sono espresse in [mm], salvo diversa indicazione.

BENBOW LATTE IN BANDA STAGNATA

TIPO: LATTA IN BANDA STAGNATA



Parametri	Abbreviazione	Dimensioni	Tolleranza
Altezza della latta	H		63,5 +/- 0,5%
Volume della latta			79,5 +/- 0,5%
Peso della latta vuota			108,5 +/- 0,5%
Apertura di riempimento	D ₁	80,55	
Diametro interno del corpo	D	~98,55	

DIMENSIONI / PESO

Volume nominale (ml)	Volume della latta (ml)	Altezza della latta	Peso della latta con coperchio (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

COPERCHIO A LEVA

Parametri	Abbreviazione	Dimensioni	Tolleranza
Diametro della curvatura	Aø	89,7	+/- 0,4
Altezza della curvatura	AH	1,30	+/- 0,25
Altezza del coperchio	GH	7,40	+/- 0,3
Diametro dell'incavo	Kø	81,14	-
Pressione di apertura		0,45 bar	min
Peso		15,55 g	+/- 5%

CHIUSURA A DOPPIA PIEGA

Parametri	Abbreviazione	Dimensioni	Tolleranza
Lunghezza della piega	FL	3,2	max
Spessore della piega	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Profondità dell'incavo	KT	3,40	+/- 0,20
Gancio del corpo	RH	2,02	+/- 0,15
Gancio del coperchio	DH	2,02	+/- 0,15
Sovrapposizione	ÜL	1,20	min.

Le dimensioni di tutti i parametri sono espresse in [mm], salvo diversa indicazione.

ISTRUZIONI PER L'USO



1

Preparazione della latta e del coperchio

Assicurarsi che i bordi della latta e del coperchio siano puliti e privi di contaminanti. Verificare che il coperchio corrisponda al diametro della latta.

2

Posizionamento del coperchio

Posizionare il coperchio sopra l'apertura della latta, allineandolo uniformemente con il bordo superiore.

3

Pressione iniziale

Usando la mano o un martello di gomma, premere delicatamente il coperchio nella scanalatura della latta fino a quando non inizia a tenere saldamente.

4

Sigillatura con una pressa

Inserire la latta con il coperchio in un dispositivo di sigillatura (es. pressa manuale o pneumatica). Applicare una pressione uniforme sul coperchio fino a sigillare completamente l'apertura.

5

Controllo qualità

Ispezionare visivamente e manualmente il coperchio per assicurarsi che sia posizionato correttamente e che la chiusura sia ermetica. Se necessario, ripetere il processo di pressatura.

LATTE IN BANDA STAGNATA

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

LATTE IN BANDA STAGNATA

1.1 Vernici, smalti, oli, candele e prodotti secchi possono essere conservati ermeticamente in questa latta. Questa latta non è adatta per sostanze a base d'acqua e non è destinata al contatto con alimenti.

1.2 Dettagli del fornitore della scheda di sicurezza: Azienda: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia Numero di emergenza: +48 784 996 532 E-mail: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Dimensioni	Tipo
2,7 L	Latta
5 L	Latta

3. COSTRUZIONE DEL PRODOTTO

• Materiale - corpo

Spessore della lamiera	S	0,18
Durezza della lamiera	TH	415
Rivestimento in banda stagnata	E	2,0/2,0

• Materiale - fondo

Spessore della lamiera	S	0,18
Durezza della lamiera	TH	415
Rivestimento in banda stagnata	E	2,0/2,0

• Materiale - manico

Spessore della lamiera	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Durezza della lamiera	T	57-61	
Rivestimento in banda stagnata	E	2,0/2,0 - 2,8/2,8	

• Materiale - anello

Spessore della lamiera	S	0,215
Durezza della lamiera	TH	415
Rivestimento in banda stagnata	E	2,0/2,0

• Materiale - coperchio

Spessore della lamiera	S	0,215
Durezza della lamiera	TS	275
Rivestimento in banda stagnata	E	2,0/2,0

Le dimensioni di tutti i parametri sono espresse in [mm], salvo diversa indicazione.

BENBOW LATTE IN BANDA STAGNATA

TIPO: LATTA IN BANDA STAGNATA



Parametri	Abbreviazione	Dimensioni
Altezza della latta	H	
Volume della latta		
Peso della latta vuota		
Apertura di riempimento	D ₁	134,70
Diametro interno del corpo	D	~159,7

DIMENSIONI / PESO

Volume nominale (ml)	Volume della latta	Altezza della latta	Peso della latta con coperchio (g)
2700	(ml)	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	3000	275 +/- 2	405 +/- 8%
	5250		

COPERCHIO A LEVA

Parametri	Abbreviazione	Dimensioni	Tolleranza
Diametro della curvatura	Aø	146,70	+/- 0,50
Altezza della curvatura	AH	2,20	+/- 0,25
Altezza del coperchio	GH	11,00	+/- 0,50
Diametro dell'incavo	Kø	134,85	-
Pressione di apertura		0,40 bar	min
Peso		40,00 g	+/- 5%

CHIUSURA A DOPPIA PIEGA

Parametri	Abbreviazione	Dimensioni	Tolleranza
Lunghezza della piega	FL	3,6	max
Spessore della piega	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Profondità dell'incavo	KT	4,4	+/- 0,20
Gancio del corpo	RH	-	-
Gancio del coperchio	DH	-	-
Sovrapposizione	ÜL	1,6	min.

Le dimensioni di tutti i parametri sono espresse in [mm], salvo diversa indicazione.

ISTRUZIONI PER L'USO



1

Preparazione della latta e del coperchio

Assicurarsi che i bordi della latta e del coperchio siano puliti e privi di contaminanti. Verificare che il coperchio corrisponda al diametro della latta.

2

Posizionamento del coperchio

Posizionare il coperchio sopra l'apertura della latta, allineandolo uniformemente con il bordo superiore.

3

Pressione iniziale

Usando la mano o un martello di gomma, premere delicatamente il coperchio nella scanalatura della latta fino a quando non inizia a tenere saldamente.

4

Sigillatura con una pressa

Inserire la latta con il coperchio in un dispositivo di sigillatura (es. pressa manuale o pneumatica). Applicare una pressione uniforme sul coperchio fino a sigillare completamente l'apertura.

5

Controllo qualità

Ispezionare visivamente e manualmente il coperchio per assicurarsi che sia posizionato correttamente e che la chiusura sia ermetica. Se necessario, ripetere il processo di pressatura.

LATTE IN BANDA STAGNATA

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

LATTE IN BANDA STAGNATA

1.1 Vernici, smalti, oli, candele e prodotti secchi possono essere conservati ermeticamente in questa latta. Questa latta non è adatta per sostanze a base d'acqua e non è destinata al contatto con alimenti.

1.2 Dettagli del fornitore della scheda di sicurezza: Azienda: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia Numero di emergenza: +48 784 996 532 E-mail: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Dimensioni	Tipo
10 L	Secchio
20 L	Secchio
25 L	Secchio

3. COSTRUZIONE DEL PRODOTTO

• Materiale - corpo

Spessore della lamiera	S	0,32	EN 10202 : 2001
Durezza della lamiera		TS 275	
Rivestimento in banda stagnata		E 2,8/2,8	

• Materiale - fondo

Spessore della lamiera	S	0,32	EN 10202 : 2001
Durezza della lamiera		TS 275	
Rivestimento in banda stagnata		E 2,0/2,0	

• Materiale - anello

Spessore della lamiera	S	0,32	EN 10202 : 2001
Durezza della lamiera		TS 275	
Rivestimento in banda stagnata		E 2,0/2,0	

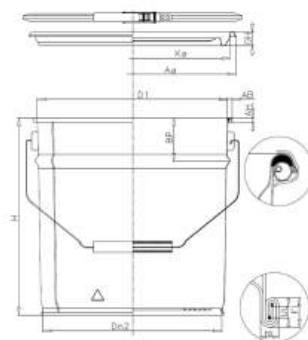
• Materiale - coperchio

Spessore della lamiera	S	0,32 - 0,35	EN 10202 : 2001
Durezza della lamiera		T 57-61	
Rivestimento in banda stagnata		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Le dimensioni di tutti i parametri sono espresse in [mm], salvo diversa indicazione.

BENBOW LATTE IN BANDA STAGNATA

TIPO: LATTA IN BANDA
STAGNATA



Parametri	Abbreviazione	Dimensioni	Tolleranza
Altezza della latta	H		
Apertura di riempimento	D ₁	285,8	nominal
Diametro interno del corpo	D	268,5	nominal
Altezza della bordatura	AH	7	+/- 0,20
Peso della bordatura	AB	7	+/- 0,20
Posizione della nervatura	BP	73	-

DIMENSIONI / PESO

Volume nominale (ml)	Volume della latta (ml)	Altezza della latta	Peso della latta con coperchio (g)
10000	11500	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	22000	380 +3/-1	1581 +/- 8%
25000	26800	460 +3/-1	1753 +/- 8%

COPERCHIO CON ANELLO DI SERRAGGIO

Parametri	Abbreviazione	Dimensioni	Tolleranza
Diametro della bordatura	Aø	303,5	+/- 0,3
Altezza del coperchio	GH	19,5	+/- 1
Diametro dell'incavo	Kø	285,2	-
Peso		445 g	+/- 10%

CHIUSURA TRIPLA

Parametri	Abbreviazione	Dimensioni	Tolleranza
Lunghezza della chiusura	FL	4,55	+/- 0,20
Spessore della chiusura	FD	2,50	+/- 0,15
Sovrapposizione	ÜL	1,1	min
Profondità dell'incavo	KT	10,5	+/- 0,50

Le dimensioni di tutti i parametri sono espresse in [mm], salvo diversa indicazione.

ISTRUZIONI PER L'USO


1

Preparazione della latta e del coperchio

Verificare che i bordi della latta siano lisci e puliti. Assicurarsi che l'anello di serraggio e il coperchio (se applicabile) siano della misura corretta per la latta.

2

Posizionamento del coperchio

Posizionare il coperchio sopra l'apertura della latta, verificando che si adatti correttamente al diametro.

3

Montaggio dell'anello di serraggio (se utilizzato)

Collocare l'anello di serraggio attorno al coperchio sul bordo della latta, preparandolo per il serraggio manuale.

4

Serraggio dell'anello di serraggio

L'anello è progettato per adattarsi al diametro del contenitore metallico e può essere fissato manualmente facendo scattare la maniglia dell'anello di serraggio in posizione. Se non funziona, rivedere i passaggi 1-3 per garantire il corretto allineamento.

5

Controllo qualità

Verificare che il coperchio sia saldamente fissato e posizionato correttamente. Se necessario, effettuare regolazioni manuali o testare la sigillatura della latta per garantire una chiusura corretta.

LATAS DE HOJALATA



CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Los cubos y las tapas están hechos de polipropileno (PP).
- Todos los materiales y colorantes utilizados para fabricar el recipiente o la tapa destinados al sector alimentario están aprobados para el contacto con alimentos.
- El producto está disponible en blanco, transparente o en colores personalizados según las especificaciones del cliente..

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Material: Polipropileno
- Fabricado en China

TAMAÑOS DISPONIBLES

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

APLICACIONES / USO

Almacenamiento de productos que requieren protección contra la exposición al oxígeno. La tapa hermética del cubo protege eficazmente el contenido, manteniendo su frescura y preservando sus propiedades durante un período prolongado.





LATAS DE HOJALATA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

LATAS DE HOJALATA

1.1 Pinturas, barnices, aceites, velas y productos secos pueden almacenarse de manera hermética en esta lata. Esta lata no es adecuada para sustancias a base de agua y no está destinada para contacto con alimentos.

1.2 Empresa: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Número de emergencia: +48 784 996 532, Correo electrónico: info@benbow.de

2. TAMAÑOS DISPONIBLES

Tamaño	Tipo
0,25 L	Lata
0,5 L	Lata
1 L	Lata

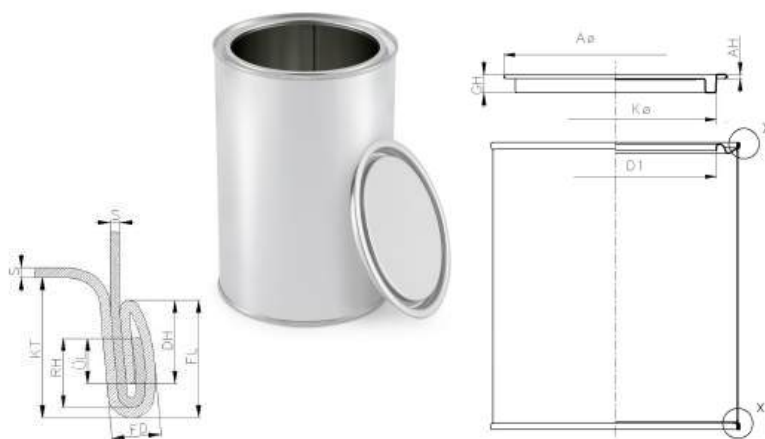
3. CONSTRUCCIÓN DEL PRODUCTO

• Material - cuerpo			• Material - anillo		
Espesor de la chapa	S	0,18	Espesor de la chapa	S	0,215
Dureza de la chapa		TH 415	Dureza de la chapa		TH 415
Recubrimiento de hojalata		E 2,0/2,0	Recubrimiento de hojalata		E 2,0/2,0
• Material - fondo			• Material - tapa		
Espesor de la chapa	S	0,18	Espesor de la chapa	S	0,215
Dureza de la chapa		TH 415	Dureza de la chapa		TS 275
Recubrimiento de hojalata		E 2,0/2,0	Recubrimiento de hojalata		E 2,0/2,0

Las dimensiones de todos los parámetros están en [mm], salvo que se indique lo contrario.

BENBOW LATAS DE HOJALATA

TIPO: LATA DE HOJALATA



Parámetros	Abreviatura	Dimensiones	Tolerancia
Altura de la lata	H		63,5 +/- 0,5%
Volumen de la lata			79,5 +/- 0,5%
Peso de la lata vacía			108,5 +/- 0,5%
Abertura de llenado	D ₁	80,55	
Diámetro interno del cuerpo	D	~98,55	

DIMENSIONES / PESO

Volumen nominal (ml)	Volumen de la lata (ml)	Altura de la lata	Peso de la lata con tapa (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

TAPA DE PALANCA

Parámetros	Abreviatura	Dimensiones	Tolerancia
Diámetro del borde	Aø	89,7	+/- 0,4
Altura del borde	AH	1,30	+/- 0,25
Altura de la tapa	GH	7,40	+/- 0,3
Diámetro del rebaje	Kø	81,14	-
Presión de apertura		0,45 bar	min
Peso		15,55 g	+/- 5%

COSTURA DOBLE

Parámetros	Abreviatura	Dimensiones	Tolerancia
Longitud de la costura	FL	3,2	max
Espesor de la costura	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Profundidad del rebaje	KT	3,40	+/- 0,20
Gancho del cuerpo	RH	2,02	+/- 0,15
Gancho de la tapa	DH	2,02	+/- 0,15
Superposición	ÜL	1,20	min.

Las dimensiones de todos los parámetros están en [mm], salvo que se indique lo contrario.

CÓMO USAR



1

Preparación de la lata y la tapa

Asegúrese de que los bordes de la lata y la tapa estén limpios y libres de contaminantes. Verifique que la tapa coincida con el diámetro de la lata.

2

Colocación de la tapa

Coloque la tapa sobre la abertura de la lata y alinéela uniformemente con el borde superior de la lata.

3

Presión inicial

Usando la mano o un mazo de goma, presione suavemente la tapa en la ranura de la lata hasta que quede asegurada.

4

Sellado con una prensa

Coloque la lata con la tapa en un dispositivo de sellado (por ejemplo, prensa manual o neumática). Aplique presión uniforme sobre la tapa hasta que la abertura quede completamente sellada.

5

Control de calidad

Inspeccione visual y manualmente la tapa para asegurarse de que esté correctamente colocada y el sellado sea hermético. Si es necesario, repita el proceso de prensado.



LATAS DE HOJALATA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

LATAS DE HOJALATA

1.1 Pinturas, barnices, aceites, velas y productos secos pueden almacenarse de manera hermética en esta lata. Esta lata no es adecuada para sustancias a base de agua y no está destinada para contacto con alimentos.

1.2 Empresa: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Número de emergencia: +48 784 996 532, Correo electrónico: info@benbow.de

2. TAMAÑOS DISPONIBLES

Tamaño	Tipo
2,7 L	Lata
5 L	Lata

3. CONSTRUCCIÓN DEL PRODUCTO

• Material - cuerpo

Espesor de la chapa	S	0,18
Dureza de la chapa	TH	415
Recubrimiento de hojalata	E	2,0/2,0

• Material - fondo

Espesor de la chapa	S	0,18
Dureza de la chapa	TH	415
Recubrimiento de hojalata	E	2,0/2,0

• Material - mango

Espesor de la chapa	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Dureza de la chapa	T	57-61	
Recubrimiento de hojalata	E	2,0/2,0 - 2,8/2,8	

• Material - anillo

Espesor de la chapa	S	0,215
Dureza de la chapa	TH	415
Recubrimiento de hojalata	E	2,0/2,0

• Material - tapa

Espesor de la chapa	S	0,215
Dureza de la chapa	TS	275
Recubrimiento de hojalata	E	2,0/2,0

Las dimensiones de todos los parámetros están en [mm], salvo que se indique lo contrario.

BENBOW LATAS DE HOJALATA

TIPO: LATA DE
HOJALATA



Parámetros	Abreviatura	Dimensiones
Altura de la lata	H	
Volumen de la lata		
Peso de la lata vacía		
Abertura de llenado	D ₁	134,70
Diámetro interno del cuerpo	D	~159,7

DIMENSIONES / PESO

Volumen nominal (ml)	Volumen de la lata (ml)	Altura de la lata	Peso de la lata con tapa (g)
2700	3000	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	5250	275 +/- 2	405 +/- 8%

TAPA DE PALANCA

Parámetros	Abreviatura	Dimensiones	Tolerancia
Diámetro del borde	Aø	146,70	+/- 0,50
Altura del borde	AH	2,20	+/- 0,25
Altura de la tapa	GH	11,00	+/- 0,50
Diámetro del rebaje	Kø	134,85	-
Presión de apertura		0,40 bar	min
Peso		40,00 g	+/- 5%

COSTURA DOBLE

Parámetros	Abreviatura	Dimensiones	Tolerancia
Longitud de la costura	FL	3,6	max
Espesor de la costura	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Profundidad del rebaje	KT	4,4	+/- 0,20
Gancho del cuerpo	RH	-	-
Gancho de la tapa	DH	-	-
Superposición	ÜL	1,6	min.

Las dimensiones de todos los parámetros están en [mm], salvo que se indique lo contrario.

CÓMO USAR



1

Preparación de la lata y la tapa

Asegúrese de que los bordes de la lata y la tapa estén limpios y libres de contaminantes. Verifique que la tapa coincida con el diámetro de la lata.

2

Colocación de la tapa

Coloque la tapa sobre la abertura de la lata y alinéela uniformemente con el borde superior de la lata.

3

Presión inicial

Usando la mano o un mazo de goma, presione suavemente la tapa en la ranura de la lata hasta que quede asegurada.

4

Sellado con una prensa

Coloque la lata con la tapa en un dispositivo de sellado (por ejemplo, prensa manual o neumática). Aplique presión uniforme sobre la tapa hasta que la abertura quede completamente sellada.

5

Control de calidad

Inspeccione visual y manualmente la tapa para asegurarse de que esté correctamente colocada y el sellado sea hermético. Si es necesario, repita el proceso de prensado.



LATAS DE HOJALATA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

LATAS DE HOJALATA

1.1 Pinturas, barnices, aceites, velas y productos secos pueden almacenarse de manera hermética en esta lata. Esta lata no es adecuada para sustancias a base de agua y no está destinada para contacto con alimentos.

1.2 Empresa: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Número de emergencia: +48 784 996 532, Correo electrónico: info@benbow.de

2. TAMAÑOS DISPONIBLES

Tamaño	Tipo
10 L	Cubo
20 L	Cubo
25 L	Cubo

3. CONSTRUCCIÓN DEL PRODUCTO

• Material - cuerpo

Espesor de la chapa	S	0,32	EN 10202 : 2001
Dureza de la chapa		TS 275	
Recubrimiento de hojalata		E 2,8/2,8	

• Material - fondo

Espesor de la chapa	S	0,32	EN 10202 : 2001
Dureza de la chapa		TS 275	
Recubrimiento de hojalata		E 2,0/2,0	

• Material - anillo

Espesor de la chapa	S	0,32	EN 10202 : 2001
Dureza de la chapa		TS 275	
Recubrimiento de hojalata		E 2,0/2,0	

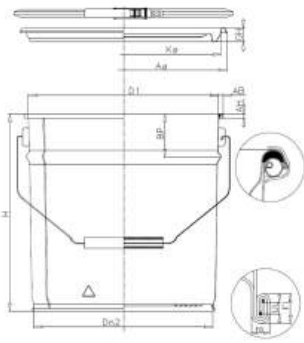
• Material - tapa

Espesor de la chapa	S	0,32 - 0,35	EN 10202 : 2001
Dureza de la chapa		T 57-61	
Recubrimiento de hojalata		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Las dimensiones de todos los parámetros están en [mm], salvo que se indique lo contrario.

BENBOW LATAS DE HOJALATA

TIPO: LATA DE HOJALATA



Parámetros	Abreviatura	Dimensiones	Tolerancia
Altura de la lata	H		
Abertura de llenado	D ₁	285,8	nominal
Diámetro interno del cuerpo	D	268,5	nominal
Altura del reborde	AH	7	+/- 0,20
Peso del reborde	AB	7	+/- 0,20
Posición del cordón	BP	73	-

DIMENSIONES / PESO

Volumen nominal (ml)	Volumen de la lata (ml)	Altura de la lata	Peso de la lata con tapa (g)
10000	11500	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	22000	380 +3/-1	1581 +/- 8%
25000	26800	460 +3/-1	1753 +/- 8%

TAPA CON ANILLO DE CIERRE

Parámetros	Abreviatura	Dimensiones	Tolerancia
Diámetro del reborde	Aø	303,5	+/- 0,3
Altura de la tapa	GH	19,5	+/- 1
Diámetro del rebaje	Kø	285,2	-
Peso		445 g	+/- 10%

COSTURA TRIPLE

Parámetros	Abreviatura	Dimensiones	Tolerancia
Longitud de la costura	FL	4,55	+/- 0,20
Espesor de la costura	FD	2,50	+/- 0,15
Solapamiento	ÜL	1,1	min
Profundidad del rebaje	KT	10,5	+/- 0,50

Las dimensiones de todos los parámetros están en [mm], salvo que se indique lo contrario.

CÓMO USAR



1

Preparación de la lata y la tapa

Asegúrese de que los bordes de la lata sean lisos y estén limpios. Confirme que el anillo de cierre y la tapa (si aplica) tengan el tamaño correcto para la lata.

2

Colocación de la tapa

Coloque la tapa sobre la abertura de la lata y asegúrese de que encaje correctamente con el diámetro.

3

Colocación del anillo de cierre (si se usa)

Coloque el anillo de cierre alrededor de la tapa en el borde de la lata, preparándolo para un ajuste manual.

4

Ajuste del anillo de cierre

El anillo está diseñado para coincidir con el diámetro del recipiente metálico y puede asegurarse manualmente encajando el mango del anillo de cierre en su lugar. Si esto falla, revise los pasos 1-3 para asegurar un correcto alineamiento.

5

Control de calidad

Verifique que la tapa esté firmemente asegurada y correctamente posicionada. Si es necesario, realice ajustes manuales o pruebe el sellado de la lata para garantizar un cierre adecuado.

PLÅTBURK



EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Hinkar och lock är tillverkade av polypropen (PP).
- Alla material och färgämnen som används för att tillverka behållaren eller locket är godkända för livsmedelskontakt.
- Produkten finns tillgänglig i vitt, genomskinligt eller färgat enligt kundens specifikationer.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

- Material: Polypropen
- Tillverkad i Kina

TILLGÄNGLIGA STORLEKAR

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

ANVÄNDNING / BRUK

Förvaring av produkter som kräver skydd mot exponering för syre. Hinkens hermetiskt slutna lock skyddar effektivt innehållet, bevarar dess fräschör och egenskaper under en längre tid.



PLÅTBURKAR

1. PRODUKTIDENTIFIERARE

PLÅTBURKAR

1.1 Relevanta användningsområden:

Färg, lack, oljor, ljus och torra produkter kan förvaras tätt i denna burk. Denna burk är inte lämplig för vattenbaserade ämnen och är inte avsedd för kontakt med livsmedel.

1.2 Uppgifter om leverantören av säkerhetsdatabladet: Företag: Benbow.pl Paweł Konopa
Sp. k. Adress: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen Nödkontaktnummer: +48 784 996 532 E-post: info@benbow.de

2. TILLGÄNGLIGA STORLEKAR

Storlek	Typ
0,25 L	Burk
0,5 L	Burk
1 L	Burk

3. PRODUKTKONSTRUKTION

• Material - kropp

Plåttjocklek	S	0,18
Plåthårdhet		TH 415
Tennbeläggning		E 2,0/2,0

• Material - botten

Plåttjocklek	S	0,18
Plåthårdhet		TH 415
Tennbeläggning		E 2,0/2,0

• Material - ring

Plåttjocklek	S	0,215
Plåthårdhet		TH 415
Tennbeläggning		E 2,0/2,0

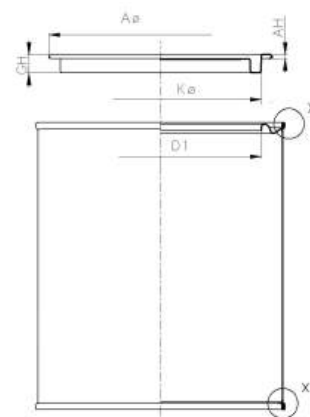
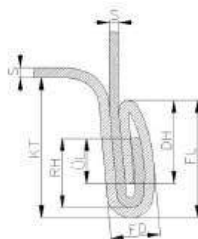
• Material - lock

Plåttjocklek	S	0,215
Plåthårdhet		TS 275
Tennbeläggning		E 2,0/2,0

Måtten på alla parametrar anges i [mm], om inget annat anges.

BENBOW PLÅTBURKAR

TYP: PLÅTBURK



Parametrar	Förkortning	Dimension	Tolerans
Burkens höjd	H		63,5 +/- 0,5%
Burkens volym			79,5 +/- 0,5%
Vikt av tom burk			108,5 +/- 0,5%
Fyllningsöppning	D ₁	80,55	
Invändig kroppsdiameter	D	~98,55	

MÅTT/VIKT

Nominell volym (ml)	Burkvolym (ml)	Burkens höjd	Vikt av burk med lock (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

SPAKLOCK

Parametrar	Förkortning	Dimension	Tolerance
Krulldiameter	Aø	89,7	+/- 0,4
Krullhöjd	AH	1,30	+/- 0,25
Lockhöjd	GH	7,40	+/- 0,3
Försänkningsdiameter	Kø	81,14	-
Öppningstryck		0,45 bar	min
Vikt		15,55 g	+/- 5%

DUBBEL SÖM

Parametrar	Förkortning	Dimension	Tolerance
Sömlängd	FL	3,2	max
Sömtjocklek	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Försänkningsdjup	KT	3,40	+/- 0,20
Kroppshake	RH	2,02	+/- 0,15
Lockshake	DH	2,02	+/- 0,15
Överlappning	ÜL	1,20	min.

Måtten på alla parametrar anges i [mm], om inget annat anges.

HUR MAN ANVÄNDER?



1

Förberedelse av burk och lock

Se till att kanterna på burken och locket är rena och fria från föroreningar. Kontrollera att locket passar burkens diameter.

2

Placering av locket

Placera locket över burköppningen och se till att det passar korrekt till diametern.

3

Inledande pressning

Använd handen eller en gummiklubba för att försiktigt trycka locket in i burkens spår så att det börjar sitta stadigt.

4

Försegling med en press

Placera burken med locket i en förseglingsenhet (t.ex. en manuell eller pneumatisk press). Applicera jämnt tryck på locket tills öppningen är helt förseglad.

5

Kvalitetskontroll

Inspektera locket visuellt och manuellt för att säkerställa att det sitter jämnt och att förseglingen är tät. Upprepa pressningsprocessen om det behövs.

PLÅTBURKAR

1. PRODUKTIDENTIFIERARE

PLÅTBURKAR

1.1 Relevanta användningsområden:

Färg, lack, oljor, ljus och torra produkter kan förvaras tätt i denna burk. Denna burk är inte lämplig för vattenbaserade ämnen och är inte avsedd för kontakt med livsmedel.

1.2 Uppgifter om leverantören av säkerhetsdatabladet: Företag: Benbow.pl Paweł Konopa
Sp. k. Adress: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen Nödkontakt nummer: +48 784 996 532 E-post: info@benbow.de

2. TILLGÄNGLIGA STORLEKAR

Size	Type
2,7 L	Can
5 L	Can

3. PRODUKTKONSTRUKTION

• Material - body

Plåttjocklek	S	0,18
Plåthårdhet		TH 415
Tennbeläggning		E 2,0/2,0

• Material - bottom

Plåttjocklek	S	0,18
Plåthårdhet		TH 415
Tennbeläggning		E 2,0/2,0

• Material - handtag

Plåttjocklek	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Plåthårdhet		T 57-61	
Tennbeläggning		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

• Material - ring

Plåttjocklek	S	0,215
Plåthårdhet		TH 415
Tennbeläggning		E 2,0/2,0

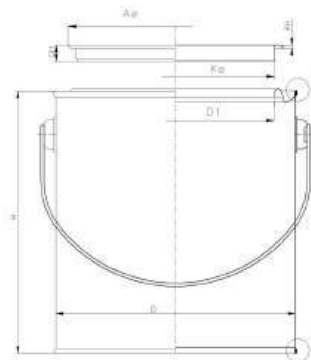
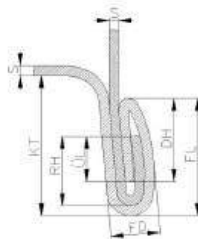
• Material - lid

Plåttjocklek	S	0,215
Plåthårdhet		TS 275
Tennbeläggning		E 2,0/2,0

Måtten på alla parametrar anges i [mm], om inget annat anges.

BENBOW PLÅTBURKAR

TYP: PLÅTBURK



Parametrar	Förkortning	Dimension
Burkens höjd	H	
Burkens volym		
Vikt av tom burk		
Fyllningsöppning	D ₁	134,70
Invändig kroppsdiameter	D	~159,7

MÅTT/VIKT

Nominell volym (ml)	Burkvolym (ml)	Burkens höjd	Vikt av burk med lock (g)
2700	3000	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	5250	275 +/- 2	405 +/- 8%

SPAKLOCK

Parametrar	Förkortning	Dimension	Tolerans
Curl diameter	Aø	146,70	+/- 0,50
Curl height	AH	2,20	+/- 0,25
Lid height	GH	11,00	+/- 0,50
Countersink diameter	Kø	134,85	-
Open pressure		0,40 bar	min
Weight		40,00 g	+/- 5%

DUBBEL SÖM

Parametrar	Förkortning	Dimension	Tolerans
Seam lenght	FL	3,6	max
Seam thickness	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Countersink depth	KT	4,4	+/- 0,20
Body hook	RH	-	-
Cover hook	DH	-	-
Overlap	ÜL	1,6	min.

Måtten på alla parametrar anges i [mm], om inget annat anges.

HUR MAN ANVÄNDER?



1

Förberedelse av burk och lock

Se till att kanterna på burken och locket är rena och fria från föroreningar. Kontrollera att locket passar burkens diameter.

2

Placering av locket

Placera locket över burköppningen och se till att det passar korrekt till diametern.

3

Inledande pressning

Använd handen eller en gummiklubba för att försiktigt trycka locket in i burkens spår så att det börjar sitta stadigt.

4

Försegling med en press

Placera burken med locket i en förseglingsenhet (t.ex. en manuell eller pneumatisk press). Applicera jämnt tryck på locket tills öppningen är helt förseglad.

5

Kvalitetskontroll

Inspektera locket visuellt och manuellt för att säkerställa att det sitter jämnt och att förseglingen är tät. Upprepa pressningsprocessen om det behövs.

PLÅTBURKAR

1. PRODUKTIDENTIFIERARE

PLÅTBURKAR

1.1 Relevanta användningsområden:

Färg, lack, oljor, ljus och torra produkter kan förvaras tätt i denna burk. Denna burk är inte lämplig för vattenbaserade ämnen och är inte avsedd för kontakt med livsmedel.

1.2 Uppgifter om leverantören av säkerhetsdatabladet: Företag: Benbow.pl Paweł Konopa
Sp. k. Adress: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen Nödkontakt nummer: +48 784 996 532 E-post: info@benbow.de

2. TILLGÄNGLIGA STORLEKAR

Size	Type
10 L	Hink
20 L	Hink
25 L	Hink

3. PRODUKTKONSTRUKTION

• Material - body

Plåttjocklek	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plåthårdhet		TS 275	
Tennbeläggning		E 2,8/2,8	

• Material - bottom

Plåttjocklek	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plåthårdhet		TS 275	
Tennbeläggning		E 2,0/2,0	

• Material - ring

Plåttjocklek	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plåthårdhet		TS 275	
Tennbeläggning		E 2,0/2,0	

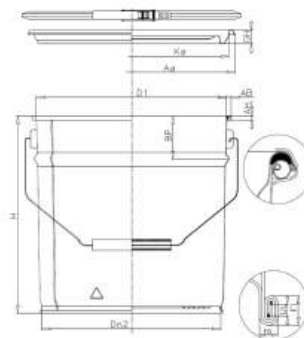
• Material - lid

Plåttjocklek	S	0,32 - 0,35	EN 10202 : 2001
Plåthårdhet		T 57-61	
Tennbeläggning		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Måtten på alla parametrar anges i [mm], om inget annat anges.

BENBOW PLÅTBURKAR

TYP: PLÅTBURK



Parametrar	Förkortning	Dimension	Tolerans
Burkhöjd	H		
Fyllningsöppningens diameter	D ₁	285,8	nominal
Intern kroppsdimension	D	268,5	nominal
Kringlingshöjd	AH	7	+/- 0,20
Kringlingsvikt	AB	7	+/- 0,20
Kulans position	BP	73	-

MÅTT/VIKT

Nominell volym (ml)	Burkvolym (ml)	Burkens höjd	Vikt av burk med lock (g)
10000	11500	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	22000	380 +/-1	1581 +/- 8%
25000	26800	460 +/-1	1753 +/- 8%

LOCK MED KLÄMRING

Parametrar	Förkortning	Dimension	Tolerans
Curl diameter	Aø	303,5	+/- 0,3
Lid height	GH	19,5	+/- 1
Countersink diameter	Kø	285,2	-
Weight		445 g	+/- 10%

TRIPPEL SÖM

Parametrar	Förkortning	Dimension	Tolerans
Seam lenght	FL	4,55	+/- 0,20
Seam thickness	FD	2,50	+/- 0,15
Overlap	ÜL	1,1	min
Countersink depth	KT	10,5	+/- 0,50

Måtten på alla parametrar anges i [mm], om inget annat anges.

HUR MAN ANVANDER?



1

Förberedelse av burk och lock

Se till att kanterna på burken och locket är rena och fria från föroreningar. Kontrollera att locket passar burkens diameter.

2

Placering av locket

Placera locket över burköppningen och se till att det passar korrekt till diametern.

3

Montering av klämringen (om den används)

Placera klämringen runt locket vid burkens kant och förbered den för manuell åtdragning.

4

Åtdragning av klämringen

Ringens är utformad för att passa metallhinkens diameter och kan säkras manuellt genom att knäppa klämringens handtag på plats. Om detta misslyckas, gå tillbaka till steg 1–3 för att säkerställa korrekt justering.

5

Kvalitetskontroll

Kontrollera att locket sitter tätt och är jämnt placerat. Justera vid behov åtdragningen manuellt eller testa burkens försegling för korrekt stängning.

PLECHOVÁ DOZA



VLASTNOSTI / VÝHODY

- Kbelíky a víka jsou vyrobeny z polypropylenu (PP).
- Všechny materiály a barviva použité k výrobě nádoby nebo víka jsou schváleny pro styk s potravinami.
- Produkt je dostupný v bílé, průhledné nebo barevné variantě dle specifikací zákazníka.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

- Materiál: Polypropylen
- Vyrobeno v Číně

DOSTUPNÉ VELIKOSTI

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

POUŽITÍ / APLIKACE

Skladování produktů, které vyžadují ochranu před vystavením kyslíku. Hermeticky uzavřené víko kbelíku účinně chrání obsah, zachovává jeho čerstvost a vlastnosti po dlouhou dobu.



PLECHOVÉ DÓZY

1. IDENTIFIKÁTOR PRODUKTU

PLECHOVÉ DÓZY

1.1 Relevantní použití:

Barvy, laky, oleje, svíčky a suché produkty mohou být skladovány těsně uzavřené v této dóze.

Tato dóza není vhodná pro vodní látky a není určena pro kontakt s potravinami.

1.2 Údaje o dodavateli bezpečnostního listu: Společnost: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k.

Adresa: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polsko Nouzový kontakt: +48 784 996 532 E-

mail: info@benbow.de

2. DOSTUPNÉ VELIKOSTI

Velikost	Typ
0,25 L	Dóza
0,5 L	Dóza
1 L	Dóza

3. KONSTRUKCE PRODUKTU

• Materiál - tělo

Tloušťka plechu	S	0,18
Tvrdost plechu		TH 415
Povlak z cínu		E 2,0/2,0

• Materiál - dno

Tloušťka plechu	S	0,18
Tvrdost plechu		TH 415
Povlak z cínu		E 2,0/2,0

• Materiál - kroužek

Tloušťka plechu	S	0,215
Tvrdost plechu		TH 415
Povlak z cínu		E 2,0/2,0

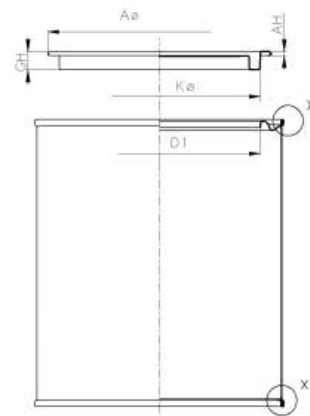
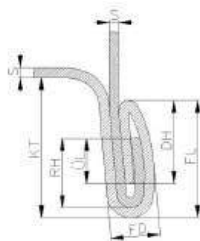
• Materiál - víko

Tloušťka plechu	S	0,215
Tvrdost plechu		TS 275
Povlak z cínu		E 2,0/2,0

Rozměry všech parametrů jsou uvedeny v [mm], pokud není uvedeno jinak.

BENBOW PLECHOVÉ DÓZY

TYP: PLECHOVÁ
DÓZA



Parametry	Zkratka	Dimension	Tolerance
Výška plechovky	H		63,5 +/- 0,5%
Objem plechovky			79,5 +/- 0,5%
Hmotnost prázdné plechovky			108,5 +/- 0,5%
Plnicí otvor	D ₁	80,55	
Vnitřní průměr těla	D	~98,55	

ROZMĚRY/HMOTNOST

Nominální objem (ml)	Objem plechovky (ml)	Výška plechovky	Hmotnost plechovky s víkem (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

PÁČKOVÉ VÍKO

Parametry	Zkratka	Dimension	Tolerance
Průměr okraje	Aø	89,7	+/- 0,4
Výška okraje	AH	1,30	+/- 0,25
Výška víčka	GH	7,40	+/- 0,3
Průměr zahloubení	Kø	81,14	-
Tlak pro otevření		0,45 bar	min
Hmotnost		15,55 g	+/- 5%

DVOJITÝ ŠEV

Parametry	Zkratka	Dimension	Tolerance
Délka švu	FL	3,2	max
Tloušťka švu	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Hloubka zahloubení	KT	3,40	+/- 0,20
Háček těla	RH	2,02	+/- 0,15
Háček víčka	DH	2,02	+/- 0,15
Překrytí	ÜL	1,20	min.

Rozměry všech parametrů jsou v [mm], pokud není uvedeno jinak.

JAK POUŽÍVAT?



1

Příprava plechovky a víka

Ujistěte se, že okraje plechovky jsou hladké a čisté. Ověřte, že svěrací víko a kroužek (pokud je použit) mají správnou velikost pro plechovku.

2

Umístění víka

Umístěte víko na otvor plechovky a ujistěte se, že správně sedí na průměr.

3

Počáteční zatlačení

Pomocí ruky nebo gumové paličky jemně zatlačte víko do drážky plechovky, aby začalo pevně držet.

4

Utěsnění pomocí lisu

Umístěte plechovku s víkem do těsnicího zařízení (např. ručního nebo pneumatického lisu). Vyvíjejte rovnoměrný tlak na víko, dokud není otvor zcela utěsněn.

5

Kontrola kvality

Zkontrolujte víko vizuálně i ručně, abyste se ujistili, že je rovnoměrně usazeno a těsnění je pevné. V případě potřeby opakujte proces zatlačení.

PLECHOVÉ DÓZY

1. IDENTIFIKÁTOR PRODUKTU

PLECHOVÉ DÓZY

1.1 Relevantní použití:

Barvy, laky, oleje, svíčky a suché produkty mohou být skladovány těsně uzavřené v této dóze. Tato dóza není vhodná pro vodní látky a není určena pro kontakt s potravinami.

1.2 Údaje o dodavateli bezpečnostního listu: Společnost: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k.
Adresa: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polsko Nouzový kontakt: +48 784 996 532
E-mail: info@benbow.de

2. DOSTUPNÉ VELIKOSTI

Velikost	Typ
2,7 L	Dóza
5 L	Dóza

3. KONSTRUKCE PRODUKTU

• Materiál - tělo

Tloušťka plechu	S	0,18
Tvrdość plechu		TH 415
Povlak z cínu		E 2,0/2,0

• Materiál - dno

Tloušťka plechu	S	0,18
Tvrdość plechu		TH 415
Povlak z cínu		E 2,0/2,0

• Materiál - rukojeť

Tloušťka plechu	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Tvrdość plechu		T 57-61	
Povlak z cínu		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

• Materiál - kroužek

Tloušťka plechu	S	0,215
Tvrdość plechu		TH 415
Povlak z cínu		E 2,0/2,0

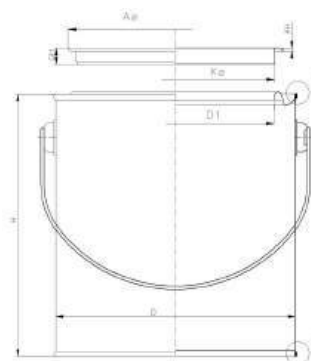
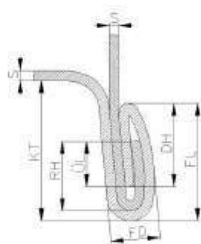
• Materiál - víko

Tloušťka plechu	S	0,215
Tvrdość plechu		TS 275
Povlak z cínu		E 2,0/2,0

Rozměry všech parametrů jsou uvedeny v [mm], pokud není uvedeno jinak.

BENBOW PLECHOVÉ DÓZY

TYP: PLECHOVÁ
DÓZA



Parametry	Zkratka	Dimension
Výška plechovky	H	
Objem plechovky		
Hmotnost prázdné plechovky		
Plnicí otvor	D ₁	134,70
Vnitřní průměr těla	D	~159,7

ROZMĚRY/HMOTNOST

Nominální objem (ml)	Objem plechovky	Výška plechovky	Hmotnost plechovky s víkem (g)
2700	(ml)	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	3000	275 +/- 2	405 +/- 8%
	5250		

PÁČKOVÉ VÍKO

Parametry	Zkratka	Dimension	Tolerance
Průměr okraje	Aø	146,70	+/- 0,50
Výška okraje	AH	2,20	+/- 0,25
Výška víčka	GH	11,00	+/- 0,50
Průměr zahloubení	Kø	134,85	-
Tlak pro otevření		0,40 bar	min
Hmotnost		40,00 g	+/- 5%

DVOJITÝ ŠEV

Parametry	Zkratka	Dimension	Tolerance
Délka švu	FL	3,6	max
Tloušťka švu	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Hloubka zahloubení	KT	4,4	+/- 0,20
Háček těla	RH	-	-
Háček víčka	DH	-	-
Překrytí	ÜL	1,6	min.

Rozměry všech parametrů jsou v [mm], pokud není uvedeno jinak.

JAK POUŽÍVAT?



1

Příprava plechovky a víka

Ujistěte se, že okraje plechovky jsou hladké a čisté. Ověřte, že svěrací víko a kroužek (pokud je použit) mají správnou velikost pro plechovku.

2

Umístění víka

Umístěte víko na otvor plechovky a ujistěte se, že správně sedí na průměr.

3

Počáteční zatlačení

Pomocí ruky nebo gumové paličky jemně zatlačte víko do drážky plechovky, aby začalo pevně držet.

4

Utěsnění pomocí lisu

Umístěte plechovku s víkem do těsnicího zařízení (např. ručního nebo pneumatického lisu). Vyvíjejte rovnoměrný tlak na víko, dokud není otvor zcela utěsněn.

5

Kontrola kvality

Zkontrolujte víko vizuálně i ručně, abyste se ujistili, že je rovnoměrně usazeno a těsnění je pevné. V případě potřeby opakujte proces zatlačení.

PLECHOVÉ DÓZY

1. IDENTIFIKÁTOR PRODUKTU

PLECHOVÉ DÓZY

1.1 Relevantní použití:

Barvy, laky, oleje, svíčky a suché produkty mohou být skladovány těsně uzavřené v této dóze. Tato dóza není vhodná pro vodní látky a není určena pro kontakt s potravinami.

1.2 Údaje o dodavateli bezpečnostního listu: Společnost: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k.
Adresa: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polsko Nouzový kontakt: +48 784 996 532
E-mail: info@benbow.de

2. DOSTUPNÉ VELIKOSTI

Velikost	Typ
10 L	Kbelík
20 L	Kbelík
25 L	Kbelík

3. KONSTRUKCE PRODUKTU

• Materiál - tělo

Tloušťka plechu	S	0,32	EN 10202 : 2001
Tvrdost plechu		TS 275	
Povlak z cínu		E 2,8/2,8	

• Materiál - dno

Tloušťka plechu	S	0,32	EN 10202 : 2001
Tvrdost plechu		TS 275	
Povlak z cínu		E 2,0/2,0	

• Materiál - kroužek

Tloušťka plechu	S	0,32	EN 10202 : 2001
Tvrdost plechu		TS 275	
Povlak z cínu		E 2,0/2,0	

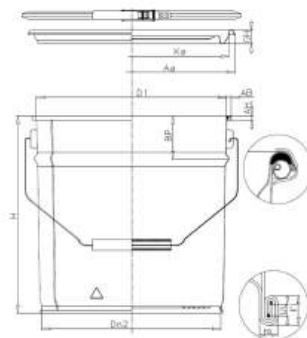
• Materiál - víko

Tloušťka plechu	S	0,32 - 0,35	EN 10202 : 2001
Tvrdost plechu		T 57-61	
Povlak z cínu		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

Rozměry všech parametrů jsou uvedeny v [mm], pokud není uvedeno jinak.

BENBOW PLECHOVÉ DÓZY

TYP: PLECHOVÁ
DÓZA



Parametry	Zkratka	Dimension	Tolerance
Výška plechovky	H		
Průměr plnicího otvoru	D ₁	285,8	nominal
Vnitřní průměr těla	D	268,5	nominal
Výška ohybu	AH	7	+/- 0,20
Hmotnost ohybu	AB	7	+/- 0,20
Pozice korálku	BP	73	-

ROZMĚRY/HMOTNOST

Nominální objem (ml)	Objem plechovky	Výška plechovky	Hmotnost plechovky s víkem (g)
10000	(ml)	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	11500	380 +/- 1	1581 +/- 8%
25000	22000	460 +/- 1	1753 +/- 8%
	26800		

VÍKO S UTAHOVACÍM KROUŽKEM

PARAMETRY	Zkratka	Dimension	Tolerance
PRŮMĚR OKRAJE	Aø	303,5	+/- 0,3
VÝŠKA VÍKA	GH	19,5	+/- 1
PRŮMĚR ZAHLOUBENÍ	Kø	285,2	-
HMOTNOST		445 g	+/- 10%

TROJITÝ ŠEV

PARAMETRY	Zkratka	Dimension	Tolerance
DÉLKA ŠVU	FL	4,55	+/- 0,20
TLUŠŤKA ŠVU	FD	2,50	+/- 0,15
PŘEKRYTÍ	ÜL	1,1	min
HLOUBKA ZAHLOUBENÍ	KT	10,5	+/- 0,50

Rozměry všech parametrů jsou v [mm], pokud není uvedeno jinak.

JAK POUŽÍVAT?



1

Příprava plechovky a víka

Ujistěte se, že okraje plechovky jsou hladké a čisté. Ověřte, že svěrací víko a kroužek (pokud je použit) mají správnou velikost pro plechovku.

2

Umístění víka

Umístěte víko na otvor plechovky a ujistěte se, že správně sedí na průměr.

3

Nasazení svěracího kroužku (pokud se používá)

Umístěte svěrací kroužek kolem víka na okraj plechovky a připravte jej k ručnímu utahení.

4

Utahování svěracího kroužku

Kroužek je navržen tak, aby odpovídal průměru kovového kbelíku, a lze jej zajistit ruční silou zaklapnutím rukojeti svěracího kroužku na místo. Pokud se to nepodaří, vraťte se ke krokům 1–3 a zkontrolujte správné zarovnání.

5

Kontrola kvality

Zkontrolujte, zda je víko pevně zajištěno a rovnoměrně umístěno. V případě potřeby upravte utahení ručně nebo otestujte těsnění plechovky pro správné uzavření.

BLIKVERPAKKING



KENMERKEN / VOORDELEN

- Emmers en deksels zijn gemaakt van polypropyleen (PP).
- Alle materialen en kleurstoffen die worden gebruikt voor de productie van de container of het deksel zijn goedgekeurd voor contact met levensmiddelen.
- Het product is verkrijgbaar in wit, transparant of gekleurd volgens de specificaties van de klant.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

- Materiaal: Polypropyleen
- Gemaakt in China

BESCHIKBARE MATEN

- 0,25 L
- 0,5 L
- 1 L
- 2,7 L
- 5 L
- 10 L
- 25 L

TOEPASSING / GEBRUIK

Opslag van producten die bescherming tegen zuurstof vereisen. Het hermetisch afgesloten deksel van de emmer beschermt de inhoud effectief, behoudt de versheid en bewaart de eigenschappen gedurende een langere periode.



BLIKVERPAKKINGEN

1. PRODUCTIDENTIFICATIE

BLIKVERPAKKINGEN

1.1 Relevante toepassingen:

Verf, lak, oliën, kaarsen en droge producten kunnen luchtdicht in dit blik worden opgeslagen. Dit blik is niet geschikt voor op water gebaseerde stoffen en is niet bedoeld voor contact met voedsel.

1.2 Gegevens van de leverancier van het veiligheidsinformatieblad: Bedrijf: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. Adres: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen Noodnummer: +48 784 996 532 E-mail: info@benbow.de

2. BESCHIKBARE MATEN

Maat	Type
0,25 L	Blik
0,5 L	Blik
1 L	Blik

3. PRODUCTCONSTRUCTIE

• Materiaal - lichaam

Plaatdikte	S	0,18
Plaatsterkte		TH 415
Tinnen coating		E 2,0/2,0

• Materiaal - bodem

Plaatdikte	S	0,18
Plaatsterkte		TH 415
Tinnen coating		E 2,0/2,0

• Materiaal - ring

Plaatdikte	S	0,215
Plaatsterkte		TH 415
Tinnen coating		E 2,0/2,0

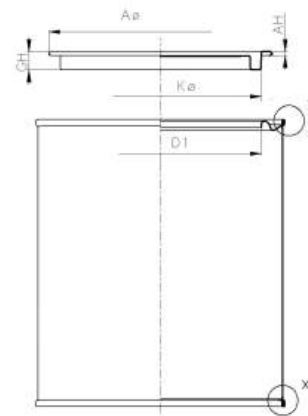
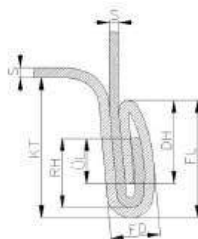
• Materiaal - deksel

Plaatdikte	S	0,215
Plaatsterkte		TS 275
Tinnen coating		E 2,0/2,0

De afmetingen van alle parameters zijn in [mm], tenzij anders vermeld.

BENBOW BLIKVERPAKKINGEN

TYPE: BLIKVERPAKKINGEN



Parameters	Afkorting	Dimension	Tolerance
Hoogte van het blik	H		63,5 +/- 0,5%
Volume van het blik			79,5 +/- 0,5%
Gewicht van het lege blik			108,5 +/- 0,5%
Vulopening	D ₁	80,55	
Interne lichaamsdiameter	D	~98,55	

AFMETINGEN/GEWICHT

Nominaal volume (ml)	Blikvolume (ml)	Hoogte van het blik	Gewicht van het blik met deksel (g)
250	302	47 +/- 0,5	63,5 +/- 0,5%
500	569	82 +/- 0,5	79,5 +/- 0,5%
1000	1072	148 +/- 0,5	108,5 +/- 0,5%

HEFDEKSEL

Parameters	Afkorting	Dimension	Tolerance
Kruldiameter	Aø	89,7	+/- 0,4
Krulhoogte	AH	1,30	+/- 0,25
Dekselhoogte	GH	7,40	+/- 0,3
Verzonken diameter	Kø	81,14	-
Openingsdruk		0,45 bar	min
Gewicht		15,55 g	+/- 5%

DUBBELE NAAD

Parameters	Afkorting	Dimension	Tolerance
Naadlengte	FL	3,2	max
Naaddikte	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Verzonkingsdiepte	KT	3,40	+/- 0,20
Haak van de romp	RH	2,02	+/- 0,15
Haak van het deksel	DH	2,02	+/- 0,15
Overlap	ÜL	1,20	min.

De afmetingen van alle parameters zijn in [mm], tenzij anders vermeld.

HOE TE GEBRUIKEN?


1

Vorbereiding van het blik en deksel

Zorg ervoor dat de randen van het blik glad en schoon zijn. Controleer of het kleml deksel en de ring (indien van toepassing) de juiste maat hebben voor het blik.

2

Het plaatsen van het deksel

Plaats het deksel over de opening van het blik en zorg ervoor dat het goed past bij de diameter.

3

Eerste aandrukken

Gebruik uw hand of een rubberen hamer om het deksel voorzichtig in de groef van het blik te drukken, zodat het stevig begint vast te zitten.

4

Afsluiten met een pers

Plaats het blik met het deksel in een sluitapparaat (bijvoorbeeld een handmatige of pneumatische pers). Oefen gelijkmatige druk uit op het deksel totdat de opening volledig is afgesloten.

5

Kwaliteitscontrole

Inspecteer het deksel visueel en handmatig om te controleren of het gelijkmatig is geplaatst en de afdichting goed is. Herhaal indien nodig het aandrukproces.



BLIKVERPAKKINGEN

1. PRODUCTIDENTIFICATIE

BLIKVERPAKKINGEN

1.1 Relevante toepassingen:

Verf, lak, oliën, kaarsen en droge producten kunnen luchtdicht in dit blik worden opgeslagen. Dit blik is niet geschikt voor op water gebaseerde stoffen en is niet bedoeld voor contact met voedsel.

1.2 Gegevens van de leverancier van het veiligheidsinformatieblad: Bedrijf: Benbow.pl

Paweł Konopa Sp. k. Adres: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen Noodnummer: +48 784 996 532 E-mail: info@benbow.de

2. BESCHIKBARE MATEN

Maat	Type
2,7 L	Blik
5 L	Blik

3. PRODUCTCONSTRUCTIE

• Materiaal - lichaam

Plaatdikte	S	0,18
Plaatsterkte		TH 415
Tinnen coating		E 2,0/2,0

• Materiaal - ring

Plaatdikte	S	0,215
Plaatsterkte		TH 415
Tinnen coating		E 2,0/2,0

• Materiaal - bodem

Plaatdikte	S	0,18
Plaatsterkte		TH 415
Tinnen coating		E 2,0/2,0

• Materiaal - deksel

Plaatdikte	S	0,215
Plaatsterkte		TS 275
Tinnen coating		E 2,0/2,0

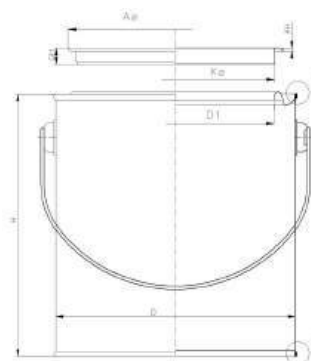
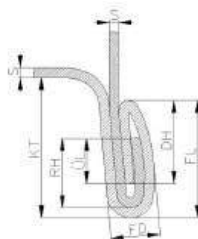
• Materiaal - handvat

Plaatdikte	S	0,32 - 0,35	EN 10 202
Plaatsterkte		T 57-61	
Tinnen coating		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

De afmetingen van alle parameters zijn in [mm], tenzij anders vermeld.

BENBOW BLIKVERPAKKINGEN

TYPE: BLIKVERPAKKINGEN



Parameters	Afkorting	Dimension
Hoogte van het blik	H	
Volume van het blik		
Gewicht van het lege blik		
Vulopening	D ₁	134,70
Interne lichaamsdiameter	D	~159,7

AFMETINGEN/GEWICHT

Nominaal volume (ml)	Blikvolume (ml)	Hoogte van het blik	Gewicht van het blik met deksel (g)
2700	3000	163 +/- 2	300 +/- 8%
5000	5250	275 +/- 2	405 +/- 8%

HEFDEKSEL

Parameters	Afkorting	Dimension	Tolerance
Kruldiameter	Aø	146,70	+/- 0,50
Krulhoogte	AH	2,20	+/- 0,25
Dekselhoogte	GH	11,00	+/- 0,50
Verzonken diameter	Kø	134,85	-
Openingsdruk		0,40 bar	min
Gewicht		40,00 g	+/- 5%

DUBBELE NAAD

Parameters	Afkorting	Dimension	Tolerance
Naadlengte	FL	3,6	max
Naaddikte	FD	FD = 2 x S body + 3 x S bottom/lid x 1,18	
Verzonkingsdiepte	KT	4,4	+/- 0,20
Haak van de romp	RH	-	-
Haak van het deksel	DH	-	-
Overlap	ÜL	1,6	min.

De afmetingen van alle parameters zijn in [mm], tenzij anders vermeld.

HOE TE GEBRUIKEN?



1

Vorbereiding van het blik en deksel

Zorg ervoor dat de randen van het blik glad en schoon zijn. Controleer of het kleml deksel en de ring (indien van toepassing) de juiste maat hebben voor het blik.

2

Het plaatsen van het deksel

Plaats het deksel over de opening van het blik en zorg ervoor dat het goed past bij de diameter.

3

Eerste aandrukken

Gebruik uw hand of een rubberen hamer om het deksel voorzichtig in de groef van het blik te drukken, zodat het stevig begint vast te zitten.

4

Afsluiten met een pers

Plaats het blik met het deksel in een sluitapparaat (bijvoorbeeld een handmatige of pneumatische pers). Oefen gelijkmatige druk uit op het deksel totdat de opening volledig is afgesloten.

5

Kwaliteitscontrole

Inspecteer het deksel visueel en handmatig om te controleren of het gelijkmatig is geplaatst en de afdichting goed is. Herhaal indien nodig het aandrukproces.

BLIKVERPAKKINGEN

1. PRODUCTIDENTIFICATIE

BLIKVERPAKKINGEN

1.1 Relevante toepassingen:

Verf, lak, oliën, kaarsen en droge producten kunnen luchtdicht in dit blik worden opgeslagen. Dit blik is niet geschikt voor op water gebaseerde stoffen en is niet bedoeld voor contact met voedsel.

1.2 Gegevens van de leverancier van het veiligheidsinformatieblad: Bedrijf: Benbow.pl
Pawet Konopa Sp. k. Adres: Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen Noodnummer:
+48 784 996 532 E-mail: info@benbow.de

2. BESCHIKBARE MATEN

Maat	Type
10 L	Emmer
20 L	Emmer
25 L	Emmer

3. PRODUCTCONSTRUCTIE

• Materiaal - lichaam

Plaatdikte	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plaatsterkte		TS 275	
Tinnen coating		E 2,8/2,8	

• Materiaal - bodem

Plaatdikte	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plaatsterkte		TS 275	
Tinnen coating		E 2,0/2,0	

• Materiaal - ring

Plaatdikte	S	0,32	EN 10202 : 2001
Plaatsterkte		TS 275	
Tinnen coating		E 2,0/2,0	

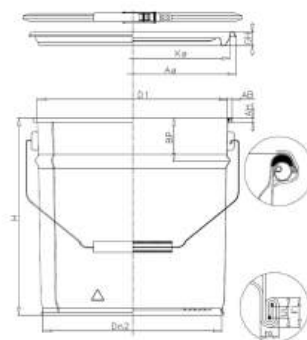
• Materiaal - deksel

Plaatdikte	S	0,32 - 0,35	EN 10202 : 2001
Plaatsterkte		T 57-61	
Tinnen coating		E 2,0/2,0 - 2,8/2,8	

De afmetingen van alle parameters zijn in [mm], tenzij anders vermeld.

BENBOW BLIKVER- PAKKINGEN

TYPE: BLIKVERPAKKINGEN



Parameters	Afkorting	Dimension	Tolerance
Hoogte van het blik	H		
Diameter van de vulopening	D ₁	285,8	nominal
Interne lichaamsdiameter	D	268,5	nominal
Hoogte van de omkrulling	AH	7	+/- 0,20
Gewicht van de omkrulling	AB	7	+/- 0,20
Positie van de kraal	BP	73	-

AFMETINGEN/GEWICHT

Nominaal volume (ml)	Blikvolume (ml)	Hoogte van het blik	Gewicht van het blik met deksel (g)
10000	11500	210 +/- 2	1214 +/- 8%
20000	22000	380 +3/-1	1581 +/- 8%
25000	26800	460 +3/-1	1753 +/- 8%

DEKSEL MET KLEMKRING

PARAMETERS	Afkorting	Dimension	Tolerance
KRULDIAMETER	Aø	303,5	+/- 0,3
DEKSELHOOGTE	GH	19,5	+/- 1
VERZONKEN DIAMETER	Kø	285,2	-
GEWICHT		445 g	+/- 10%

DRIEDUBBELE NAAD

PARAMETERS	Afkorting	Dimension	Tolerance
NAADLENGTE	FL	4,55	+/- 0,20
NAADDIKTE	FD	2,50	+/- 0,15
OVERLAP	ÜL	1,1	min
VERZONKINGSDIEPTE	KT	10,5	+/- 0,50

De afmetingen van alle parameters zijn in [mm], tenzij anders vermeld.

HOE TE GEBRUIKEN?


1

Vorbereiding van het blik en deksel

Zorg ervoor dat de randen van het blik glad en schoon zijn. Controleer of het kleml deksel en de ring (indien van toepassing) de juiste maat hebben voor het blik.

2

Het plaatsen van het deksel

Plaats het deksel over de opening van het blik en zorg ervoor dat het goed past bij de diameter.

3

Het plaatsen van de klemband (indien gebruikt)

Plaats de klemband rond het deksel op de rand van het blik, ter voorbereiding op handmatige aanscherping.

4

Het vastdraaien van de klemband

De ring is ontworpen om de diameter van de metalen emmer te matchen en kan met de hand worden vastgezet door het handvat van de klemband op zijn plaats te klikken. Als dit niet lukt, herhaal stappen 1–3 om de juiste uitlijning te controleren.

5

Kwaliteitscontrole

Controleer of het deksel stevig is bevestigd en gelijkmatig is geplaatst. Pas indien nodig de aanscherping handmatig aan of test de afdichting van het blik op correcte sluiting.