



JEDNORAZOWE KUBKI NA KAWĘ

1. IDENTYFIKATOR PRODUKTU

WYSOKIEJ JAKOŚCI JEDNORAZOWE KUBKI PAPIEROWE
(IMPREGNOWANE, Z WARSTWĄ PE)

1.1 Zastosowanie: Idealne do kawy, herbaty, gorącej czekolady, grzanego wina, napojów zimnych oraz suchych i tłustych produktów. Sprawdzają się w gastronomii (kawiarnie, restauracje, food trucki), w biurach, na eventach, a także w użytku domowym.

Przeznaczone do użytkowania w zakresie temperatur:

- Do 70°C (maksymalnie 120 minut)
- Do 95°C (maksymalnie 15 minut)

1.2 Szczegóły dostawcy karty charakterystyki: Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polska Numer kontaktowy w nagłych wypadkach: +48 784 996 532 Email: info@benbow.de

2. DOSTĘPNE WARIANTY

W zależności od potrzeb dostępne są następujące pojemności ($\pm 3\%$ tolerancji wymiarowej):

180 ml (6 oz, $\varnothing 70$ mm) - 100, 200, 500 lub 2000
 250 ml (8 oz, $\varnothing 80$ mm) - 100, 200, 500 lub 2000
 300 ml (10 oz, $\varnothing 90$ mm) - 100, 200, 500 lub 2000
 400 ml (13.5 oz, $\varnothing 90$ mm) - 100, 200, 500 lub 2000

3. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Pojemność	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Materiał	Papier impregnowany warstwą PE			
Waga szt. [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Wysokość kubka	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Średnica górna	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Średnica dna	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Odporność temp.	max 95°C			

4. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Nie podgrzewaj kubków w kuchence mikrofalowej lub piekarniku – powłoka PE może ulec uszkodzeniu.
- Unikaj długotrwałego kontaktu z płynami powyżej rekomendowanych temperatur i czasów.
- Przed użyciem upewnij się, że kubek nie jest uszkodzony (np. zagniecenie, rozdarcie).
- Trzymaj poza zasięgiem dzieci – gorące napoje mogą powodować oparzenia.

5. SPOSÓB UŻYCIA

Napełnianie:

- Gorące napoje (np. kawa, herbata): napełniaj kubek do ok. 1 cm poniżej krawędzi.
- Zimne napoje (soki, woda, napoje gazowane): można napełnić nieco wyżej, zostawiając niewielki margines.

Transport i podanie:

- Jeśli napój jest bardzo gorący (90–95°C), zaleca się użycie pokrywki, aby wygodnie i bezpiecznie przetranszować kubek.
- Unikaj ściskania wypelnionego kubka, żeby zapobiec deformacji i wylaniu zawartości.

Czas kontaktu z gorącymi napojami

- Przy temperaturze do 70°C: max. 120 minut.
- Przy temperaturze do 95°C: max. 15 minut.

Po użyciu:

- Kubki są jednorazowe. Po użyciu wyrzucić kubek do pojemnika na odpady komunalne

6. SPEŁNIANE WYMAGANIA I DEKLARACJE

Spełniają wymogi następujących rozporządzeń, dyrektyw :

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- Rozporządzenie (WE) 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- Rozporządzenie Komisji (WE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenia zmieniające,
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych,
- BfR, Zalecenie XXXVI, Papier i tektura,
- Wymagania EuPIA wytyczne dotycząca farb drukarskich przeznaczonych do zadrukowywania opakowań, które niezadrukowaną stroną mają bezpośredni kontakt z żywnością.

Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II Rozporządzenia 10/2011 określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami:

Dla osiągnięcia wysokiej czystości chemicznej i mikrobiologicznej do produkcji tektury użyto włókien pierwotnych. Proces produkcji celulozy i papieru jest zgodny z ustanowioną technologią wymagającą stosowania powszechnie uznanych chemikaliów.

Tektura użyta do wyprodukowania opakowania spełnia wymagania następujących rozporządzeń i dyrektyw:

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- Rozporządzenie (WE) 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych,
- BfR, Zalecenie XXXVI, Papier i tektura.

Warstwa tworzywa sztucznego stanowi ok. 6% (+/- 3%) masy gotowego wyrobu i powstała z wykorzystaniem pierwotnego granulatu.

Substancje używane do produkcji warstwy z tworzywa sztucznego są zgodne z poniższymi przepisami:

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (UE) 10/2011 z późniejszymi zmianami w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenia zmieniające,
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych i kolejne dyrektywy zmieniające,
- Polietylen BfR Zalecenie III.

Według Rozporządzenia 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejnych rozporządzeń zmieniających kubki papierowe, o których mowa w deklaracji spełniają limity migracji.

Farby użyte do nadruku są farbami przeznaczonymi do nadruku opakowań, które niezadrukowaną stroną mają bezpośredni kontakt z żywnością.

Farby spełniają wymagania:

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- Rozporządzenie (WE) 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenie zmieniające: (WE) 282/2008,
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych i kolejne dyrektywy zmieniające.
- Wymagania EuPIA wytyczne dotyczące farb drukarskich przeznaczonych do zadrukowywania opakowań, które niezadrukowaną stroną mają bezpośredni kontakt z żywnością.

8. WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRZECHOWYWANIA I OKRES PRZYDATNOŚCI

Przechowywanie:

- Zalecane jest przechowywanie w suchych, nienastłonecznionych pomieszczeniach, w temperaturze 5–35°C i wilgotności do 70%.
- Przechowuj kubki w oryginalnym opakowaniu (woreczku foliowym, kartonie), aby zabezpieczyć je przed zabrudzeniem.

Termin przydatności:

- 12 miesięcy od daty produkcji (pod warunkiem przechowywania w zalecanych warunkach).



DISPOSABLE COFFEE CUPS

1. PRODUCT IDENTIFIER

HIGH-QUALITY DISPOSABLE PAPER CUPS
(IMPREGNATED WITH PE LAYER)

1.1 Application: Perfect for coffee, tea, hot chocolate, mulled wine, cold beverages, as well as dry and fatty products. Suitable for use in gastronomy (cafes, restaurants, food trucks), offices, events, and at home.

Designed for use within the temperature range:

- Up to 70°C (maximum 120 minutes)
- Up to 95°C (maximum 15 minutes)

1.2 Supplier Details for Safety Data Sheet:

Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Poland, Emergency contact number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE VARIANTS

Depending on your needs, the following capacities are available ($\pm 3\%$ dimensional tolerance):

180 ml (6 oz, $\varnothing 70$ mm) - 100, 200, 500, or 2000

250 ml (8 oz, $\varnothing 80$ mm) - 100, 200, 500, or 2000

300 ml (10 oz, $\varnothing 90$ mm) - 100, 200, 500, or 2000

400 ml (13.5 oz, $\varnothing 90$ mm) - 100, 200, 500, or 2000

3. TECHNICAL SPECIFICATION

Capacity	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Material	Paper impregnated with a PE layer			
Weight per piece [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Cup height	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Top diameter	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Bottom diameter	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Temperature resistance	max 95°C			

4. PRECAUTIONS

- Do not heat the cups in a microwave or oven – the PE coating may become damaged.
- Avoid prolonged contact with liquids above the recommended temperatures and times.
- Before use, ensure the cup is not damaged (e.g., dented or torn).
- Keep out of reach of children – hot beverages can cause burns.

5. METHOD OF USE

Filling:

- Hot beverages (e.g., coffee, tea): fill the cup to about 1 cm below the rim.
- Cold beverages (juice, water, carbonated drinks): can be filled slightly higher, leaving a small margin.

Transport and serving:

- If the beverage is very hot (90–95°C), it is recommended to use a lid for safe and convenient handling.
- Avoid squeezing a filled cup to prevent deformation and spillage.

Contact time with hot beverages

- At a temperature up to 70°C: max. 120 minutes.
- At a temperature up to 95°C: max. 15 minutes.

After use:

- The cups are disposable. After use, dispose of the cup in a general waste container.

6. REQUIREMENTS MET AND DECLARATIONS

Complies with the following regulations and directives:

- Regulation (EC) No 1935/2004 on materials and articles intended to come into contact with food,
- Regulation (EC) No 2023/2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food,
- Commission Regulation (EC) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food and subsequent amending regulations,
- Directive 94/62/EC of the European Parliament and of the Council on packaging and packaging waste,
- BfR, Recommendation XXXVI, Paper and Board,
- EuPIA Requirements, guidelines on printing inks intended for packaging printing where the non-printed side has direct contact with food.

Relevant information on substances used or their degradation products for which Annex I and II of Regulation 10/2011 specify restrictions or requirements, to enable market operators at subsequent stages of trade to ensure compliance with these restrictions:

To achieve high chemical and microbiological purity, primary fibers were used in the production of the cardboard. The production process for pulp and paper complies with established technology requiring the use of widely recognized chemicals.

The cardboard used to manufacture the packaging complies with the following regulations and directives:

- Regulation (EC) No 1935/2004 on materials and articles intended to come into contact with food,
- Regulation (EC) No 2023/2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food,
- Directive 94/62/EC of the European Parliament and of the Council on packaging and packaging waste,
- BfR, Recommendation XXXVI, Paper and Board.
- The plastic layer accounts for approximately 6% (+/- 3%) of the finished product's mass and was created using virgin granules.

Substances used in the production of the plastic layer comply with the following regulations:

- Regulation (EC) No 1935/2004 on materials and articles intended to come into contact with food,
- Commission Regulation (EU) No 10/2011 with later amendments on plastic materials and articles intended to come into contact with food,
- Regulation (EC) No 2023/2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food and subsequent amending regulations,
- Directive 94/62/EC of the European Parliament and of the Council on packaging and packaging waste and subsequent amending directives,
- Polyethylene BfR Recommendation III.

According to Regulation 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food and subsequent amending regulations, the paper cups referred to in the declaration comply with migration limits. The inks used for printing are intended for packaging printing, where the unprinted side comes into direct contact with food.

The inks meet the following requirements:

- Regulation (EC) No 1935/2004 on materials and articles intended to come into contact with food,
- Regulation (EC) No 2023/2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food and subsequent amending regulation: (EC) 282/2008,
- Directive 94/62/EC of the European Parliament and of the Council on packaging and packaging waste and subsequent amending directives,
- EuPIA Requirements, guidelines on printing inks intended for packaging printing, where the unprinted side comes into direct contact with food.

8. STORAGE AND SHELF LIFE INSTRUCTIONS

Storage:

- It is recommended to store in dry, non-sunlit areas, at temperatures between 5–35°C and humidity levels up to 70%.
- Keep the cups in their original packaging (plastic bag, box) to protect them from contamination.

Shelf Life:

- 12 months from the production date (if stored under recommended conditions).



EINWEG-KAFFEEBECHER

1. PRODUKTIDENTIFIKATOR

HOCHWERTIGE EINWEG-PAPIERBECHER
(IMPRÄGNIERT MIT PE-SCHICHT)

1.1 Anwendung: Ideal für Kaffee, Tee, heiße Schokolade, Glühwein, kalte Getränke sowie trockene und fettige Produkte. Geeignet für die Gastronomie (Cafés, Restaurants, Food Trucks), Büros, Veranstaltungen und den Hausgebrauch. Für die Verwendung im Temperaturbereich ausgelegt:

- Bis 70°C (maximal 120 Minuten)
- Bis 95°C (maximal 15 Minuten)

1.2 Lieferantendetails für das Sicherheitsdatenblatt: Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen, Notrufnummer: +48 784 996 532, E-Mail: info@benbow.de

2. VERFÜGBARE VARIANTEN

Je nach Bedarf sind folgende Kapazitäten verfügbar ($\pm 3\%$ Maßtoleranz):

- 180 ml (6 oz, Ø70 mm) - 100, 200, 500 oder 2000
- 250 ml (8 oz, Ø80 mm) - 100, 200, 500 oder 2000
- 300 ml (10 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 oder 2000
- 400 ml (13.5 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 oder 2000

3. TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Kapazität	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Material	Papier imprägniert mit einer PE-Schicht			
Gewicht pro Stück [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Becherhöhe	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Oben Durchmesser	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Bodendurchmesser	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Temperaturbeständigkeit	max 95°C			

4. VORSICHTSMASSNAHMEN

- Becher dürfen weder in der Mikrowelle noch im Backofen erhitzt werden, da dies die PE-Beschichtung beschädigen könnte.
- Vermeiden Sie längeren Kontakt mit Flüssigkeiten, deren Temperaturen und Kontaktzeiten die empfohlenen Werte überschreiten.
- Vor der Nutzung ist sicherzustellen, dass der Becher unbeschädigt ist (z. B. keine Dellen oder Risse aufweist).
- Bewahren Sie den Becher außerhalb der Reichweite von Kindern auf, da heiße Getränke Verbrennungen verursachen können.

5. ANWENDUNGSWEISE

Befüllen:

- Heiße Getränke (z. B. Kaffee, Tee): Füllen Sie den Becher bis etwa 1 cm unterhalb des Randes.
- Kalte Getränke (z. B. Säfte, Wasser, kohlenensäurehaltige Getränke): Füllen Sie den Becher bis kurz unter den Rand, wobei ein geringer Abstand verbleiben sollte.

Transport und Servieren:

- Bei sehr heißen Getränken (90–95 °C) wird die Verwendung eines Deckels empfohlen, um den sicheren und komfortablen Transport zu gewährleisten.
- Vermeiden Sie, den gefüllten Becher zusammenzudrücken, um Verformungen und ein eventuelles Verschütten zu verhindern.

Kontaktzeit mit heißen Getränken

- Bis 70 °C: Maximal 120 Minuten.
- Bis 95 °C: Maximal 15 Minuten.

Nach Gebrauch:

- Die Becher sind als Einwegprodukte konzipiert. Bitte entsorgen Sie diese nach der Nutzung im Restmüll.

6. ERFÜLLTE ANFORDERUNGEN UND ERKLÄRUNGEN

Der Becher erfüllt die Anforderungen der folgenden Rechtsvorschriften:

- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen,
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 über die gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen,
- Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, einschließlich aller späteren Änderungen,
- Richtlinie 94/62/EG über Verpackungen und Verpackungsabfälle,
- BfR-Empfehlung XXXVI für Papier und Pappe,
- EuPIA-Richtlinien zu Druckfarben für Verpackungen, bei denen die unbedruckte Seite in direktem Kontakt mit Lebensmitteln steht.

Um sicherzustellen, dass die Beschränkungen der Anhänge I und II der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 eingehalten werden, wurden Primärfasern verwendet, um eine hohe chemische und mikrobiologische Reinheit der Kartonagen zu gewährleisten. Der Zellstoff- und Papierherstellungsprozess entspricht dem Stand der Technik und verwendet allgemein anerkannte Chemikalien.

Anforderungen an das Verpackungsmaterial:

Der verwendete Karton entspricht den Anforderungen an:

- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004,
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006,
- Richtlinie 94/62/EG,
- BfR-Empfehlung XXXVI für Papier und Pappe.

Kunststoffschicht:

Die Kunststoffschicht macht etwa 6 % (± 3 %) der Masse des fertigen Produkts aus und wurde aus Primärgranulat gefertigt. Die zur Herstellung dieser Schicht verwendeten Substanzen entsprechen den Vorgaben der:

- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004,
- Verordnung (EU) Nr. 10/2011 (einschließlich aller späteren Änderungen),
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006,
- Richtlinie 94/62/EG sowie deren späteren Änderungen,
- BfR-Empfehlung III für Polyethylen.

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, sowie den nachfolgenden Änderungsverordnungen, erfüllen die in dieser Konformitätserklärung genannten Papierbecher die geltenden Migrationsgrenzwerte.

Die für den Druck verwendeten Farben sind ausschließlich für den Verpackungsdruck vorgesehen, wobei nur die unbedruckte Seite direkten Kontakt mit Lebensmitteln hat.

Die verwendeten Farben entsprechen den Anforderungen der folgenden rechtlichen Vorschriften:

- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen,
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 über die gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, einschließlich der Änderungsverordnung (EG) Nr. 282/2008,
- Richtlinie 94/62/EG des Europäischen Parlaments und des Rates über Verpackungen und Verpackungsabfälle sowie den entsprechenden Änderungsrichtlinien,
- Anforderungen und Richtlinien der Europäischen Vereinigung der Druckfarbenhersteller (EuPIA) für Druckfarben, die im Verpackungsdruck eingesetzt werden, wobei nur die unbedruckte Seite mit Lebensmitteln in Berührung kommt.

8. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung:

- Die Papierbecher sind in trockenen, lichtgeschützten Räumlichkeiten bei Temperaturen zwischen 5 °C und 35 °C sowie einer relativen Luftfeuchtigkeit von maximal 70 % aufzubewahren.
- Die Lagerung hat in der Originalverpackung (Folie, Karton) zu erfolgen, um die Becher vor jeglicher Verunreinigung zu schützen.

Haltbarkeit:

- Die Haltbarkeitsdauer beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum, sofern die Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen erfolgt



GOBELETS À CAFÉ JETABLES

1. IDENTIFIANT DU PRODUIT

GOBELETS EN PAPIER JETABLES DE HAUTE QUALITÉ
(IMPRÉGNÉS AVEC UNE COUCHE DE PE)

1.1 Application : Parfaits pour le café, le thé, le chocolat chaud, le vin chaud, les boissons froides ainsi que les produits secs et gras. Conviennent à la gastronomie (cafés, restaurants, food trucks), aux bureaux, aux événements et à un usage domestique.

Conçus pour une utilisation dans la plage de températures suivante :

- Jusqu'à 70°C (maximum 120 minutes)
- Jusqu'à 95°C (maximum 15 minutes)

1.2 Détails du fournisseur pour la fiche de données de sécurité :

Entreprise : Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Pologne, Numéro d'urgence : +48 784 996 532, Email : info@benbow.de

2. VARIANTES DISPONIBLES

En fonction des besoins, les capacités suivantes sont disponibles (tolérance dimensionnelle de ±3%) :

- 180 ml (6 oz, Ø70 mm) - 100, 200, 500 ou 2000
- 250 ml (8 oz, Ø80 mm) - 100, 200, 500 ou 2000
- 300 ml (10 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 ou 2000
- 400 ml (13.5 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 ou 2000

3. SPÉCIFICATION TECHNIQUE

Capacité	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Matériau	Papier imprégné d'une couche de PE			
Poids par pièce [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Hauteur du gobelet	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Diamètre supérieur	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Diamètre inférieur	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Résistance à la température	max 95°C			

4. PRÉCAUTIONS

- Ne chauffez pas les tasses au micro-ondes ou au four – le revêtement en PE pourrait être endommagé.
- Évitez un contact prolongé avec des liquides dépassant les températures et durées recommandées.
- Avant utilisation, assurez-vous que la tasse n'est pas endommagée (par exemple, bosselée ou déchirée).
- Gardez hors de portée des enfants – les boissons chaudes peuvent causer des brûlures.

5. MODE D'EMPLOI

Remplissage :

- Boissons chaudes (ex. café, thé) : remplissez le gobelet jusqu'à environ 1 cm du bord.
- Boissons froides (jus, eau, boissons gazeuses) : peuvent être remplies un peu plus haut, en laissant une petite marge.

Transport et service :

- Si la boisson est très chaude (90–95°C), il est recommandé d'utiliser un couvercle pour un transport sûr et pratique.
- Évitez de presser un gobelet rempli pour prévenir toute déformation ou déversement.

Temps de contact avec les boissons chaudes

- À une température jusqu'à 70°C : max. 120 minutes.
- À une température jusqu'à 95°C : max. 15 minutes.

Après utilisation :

- Les gobelets sont jetables. Après utilisation, jetez le gobelet dans un conteneur à déchets ménagers.

6. EXIGENCES REMPLIES ET DÉCLARATIONS

Conformité aux règlements et directives suivants :

- Règlement (CE) n° 1935/2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires,
- Règlement (CE) n° 2023/2006 concernant les bonnes pratiques de fabrication pour les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires,
- Règlement (UE) n° 10/2011 de la Commission relatif aux matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires, et ses amendements,
- Directive 94/62/CE du Parlement européen et du Conseil relative aux emballages et aux déchets d'emballages,
- BfR, Recommandation XXXVI, Papier et carton,
- Exigences EuPIA, directives concernant les encres d'impression destinées à l'impression d'emballages dont la face non imprimée est en contact direct avec les denrées alimentaires.

Informations pertinentes sur les substances utilisées ou leurs produits de dégradation mentionnées aux annexes I et II du règlement 10/2011, définissant des restrictions ou exigences afin de permettre aux opérateurs du marché dans les étapes ultérieures de garantir le respect de ces restrictions :

Pour atteindre une pureté chimique et microbiologique élevée, des fibres vierges ont été utilisées pour produire le carton. Le processus de fabrication de la pâte et du papier est conforme à une technologie établie nécessitant l'utilisation de produits chimiques largement reconnus.

Le carton utilisé pour fabriquer l'emballage est conforme aux règlements et directives suivants :

- Règlement (CE) n° 1935/2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires,
- Règlement (CE) n° 2023/2006 concernant les bonnes pratiques de fabrication pour les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires,
- Directive 94/62/CE du Parlement européen et du Conseil relative aux emballages et aux déchets d'emballages,
- BfR, Recommandation XXXVI, Papier et carton.

La couche de plastique représente environ 6 % (+/- 3 %) de la masse du produit fini et a été fabriquée à partir de granulés vierges.

Les substances utilisées pour produire la couche plastique sont conformes aux règlements suivants :

- Règlement (CE) n° 1935/2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires,
- Règlement (UE) n° 10/2011 de la Commission et ses amendements relatifs aux matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires,
- Règlement (CE) n° 2023/2006 concernant les bonnes pratiques de fabrication pour les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires,
- Directive 94/62/CE du Parlement européen et du Conseil relative aux emballages et aux déchets d'emballages et ses amendements,
- Polyéthylène BfR Recommandation III.

Conformément au Règlement 10/2011 relatif aux matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et aux règlements modificatifs ultérieurs, les gobelets en papier mentionnés dans la déclaration respectent les limites de migration.

Les encres utilisées pour l'impression sont destinées à l'impression d'emballages, dont la face non imprimée est en contact direct avec des denrées alimentaires.

Les encres respectent les exigences suivantes :

- Règlement (CE) n° 1935/2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires,
- Règlement (CE) n° 2023/2006 concernant les bonnes pratiques de fabrication pour les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et le règlement modificatif suivant : (CE) 282/2008,
- Directive 94/62/CE du Parlement européen et du Conseil relative aux emballages et aux déchets d'emballages et les directives modificatives ultérieures,
- Exigences EuPIA, lignes directrices sur les encres d'impression destinées aux emballages dont la face non imprimée est en contact direct avec des denrées alimentaires.

8. CONSEILS DE STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Stockage :

- Il est recommandé de stocker dans des endroits secs, à l'abri de la lumière directe, à une température comprise entre 5 et 35°C et une humidité maximale de 70%.
- Conservez les gobelets dans leur emballage d'origine (sachet plastique, boîte) pour les protéger de toute contamination.

Durée de conservation :

- 12 mois à compter de la date de fabrication (si stockés dans les conditions recommandées)



BICCHIERI DA CAFFÈ USA E GETTA

1. IDENTIFICATORE DEL PRODOTTO

BICCHIERI DI CARTA MONOUSO DI ALTA QUALITÀ
(IMPREGNATI CON UNO STRATO DI PE)

1.1 Applicazione: Perfetti per caffè, tè, cioccolata calda, vin brulé, bevande fredde, nonché per prodotti secchi e grassi. Adatti alla gastronomia (caffetterie, ristoranti, food truck), uffici, eventi e uso domestico.

Progettati per l'uso nella gamma di temperature:

- Fino a 70°C (massimo 120 minuti)
- Fino a 95°C (massimo 15 minuti)

1.2 Dettagli del fornitore per la scheda di sicurezza: Azienda: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia, Numero di emergenza: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. VARIANTI DISPONIBILI

A seconda delle esigenze, sono disponibili le seguenti capacità (tolleranza dimensionale $\pm 3\%$):

- 180 ml (6 oz, Ø70 mm) - 100, 200, 500 o 2000
- 250 ml (8 oz, Ø80 mm) - 100, 200, 500 o 2000
- 300 ml (10 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 o 2000
- 400 ml (13.5 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 o 2000

3. SPECIFICA TECNICA

Capacità	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Materiale	Carta impregnata con uno strato di PE			
Peso per pezzo [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Altezza del bicchiere	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Diametro superiore	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Diametro inferiore	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Resistenza alla temperatura	max 95°C			

4. PRECAUZIONI

- Non riscaldare le tazze nel microonde o nel forno – il rivestimento in PE potrebbe danneggiarsi.
- Evita il contatto prolungato con liquidi che superano le temperature e i tempi raccomandati.
- Prima dell'uso, assicurati che la tazza non sia danneggiata (ad esempio, ammaccature o strappi).
- Tieni fuori dalla portata dei bambini – le bevande calde possono causare ustioni.

5. MODALITÀ D'USO

Riempimento:

- Bevande calde (es. caffè, tè): riempi la tazza fino a circa 1 cm sotto il bordo.
- Bevande fredde (succhi, acqua, bevande gassate): possono essere riempite un po' di più, lasciando un piccolo margine.

Trasporto e servizio:

- Se la bevanda è molto calda (90–95°C), si consiglia di utilizzare un coperchio per trasportare la tazza in modo sicuro e comodo.
- Evita di comprimere una tazza piena per evitare deformazioni e fuoriuscite.

Tempo di contatto con bevande calde

- A una temperatura fino a 70°C: max. 120 minuti.
- A una temperatura fino a 95°C: max. 15 minuti.

Dopo l'uso:

- Le tazze sono monouso. Dopo l'uso, getta la tazza nel contenitore dei rifiuti indifferenziati.

6. REQUISITI SODDISFATTI E DICHIARAZIONI

Conformità ai seguenti regolamenti e direttive:

- Regolamento (CE) n. 1935/2004 relativo ai materiali e agli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari,
- Regolamento (CE) n. 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari,
- Regolamento (UE) n. 10/2011 della Commissione relativo ai materiali e agli oggetti di plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e successive modifiche,
- Direttiva 94/62/CE del Parlamento europeo e del Consiglio sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio,
- BfR, Raccomandazione XXXVI, Carta e Cartone,
- Requisiti EuPIA, linee guida relative agli inchiostri da stampa destinati agli imballaggi la cui superficie non stampata è a diretto contatto con gli alimenti.

Informazioni rilevanti sulle sostanze utilizzate o sui loro prodotti di degradazione specificate negli allegati I e II del Regolamento 10/2011, per le quali sono stabiliti limiti o requisiti, al fine di consentire agli operatori del mercato nelle fasi successive di garantire il rispetto di tali limiti:

Per garantire un'elevata purezza chimica e microbiologica, nella produzione del cartone sono state utilizzate fibre vergini. Il processo di produzione della cellulosa e della carta è conforme a una tecnologia consolidata che richiede l'uso di prodotti chimici comunemente riconosciuti.

Il cartone utilizzato per la fabbricazione dell'imballaggio soddisfa i seguenti regolamenti e direttive:

- Regolamento (CE) n. 1935/2004 relativo ai materiali e agli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari,
- Regolamento (CE) n. 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari,
- Direttiva 94/62/CE del Parlamento europeo e del Consiglio sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio,
- BfR, Raccomandazione XXXVI, Carta e Cartone.

Lo strato di plastica rappresenta circa il 6% (+/- 3%) della massa del prodotto finito ed è stato realizzato utilizzando granuli vergini.

Le sostanze utilizzate per la produzione dello strato di plastica sono conformi ai seguenti regolamenti:

- Regolamento (CE) n. 1935/2004 relativo ai materiali e agli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari,
- Regolamento (UE) n. 10/2011 della Commissione e successive modifiche relative ai materiali e agli oggetti di plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari,
- Regolamento (CE) n. 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari,
- Direttiva 94/62/CE del Parlamento europeo e del Consiglio sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio e successive modifiche,
- Polietilene BfR Raccomandazione III.

Secondo il Regolamento 10/2011 relativo ai materiali e agli oggetti in plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e i successivi regolamenti modificativi, i bicchieri di carta indicati nella dichiarazione rispettano i limiti di migrazione.

Gli inchiostri utilizzati per la stampa sono destinati alla stampa di imballaggi, la cui superficie non stampata è a diretto contatto con gli alimenti.

Gli inchiostri soddisfano i seguenti requisiti:

- Regolamento (CE) n. 1935/2004 relativo ai materiali e agli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari,
- Regolamento (CE) n. 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e il regolamento modificativo successivo: (CE) 282/2008,
- Direttiva 94/62/CE del Parlamento europeo e del Consiglio sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio e le direttive modificative successive,
- Requisiti EuPIA, linee guida sugli inchiostri da stampa destinati agli imballaggi, la cui superficie non stampata è a diretto contatto con gli alimenti.

8. ISTRUZIONI PER LA CONSERVAZIONE E DURATA DI CONSERVAZIONE

Conservazione:

- Si consiglia di conservare in ambienti asciutti, non esposti alla luce diretta del sole, a temperature comprese tra 5 e 35°C e con un'umidità fino al 70%.
- Conservare i bicchieri nella loro confezione originale (sacchetto di plastica, scatola) per proteggerli dalla contaminazione.

Durata di conservazione:

- 12 mesi dalla data di produzione (se conservati nelle condizioni consigliate).



VASOS DE CAFÉ DESECHABLES

1. IDENTIFICADOR DEL PRODUCTO

VASOS DE PAPEL DESECHABLES DE ALTA CALIDAD
(IMPREGNADOS CON UNA CAPA DE PE)

1.1 Aplicación: Ideales para café, té, chocolate caliente, vino caliente, bebidas frías, así como productos secos y grasos. Adecuados para gastronomía (cafeterías, restaurantes, food trucks), oficinas, eventos y uso doméstico.

Diseñados para su uso en el rango de temperatura:

- Hasta 70°C (máximo 120 minutos)
- Hasta 95°C (máximo 15 minutos)

1.2 Detalles del proveedor de la ficha de seguridad: Empresa: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia, Número de emergencia: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. VARIANTES DISPONIBLES

Según las necesidades, están disponibles las siguientes capacidades (±3% de tolerancia dimensional):

- 180 ml (6 oz, Ø70 mm) - 100, 200, 500 o 2000
- 250 ml (8 oz, Ø80 mm) - 100, 200, 500 o 2000
- 300 ml (10 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 o 2000
- 400 ml (13.5 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 o 2000

3. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Capacidad	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Material	Papel impregnado con una capa de PE			
Peso por unidad [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Altura del vaso	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Diámetro superior	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Diámetro inferior	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Resistencia a la temperatura	max 95°C			

4. PRECAUCIONES

- No calientes las tazas en el microondas o en el horno – el revestimiento de PE podría dañarse.
- Evita el contacto prolongado con líquidos que superen las temperaturas y los tiempos recomendados.
- Antes de usar, asegúrate de que la taza no esté dañada (por ejemplo, abollada o rasgada).
- Mantén fuera del alcance de los niños – las bebidas calientes pueden causar quemaduras.

5. MODO DE USO

Llenado:

- Bebidas calientes (por ejemplo, café, té): llena el vaso hasta aproximadamente 1 cm por debajo del borde.
- Bebidas frías (zumos, agua, bebidas gaseosas): se pueden llenar un poco más, dejando un pequeño margen.

Transporte y servicio:

- Si la bebida está muy caliente (90–95°C), se recomienda usar una tapa para transportar el vaso de forma segura y cómoda.
- Evita apretar un vaso lleno para prevenir deformaciones y derrames.

Tiempo de contacto con bebidas calientes

- A una temperatura de hasta 70°C: máx. 120 minutos.
- A una temperatura de hasta 95°C: máx. 15 minutos.

Después de usar:

- Los vasos son desechables. Después de usarlos, tíralos al contenedor de residuos generales.

6. REQUISITOS CUMPLIDOS Y DECLARACIONES

Cumple con los siguientes reglamentos y directivas:

- Reglamento (CE) n° 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos,
- Reglamento (CE) n° 2023/2006 sobre buenas prácticas de fabricación para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos,
- Reglamento (UE) n° 10/2011 de la Comisión sobre materiales y objetos de plástico destinados a entrar en contacto con alimentos y sus modificaciones posteriores,
- Directiva 94/62/CE del Parlamento Europeo y del Consejo sobre envases y residuos de envases,
- BfR, Recomendación XXXVI, Papel y Cartón,
- Requisitos de EuPIA, directrices sobre tintas de impresión destinadas a la impresión de envases cuya superficie no impresa está en contacto directo con alimentos.

Información relevante sobre las sustancias utilizadas o sus productos de descomposición establecida en los anexos I y II del Reglamento 10/2011, para las cuales se han definido restricciones o requisitos, con el fin de permitir a los operadores del mercado en etapas posteriores garantizar el cumplimiento de dichas restricciones:

Para lograr una alta pureza química y microbiológica, se utilizaron fibras vírgenes en la producción del cartón. El proceso de producción de celulosa y papel cumple con una tecnología establecida que requiere el uso de productos químicos ampliamente reconocidos.

El cartón utilizado para fabricar el embalaje cumple con los siguientes reglamentos y directivas:

- Reglamento (CE) n° 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos,
- Reglamento (CE) n° 2023/2006 sobre buenas prácticas de fabricación para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos,
- Directiva 94/62/CE del Parlamento Europeo y del Consejo sobre envases y residuos de envases,
- BfR, Recomendación XXXVI, Papel y Cartón.

La capa de plástico representa aproximadamente el 6% (+/- 3%) de la masa del producto final y se ha fabricado utilizando gránulos vírgenes.

Las sustancias utilizadas para producir la capa de plástico cumplen con los siguientes reglamentos:

- Reglamento (CE) n° 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos,
- Reglamento (UE) n° 10/2011 de la Comisión y sus modificaciones sobre materiales y objetos de plástico destinados a entrar en contacto con alimentos,
- Reglamento (CE) n° 2023/2006 sobre buenas prácticas de fabricación para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos,
- Directiva 94/62/CE del Parlamento Europeo y del Consejo sobre envases y residuos de envases y sus modificaciones,
- Polietileno BfR Recomendación III.

De acuerdo con el Reglamento 10/2011 sobre materiales y objetos de plástico destinados a entrar en contacto con alimentos y los reglamentos modificativos posteriores, los vasos de papel mencionados en la declaración cumplen con los límites de migración.

Las tintas utilizadas para la impresión están diseñadas para imprimir envases cuya cara no impresa está en contacto directo con alimentos.

Las tintas cumplen con los siguientes requisitos:

- Reglamento (CE) n.º 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos,
- Reglamento (CE) n.º 2023/2006 sobre buenas prácticas de fabricación para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos y el reglamento modificativo posterior: (CE) 282/2008,
- Directiva 94/62/CE del Parlamento Europeo y del Consejo sobre envases y residuos de envases y las directivas modificativas posteriores,
- Requisitos de EuPIA, directrices sobre tintas de impresión destinadas a envases cuya cara no impresa está en contacto directo con alimentos.

8. INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Almacenamiento:

- Se recomienda almacenar en lugares secos, protegidos de la luz solar, a temperaturas entre 5 y 35°C y con una humedad de hasta el 70%.
- Mantén los vasos en su embalaje original (bolsa de plástico, caja) para protegerlos de la contaminación.

Vida útil:

- 12 meses desde la fecha de producción (si se almacenan en las condiciones recomendadas).



ENGÅNGSKAFFEKOPPAR

1. PRODUKTIDENTIFIKATOR

HÖGKVALITATIVA ENGÅNGSPAPPERSMUGGAR
(IMPREGNERADE MED PE-SIKT)

1.1 Användning:

Perfekta för kaffe, te, varm choklad, glögg, kalla drycker samt torra och feta produkter. Passar för användning i gastronomi (kaféer, restauranger, food trucks), kontor, evenemang och hemmet.

Utformade för användning inom temperaturintervallet:

- Upp till 70°C (maximalt 120 minuter)
- Upp till 95°C (maximalt 15 minuter)

1.2 Leverantörsuppgifter för säkerhetsdatabladet: Företag: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen, Nödkontaktnummer: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

2. TILLGÄNGLIGA VARIANTER

Beroende på behov finns följande kapaciteter tillgängliga ($\pm 3\%$ dimensionstolerans):

180 ml (6 oz, Ø70 mm) - 100, 200, 500 eller 2000
 250 ml (8 oz, Ø80 mm) - 100, 200, 500 eller 2000
 300 ml (10 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 eller 2000
 400 ml (13.5 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 eller 2000

3. TEKNISK SPECIFIKATION

Kapacitet	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Material	Papper impregnerat med ett PE-skikt			
Vikt per styck [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Muggens höjd	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Överdelsdiameter	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Bottendiameter	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Temperaturbeständighet	max 95°C			

4. FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

- Värm inte kopparna i mikrovågsugn eller ugn – PE-beläggningen kan skadas.
- Undvik långvarig kontakt med vätskor över de rekommenderade temperaturerna och tiderna.
- Kontrollera innan användning att koppen inte är skadad (t.ex. bucklor eller revor).
- Förvara utom räckhåll för barn – varma drycker kan orsaka brännskador.

5. ANVÄNDNINGSSÅTT

Påfyllning:

- Varma drycker (t.ex. kaffe, te): fyll koppen till cirka 1 cm under kanten.
- Kalla drycker (juice, vatten, kolsyrade drycker): kan fyllas något högre, med en liten marginal.

Transport och servering:

- Om drycken är mycket varm (90–95°C), rekommenderas att använda ett lock för säker och bekväm hantering.
- Undvik att klämma en fylld kopp för att förhindra deformation och spill.

Kontakt med varma drycker

- Vid en temperatur upp till 70°C: max. 120 minuter.
- Vid en temperatur upp till 95°C: max. 15 minuter.

Efter användning:

- Kopparna är engångsartiklar. Släng koppen i en behållare för restavfall efter användning.

6. UPPFYLDA KRAV OCH DEKLARATIONER

Uppfyller kraven i följande förordningar och direktiv:

- Förordning (EG) nr 1935/2004 om material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel,
- Förordning (EG) nr 2023/2006 om god tillverkningssed för material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel,
- Kommissionens förordning (EU) nr 10/2011 om plastmaterial och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel och efterföljande ändringar,
- Direktiv 94/62/EG från Europaparlamentet och rådet om förpackningar och förpackningsavfall,
- BfR, Rekommendation XXXVI, Papper och kartong,
- EuPIA-krav, riktlinjer för tryckfärger avsedda för förpackningar där den otryckta sidan är i direkt kontakt med livsmedel.

Relevanta uppgifter om de använda substanserna eller deras nedbrytningsprodukter som anges i bilagorna I och II i förordning 10/2011, för vilka begränsningar eller krav fastställts, för att möjliggöra för marknadsaktörer i senare led att säkerställa efterlevnad av dessa begränsningar:

För att uppnå hög kemisk och mikrobiologisk renhet användes primärfibrer vid tillverkning av kartongen.

Tillverkningsprocessen för cellulosa och papper uppfyller etablerad teknik som kräver användning av allmänt erkända kemikalier.

Kartongen som används för att tillverka förpackningen uppfyller kraven i följande förordningar och direktiv:

- Förordning (EG) nr 1935/2004 om material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel,
- Förordning (EG) nr 2023/2006 om god tillverkningssed för material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel,
- Direktiv 94/62/EG från Europaparlamentet och rådet om förpackningar och förpackningsavfall,
- BfR, Rekommendation XXXVI, Papper och kartong.

Plastsiktet utgör cirka 6 % (+/- 3 %) av den färdiga produktens vikt och tillverkades med hjälp av jungfrugranulat.

De ämnen som används för att tillverka plasticsiktet följer följande bestämmelser:

- Förordning (EG) nr 1935/2004 om material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel,
- Kommissionens förordning (EU) nr 10/2011 och senare ändringar om plastmaterial och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel,
- Förordning (EG) nr 2023/2006 om god tillverkningssed för material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel,
- Direktiv 94/62/EG från Europaparlamentet och rådet om förpackningar och förpackningsavfall samt efterföljande ändringsdirektiv,
- Polyeten BfR Rekommendation III.

Enligt förordning 10/2011 om plastmaterial och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel och efterföljande ändringsförordningar uppfyller de pappersmuggar som nämns i deklARATIONEN migrationsgränserna.

Färgerna som används för tryckning är avsedda för förpackningar vars otryckta sida kommer i direkt kontakt med livsmedel.

Färgerna uppfyller följande krav:

- Förordning (EG) nr 1935/2004 om material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel,
- Förordning (EG) nr 2023/2006 om god tillverkningssed för material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel och den efterföljande ändringsförordningen: (EG) 282/2008,
- Direktiv 94/62/EG från Europaparlamentet och rådet om förpackningar och förpackningsavfall och efterföljande ändringsdirektiv,
- EuPIA-krav, riktlinjer för tryckfärger avsedda för förpackningar där den otryckta sidan är i direkt kontakt med livsmedel.

8. LAGRINGS- OCH HÅLLBARHETSINSTRUKTIONER

Förvaring:

- Förvaras i torra, skuggiga utrymmen vid temperaturer mellan 5–35°C och en luftfuktighet på upp till 70 %.
- Förvara kopparna i sin originalförpackning (plastpåse, kartong) för att skydda dem från föroreningar.

Hållbarhet:

- 12 månader från produktionsdatumet (om de förvaras enligt rekommendationerna).



JEDNORÁZOVÉ KELÍMKY NA KÁVU

1. IDENTIFIKÁTOR PRODUKTU

VYSOCE KVALITNÍ JEDNORÁZOVÉ PAPIROVÉ KELÍMKY
(IMPREGNOVANÉ S VRSTVOU PE)

1.1 Použití: Ideální pro kávu, čaj, horkou čokoládu, svařené víno, studené nápoje i suché a mastné produkty. Vhodné pro gastronomii (kavárny, restaurace, food trucky), kanceláře, akce i domácí použití.

Určeno pro použití v teplotním rozsahu:

- Do 70°C (maximálně 120 minut)
- Do 95°C (maximálně 15 minut)

1.2 Detaily dodavatele bezpečnostního listu: Společnost: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polsko, Nouzový kontakt: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. DOSTUPNÉ VARIANTY

Podle potřeby jsou k dispozici následující objemy (±3% rozměrová tolerance):

- 180 ml (6 oz, Ø70 mm) - 100, 200, 500 nebo 2000
- 250 ml (8 oz, Ø80 mm) - 100, 200, 500 nebo 2000
- 300 ml (10 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 nebo 2000
- 400 ml (13.5 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 nebo 2000

3. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Objem	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Materiál	Papír impregnovaný vrstvou PE			
Hmotnost na kus [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Výška kelímku	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Horní průměr	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Dolní průměr	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Tepelná odolnost	max 95°C			

4. OPATŘENÍ

- Nepodgrívejte hrnky v mikrovlnné troubě nebo v troubě – PE povlak by mohl být poškozen.
- Vyhněte se dlouhodobému kontaktu s tekutinami nad doporučené teploty a časy.
- Před použitím se ujistěte, že hrnek není poškozený (např. promáčknutí, trhliny).
- Uchovávejte mimo dosah dětí – horké nápoje mohou způsobit popáleniny.

5. ZPŮSOB POUŽITÍ

Plnění:

- Horké nápoje (např. káva, čaj): naplňte hrnek asi 1 cm pod okraj.
- Studené nápoje (džusy, voda, syčené nápoje): lze naplnit o něco výše, přičemž ponechte malou rezervu.

Přeprava a podávání:

- Pokud je nápoj velmi horký (90–95 °C), doporučuje se použít víčko pro bezpečné a pohodlné přenášení.
- Vyhněte se stisknutí naplněného hrnku, abyste předešli deformaci a rozliti obsahu.

Doba kontaktu s horkými nápoji

- Při teplotě do 70 °C: max. 120 minut.
- Při teplotě do 95 °C: max. 15 minut.

Po použití:

- Hrnky jsou jednorázové. Po použití vyhodte hrnek do nádoby na směsný odpad.

6. SPLNĚNÉ POŽADAVKY A PROHLÁŠENÍ

Splňuje požadavky následujících nařízení a směrnic:

- Nařízení (ES) č. 1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami,
- Nařízení (ES) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami,
- Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o plastových materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami a jeho následné změny,
- Směrnice 94/62/ES Evropského parlamentu a Rady o obalech a obalových odpadech,
- BfR, Doporučení XXXVI, Papír a lepenka,
- Požadavky EuPIA, směrnice o tiskařských barvách určených pro obaly, jejichž netištěná strana je v přímém kontaktu s potravinami.

Relevantní informace o použitých látkách nebo jejich degradačních produktech uvedené v přílohách I a II nařízení č. 10/2011, pro které jsou stanoveny omezení nebo požadavky, aby bylo umožněno provozovatelům trhu v dalších fázích zajištění souladu s těmito omezeními:

Pro dosažení vysoké chemické a mikrobiologické čistoty byly při výrobě lepenky použity primární vlákna. Výrobní proces celulózy a papíru je v souladu s etablovanou technologií, která vyžaduje používání obecně uznávaných chemikálií.

Lepenka použitá k výrobě obalu splňuje požadavky následujících nařízení a směrnic:

- Nařízení (ES) č. 1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami,
- Nařízení (ES) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami,
- Směrnice 94/62/ES Evropského parlamentu a Rady o obalech a obalových odpadech,
- BfR, Doporučení XXXVI, Papír a lepenka.

Vrstva plastu tvoří přibližně 6 % (+/- 3 %) hmotnosti hotového výrobku a byla vyrobena z primárního granulátu.

Látky použité k výrobě plastové vrstvy jsou v souladu s následujícími předpisy:

- Nařízení (ES) č. 1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami,
- Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 včetně pozdějších změn o plastových materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami,
- Nařízení (ES) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami,
- Směrnice 94/62/ES Evropského parlamentu a Rady o obalech a obalových odpadech včetně pozdějších změn,
- Polyethylen BfR Doporučení III.

Podle nařízení 10/2011 o plastových materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami a následných změnových nařízení splňují papírové kelímky uvedené v prohlášení migrační limity.

Barvy použité pro tisk jsou určeny pro tisk obalů, jejichž netištěná strana je v přímém kontaktu s potravinami.

Barvy splňují následující požadavky:

- Nařízení (ES) č. 1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami,
- Nařízení (ES) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami a následující změnové nařízení: (ES) 282/2008,
- Směrnice 94/62/ES Evropského parlamentu a Rady o obalech a obalových odpadech a následující změnové směrnice,
- Požadavky EuPIA, směrnice týkající se tiskařských barev určených pro obaly, jejichž netištěná strana je v přímém kontaktu s potravinami.

8. POKYNY PRO SKLADOVÁNÍ A DOBA POUŽITELNOSTI

Skladování:

- Doporučuje se skladovat v suchých, nezastíněných prostorách při teplotách 5–35°C a vlhkosti do 70 %.
- Uchovávejte kelímky v původním obalu (plastový sáček, karton), aby byly chráněny před znečištěním.

Doba použitelnosti:

- 12 měsíců od data výroby (za předpokladu skladování v doporučených podmínkách).



EENMALIGE KOFFIEBEKERS

1. PRODUCTIDENTIFICATIE

HOOGWAARDIGE WEGWERP PAPIEREN BEKERS
(GEÏMPREGNEERD MET PE-LAAG)

1.1 Toepassing:

Ideaal voor koffie, thee, warme chocolademelk, glühwein, koude dranken en zowel droge als vette producten. Geschikt voor gastronomie (cafés, restaurants, foodtrucks), kantoren, evenementen en thuisgebruik.

Ontworpen voor gebruik binnen het temperatuurbereik:

- Tot 70°C (maximaal 120 minuten)
- Tot 95°C (maximaal 15 minuten)

1.2 Leveranciersgegevens voor het veiligheidsinformatieblad: Bedrijf: Benbow.pl Pawet Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen, Noodnummer: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

2. BESCHIKBARE VARIANTEN

Afhankelijk van de behoeften zijn de volgende capaciteiten beschikbaar ($\pm 3\%$ maattolerantie):

180 ml (6 oz, Ø70 mm) - 100, 200, 500 of 2000
 250 ml (8 oz, Ø80 mm) - 100, 200, 500 of 2000
 300 ml (10 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 of 2000
 400 ml (13.5 oz, Ø90 mm) - 100, 200, 500 of 2000

3. TECHNISCHE SPECIFICATIE

Inhoud	180 ml (6 oz)	250 ml (8 oz)	300 ml (10 oz)	400 ml (13.5 oz)
Materiaal	Papier geïmpregneerd met een PE-laag			
Gewicht per stuk [g]	~4,5	~6,2	~9,4	~12
Hoogte van de beker	~92,50 mm	~87,50 mm	~105,0 mm	~133,0 mm
Bovenste diameter	~70,30 mm	~80,0 mm	~90,0 mm	~90,0 mm
Onderste diameter	~45,55 mm	~56,80 mm	~60,23 mm	~57,60 mm
Temperatuurbestendigheid	max 95°C			

4. VOORZORGSMAATREGELEN

- Verwarm de bekera niet in de magnetron of oven – de PE-coating kan beschadigd raken.
- Vermijd langdurig contact met vloeistoffen boven de aanbevolen temperaturen en tijden.
- Controleer voor gebruik of de beker niet beschadigd is (bijvoorbeeld deukjes of scheuren).
- Houd buiten bereik van kinderen – hete dranken kunnen brandwonden veroorzaken.

5. GEBRUIKSAANWIJZING

Vullen:

- Warme dranken (bijv. koffie, thee): vul de beker tot ongeveer 1 cm onder de rand.
- Koude dranken (sap, water, koolzuurhoudende dranken): kunnen iets hoger worden gevuld, met een kleine marge.

Transport en serveren:

- Als de drank erg heet is (90–95°C), wordt aanbevolen een deksel te gebruiken voor veilig en handig vervoer.
- Vermijd het samendrukken van een gevulde beker om vervorming en morsen te voorkomen.

Contacttijd met warme dranken

- Bij een temperatuur tot 70°C: max. 120 minuten.
- Bij een temperatuur tot 95°C: max. 15 minuten.

Na gebruik:

- De bekera zijn voor eenmalig gebruik. Gooi de beker na gebruik in een afvalbak voor restafval.

6. VOLDANE EISEN EN VERKLARINGEN

Voldoet aan de volgende verordeningen en richtlijnen:

- Verordening (EG) nr. 1935/2004 inzake materialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen,
- Verordening (EG) nr. 2023/2006 inzake goede fabricagepraktijken voor materialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen,
- Verordening (EU) nr. 10/2011 van de Commissie inzake kunststofmaterialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen, en latere wijzigingen,
- Richtlijn 94/62/EG van het Europees Parlement en de Raad inzake verpakkingen en verpakkingsafval,
- BfR, Aanbeveling XXXVI, Papier en Karton,
- EuPIA-vereisten, richtlijnen voor drukinkt bestemd voor verpakkingen waarvan de niet-bedrukte zijde direct in contact komt met levensmiddelen.

Relevante informatie over gebruikte stoffen of hun afbraakproducten vermeld in Bijlagen I en II van Verordening 10/2011, waarvoor beperkingen of eisen zijn vastgesteld, om marktdeelnemers in latere stadia in staat te stellen aan deze beperkingen te voldoen:

Voor een hoge chemische en microbiologische zuiverheid zijn primaire vezels gebruikt bij de productie van het karton. Het productieproces van cellulose en papier voldoet aan een gevestigde technologie die het gebruik van algemeen erkende chemicaliën vereist.

Het karton dat wordt gebruikt voor de productie van de verpakking voldoet aan de volgende verordeningen en richtlijnen:

- Verordening (EG) nr. 1935/2004 inzake materialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen,
- Verordening (EG) nr. 2023/2006 inzake goede fabricagepraktijken voor materialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen,
- Richtlijn 94/62/EG van het Europees Parlement en de Raad inzake verpakkingen en verpakkingsafval,
- BfR, Aanbeveling XXXVI, Papier en Karton.

De kunststoflaag vormt ongeveer 6% (+/- 3%) van de massa van het eindproduct en is vervaardigd met behulp van virgin granulaten.

De stoffen die worden gebruikt voor de productie van de kunststoflaag voldoen aan de volgende voorschriften:

- Verordening (EG) nr. 1935/2004 inzake materialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen,
- Verordening (EU) nr. 10/2011 van de Commissie en latere wijzigingen inzake kunststofmaterialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen,
- Verordening (EG) nr. 2023/2006 inzake goede fabricagepraktijken voor materialen en voorwerpen die bestemd zijn om met levensmiddelen in aanraking te komen,
- Richtlijn 94/62/EG van het Europees Parlement en de Raad inzake verpakkingen en verpakkingsafval en latere wijzigingen,
- Polyethyleen BfR Aanbeveling III.

Volgens Verordening 10/2011 betreffende kunststofmaterialen en -voorwerpen die bestemd zijn om in contact te komen met levensmiddelen en latere wijzigingsverordeningen voldoen de papieren bekers die in de verklaring worden genoemd aan de migratielimieten.

De inkten die voor het bedrukken worden gebruikt, zijn bestemd voor het bedrukken van verpakkingen waarvan de niet-bedrukte zijde direct in contact komt met levensmiddelen.

De inkten voldoen aan de volgende vereisten:

- Verordening (EG) nr. 1935/2004 inzake materialen en voorwerpen bestemd om in contact te komen met levensmiddelen,
- Verordening (EG) nr. 2023/2006 inzake goede fabricagepraktijken voor materialen en voorwerpen bestemd om in contact te komen met levensmiddelen en de latere wijzigingsverordening: (EG) 282/2008,
- Richtlijn 94/62/EG van het Europees Parlement en de Raad inzake verpakkingen en verpakkingsafval en latere wijzigingsrichtlijnen,
- EuPIA-vereisten, richtlijnen voor drukinkten bestemd voor het bedrukken van verpakkingen waarvan de niet-bedrukte zijde direct in contact komt met levensmiddelen.

8.OPSLAG- EN HOUDBAARHEIDSINSTRUCTIES

Opslag:

- Het wordt aanbevolen om op te slaan in droge, niet aan zonlicht blootgestelde ruimtes, bij temperaturen tussen 5–35°C en een luchtvochtigheid tot 70%.
- Bewaar de bekers in hun originele verpakking (plastic zak, doos) om ze te beschermen tegen vervuiling.

Houdbaarheid:

- 12 maanden vanaf de productiedatum (indien opgeslagen onder de aanbevolen omstandigheden).