

PISTOLET LAKIERNICZY CLASSIC



1. IDENTYFIKATOR PRODUKTU

1.1 Zastosowania: Idealny do malowania pojazdów użytkowych i maszyn. Ponadto jego trwałość daje przewagę przy nakładaniu podkładów, lakierów bazowych, żywic i innych ciężkich materiałów.

1.2 Szczegóły dotyczące dostawcy karty charakterystykiFirma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polska. Numer kontaktowy w nagłych wypadkach: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. DOSTĘPNE WARIANTY:

Classic HVLP z dyszą 1,4 lub 1,8 lub 2,0 lub 2,5 lub 3,0 mm

Classic HVLP z dyszami 1,4 + 1,8 + 2,5 mm

Classic HVLP 1,4 + 1,8 + 2,5 + Filtr do farby 190 µ 50 szt. + 25 kubków 680 ml

3. INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

- Nigdy nie używaj części handlowych ani innych części zamiast oryginalnych części zamiennych.
- Nigdy nie zanurzaj całego pistoletu w żadnym rozpuszczalniku ani roztworze czyszczącym, takim jak rozcieńczalnik, na dłużej niż 1 minutę:
- W przeciwnym razie może to zaszkodzić smarom, uszczelki wewnętrzne mogą się zdeformować, co prowadzi do wycieków, nawet jeśli w pistolecie nie użyto żadnych gumowych elementów, takich jak pierścieni uszczelniający.
- Podczas wymiany dyszy lub igły płynowej wymień obie części jednocześnie:
- Używanie zużytych części może powodować wycieki płynów. Wymień również w tym czasie uszczelnienie igły.
- Dokręć dyszę płynową momentem obrotowym 18~20Nm (160~180lb.in). Nie dokręcaj zbyt mocno.
- Aby zapobiec uszkodzeniu dyszy lub igły płynowej, zawsze pociągnij za spust i przytrzymaj podczas dokręcania lub odkręcania dyszy płynowej, albo usuń pokrętło regulacji płynu, aby zmniejszyć nacisk sprężyny na kołnierz igły.
- Kubek grawitacyjny jest wykonany ze specjalnych materiałów antystatycznych, ale nadal ważne jest, aby unikać generowania ładunków elektrostatycznych.
- Kubka nie należy czyścić ani wycierać suchą szmatką lub papierem. Można wytworzyć ładunek elektrostatyczny, który w przypadku rozładowania na uziemiony obiekt może stworzyć iskrę zapalną i spowodować zapłon oparów rozpuszczalnika.
- Jeśli wymagane jest czyszczenie ręczne w strefie zagrożenia, używaj tylko wilgotnej szmatki lub ściereczek antystatycznych.
- Do rutynowego czyszczenia/konserwacji nie demontuj żadnej innej części niż nasadka powietrzna, dysza i igła z pistoletu.
- W przeciwnym razie uszczelki i pakunki wewnętrzne mogą ulec deformacji, co prowadzi do wycieków.

PL

PISTOLET LAKIERNICZY CLASSIC

Technologia Atomizacji	HVLP
Model	094 HVLP
Zakres dysz	1,4mm + 1,8mm + 2,5mm
Wzór	200mm 7,87 in
Zalecane	2,0 bar
Ciśnienie wlotowe powietrza	29 psi
Zużycie powietrza	300 l/min 10.6 cfm
Wlot powietrza	G/NPT 1/4"
Kubek	600 ml plastik
Waga (tylko pistolet)	700 g
Materiał korpusu	Stal
Materiał nasadki powietrznej	Stal
Materiał dyszy/nakrętki płynowej	Stal
Materiał igły	Stal

PL

JAK PODŁĄCZYĆ

OSTRZEŻENIE

Używaj czystego powietrza przefiltrowanego przez osuszacz powietrza i filtr powietrza.

W przeciwnym razie zanieczyszczone powietrze może spowodować niepowodzenie w malowaniu.

Przy pierwszym użyciu pistoletu po zakupie wyreguluj zestaw uszczelnienia igły płynowej.

Ze względu na unikalny design tego pistoletu bez gumowych uszczelek o-ring, normalne jest, że uszczelnienie igły może być nieco zbyt mocno dokręcone lub luzne po dłuższym okresie nieużywania.

Aby to naprawić, delikatnie dokręć gniazdo uszczelnienia płynu, a następnie poluzuj, jeśli zestaw igły płynowej nie wraca płynnie, i wyreguluj, aby zestaw igły płynowej poruszał się płynnie.

Podczas pierwszego użycia pistoletu po zakupie zaleca się usunięcie oleju antykorozyjnego wewnątrz poprzez ręczne wyczyszczenie kanałów płynów poprzez rozpylenie rozcieńczalnika oraz dokładne wyczyszczenie nasadki powietrznej, dyszy, głowicy rozpylającej i igły za pomocą szczotki i rozcieńczalnika.

W przeciwnym razie pozostałości oleju ochronnego mogą powodować niepowodzenia w malowaniu, takie jak "rybie oczka".

Myjka może nie być w stanie całkowicie wyczyścić pistoletu.

Mocno przymocuj wąż lub pojemnik do pistoletu lakierniczego.

W przeciwnym razie odłączenie węża lub upadek pojemnika może spowodować obrażenia ciała.

Używaj węża powietrznego o minimalnej średnicy wewnętrznej 9 mm.

W zależności od długości węża może być wymagany wąż o większej średnicy wewnętrznej.

1

Podłącz wąż powietrzny do króćca powietrznego i dokręć go mocno.

2

Podłącz wąż płynowy lub pojemnik do króćca płynowego i dokręć go mocno.

3

Przełucz kanał przepływu płynu w pistolecie kompatybilnym rozpuszczalnikiem.

4

Włóż filtr do wlotu płynu w korpusie pistoletu. Upewnij się, że korpus filtra jest wciśnięty całkowicie, aby nie wystawał poza wkładkę kubka.

5

Przymocuj kubek grawitacyjny do wlotu płynu, wlej farbę do pojemnika, przetestuj natrysk i dostosuj ilość płynu oraz szerokość wzoru. Jeśli wykończenie jest zbyt suche, zmniejsz przepływ powietrza, redukując ciśnienie wlotowe powietrza. Jeśli wykończenie jest zbyt mokre, zmniejsz przepływ płynu, obracając pokrętko regulacji płynu zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli atomizacja jest zbyt gruba, zwiększ ciśnienie wlotowe powietrza. Jeśli jest zbyt drobna, zmniejsz ciśnienie wlotowe.

PL

JAK OBSŁUGIWAĆ

1

Zalecane ciśnienie wlotowe powietrza wynosi 2,5 bara/36 psi dla MP. Nie używaj wyższego ciśnienia niż to, które jest niezbędne do rozpylania aplikowanego materiału. Nadmierne ciśnienie spowoduje dodatkowe rozpylenie i zmniejszy efektywność transferu.

2

Zalecana lepkość farby różni się w zależności od właściwości farby i warunków malowania. Zalecana wartość to 18 ± 2 sek./kubek DIN4.

3

Utrzymuj wydajność przepływu płynu na jak najmniejszym poziomie, o ile nie utrudnia to pracy. Doprowadzi to do lepszego wykończenia dzięki atomizacji.

4

Ustaw odległość natrysku od pistoletu do obrabianego elementu w zakresie 150-200 mm (6-8 cali).

5

Pistolet powinien być trzymany w taki sposób, aby był zawsze prostopadły do powierzchni obrabianego elementu. Następnie pistolet powinien poruszać się w linii prostej i poziomej. Łukowate ruchy lub przechyłanie mogą skutkować nierównomiernym pokryciem.

CLASSIC PAINT GUN



1. PRODUCT IDENTIFIER

1.1 Relevant uses: Ideal for painting commercial vehicles and machinery. Additionally, its durability gives it an advantage in applying primers, base coats, resins, and other heavy materials.

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE VARIANTS:

Classic HVLP with 1,4 or 1,8 or 2,0 or 2,5 or 3,0 mm nozzle

Classic HVLP with 1,4 + 1,8 + 2,5 mm nozzle

Classic HVLP 1,4 + 1,8 + 2,5 + Paint strainer 190µ 50 pcs. + 25 cups 680 ml

3. DIRECTIONS FOR USE

- Never use commercial or other parts instead of original spare parts.
- Never immerse the whole gun into any solvent or cleaning solution such as thinner for over 1 minute:
- If not, it may be detrimental to the lubricants, and the seals inside may be out of shape and lead to leakage, even there's no any
- rubber parts used inside the gun, such as o-ring.
- When replacing the fluid nozzle or fluid needle, replace both at the same time:
- Using worn parts can cause fluid leakage. Also, replace the needle packing at this time.
- Torque the fluid nozzle to 18~20Nm (160~180lb.in). Do not over tighten.
- To prevent damage to fluid nozzle or fluid needle, be sure to either pull the trigger and hold while tightening or loosening the fluid nozzle, or remove fluid adjusting knob to relieve spring pressure against needle collar.
- The gravity cup is made from special anti-static materials, but it is still important to avoid generating static charges.
- The cup must not be cleaned or rubbed with a dry cloth or paper. It is possible to generate a static charge by rubbing with, if discharged to an earthed object could create an incendive spark and cause solvent vapours to ignite.
- Only use a dampened cloth or antistatic wipes if manual cleaning is required within a hazardous area.
- For routine clean/maintenance, do not dismount any other part than air cap, nozzle and needle from the gun.
- If not, the seals & packings inside may face a risk of being out of shape and lead to leakage.

EN



CLASSIC PAINT GUN

TECHNICAL DATA SHEET

Atomization Technology	HVLP
Model	094 HVLP
Nozzle Range	1,4mm + 1,8mm + 2,5mm
Pattern	200mm 7,87 in
Recommended Air Inlet Pressure	2,0 bar 29 psi
Air Consumption	300 l/min 10.6 cfm
Air Inlet	G/NPT 1/4"
Cup	600ml plastic
Weight (gun only)	700g
Material Body	Steel
Material Air Cap	Steel
Material Nozzle/Fluid Tip	Steel
Material Needle	Steel

EN

HOW TO CONNECT



CAUTION

Use clean air filtered through air dryer and air filter.

If not, dirty air can cause painting failure.

When you use this gun for the first time after purchasing, adjust fluid needle packing set.

Due to this gun's unique no rubber o-ring design, it is normal that the needle packing may be a little bit overtight or loose after a period of not using it.

To fix it, please just slowly tighten fluid packing seat and loosen a bit when fluid needle set does not return smoothly, and adjust so that fluid needle set smoothly moves.

If you use this gun for the first time after purchasing, to remove rust preventive oil inside, it is suggested to manually clean the fluid passages by spraying thinner and carefully clean air cap, nozzle, spray head and needle with brush and thinner.

If not, remaining preventive oil can cause painting failure such as fish eyes.

Washing machine may not be able to get the gun cleaned completely.

Firmly fix hose or container to spray gun.

If not, disconnection of hose and drop of container can cause bodily injury.

Use an air hose with minimum 9mm inner diameter.

Depending on hose length, larger I.D. hose may be required.

1

Connect an air hose to air nipple tightly.

2

Connect a fluid hose or a container to fluid nipple tightly.

3

Flush the gun fluid passage with a compatible solvent.

4

Insert the filter into the fluid inlet of gunbody. Make sure the body of the filter is pushed fully so the body of the filter does not protrude from the cup insert.

5

Attach the Gravity Cup to the fluid inlet, pour paint into container, test spray and adjust fluid output as well as pattern width.

If the finish is too dry, reduce airflow by reducing air inlet pressure. If finish is too wet, reduce fluid flow by turning fluid adjusting knob clockwise.

If atomization is too coarse, increase inlet air pressure. If too fine, reduce inlet pressure.

EN



HOW TO OPERATE

1

The recommended air inlet pressure is 2.5bar/36psi for MP. Do not use more pressure than is necessary to atomise the material being applied. Excess pressure will create additional overspray and reduce transfer efficiency.

2

Recommended paint viscosity differs according to paint property and painting conditions, 18 ± 2 sec./ DIN4 cup is recommendable.

3

Keep fluid output as small as possible to the extent that the job will not be hindered. It will lead to better finishing with the atomization.

4

Set the spray distance from the gun to the work piece within the range of 150-200mm (6-8in).

5

The gun should be held so that it is perpendicular to the surface of the work piece at all times. Then, the gun should move in a straight and horizontal line. Arcing or tilting may result in uneven coating.

DE

CLASSIC LACKIERPISTOLE



1. PRODUKTIDENTIFIKATOR

1.1 Relevante Anwendungen: Ideal für das Lackieren von Nutzfahrzeugen und Maschinen. Dank seiner Langlebigkeit eignet er sich zudem hervorragend für das Auftragen von Grundierungen, Basislacken, Harzen und anderen schweren Materialien.

1.2 Angaben zum Lieferanten des Sicherheitsdatenblatts/Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Notrufnummer: +48 784 996 532, E-Mail: info@benbow.de

2. VERFÜGBARE VARIANTEN:

Classic HVLV mit 1,4 oder 1,8 oder 2,0 oder 2,5 oder 3,0 mm Düse

Classic HVLV mit 1,4 + 1,8 + 2,5 mm Düse

Classic HVLV 1,4 + 1,8 + 2,5 + Farbsieb 190 µ 50 Stück + 25 Becher 680 ml

3. GEBRAUCHSANWEISUNG

- Verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile. Handelsübliche oder andere Teile dürfen keinesfalls eingesetzt werden.
- Tauchen Sie die gesamte Pistole niemals länger als 1 Minute in ein Lösungsmittel oder eine Reinigungslösung wie Verdünner:
- Andernfalls könnten Schmierstoffe beschädigt werden, und die Dichtungen im Inneren können sich verformen, was zu Undichtigkeiten führt – selbst wenn keine Gummitteile wie O-Ringe verwendet werden.
- Ersetzen Sie bei einem Austausch der Flüssigkeitsdüse oder der Flüssigkeitsnadel stets beide Teile gleichzeitig:
- Abgenutzte Teile können zu Flüssigkeitsleckagen führen. Tauschen Sie in einem solchen Fall auch die Nadelpackung aus.
- Ziehen Sie die Flüssigkeitsdüse mit einem Drehmoment von 18–20 Nm (160–180 lb.in) an. Ziehen Sie sie nicht zu fest an, um Beschädigungen zu vermeiden.
- Um Schäden an der Flüssigkeitsdüse oder der Flüssigkeitsnadel zu verhindern, ziehen Sie den Abzug und halten Sie ihn gedrückt, während Sie die Flüssigkeitsdüse anziehen oder lösen. Alternativ können Sie den Flüssigkeitsreglerknopf entfernen, um den Federdruck auf den Nadelkragen zu verringern.
- Der Schwerkraftbecher besteht aus speziellen antistatischen Materialien. Dennoch ist es wichtig, elektrostatische Aufladungen zu vermeiden:
- Verwenden Sie kein trockenes Tuch oder Papier zum Reinigen oder Abreiben des Bechers, da dies eine statische Aufladung verursachen könnte. Eine solche Aufladung kann beim Entladen auf ein geerdetes Objekt einen Funken erzeugen und Lösemitteldämpfe entzünden.
- In explosionsgefährdeten Bereichen sollte zur manuellen Reinigung ausschließlich ein angefeuchtetes Tuch oder ein antistatisches Tuch verwendet werden.
- Für die routinemäßige Reinigung oder Wartung dürfen nur die Luftkappe, die Düse und die Nadel von der Pistole entfernt werden:
- Andernfalls könnten Dichtungen und Packungen im Inneren beschädigt oder verformt werden, was ebenfalls zu Undichtigkeiten führen kann.

DE


CLASSIC LACKIERPISTOLE

TECHNISCHES DATENBLATT

Zerstäubungstechnologie	HVLP
Modell	094 HVLP
Düsenpektrum	1,4mm + 1,8mm + 2,5mm
Sprühbild	200mm 7,87 in
Empfohlen	2,0 bar
Lufteingangsdruck	29 psi
Luftverbrauch	300 l/min 10.6 cfm
Lufteinlass	G/NPT 1/4"
Becher	600 ml Kunststoff
Gewicht (nur Pistole)	700 g
Materialgehäuse	Stahl
Material Luftkappe	Stahl
Material Düse/Flüssigkeitsspitze	Stahl
Material Nadel	Stahl

DE


WIE MAN ANSCHLIESST

VORSICHT

Verwenden Sie saubere Luft, die durch einen Lufttrockner und Luftfilter gefiltert wurde.

Andernfalls kann verschmutzte Luft zu Lackierfehlern führen.

Passen Sie beim ersten Gebrauch dieser Pistole nach dem Kauf den Nadelpackungssatz an.

Aufgrund des einzigartigen Designs dieser Pistole ohne Gummi-O-Ring ist es normal, dass die Nadelpackung nach längerer Nichtbenutzung etwas zu fest angezogen oder locker ist.

Um dies zu beheben, ziehen Sie den Flüssigkeitssitz langsam an und lösen Sie ihn etwas, wenn der Nadelpackungssatz nicht reibungslos zurückkehrt. Stellen Sie sicher, dass sich der Nadelpackungssatz reibungslos bewegt.

Wenn Sie diese Pistole zum ersten Mal nach dem Kauf verwenden, wird empfohlen, das Rostschutzöl im Inneren zu entfernen, indem Sie die Flüssigkeitskanäle manuell mit Verdüner reinigen und die Luftkappe, Düse, Sprühkopf und Nadel sorgfältig mit einer Bürste und Verdüner reinigen.

Andernfalls können verbleibende Rostschutzöle Lackierfehler wie Fischaugen verursachen.

Eine Waschmaschine kann die Pistole möglicherweise nicht vollständig reinigen.

Befestigen Sie den Schlauch oder Behälter fest an der Spritzpistole.

Andernfalls kann sich der Schlauch lösen oder der Behälter herunterfallen, was zu Körperverletzungen führen kann.

Verwenden Sie einen Luftschauch mit einem Mindestinnendurchmesser von 9 mm.

Je nach Schlauchlänge kann ein Schlauch mit größerem Innendurchmesser erforderlich sein.

1

Verbinden Sie den Luftschauch sicher mit dem Luftanschluss und stellen Sie sicher, dass die Verbindung fest sitzt, um Luftlecks zu vermeiden.

2

Schließen Sie den Flüssigkeitsschlauch oder den Behälter sicher am Flüssigkeitsanschluss an und achten Sie darauf, dass die Verbindung dicht ist, um Leckagen zu vermeiden.

3

Spülen Sie den Flüssigkeitskanal der Pistole gründlich mit einem geeigneten Lösungsmittel, um Rückstände zu entfernen und eine einwandfreie Funktion sicherzustellen.

4

Setzen Sie den Filter in den Flüssigkeitseinlass des Pistolengehäuses ein. Achten Sie darauf, dass der Filter vollständig eingedrückt ist, sodass er nicht aus dem Bechereinsatz herausragt.

5

Befestigen Sie den Schwerkraftbehälter am Flüssigkeitseinlass, füllen Sie die Farbe in den Behälter, testen Sie die Sprühfunktion und passen Sie den Flüssigkeitsausstoß sowie die Musterbreite entsprechend an.

Wenn das Finish zu trocken ist: Reduzieren Sie den Luftstrom, indem Sie den Luftdruck am Einlass verringern.

Wenn das Finish zu nass ist: Reduzieren Sie den Flüssigkeitsfluss, indem Sie den Reglerknopf für die Flüssigkeit im Uhrzeigersinn drehen.

Wenn die Zerstäubung zu grob ist: Erhöhen Sie den Luftdruck am Einlass.

Wenn die Zerstäubung zu fein ist: Verringern Sie den Einlassdruck.

DE

WIE MAN BEDIENT


1

Der empfohlene Luftdruck am Einlass beträgt 2,5 bar/36 psi für MP. Verwenden Sie nicht mehr Druck als notwendig, um das aufzutragende Material zu zerstäuben. Übermäßiger Druck führt zu zusätzlichem Overspray und verringert die Übertragungseffizienz.

2

Die empfohlene Viskosität der Farbe variiert je nach Eigenschaften der Farbe und den Lackierbedingungen. Empfohlen wird 18±2 Sek./DIN4-Becher.

3

Halten Sie den Flüssigkeitsausstoß so niedrig wie möglich, ohne die Arbeitsqualität zu beeinträchtigen. Dies verbessert die Zerstäubung und sorgt für eine gleichmäßigere Oberfläche.

4

Stellen Sie den Sprühabstand von der Pistole zum Werkstück auf einen Bereich von 150-200 mm (6-8 Zoll) ein.

5

Halten Sie die Pistole stets senkrecht zur Oberfläche des Werkstücks und führen Sie sie in einer geraden, horizontalen Linie. Vermeiden Sie Bogenschläge oder Kippen, da dies zu einer ungleichmäßigen Beschichtung führen kann.

FR

PISTOLET À PEINTURE CLASSIC



1. IDENTIFICATEUR DU PRODUIT

1.1 Usages pertinents : Idéal pour la peinture de véhicules utilitaires et de machines. De plus, sa durabilité lui confère un avantage pour l'application d'apprêts, de couches de base, de résines et d'autres matériaux lourds.

1.2 Détails du fournisseur de la fiche de données de sécurité Entreprise : Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - rue Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Pologne. Numéro d'urgence : +48 784 996 532, Email : info@benbow.de

2. VARIANTES DISPONIBLES :

Classic HVLP avec buse de 1,4 ou 1,8 ou 2,0 ou 2,5 ou 3,0 mm

Classic HVLP avec buses de 1,4 + 1,8 + 2,5 mm

Classic HVLP 1,4 + 1,8 + 2,5 + Filtre à peinture 190 µ 50 pièces + 25 gobelets 680 ml

3. INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- N'utilisez jamais de pièces commerciales ou autres à la place des pièces de rechange d'origine.
- Ne plongez jamais le pistolet entier dans un solvant ou une solution de nettoyage, comme un diluant, pendant plus d'une minute :
- Sinon, cela pourrait nuire aux lubrifiants, déformer les joints internes et entraîner des fuites, même si aucun élément en caoutchouc, comme un joint torique, n'est utilisé à l'intérieur du pistolet.
- Lors du remplacement de la buse ou de l'aiguille de fluide, remplacez les deux en même temps :
- L'utilisation de pièces usées peut provoquer des fuites de liquide. Remplacez également le joint de l'aiguille à ce moment-là.
- Serrez la buse de fluide avec un couple de 18-20Nm (160-180lb.in). Ne serrez pas trop fort.
- Pour éviter d'endommager la buse ou l'aiguille de fluide, assurez-vous de tirer sur la gâchette et de la maintenir enfoncée pendant que vous serrez ou desserrez la buse de fluide, ou retirez le bouton de réglage du fluide pour soulager la pression du ressort contre le collier de l'aiguille.
- Le godet gravitationnel est fabriqué à partir de matériaux spéciaux antistatiques, mais il est toujours important d'éviter de générer des charges électrostatiques.
- Le godet ne doit pas être nettoyé ou frotté avec un chiffon sec ou du papier. Frotter pourrait générer une charge électrostatique qui, si elle se décharge sur un objet mis à la terre, pourrait créer une étincelle incendiaire et enflammer les vapeurs de solvant.
- Utilisez uniquement un chiffon humide ou des lingettes antistatiques si un nettoyage manuel est requis dans une zone dangereuse.
- Pour le nettoyage/entretien de routine, ne démontez aucune autre pièce que la coliffe d'air, la buse et l'aiguille du pistolet.
- Sinon, les joints et garnitures internes risquent de se déformer et de provoquer des fuites.

FR

PISTOLET À PEINTURE CLASSIC

FICHE TECHNIQUE

Technologie D'atomisation	HVLP
Modèle	094 HVLP
Plage de buses	1,4mm + 1,8mm + 2,5mm
Motif	200mm 7,87 in
Recommandé	2,0 bar
Pression d'entrée d'air	29 psi
Consommation d'air	300 l/min 10.6 cfm
Entrée d'air	G/NPT 1/4"
Tasse	600 ml plastique
Poids (pistolet uniquement)	700 g
Matériau du corps	Acier
Matériau de la tête d'air	Acier
Matériau de la buse/embout de fluide	Acier
Matériau de l'aiguille	Acier

FR

COMMENT CONNECTER



ATTENTION

Utilisez de l'air propre filtré à travers un sècheur et un filtre à air.

Sinon, l'air sale peut provoquer des échecs de peinture.

Lorsque vous utilisez ce pistolet pour la première fois après l'achat, ajustez le jeu d'emballage de l'aiguille de fluide.

En raison de la conception unique de ce pistolet sans joint torique en caoutchouc, il est normal que l'emballage de l'aiguille soit un peu trop serré ou lâche après une période de non-utilisation.

Pour résoudre ce problème, serrez lentement le siège d'emballage de fluide et desserrez légèrement si le jeu d'aiguille de fluide ne revient pas en douceur. Ajustez pour que le jeu d'aiguille de fluide se déplace en douceur.

Lors de la première utilisation de ce pistolet après l'achat, pour éliminer l'huile préventive contre la rouille à l'intérieur, il est conseillé de nettoyer manuellement les passages de fluide en pulvérisant du diluant et de nettoyer soigneusement la casquette d'air, la buse, la tête de pulvérisation et l'aiguille avec une brosse et du diluant.

Sinon, l'huile préventive restante peut provoquer des échecs de peinture tels que des yeux de poisson.

Une machine à laver peut ne pas être en mesure de nettoyer complètement le pistolet.

Fixez fermement le tuyau ou le récipient au pistolet de pulvérisation.

Sinon, la déconnexion du tuyau ou la chute du récipient peut causer des blessures corporelles.

Utilisez un tuyau d'air avec un diamètre intérieur minimum de 9 mm.

En fonction de la longueur du tuyau, un tuyau de diamètre intérieur plus grand peut être nécessaire.

1

Connectez un tuyau d'air à l'embout d'air et serrez-le fermement.

2

Connectez un tuyau de fluide ou un récipient à l'embout de fluide et serrez-le fermement.

3

Rincez le passage du fluide de la pistolet avec un solvant compatible.

4

Insérez le filtre dans l'entrée de fluide du corps du pistolet. Assurez-vous que le corps du filtre est entièrement enfoncé afin qu'il ne dépasse pas de l'insert du godet.

5

Fixez le godet à gravité à l'entrée de fluide, versez la peinture dans le récipient, testez la pulvérisation et ajustez le débit de fluide ainsi que la largeur du motif.

Si la finition est trop sèche, réduisez le débit d'air en diminuant la pression d'entrée d'air.

Si la finition est trop humide, réduisez le débit de fluide en tournant le bouton de réglage du fluide dans le sens des aiguilles d'une montre.

Si l'atomisation est trop grossière, augmentez la pression d'entrée d'air. Si elle est trop fine, réduisez la pression d'entrée.

FR

COMMENT UTILISER


1

La pression d'entrée d'air recommandée est de 2,5 bars/36 psi pour MP. N'utilisez pas plus de pression que nécessaire pour atomiser le matériau appliqué. Une pression excessive entraînera un surpulvérisation supplémentaire et réduira l'efficacité de transfert.

2

La viscosité de la peinture recommandée varie en fonction des propriétés de la peinture et des conditions de peinture. 18±2 sec./gobelet DIN4 est recommandé.

3

Maintenez le débit de liquide aussi faible que possible tant que cela ne gêne pas le travail. Cela conduira à une meilleure finition grâce à l'atomisation.

4

Régalez la distance de pulvérisation entre le pistolet et la pièce à travailler dans la plage de 150-200 mm (6-8 pouces).

5

Le pistolet doit être tenu de manière à rester perpendiculaire à la surface de la pièce à tout moment. Ensuite, le pistolet doit se déplacer en ligne droite et horizontale. Un mouvement en arc ou une inclinaison peuvent entraîner un revêtement irrégulier.

PISTOLA A SPRUZZO CLASSIC



1. IDENTIFICATORE DEL PRODOTTO

1.1 Usi rilevanti: Ideale per verniciare veicoli commerciali e macchinari. Inoltre, la sua durata rappresenta un vantaggio nell'applicazione di primer, strati di base, resine e altri materiali pesanti.

1.2 Dettagli del fornitore della scheda di sicurezza Azienda: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - via Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Numero di emergenza: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. VARIANTI DISPONIBILI:

Classic HVLP con ugello da 1,4 o 1,8 o 2,0 o 2,5 o 3,0 mm

Classic HVLP con ugelli da 1,4 + 1,8 + 2,5 mm

Classic HVLP 1,4 + 1,8 + 2,5 + Filtro per vernice 190 µ 50 pezzi + 25 bicchieri 680 ml

3. ISTRUZIONI PER L'USO

- Non utilizzare mai parti commerciali o altre parti al posto dei ricambi originali.
- Non immergere mai l'intera pistola in un solvente o soluzione detergente, come diluente, per più di 1 minuto:
- Altrimenti, potrebbe danneggiare i lubrificanti e le guarnizioni interne potrebbero deformarsi, causando perdite, anche se all'interno della pistola non sono presenti parti in gomma, come gli o-ring.
- Quando si sostituisce l'ugello del fluido o l'ago, sostituirli entrambi contemporaneamente:
- L'utilizzo di parti usurate può causare perdite di fluido. Inoltre, sostituire in questa fase anche la guarnizione dell'ago.
- Serrare l'ugello del fluido con una coppia di 18-20Nm (160-180lb.in). Non serrare eccessivamente.
- Per evitare danni all'ugello o all'ago del fluido, tirare il grilletto e tenerlo premuto durante il serraggio o l'allentamento dell'ugello, oppure rimuovere la manopola di regolazione del fluido per ridurre la pressione della molla sul collare dell'ago.
- La tazza a gravità è realizzata con materiali speciali antistatici, ma è comunque importante evitare la generazione di cariche elettrostatiche.
- La tazza non deve essere pulita o strofinata con un panno asciutto o con carta. Strofinare potrebbe generare una carica elettrostatica che, se scaricata su un oggetto messo a terra, potrebbe creare una scintilla e incendiare i vapori del solvente.
- Usare solo un panno umido o salviette antistatiche se è necessaria una pulizia manuale in una zona pericolosa.
- Per la pulizia/manutenzione ordinaria, non smontare altre parti oltre alla cuffia dell'aria, l'ugello e l'ago dalla pistola.
- Altrimenti, le guarnizioni e gli imballaggi interni potrebbero deformarsi, causando perdite.

IT

PISTOLA A SPRUZZO CLASSIC

SCHEDA TECNICA

Tecnologia Di Atomizzazione	HVLP
Modello	094 HVLP
Gamma di ugelli	1,4mm + 1,8mm + 2,5mm
Schema	200mm 7,87 in
Consigliato	2,0 bar
Pressione d'ingresso dell'aria	29 psi
Consumo d'aria	300 l/min 10.6 cfm
Ingresso dell'aria	G/NPT 1/4"
Tazza	600 ml plastica
Peso (solo pistola)	700 g
Materiale del corpo	Acciaio
Materiale della testina d'aria	Acciaio
Materiale dell'ugello/punta fluida	Acciaio
Materiale dell'ago	Acciaio

IT

COME COLLEGARE



ATTENZIONE

Utilizzare aria pulita filtrata attraverso un essiccatore e un filtro per aria.

In caso contrario, l'aria sporca può causare problemi di verniciatura.

Quando si utilizza questa pistola per la prima volta dopo l'acquisto, regolare il set di guarnizioni dell'ago del fluido.

A causa del design unico di questa pistola senza guarnizioni in gomma o-ring, è normale che le guarnizioni dell'ago siano leggermente troppo strette o allentate dopo un periodo di inutilizzo.

Per risolvere, stringere lentamente il supporto delle guarnizioni del fluido e allentare leggermente se l'ago del fluido non ritorna in modo fluido.

Regolare affinché il movimento sia scorrevole.

Al primo utilizzo di questa pistola dopo l'acquisto, per rimuovere l'olio protettivo antiruggine all'interno, si consiglia di pulire manualmente i canali del fluido spruzzando diluente e pulire accuratamente la testina d'aria, l'ugello, la testina di spruzzo e l'ago con una spazzola e diluente.

In caso contrario, l'olio protettivo residuo può causare problemi di verniciatura, come difetti "a occhio di pesce".

Una macchina per il lavaggio potrebbe non essere in grado di pulire completamente la pistola.

Fissare saldamente il tubo o il contenitore alla pistola a spruzzo.

In caso contrario, la disconnessione del tubo o la caduta del contenitore può causare lesioni personali.

Utilizzare un tubo d'aria con un diametro interno minimo di 9 mm.

A seconda della lunghezza del tubo, potrebbe essere necessario un tubo con diametro interno maggiore.

1

Collegare il tubo dell'aria al raccordo dell'aria e stringerlo saldamente.

2

Collegare un tubo per il fluido o un contenitore al raccordo del fluido e stringerlo saldamente.

3

Sciacquare il passaggio del fluido della pistola con un solvente compatibile.

4

Inserire il filtro nell'ingresso del fluido del corpo della pistola. Assicurarsi che il corpo del filtro sia completamente spinto in modo che non sporga dall'inserito della tazza.

5

Collega il bicchiere a gravità all'ingresso del fluido, versa la vernice nel contenitore, prova lo spruzzo e regola il flusso del fluido e la larghezza del motivo.

Se la finitura è troppo secca, riduci il flusso d'aria diminuendo la pressione di ingresso dell'aria.

Se la finitura è troppo umida, riduci il flusso di fluido ruotando la manopola di regolazione del fluido in senso orario.

Se l'atomizzazione è troppo grossolana, aumenta la pressione dell'aria in ingresso. Se è troppo fine, riduci la pressione in ingresso.

IT



COME FUNZIONARE

1

La pressione dell'aria in ingresso consigliata è di 2,5 bar/36 psi per MP. Non utilizzare una pressione maggiore di quella necessaria per nebulizzare il materiale applicato. Una pressione eccessiva genererà uno spruzzo eccessivo aggiuntivo e ridurrà l'efficienza di trasferimento.

2

La viscosità consigliata della vernice varia in base alle proprietà della vernice e alle condizioni di verniciatura. Si consiglia 18±2 sec./tazza DIN4.

3

Mantieni l'uscita del fluido il più piccola possibile, purché non ostacoli il lavoro. Questo porterà a una finitura migliore grazie all'atomizzazione.

4

Imposta la distanza di spruzzatura dalla pistola al pezzo in lavorazione entro un intervallo di 150-200 mm (6-8 pollici).

5

La pistola deve essere tenuta in modo che sia sempre perpendicolare alla superficie del pezzo. Successivamente, la pistola deve muoversi in linea retta e orizzontale. Movimenti ad arco o inclinazioni possono provocare un rivestimento irregolare.

ES

PISTOLA DE PULVERIZACIÓN CLASSIC



1. IDENTIFICADOR DEL PRODUCTO

1.1 Usos relevantes: Ideal para pintar vehículos comerciales y maquinaria. Además, su durabilidad le da una ventaja al aplicar imprimaciones, capas base, resinas y otros materiales pesados.

1.2 Detalles del proveedor de la ficha de datos de seguridad Empresa: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - calle Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Número de contacto de emergencia: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. VARIANTES DISPONIBLES:

Classic HVLP con boquilla de 1,4 o 1,8 o 2,0 o 2,5 o 3,0 mm

Classic HVLP con boquillas de 1,4 + 1,8 + 2,5 mm

Classic HVLP 1,4 + 1,8 + 2,5 + Filtro de pintura 190 µ 50 unidades + 25 vasos 680 ml

3. INSTRUCCIONES DE USO

- Nunca utilice piezas comerciales u otras piezas en lugar de las piezas de repuesto originales.
- Nunca sumerja toda la pistola en un disolvente o solución de limpieza, como un diluyente, durante más de 1 minuto:
- De lo contrario, podría dañar los lubricantes y los sellos internos podrían deformarse y provocar fugas, incluso si no se utilizan piezas de goma dentro de la pistola, como juntas tóricas.
- Al reemplazar la boquilla del fluido o la aguja, reemplácelos ambos al mismo tiempo:
- El uso de piezas desgastadas puede causar fugas de líquido. Además, reemplace el empaquetado de la aguja en este momento.
- Ajuste la boquilla del fluido con un par de 18-20Nm (160-180lb.in). No apriete en exceso.
- Para evitar daños a la boquilla o aguja del fluido, asegúrese de presionar el gatillo y mantenerlo presionado mientras aprieta o afloja la boquilla del fluido, o retire el botón de ajuste del fluido para aliviar la presión del resorte contra el collar de la aguja.
- La taza de gravedad está hecha de materiales especiales antiestáticos, pero aún es importante evitar la generación de cargas estáticas.
- La taza no debe limpiarse ni frotarse con un paño seco o papel. Al frotar, se puede generar una carga estática que, si se descarga en un objeto conectado a tierra, podría crear una chispa inflamable e incendiar los vapores del disolvente.
- Utilice únicamente un paño húmedo o toallitas antiestáticas si se requiere limpieza manual en una zona peligrosa.
- Para la limpieza/mantenimiento de rutina, no desmonte ninguna otra parte que no sea la tapa de aire, la boquilla y la aguja de la pistola.
- De lo contrario, los sellos y empaques internos podrían deformarse y provocar fugas.

ES

PISTOLA DE PULVERIZACIÓN CLASSIC

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Tecnología De Atomización	HVLP
Modelo	094 HVLP
Rango de boquillas	1,4mm + 1,8mm + 2,5mm
Patrón	200mm 7,87 in
Recomendado	2,0 bar
Presión de entrada de aire	29 psi
Consumo de aire	300 l/min 10.6 cfm
Entrada de aire	G/NPT 1/4"
Copa	600 ml plástico
Peso (solo pistola)	700 g
Material del cuerpo	Acero
Material de la tapa de aire	Acero
Material de la boquilla/punta de fluido	Acero
Material de la aguja	Acero

ES

CÓMO CONECTAR



PRECAUCIÓN

Use aire limpio filtrado a través de un secador y un filtro de aire.

De lo contrario, el aire sucio puede causar fallos en la pintura.

Cuando utilice esta pistola por primera vez después de la compra, ajuste el conjunto de empaquetadura de la aguja de fluido.

Debido al diseño único de esta pistola sin juntas tóricas de goma, es normal que la empaquetadura de la aguja esté un poco demasiado apretada o floja después de un periodo de inactividad.

Para solucionarlo, apriete lentamente el asiento de empaquetadura de fluido y afloje un poco si el conjunto de aguja de fluido no regresa suavemente. Ajuste para que el conjunto de aguja de fluido se mueva suavemente.

Cuando utilice esta pistola por primera vez después de la compra, para eliminar el aceite preventivo de óxido interno, se sugiere limpiar manualmente los conductos de fluido pulverizando disolvente y limpiar cuidadosamente la tapa de aire, la boquilla, la cabeza de pulverización y la aguja con un cepillo y disolvente.

De lo contrario, el aceite preventivo restante puede causar fallos en la pintura, como "ojos de pescado".

Es posible que una máquina de lavado no pueda limpiar completamente la pistola.

Fije firmemente la manguera o el recipiente a la pistola de pulverización.

De lo contrario, la desconexión de la manguera o la caída del recipiente pueden causar lesiones corporales.

Utilice una manguera de aire con un diámetro interior mínimo de 9 mm.

Dependiendo de la longitud de la manguera, puede ser necesaria una manguera de mayor diámetro interior.

1

Conecte una manguera de aire a la boquilla de aire y ajústela firmemente.

2

Conecte una manguera de fluido o un recipiente a la boquilla de fluido y ajústela firmemente.

3

Enjuague el conducto de fluido de la pistola con un solvente compatible.

4

Inserte el filtro en la entrada de fluido del cuerpo de la pistola. Asegúrese de que el cuerpo del filtro esté completamente insertado para que no sobresalga del inserto de la copa.

5

Fäst gravitationskoppen på vätskeinloppet, håll färg i behållaren, testa sprutningen och justera vätskeflödet samt mönsterbredden. Om ytan är för torr, minska luftflödet genom att sänka luftinloppstrycket. Om ytan är för våt, minska vätskeflödet genom att vrida vätskejusteringsratten medurs. Om atomiseringen är för grov, öka luftinloppstrycket. Om den är för fin, minska inloppstrycket.

ES

CÓMO OPERAR


1

La presión de entrada de aire recomendada es de 2,5 bar/36 psi para MP. No utilice más presión de la necesaria para atomizar el material que se está aplicando. La presión excesiva generará un exceso de pulverización adicional y reducirá la eficiencia de transferencia.

2

La viscosidad recomendada de la pintura varía según las propiedades de la pintura y las condiciones de pintado. Se recomienda 18±2 seg./copa DIN4.

3

Mantenga la salida de fluido lo más baja posible, siempre que no obstaculice el trabajo. Esto conducirá a un mejor acabado gracias a la atomización.

4

Establezca la distancia de pulverización desde la pistola hasta la pieza de trabajo dentro del rango de 150-200 mm (6-8 pulgadas).

5

La pistola debe mantenerse de manera que sea perpendicular a la superficie de la pieza de trabajo en todo momento. Luego, la pistola debe moverse en línea recta y horizontal. Hacer un arco o inclinarla puede resultar en un recubrimiento desigual.

CLASSIC SPRUTPISTOL



1. PRODUKTIDENTIFIERARE

1.1 Relevanta användningar: Perfekt för målning av kommersiella fordon och maskiner. Dess hållbarhet ger dessutom en fördel vid applicering av primers, baslack, hartser och andra tunga material.

1.2 Uppgifter om leverantören av säkerhetsdatabladet Företag: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Nödkontaktnummer: +48 784 996 532, E-post: info@benbow.de

2. TILLGÄNGLIGA VARIANTER:

Classic HVLP med 1,4 eller 1,8 eller 2,0 eller 2,5 eller 3,0 mm munstycke

Classic HVLP med 1,4 + 1,8 + 2,5 mm munstycke

Classic HVLP 1,4 + 1,8 + 2,5 + Färgfilter 190 µ 50 st. + 25 koppar 680 ml

3. ANVISNINGAR FÖR ANVÄNDNING

- Använd aldrig kommersiella eller andra delar istället för originalreservdelar.
- Sänk aldrig ned hela pistolen i något lösningsmedel eller rengöringslösning, som till exempel thinner, i mer än 1 minut.
- Annars kan detta skada smörjmedlen och tätningarna inuti kan deformeras och orsaka läckage, även om det inte finns några gummidelar som o-ringar inuti pistolen.
- När du byter vätskespets eller vätskenål, byt ut båda samtidigt:
- Att använda slitna delar kan orsaka vätskeläckage. Byt även ut nåltätningen vid detta tillfälle.
- Dra åt vätskespetsen med ett vridmoment på 18-20Nm (160-180lb.in). Dra inte åt för mycket.
- För att förhindra skador på vätskespetsen eller vätskenålen, håll in avtryckaren medan du drar åt eller lossar vätskespetsen, eller ta bort justerknappen för att minska fjädertrycket mot nålkragen.
- Gravitationskoppen är tillverkad av speciella antistatiska material, men det är fortfarande viktigt att undvika att generera statisk laddning.
- Koppen får inte rengöras eller torkas med en torr trasa eller papper. Att gnugga kan skapa en statisk laddning som, om den urladdas till ett jordad objekt, kan skapa en antändande gnista och orsaka att lösningsmedelsångor antänds.
- Använd endast en fuktad trasa eller antistatiska torkdukar om manuell rengöring krävs inom ett farligt område.
- För rutinrengöring och underhåll ska du inte demontera några andra delar än luftkåpan, spetsen och nålen från pistolen.
- Annars kan tätningar och packningar deformeras och orsaka läckage.

SE

CLASSIC SPRUTPISTOL



Atomiseringsteknik

HVLP

Modell

094 HVLP

Munstyckesområde

1,4mm + 1,8mm + 2,5mm

Sprutmönster

200mm

7,87 in

Rekommenderat

2,0 bar

Luftinloppstryck

29 psi

Luftförbrukning

300 l/min

10.6 cfm

Luftinlopp

G/NPT 1/4"

Kopp

600 ml plast

Vikt (endast pistol)

700 g

Materialkropp

Stål

Material luftkåpa

Stål

Material munstycke/vätsketopp

Stål

Material nål

Stål

SE

HUR MAN ANSLUTER

VARNING

Använd ren luft filtrerad genom en lufttork och ett luftfilter.

Om inte kan smutsig luft orsaka problem med målningen.

Vid första användningen av denna pistol efter köp, justera packningen för vätskenålen.

På grund av pistolens unika design utan gummitätningar är det normalt att packningen för nålen kan vara något för hårt åtdragen eller lös efter en tid av inaktivitet.

För att åtgärda detta, dra försiktigt åt vätskepackningen och lossa något om vätskenålen inte återgår smidigt. Justera så att nålen rör sig smidigt.

När du använder denna pistol för första gången efter köp, för att ta bort rostskyddsolja inuti, föreslås att man manuellt rengör vätskepassagerna genom att spraya thinner och noggrant rengöra luftkåpan, munstycket, spruthuvudet och nålen med en borste och thinner.

Om inte kan kvarvarande skyddsolja orsaka målproblem såsom "fisögon".

En tvättmaskin kanske inte kan rengöra pistolen helt.

Fäst slangens eller behållarens ordentligt på sprutpistolen.

Om inte kan slangens lossning eller behållarens fall orsaka kroppsskador.

Använd en luftslang med minst 9 mm innerdiameter.

Beroende på slangens längd kan en slang med större innerdiameter krävas.

1

Anslut en luftslang till luftnippeln och dra åt ordentligt.

2

Anslut en vätskeslang eller en behållare till vätskenippeln och dra åt ordentligt.

3

Spola pistolens vätskekanal med ett kompatibelt lösningsmedel.

4

Sätt in filtret i vätskeinloppet på pistolens kropp. Se till att filtret är helt inskjutet så att det inte sticker ut från koppinsatsen.

5

Fäst gravitationskoppen på vätskeinloppet, håll färg i behållaren, testa sprutningen och justera vätskeflödet samt mönsterbredden.

Om ytan är för torr, minska luftflödet genom att sänka luftinloppstrycket.

Om ytan är för våt, minska vätskeflödet genom att vrida vätskejusteringsratten medurs.

Om atomiseringen är för grov, öka luftinloppstrycket. Om den är för fin, minska inloppstrycket.

SE



HUR MAN ANVANDER

1

Det rekommenderade lufttrycket vid inloppet är 2,5 bar/36 psi för MP. Använd inte mer tryck än vad som behövs för att atomisera det applicerade materialet. Överdrivet tryck skapar extra överspray och minskar överföringseffektiviteten.

2

Rekommenderad färgviskositet varierar beroende på färgens egenskaper och målningens förhållanden. Rekommenderat värde är 18±2 sek./DIN4-kopp.

3

Håll vätskeutflödet så lågt som möjligt, så länge det inte hindrar arbetet. Detta leder till en bättre finish med atomiseringen.

4

Ställ in sprutavståndet från pistolen till arbetsstycket inom intervallet 150-200 mm (6-8 tum).

5

Pistolen ska hållas så att den alltid är vinkelrät mot arbetsstyckets yta. Därefter ska pistolen röra sig i en rak och horisontell linje. Böjda rörelser eller lutning kan resultera i ojämn beläggning.

STŘÍKACÍ PISTOLE CLASSIC



1. IDENTIFIKÁTOR PRODUKTU

1.1 Relevantní použití: Ideální pro lakování užitkových vozidel a strojů. Jeho odolnost navíc poskytuje výhodu při aplikaci základových nátěrů, podkladových vrstev, pryskyřic a dalších těžkých materiálů.

1.2 Podrobnosti o dodavateli bezpečnostního listu Společnost: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polsko. Nouzové telefonní číslo: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. DOSTUPNÉ VARIANTY:

Classic HVLP s tryskou 1,4 nebo 1,8 nebo 2,0 nebo 2,5 nebo 3,0 mm

Classic HVLP s tryskami 1,4 + 1,8 + 2,5 mm

Classic HVLP 1,4 + 1,8 + 2,5 + Filtr na barvu 190 µ 50 ks + 25 kelímků 680 ml

3. POKYNY K POUŽITÍ

- Nikdy nepoužívejte komerční nebo jiné díly místo originálních náhradních dílů.
- Nikdy neponořujte celou pistoli do žádného rozpouštědla nebo čistícího roztoku, například ředidla, na více než 1 minutu:
- V opačném případě by mohlo dojít k poškození maziv, těsnění uvnitř se může deformovat a způsobit úniky, i když uvnitř pistole nejsou použity žádné gumové části, například těsnění o-kroužkem.
- Při výměně trysky nebo jehly na kapalinu vyměňte obě části současně:
- Používání opotřebovaných částí může způsobit únik kapaliny. V této fázi také vyměňte těsnění jehly.
- Utáhněte trysku na kapalinu momentem 18–20Nm (160–180lb.in). Nepřetahujte.
- Aby nedošlo k poškození trysky nebo jehly na kapalinu, při utahování nebo uvolňování trysky vždy držte stisknutou spoušť, nebo odstraňte regulační knoflík kapaliny, abyste uvolnili tlak pružiny na límeček jehly.
- Gravitační nádobka je vyrobena ze speciálních antistatických materiálů, ale je stále důležité vyhnout se generování statického náboje.
- Nádobku nesmíte čistit nebo třít suchým hadříkem nebo papírem. Třením může vzniknout statický náboj, který by při výboji do uzemněného předmětu mohl vytvořit jiskru a způsobit zapálení par rozpouštědla.
- V případě potřeby ručního čištění v nebezpečné oblasti používejte pouze vlhký hadřík nebo antistatické ubrousky.
- Pro běžné čištění/údržbu nerozebírejte žádnou jinou část než vzduchovou hlavici, trysku a jehlu z pistole.
- Jinak může dojít k deformaci těsnění a balení uvnitř, což povede k únikům.

CZ

STŘÍKACÍ PISTOLE CLASSIC

TECHNICKÝ LIST

Technologie Atomizace	HVLP
Model	094 HVLP
Rozsah trysek	1,4mm + 1,8mm + 2,5mm
Vzor	200mm 7,87 in
Doporučeno	2,0 bar
Vstupní tlak vzduchu	29 psi
Spotřeba vzduchu	300 l/min 10.6 cfm
Vstup vzduchu	G/NPT 1/4"
Kelímek	600 ml plast
Hmotnost (pouze pistole)	700 g
Materiál těla	Ocel
Materiál vzduchové čepičky	Ocel
Materiál trysky/kapalinové špičky	Ocel
Materiál jehly	Ocel

CZ

JAK PŘIPOJIT

UPOZORNĚNÍ

Používejte čistý vzduch filtrovaný přes sušičku a filtr vzduchu.

Jinak může špinavý vzduch způsobit selhání lakování.

Při prvním použití této pistole po zakoupení nastavte sadu těsnění jehly kapaliny.

Vzhledem k jedinečnému designu této pistole bez gumového těsnění o-kroužkem je normální, že těsnění jehly může být po delším nepoužívání mírně příliš utažené nebo uvolněné.

Chcete-li to opravit, pomalu utáhněte sedlo těsnění kapaliny a lehce povolte, pokud se sada jehly kapaliny nevrací hladce. Nastavte tak, aby se sada jehly kapaliny pohybovala plynule.

Při prvním použití této pistole po zakoupení se doporučuje ručně vyčistit průchody kapaliny nastříkáním ředidla a pečlivě vyčistit vzduchovou hlavu, trysku, hlavu rozprašovače a jehlu pomocí štětce a ředidla.

Jinak zbývající ochranný olej může způsobit selhání lakování, jako jsou "rybí oči".

Mycí stroj nemusí být schopen pistoli zcela vyčistit.

Pevně připevněte hadici nebo nádobu k stříkací pistoli.

Jinak může odpojení hadice nebo pád nádoby způsobit zranění.

Používejte vzduchovou hadici s minimálním vnitřním průměrem 9 mm.

V závislosti na délce hadice může být nutná hadice s větším vnitřním průměrem.

1

Připojte vzduchovou hadici k nátrubku pevně.

2

Připojte hadici na kapalinu nebo nádobu k nátrubku pevně.

3

Propláchněte kanál průtoku kapaliny v pistoli kompatibilním rozpouštědlem.

4

Vložte filtr do vstupu kapaliny v těle pistole. Ujistěte se, že tělo filtru je plně zasunuto, aby nevyčnívalo z vložky kelímku.

5

Připevněte gravitační kelímek k vstupu kapaliny, nalijte barvu do nádoby, vyzkoušejte stříkání a upravte průtok kapaliny i šířku vzoru.

Pokud je povrch příliš suchý, snižte průtok vzduchu snížením vstupního tlaku vzduchu.

Pokud je povrch příliš mokrá, snižte průtok kapaliny otočením regulačního knoflíku kapaliny ve směru hodinových ručiček.

Pokud je atomizace příliš hrubá, zvýšte vstupní tlak vzduchu. Pokud je příliš jemná, snižte vstupní tlak.

CZ

JAK POUŽÍVAT

1

Doporučený vstupní tlak vzduchu je 2,5 baru/36 psi pro MP. Nepoužívejte větší tlak, než je nutné k rozprášení nanášeného materiálu. Nadměrný tlak způsobí další přestřík a sníží efektivitu přenosu.

2

Doporučená viskozita barvy se liší podle vlastností barvy a podmínek lakování. Doporučuje se 18±2 sek./DIN4 kelímek.

3

Udržujte výstup kapaliny co nejmenší, pokud to nebude překážet práci. Povede to k lepšímu dokončení díky atomizaci.

4

Nastavte vzdálenost stříkání od pistole k pracovnímu kusu v rozmezí 150-200 mm (6-8 palců).

5

Pistole by měla být držena tak, aby byla vždy kolmá k povrchu obrobku. Poté by se pistole měla pohybovat v přímé a vodorovné linii. Klenutý pohyb nebo naklánění mohou vést k nerovnoměrnému povlaku.

CLASSIC VERFSPUIT



1. PRODUCTIDENTIFICATIE

1.1 Relevante toepassingen: Ideaal voor het schilderen van bedrijfsvoertuigen en machines. Bovendien biedt de duurzaamheid een voordeel bij het aanbrengen van primers, grondlagen, harsen en andere zware materialen.

1.2 Gegevens van de leverancier van het veiligheidsinformatieblad Bedrijf: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowaska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Noodtelefoonnummer: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. BESCHIKBARE VARIANTEN:

Classic HVLP met 1,4 of 1,8 of 2,0 of 2,5 of 3,0 mm sproeikop

Classic HVLP met 1,4 + 1,8 + 2,5 mm sproeikop

Classic HVLP 1,4 + 1,8 + 2,5 + Verfzeef 190 µ 50 stuks + 25 bekercs 680 ml

3. GEBRUIKSAANWIJZING

- Gebruik nooit commerciële of andere onderdelen in plaats van originele reserveonderdelen.
- Dompel het hele pistool nooit langer dan 1 minuut onder in een oplosmiddel of reinigungsoplossing, zoals verdunner:
- Anders kunnen de smeermiddelen beschadigd raken, de afdichtingen binnenin kunnen vervormen en lekkages veroorzaken, zelfs als er geen rubberen onderdelen, zoals o-ringen, in het pistool worden gebruikt.
- Bij het vervangen van de vloeistofmondstuk of vloeistofnaald, vervang beide tegelijkertijd:
- Het gebruik van versleten onderdelen kan lekkage van vloeistof veroorzaken. Vervang op dat moment ook de naaldpakking.
- Draai de vloeistofmondstuk aan met een koppel van 18-20Nm (160-180lb.in). Draai niet te strak aan.
- Om schade aan de vloeistofmondstuk of vloeistofnaald te voorkomen, trek de trekker over en houd deze vast tijdens het aandraaien of losdraaien van de vloeistofmondstuk, of verwijder de vloeistofafstelknop om de veerdruk op de naaldkraag te verminderen.
- De zwaartekrachtbeker is gemaakt van speciale antistatische materialen, maar het is nog steeds belangrijk om het genereren van statische elektriciteit te vermijden.
- De beker mag niet worden gereinigd of gewreven met een droge doek of papier. Door wrijving kan een statische lading ontstaan die, indien ontladen naar een geaard object, een vonk kan veroorzaken en oplosmiddeldampen kan ontsteken.
- Gebruik alleen een vochtige doek of antistatische doekjes als handmatige reiniging vereist is in een gevaarlijk gebied.
- Demonteer voor routinematig reinigen/onderhoud geen andere onderdelen dan de luchtkap, het mondstuk en de naald van het pistool.
- Anders kunnen de afdichtingen en pakkingen binnenin vervormen en lekkages veroorzaken.

NL


CLASSIC VERFSPUIT

TECHNISCH GEGEVENSBLAD

Vernevelingstechnologie	HVLP
Model	094 HVLP
Sproeikopbereik	1,4mm + 1,8mm + 2,5mm
Patroon	200mm 7,87 in
Aanbevolen	2,0 bar
Luchtingangsdruk	29 psi
Luchtverbruik	300 l/min 10.6 cfm
Luchtingang	G/NPT 1/4"
Beker	600 ml kunststof
Gewicht (alleen pistool)	700 g
Materiaal behuizing	Staal
Materiaal luchtkap	Staal
Materiaal sproeikop/vloeistoftip	Staal
Materiaal naald	Staal

NL

HOE AAN TE SLUITEN

LET OP

Gebruik schone lucht die is gefilterd via een luchtdroger en luchtfilter.

Als dit niet gebeurt, kan vuile lucht leiden tot schilderfouten.

Stel bij het eerste gebruik van dit pistool na aankoop de pakking van de vloeistofnaald af.

Vanwege het unieke ontwerp van dit pistool zonder rubberen o-ring is het normaal dat de pakking van de naald na een periode van niet-gebruik iets te strak of los kan zitten.

Om dit te verhelpen, draai de vloeistofpakking langzaam aan en maak deze iets los als de vloeistofnaald niet soepel terugkeert. Stel af zodat de vloeistofnaald soepel beweegt.

Bij het eerste gebruik van dit pistool na aankoop wordt aanbevolen om roestwerende olie in het binnenwerk te verwijderen door de vloeistofkanalen handmatig te reinigen met verdunner en de luchtkap, het mondstuk, de sproeikop en de naald zorgvuldig schoon te maken met een borstel en verdunner.

Als dit niet gebeurt, kan resterende roestwerende olie schilderfouten veroorzaken, zoals visogen.

Een wasmachine is mogelijk niet in staat het pistool volledig schoon te maken.

Bevestig de slang of container stevig aan het spuitpistool.

Als dit niet gebeurt, kan het losraken van de slang of het vallen van de container lichamelijk letsel veroorzaken.

Gebruik een luchtslang met een minimale binnendiameter van 9 mm.

Afhankelijk van de slanglengte kan een slang met een grotere binnendiameter nodig zijn.

1

Sluit een luchtslang stevig aan op de luchtnippel.

2

Připojte hadici na kapalinu nebo nádobu k nátrubku pevně.

3

Spoel het vloeistofkanaal van het pistool door met een compatibel oplosmiddel.

4

Plaats het filter in de vloeistofinlaat van het pistoollichaam. Zorg ervoor dat het filterlichaam volledig is ingedrukt, zodat het niet uitsteekt boven de inzet van de beker.

5

Bevestig de zwaartekrachtbeker aan de vloeistofinlaat, giet verf in de container, test de spuit en pas de vloeistofuitvoer en de patroonbreedte aan.

Als de afwerking te droog is, verminder de luchtstroom door de luchtingangsdruk te verlagen. Als de afwerking te nat is, verminder de vloeistofstroom door de vloeistofregelknop met de klok mee te draaien.

Als de verneveling te grof is, verhoog de luchtingangsdruk. Als deze te fijn is, verlaag de luchtingangsdruk.

NL

HOE TE BEDIENEN



1

De aanbevolen luchtdruk bij de inlaat is 2,5 bar/36 psi voor MP. Gebruik niet meer druk dan nodig is om het aan te brengen materiaal te vernevelen. Overmatige druk zal extra overspray veroorzaken en de overdrachtsefficiëntie verminderen.

2

Aanbevolen verfviscositeit verschilt afhankelijk van de eigenschap van de verf en de schilderomstandigheden. Aanbevolen is 18±2 sec./DIN4-beker.

3

Houd de vloeistofuitvoer zo klein mogelijk, zolang dit het werk niet belemmert. Dit zal leiden tot een betere afwerking door de verneveling.

4

Stel de sproei-afstand van het pistool tot het werkstuk in op een bereik van 150-200 mm (6-8 inch).

5

Het pistool moet zo worden gehouden dat het te allen tijde loodrecht op het oppervlak van het werkstuk staat. Vervolgens moet het pistool in een rechte en horizontale lijn bewegen. Boogbewegingen of kanteling kunnen resulteren in een ongelijke coating.

KUBKI DO MIESZANIA FARB



CECHY / ZALETY

- Antyrozpuszczalnikowy, zapobiegający wyciekom i antystatyczny
- Precyzyjny stosunek mieszania
- Materiał o wysokiej przejrzystości
- Wysoka trwałość
- Łatwe do układania w stosy i rozdzielania
- Płaskie dno zapewniające stabilne mieszanie
- Łatwe przechowywanie nadmiaru farby

DOSTĘPNE ROZMIARY

- 1370 ml, 25/50/100 kubków i 3/6/12 pokrywek
- 680 ml, 25/50/100/300 kubków i 0/3/6/12 pokrywek
- 385 ml, 25/50/100 kubków i 3/6/12 pokrywek

DANE TECHNICZNE

- Skale pomiarowe uncji i mililitrów
- Materiał: polipropylen
- Wyprodukowano w Chinach

ZASTOSOWANIE / UŻYCIE

Precyzyjne mieszanie proporcji lakieru samochodowego, lakieru bezbarwnego, aktywatorów i rozcieńczalników. Stosowane w zastosowaniach przemysłowych, takich jak mieszanie farb, pigmentów i żywic epoksydowych.



KUBKI DO MIESZANIA FARB



1. IDENTYFIKATOR PRODUKTU

KUBKI DO MIESZANIA FARB

1.1 Zastosowanie: Zapewniają precyzyjne proporcje mieszania farb, lakierów bezbarwnych, utwardzaczy i rozcieńczalników. Dzięki zoptymalizowanemu stosunkowi wysokości do szerokości, jest to najdokładniejszy system na rynku w porównaniu do innych marek.

1.2 Szczegóły dostawcy karty charakterystyki: Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polska Numer kontaktowy w nagłych wypadkach: +48 784 996 532 Email: info@benbow.de

2. DOSTĘPNE ROZMIARY

Numer Części	Rozmiar	Kubki	Pokrywki	Skala
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Materiał: Polipropylen
- Skale pomiarowe: w uncjach i mililitrach
- Kolor: Przezroczysty
- Pojemność: 385 ml / 680 ml / 1370 ml
- Opakowanie: 25-300 kubków i 0-12 pokrywek

4. KONSTRUKCJA PRODUKTU

Nazwa	CAS#	Proporcja
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. SPOSÓB UŻYCIA

- Zapewniają precyzyjne proporcje mieszania farb, lakierów bezbarwnych, utwardzaczy i rozcieńczalników. Dzięki zoptymalizowanemu stosunkowi wysokości do szerokości, jest to najdokładniejszy system na rynku w porównaniu do innych marek.
- Używane w zastosowaniach przemysłowych, takich jak mieszanie farb, pigmentów i żywic epoksydowych.

6. OKRES PRZYDATNOŚCI

Nie dotyczy

7. WŁAŚCIWOŚCI EKSPLOATACYJNE

Nie dotyczy

8. PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym miejscu w temperaturze od 0 do 30°C i wilgotności względnej 30-60%

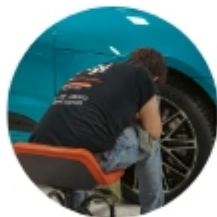
9. RAPORT Z TESTÓW

Nie dotyczy

PROCES APLIKACJI FARB



1



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I DOBÓR KOLORU

- Użyj wysokiej jakości polerki, aby usunąć niedoskonałości i przygotować powierzchnię do dopasowania koloru.
- W przypadku zaawansowanej technologii spektrometru rozważ dodatkowy krok polerowania dla optymalnych rezultatów.
- Wskazówka: Tworzenie spersonalizowanej biblioteki kolorów może usprawnić przyszłe procesy. Używaj trwałych metalowych kart natryskowych do stałego odniesienia kolorów.

2



MIESZANIE LAKIERU BAZOWEGO

- Użyj wydajnego systemu przygotowania farb, który eliminuje potrzebę używania dodatkowych kubków do mieszania. Systemy z wbudowanymi filtrami skracają czas przygotowania.
- Wybierz odpowiedni rozmiar kubka do potrzeb naprawy, aby zminimalizować odpady materiałowe.
- Przefiltruj bazę za pomocą odpowiednich sit, dostosowanych do rodzaju farby (wodorozcieńczalnej lub rozpuszczalnikowej).

3



CZYSZCZENIE WSTĘPNE

- Stabilnie zamocuj panel karoserii na solidnym stojaku, aby ułatwić obsługę.
- Oczyszczaj panel za pomocą wysokiej jakości ściereczki, aby usunąć kurz i zanieczyszczenia przed nałożeniem bazy.

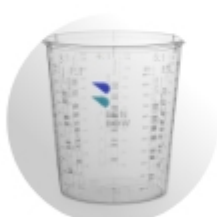
4



NAKLADANIE LAKIERU BAZOWEGO

- Odtłuść powierzchnię za pomocą odpowiedniego środka, zgodnie z instrukcjami producenta.
- Dokładnie wyczyść powierzchnię za pomocą ściereczki przed nałożeniem lakieru bazowego.
- Nakładaj bazę zgodnie z wytycznymi producenta farb dla najlepszych rezultatów.
- Po natrysku odłącz wąż powietrza, odwróć pistolet natryskowy i naciśnij spust, aby zwrócić nadmiar farby do kubka.

5



MIESZANIE LAKIERU BEZBARWNEGO

- Wybierz odpowiedni rozmiar kubka do mieszania na podstawie rozmiaru naprawy, aby zapobiec nadmiernemu mieszaniu.
- Przefiltruj lakier bezbarwny za pomocą odpowiednich sit, dostosowanych do systemu farb.
- Nowoczesne technologie lakierów bezbarwnych wymagają mieszania na żądanie ze względu na ograniczoną żywotność. Przygotuj tylko tyle, ile potrzebujesz, aby zminimalizować odpady.

6



NAKLADANIE LAKIERU BEZBARWNEGO

- Postępuj zgodnie z zaleceniami producenta dotyczącymi nakładania lakieru bezbarwnego, aby uzyskać najlepsze wykończenie.
- Użyj wydajnych systemów przygotowania farb, aby zredukować czas czyszczenia i zużycie rozpuszczalników.
- Wskazówka: Zawsze konsultuj się z kartami charakterystyki materiału (MSDS) i przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących bezpiecznego obchodzenia się i utylizacji materiałów.

EXPERT PAINT MIXING CUPS



FEATURES / ADVANTAGES

- Anti-solvent, anti-leakage, and anti-static
- Precise mixing ratio
- High transparency material
- High durability
- Easy to stack and split
- Flat bottom for stable mixing
- Easy to store excess paint

AVAILABLE SIZES

- 1370 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids
- 680 ml, 25/50/100/300 Cups & 0/3/6/12 Lids
- 385 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Ounce & Millilitre measuring scales
- Material: Polypropylene
- Made in China

APPLICATION / USE

Precise ratio mixing of automotive paint, clear coat, activators, and thinners. Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins.



EXPERT PAINT MIXING CUPS



1. PRODUCT IDENTIFIER

EXPERT PAINT MIXING CUPS

1.1 Relevant uses: For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Part Number	Size	Cups	Lids	Scale
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TECHNICAL SPECIFICATION:

- Material: Polypropylene
- Ounce & Milliliter measuring scales
- Color: Transparent
- Capacity: 385ml/680ml/1370ml
- Package: 25-300 Cups and 0-12 Lids

4. PRODUCT CONSTRUCTION

Name	CAS#	Percentage
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. DIRECTIONS FOR USE

- For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands
- Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins

6. SHELF LIFE

Not Applicable

7. PERFORMANCE PROPERTIES

Not Applicable

8. STORAGE.

- Store in a dry and well-ventilated area between 0 - 30°C and 30 - 60% relative humidity

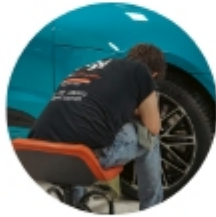
9. TEST REPORT

Not Applicable

PAINT APPLICATION PROCESS



1



SURFACE PREPARATION AND COLOUR MATCHING

- Use a high-quality polish to remove surface imperfections and prepare the surface for colour matching.
- For advanced spectrometer technology, consider an additional polishing step for optimal results.
- Tip: Creating a personalised colour library can streamline future processes. Use durable metal spray cards for consistent colour referencing.

2



MIXING THE BASE COAT

- Use an efficient paint preparation system that eliminates the need for additional mixing cups. Systems with integrated filters reduce preparation time.
- Select the right cup size for your repair needs to minimise material waste.
- Strain the basecoat using appropriate strainers based on the type of paint (water-based or solvent-based).

3



PRE-CLEANING

- Mount the body panel securely on a stable stand to ensure easy handling.
- Wipe the panel clean with a high-quality tack cloth to remove dust and debris before applying the basecoat.

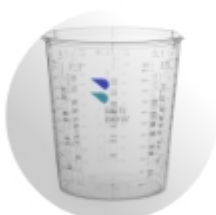
4



BASE COAT APPLICATION

- Degrease the surface with a suitable product, following the manufacturer's instructions.
- Clean the surface thoroughly with a tack cloth before applying the base coat.
- Apply the base coat following the paint manufacturer's guidelines for the best results.
- After spraying, disconnect the air line, invert the spray gun, and pull the trigger to return excess paint to the cup.

5



MIXING THE CLEAR COAT

- Select the appropriate mixing cup size based on the size of the repair to prevent overmixing.
- Strain the clear coat using appropriate strainers, matched to the type of paint system.
- Modern clear coat technologies require mixing on demand due to limited pot life. Prepare only what you need to minimise waste.

6



CLEAR COAT APPLICATION

- Follow the manufacturer's recommendations for clear coat application to achieve the best finish.
- Use efficient paint preparation systems to reduce cleaning efforts and solvent use.
- Tip: Always consult the Material Safety Data Sheets (MSDS) and adhere to local regulations for safe handling and disposal of materials.

FARBMISCHBECHER



MERKMALE / VORTEILE

- Lösemittelbeständig, auslaufsicher und antistatisch
- Präzises Mischverhältnis
- Hochtransparentes Material
- Hohe Haltbarkeit
- Einfach stapelbar und trennbar
- Flacher Boden für stabiles Mischen
- Einfache Lagerung von überschüssiger Farbe

VERFÜGBARE GRÖSSEN

- 1370 ml, 25/50/100 Becher und 3/6/12 Deckel
- 680 ml, 25/50/100/300 Becher und 0/3/6/12 Deckel
- 385 ml, 25/50/100 Becher und 3/6/12 Deckel

TECHNISCHE DATEN

- Messskalen in Unzen und Millilitern
- Material: Polypropylen
- Hergestellt in China

ANWENDUNG / GEBRAUCH

Präzises Mischen von Autolacken, Klarlack, Aktivatoren und Verdünnern. Verwendet in industriellen Anwendungen wie dem Mischen von Farben, Pigmenten und Epoxidharzen.



FARBMISCHBECHER



1. PRODUKTIDENTIFIKATOR

FARBMISCHBECHER

1.1 Relevante Verwendung: Sorgt für präzise Mischverhältnisse von Farbe, Klarlack, Aktivatoren und Verdünnern. Mit dem optimierten Höhen-Breiten-Verhältnis ist es das genaueste System auf dem Markt im Vergleich zu anderen Marken.

1.2 Angaben zum Lieferanten des Sicherheitsdatenblatts: Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Notfallkontakt: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. VERFÜGBARE GRÖSSEN

Teilenummer	Größe	Becher	Deckel	Skala
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TECHNISCHE SPEZIFIKATION

- Material: Polypropylen
- Messskalen: Unzen & Milliliter
- Farbe: Transparent
- Kapazität: 385 ml / 680 ml / 1370 ml
- Verpackung: 25-300 Becher und 0-12 Deckel

4. PRODUKTKONSTRUKTION

Name	CAS#	Prozentsatz
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. GEBRAUCHSANWEISUNG

- Sorgt für präzise Mischverhältnisse von Farbe, Klarlack, Aktivatoren und Verdünnern. Mit dem optimierten Höhen-Breiten-Verhältnis ist es das genaueste System auf dem Markt im Vergleich zu anderen Marken.
- Verwendet in industriellen Anwendungen wie dem Mischen von Farben, Pigmenten und Epoxidharzen.

6. HALTBARKEIT

Nicht anwendbar

7. LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

Nicht anwendbar

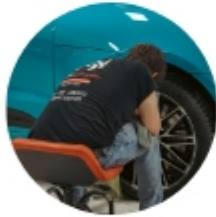
8. LAGERUNG

- An einem trockenen und gut belüfteten Ort zwischen 0 - 30°C und 30 - 60% relativer Luftfeuchtigkeit lagern

9. TEST REPORT

Nicht anwendbar

FARBANWENDUNGSPROZESS


1

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG UND FARBABGLEICH

- Verwenden Sie eine hochwertige Politur, um Oberflächenfehler zu entfernen und die Oberfläche für den Farbabgleich vorzubereiten.
- Für fortschrittliche Spektrometertechnologie sollten Sie einen zusätzlichen Polierschritt in Betracht ziehen, um optimale Ergebnisse zu erzielen.
- Tipp: Eine personalisierte Farbbibliothek kann zukünftige Prozesse optimieren. Verwenden Sie langlebige Metallsprühkarton für eine konsistente Farbpräferenz.

2

MISCHEN DES BASISLACKS

- Verwenden Sie ein effizientes Farbvorbereitungssystem, das zusätzliche Mischbecher überflüssig macht. Systeme mit integrierten Filtern verkürzen die Vorbereitungszeit.
- Wählen Sie die richtige Bechergöße für Ihre Reparatur, um Materialverschwendung zu minimieren.
- Filtern Sie den Basislack mit geeigneten Sieben, abhängig von der Art der Farbe (wasserbasiert oder lösemittelbasiert).

3

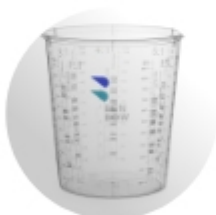
VORREINIGUNG

- Befestigen Sie das Karosserieteil sicher auf einem stabilen Ständer, um eine einfache Handhabung zu gewährleisten.
- Reinigen Sie das Teil mit einem hochwertigen Staubtuch, um Staub und Schmutz vor dem Auftragen des Basislacks zu entfernen.

4

AUFTRAGEN DES BASISLACKS

- Entfetten Sie die Oberfläche mit einem geeigneten Produkt gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Reinigen Sie die Oberfläche gründlich mit einem Staubtuch, bevor Sie den Basislack auftragen.
- Tragen Sie den Basislack gemäß den Richtlinien des Lackherstellers für beste Ergebnisse auf.
- Nach dem Sprühen trennen Sie die Luftleitung, drehen Sie die Spritzpistole um und drücken Sie den Abzug, um überschüssige Farbe in den Becher zurückzuführen.

5

MISCHEN DES KLARLACKS

- Wählen Sie die richtige Bechergöße basierend auf der Größe der Reparatur, um Übermischen zu vermeiden.
- Filtern Sie den Klarlack mit geeigneten Sieben, die zum Lacksystem passen.
- Moderne Klarlacktechnologien erfordern ein Mischen auf Abruf aufgrund der begrenzten Topfzeit. Bereiten Sie nur so viel vor, wie Sie benötigen, um Abfall zu minimieren.

6

AUFTRAGEN DES KLARLACKS

- Befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers für das Auftragen des Klarlacks, um das beste Finish zu erzielen.
- Verwenden Sie effiziente Farbvorbereitungssysteme, um den Reinigungsaufwand und den Lösungsmittelverbrauch zu reduzieren.
- Tipp: Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter (MSDS) und halten Sie sich an die lokalen Vorschriften für die sichere Handhabung und Entsorgung von Materialien.

GQBELETS DE MELANGE POUR PEINTURE



CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Résistant aux solvants, anti-fuite et antistatique
- Ratio de mélange précis
- Matériau à haute transparence
- Grande durabilité
- Facile à empiler et à séparer
- Fond plat pour un mélange stable
- Stockage facile des restes de peinture

TAILLES DISPONIBLES

- 1370 ml, 25/50/100 gobelets et 3/6/12 couvercles
- 680 ml, 25/50/100/300 gobelets et 0/3/6/12 couvercles
- 385 ml, 25/50/100 gobelets et 3/6/12 couvercles

DONNÉES TECHNIQUES

- Échelles de mesure en onces et millilitres
- Matériau : Polypropylène
- Fabriqué en Chine

APPLICATION / UTILISATION

Mélange précis de peinture automobile, de vernis transparent, d'activateurs et de diluants. Utilisé dans des applications industrielles telles que le mélange de peintures, de pigments et de résines époxy.



Gobelets de mélange pour peinture


1. IDENTIFIANT DU PRODUIT

Gobelets de mélange pour peinture

1.1 Usages pertinents : Assure des ratios de mélange précis pour la peinture, les vernis transparents, les activateurs et les diluants. Conçu pour respecter la peinture, avec un rapport hauteur/largeur optimisé, c'est le système le plus précis du marché en comparaison avec d'autres marques.

1.2 Détails du fournisseur de la fiche de données de sécurité : Société : Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - 57-59 rue Bierutowska 3B, 51-317 Wrocław, Pologne. Numéro d'urgence : +48 784 996 532, Email : info@benbow.de

2. TAILLES DISPONIBLES

Numéro De Pièce	Taille	Gobelets	Couvercles	Échelle
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matériau : Polypropylène
- Échelles de mesure : en onces et millilitres
- Couleur : Transparent
- Capacité : 385 ml / 680 ml / 1370 ml
- Emballage : 25-300 gobelets et 0-12 couvercles

4. CONSTRUCTION DU PRODUIT

Nom	CAS#	Pourcentage
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. MODE D'EMPLOI

- Assure des ratios de mélange précis pour la peinture, les vernis transparents, les activateurs et les diluants. Conçu pour respecter la peinture, avec un rapport hauteur/largeur optimisé, c'est le système le plus précis du marché en comparaison avec d'autres marques.
- Utilisé dans des applications industrielles telles que le mélange de peintures, de pigments et de résines époxy.

6. DURÉE DE CONSERVATION

Non applicable

7. CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

Non applicable

8. STOCKAGE

- Conserver dans un endroit sec et bien ventilé à une température comprise entre 0 et 30 °C et une humidité relative de 30 à 60 %

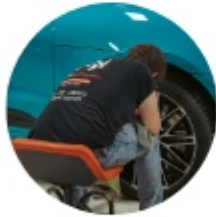
9. RAPPORT DE TEST

Non applicable

PROCESSUS D'APPLICATION DE PEINTURE



1



PRÉPARATION DE LA SURFACE ET CORRESPONDANCE DES COULEURS

- Utilisez un vernis de haute qualité pour éliminer les imperfections de surface et préparer la surface à la correspondance des couleurs.
- Pour une technologie spectrométrique avancée, envisagez une étape supplémentaire de polissage pour des résultats optimaux.
- Astuce : Créer une bibliothèque de couleurs personnalisée peut simplifier les processus futurs. Utilisez des cartes de pulvérisation métalliques durables pour une référence de couleur constante.

2



MÉLANGE DE LA COUCHE DE BASE

- Utilisez un système de préparation de peinture efficace qui élimine le besoin de gobelets de mélange supplémentaires. Les systèmes avec filtres intégrés réduisent le temps de préparation.
- Choisissez la bonne taille de gobelet pour vos besoins de réparation afin de minimiser les déchets de matériau.
- Filtrez la couche de base avec des tamis adaptés au type de peinture (à base d'eau ou de solvant).

3



NETTOYAGE PRÉALABLE

- Fixez solidement le panneau de carrosserie sur un support stable pour garantir une manipulation facile.
- Nettoyez le panneau avec un chiffon de dépoussiérage de haute qualité pour éliminer la poussière et les débris avant d'appliquer la couche de base.

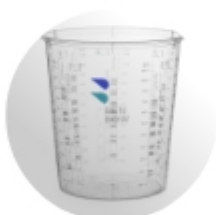
4



APPLICATION DE LA COUCHE DE BASE

- Dégraissez la surface avec un produit adapté, en suivant les instructions du fabricant.
- Nettoyez soigneusement la surface avec un chiffon de dépoussiérage avant d'appliquer la couche de base.
- Appliquez la couche de base conformément aux directives du fabricant de peinture pour de meilleurs résultats.
- Après la pulvérisation, débranchez la ligne d'air, retournez le pistolet et appuyez sur la gâchette pour renvoyer l'excès de peinture dans le gobelet.

5



MÉLANGE DU VERNIS

- Choisissez la taille appropriée du gobelet de mélange en fonction de la taille de la réparation pour éviter le surmélange.
- Filtrez le vernis avec des tamis appropriés, adaptés au système de peinture.
- Les technologies modernes de vernis nécessitent un mélange à la demande en raison d'une durée de vie limitée. Préparez uniquement ce dont vous avez besoin pour minimiser les déchets.

6



APPLICATION DU VERNIS

- Suivez les recommandations du fabricant pour l'application du vernis afin d'obtenir une finition optimale.
- Utilisez des systèmes de préparation de peinture efficaces pour réduire les efforts de nettoyage et l'utilisation de solvants.
- Astuce : Consultez toujours les fiches de données de sécurité (FDS) et respectez les réglementations locales pour une manipulation et une élimination sûres des matériaux.

EXPERT PAINT MIXING CUPS



FEATURES / ADVANTAGES

- Anti-solvent, anti-leakage, and anti-static
- Precise mixing ratio
- High transparency material
- High durability
- Easy to stack and split
- Flat bottom for stable mixing
- Easy to store excess paint

AVAILABLE SIZES

- 1370 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids
- 680 ml, 25/50/100/300 Cups & 0/3/6/12 Lids
- 385 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Ounce & Millilitre measuring scales
- Material: Polypropylene
- Made in PRC

APPLICATION / USE

Precise ratio mixing of automotive paint, clear coat, activators, and thinners. Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins



BICCHIERI PER MISCELAZIONE VERNICI



CARATTERISTICHE / VANTAGGI

Resistente ai solventi, a prova di perdite e antistatico

- Rapporto di miscelazione preciso
- Materiale ad alta trasparenza
- Elevata durata
- Facile da impilare e separare
- Fondo piatto per una miscelazione stabile
- Conservazione semplice della vernice avanzata

DIMENSIONI DISPONIBILI

- 1370 ml, 25/50/100 bicchieri e 3/6/12 coperchi
- 680 ml, 25/50/100/300 bicchieri e 0/3/6/12 coperchi
- 385 ml, 25/50/100 bicchieri e 3/6/12 coperchi

DATI TECNICI

Scale di misura in onces e millilitri

- Materiale: Polipropilene
- Prodotto in Cina

APPLICAZIONE / UTILIZZO

Miscelazione precisa di vernici per auto, trasparenti, attivatori e diluenti. Utilizzato in applicazioni industriali come la miscelazione di vernici, pigmenti e resine epossidiche.



EXPERT PAINT MIXING CUPS



1. PRODUCT IDENTIFIER

EXPERT PAINT MIXING CUPS

1.1 Relevant uses: For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Part Number	Size	Cups	Lids	Scale
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TECHNICAL SPECIFICATION:

- Material: Polypropylene
- Ounce & Milliliter measuring scales
- Color: Transparent
- Capacity: 385ml/680ml/1370ml
- Package: 25-300 Cups and 0-12 Lids

4. PRODUCT CONSTRUCTION

Name	CAS#	Percentage
Polypropylene	9003-07-0	100%

BICCHIERI PER MISCELAZIONE VERNICI



1. IDENTIFICATIVO DEL PRODOTTO

BICCHIERI PER MISCELAZIONE VERNICI

1.1 Usi pertinenti: Garantisce rapporti di miscelazione precisi per vernici, trasparenti, attivatori e diluenti. Progettato per rispettare la vernice, con un rapporto altezza-larghezza ottimizzato, è il sistema più preciso sul mercato rispetto ad altre marche.

1.2 Dettagli del fornitore della scheda di sicurezza: Azienda: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - via Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Numero di emergenza: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. DIMENSIONI DISPONIBILI

Numero Di Parte	Dimensione	Bicchieri	Coperchi	Scala
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300 0		1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. SPECIFICHE TECNICHE

- Materiale: Polipropilene
- Scale di misura: once e millilitri
- Colore: Trasparente
- Capacità: 385 ml / 680 ml / 1370 ml
- Confezione: 25-300 bicchieri e 0-12 coperchi

4. COSTRUZIONE DEL PRODOTTO

Nome	CAS#	Percentuale
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. DIRECTIONS FOR USE

- For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands
- Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins

6. SHELF LIFE

Not Applicable

7. PERFORMANCE PROPERTIES

Not Applicable

8. STORAGE.

- Store in a dry and well-ventilated area between 0 - 30°C and 30 - 60% relative humidity

9. TEST REPORT

Not Applicable

10. DISCLAIMER

Important Notice to Purchaser:

BenBow provides its products as-is and makes no warranties, express or implied, including but not limited to any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the responsibility of the user to determine whether the BenBow product is suitable for their specific needs and application. Factors such as the materials to be bonded, the conditions of use, and the environmental and temporal factors affecting the product's performance are critical and may vary depending on the user's specific circumstances. These factors, many of which are within the user's unique knowledge and control, must be carefully evaluated to ensure the product is fit for its intended purpose and application method.

Limitation of Remedies and Liability:

In the event that a BenBow product is found to be defective, the user's exclusive remedy, at BenBow's discretion, will be either a refund of the purchase price or the repair or replacement of the defective product. BenBow is not liable for any other loss or damages, including but not limited to direct, indirect, special, incidental, or consequential damages, regardless of the legal theory claimed (e.g., negligence, warranty, or strict liability).

5. ISTRUZIONI PER L'USO

- Garantisce rapporti di miscelazione precisi per vernici, trasparenti, attivatori e diluenti. Progettato per rispettare la vernice, con un rapporto altezza-larghezza ottimizzato, è il sistema più preciso sul mercato rispetto ad altre marche.
- Utilizzato in applicazioni industriali come la miscelazione di vernici, pigmenti e resine epossidiche.

6. DURATA DI CONSERVAZIONE

Non applicabile

7. PROPRIETÀ DI PRESTAZIONE

Non applicabile

8. STOCCAGGIO

- Conservare in un luogo asciutto e ben ventilato a una temperatura compresa tra 0 e 30 °C e un'umidità relativa del 30-60 %

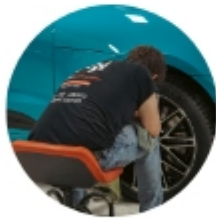
9. RAPPORTO DI PROVA

Non applicabile

PAINT APPLICATION PROCESS



1



SURFACE PREPARATION AND COLOUR MATCHING

- Use a high-quality polish to remove surface imperfections and prepare the surface for colour matching.
- For advanced spectrometer technology, consider an additional polishing step for optimal results.
- Tip: Creating a personalised colour library can streamline future processes. Use durable metal spray cards for consistent colour referencing.

2



MIXING THE BASE COAT

- Use an efficient paint preparation system that eliminates the need for additional mixing cups. Systems with integrated filters reduce preparation time.
- Select the right cup size for your repair needs to minimise material waste.
- Strain the basecoat using appropriate strainers based on the type of paint (water-based or solvent-based).

3



PRE-CLEANING

- Mount the body panel securely on a stable stand to ensure easy handling.
- Wipe the panel clean with a high-quality tack cloth to remove dust and debris before applying the basecoat.

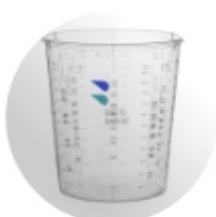
4



BASE COAT APPLICATION

- Degrease the surface with a suitable product, following the manufacturer's instructions.
- Clean the surface thoroughly with a tack cloth before applying the base coat.
- Apply the base coat following the paint manufacturer's guidelines for the best results.
- After spraying, disconnect the air line, invert the spray gun, and pull the trigger to return excess paint to the cup.

5



MIXING THE CLEAR COAT

- Select the appropriate mixing cup size based on the size of the repair to prevent overmixing.
- Strain the clear coat using appropriate strainers, matched to the type of paint system.
- Modern clear coat technologies require mixing on demand due to limited pot life. Prepare only what you need to minimise waste.

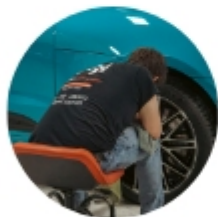
6



CLEAR COAT APPLICATION

- Follow the manufacturer's recommendations for clear coat application to achieve the best finish.
- Use efficient paint preparation systems to reduce cleaning efforts and solvent use.
- Tip: Always consult the Material Safety Data Sheets (MSDS) and adhere to local regulations for safe handling and disposal of materials.

PROCESSO DI APPLICAZIONE DELLA VERNICE


1

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CORRISPONDENZA DEL COLORE

- Utilizzare una lucidatrice di alta qualità per rimuovere le imperfezioni della superficie e prepararla per la corrispondenza del colore.
- Per una tecnologia avanzata con spettrometro, considerare un ulteriore passaggio di lucidatura per ottenere risultati ottimali.
- Suggerimento: Creare una libreria di colori personalizzata può semplificare i processi futuri. Utilizzare schede di spruzzo in metallo durevoli per un riferimento cromatico costante.

2

MISCELAZIONE DEL FONDO

- Usare un sistema di preparazione della vernice efficiente che elimini la necessità di bicchieri aggiuntivi. I sistemi con filtri integrati riducono il tempo di preparazione.
- Scegliere la dimensione del bicchiere più adatta alle esigenze di riparazione per minimizzare gli sprechi di materiale.
- Filtrare il fondo con setacci appropriati in base al tipo di vernice (a base d'acqua o a solvente).

3

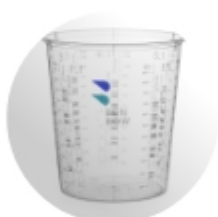
PULIZIA PRELIMINARE

- Fissare il pannello della carrozzeria su un supporto stabile per facilitarne la manipolazione.
- Pulire il pannello con un panno di alta qualità per rimuovere polvere e detriti prima di applicare il fondo.

4

APPLICAZIONE DEL FONDO

- Sgrassare la superficie con un prodotto adeguato, seguendo le istruzioni del produttore.
- Pulire accuratamente la superficie con un panno prima di applicare il fondo.
- Applicare il fondo seguendo le linee guida del produttore della vernice per ottenere risultati ottimali.
- Dopo la spruzzatura, scollegare il tubo dell'aria, capovolgere la pistola a spruzzo e premere il grilletto per restituire la vernice in eccesso al bicchiere.

5

MISCELAZIONE DEL TRASPARENTE

- Scegliere la dimensione del bicchiere di miscelazione in base alla riparazione per evitare un sovrasmiscelamento.
- Filtrare il trasparente con setacci appropriati, compatibili con il sistema di verniciatura.
- Le tecnologie moderne richiedono una miscelazione del trasparente su richiesta a causa della durata limitata. Preparare solo la quantità necessaria per ridurre gli sprechi.

6

APPLICAZIONE DEL TRASPARENTE

- Seguire le raccomandazioni del produttore per applicare il trasparente e ottenere una finitura ottimale.
- Utilizzare sistemi di preparazione della vernice efficienti per ridurre i tempi di pulizia e il consumo di solventi.
- Suggerimento: Consultare sempre le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) e rispettare le normative locali per una gestione sicura e uno smaltimento corretto dei materiali.

EXPERT PAINT MIXING CUPS



FEATURES / ADVANTAGES

- Anti-solvent, anti-leakage, and anti-static
- Precise mixing ratio
- High transparency material
- High durability
- Easy to stack and split
- Flat bottom for stable mixing
- Easy to store excess paint

AVAILABLE SIZES

- 1370 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids
- 680 ml, 25/50/100/300 Cups & 0/3/6/12 Lids
- 385 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Ounce & Millilitre measuring scales
- Material: Polypropylene
- Made in PRC

APPLICATION / USE

Precise ratio mixing of automotive paint, clear coat, activators, and thinners. Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins



VASOS PARA MEZCLAR PINTURA



CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Resistente a los disolventes, a prueba de fugas y antiestático
- Proporción de mezcla precisa
- Material de alta transparencia
- Gran durabilidad
- Fácil de apilar y separar
- Fondo plano para una mezcla estable
- Almacenamiento sencillo de pintura sobrante

TAMAÑOS DISPONIBLES

- 1370 ml, 25/50/100 vasos y 3/6/12 tapas
- 680 ml, 25/50/100/300 vasos y 0/3/6/12 tapas
- 385 ml, 25/50/100 vasos y 3/6/12 tapas

DATOS TÉCNICOS

- Escalas de medición en onzas y mililitros
- Material: Polipropileno
- Fabricado en China

APLICACIÓN / USO

Mezcla precisa de pinturas automotrices, barnices transparentes, activadores y disolventes. Usado en aplicaciones industriales como la mezcla de pinturas, pigmentos y resinas epoxi.



EXPERT PAINT MIXING CUPS



1. PRODUCT IDENTIFIER

EXPERT PAINT MIXING CUPS

1.1 Relevant uses: For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Part Number	Size	Cups	Lids	Scale
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TECHNICAL SPECIFICATION:

- Material: Polypropylene
- Ounce & Milliliter measuring scales
- Color: Transparent
- Capacity: 385ml/680ml/1370ml
- Package: 25-300 Cups and 0-12 Lids

4. PRODUCT CONSTRUCTION

Name	CAS#	Percentage
Polypropylene	9003-07-0	100%

VASOS PARA MEZCLAR PINTURA


1. IDENTIFICADOR DEL PRODUCTO

VASOS PARA MEZCLAR PINTURA

1.1 Usos relevantes: Garantiza proporciones precisas de mezcla de pintura, barniz transparente, activadores y diluyentes. Diseñado para respetar la pintura, con una proporción altura-ancho optimizada, es el sistema más preciso del mercado en comparación con otras marcas.

1.2 Detalles del proveedor de la hoja de seguridad: Compañía: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - Calle Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Número de contacto de emergencia: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. TAMAÑOS DISPONIBLES

Número De Parte	Tamaño	Vasos	Tapas	Escala
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

- Material: Polipropileno
- Escalas de medición: Onzas y mililitros
- Color: Transparente
- Capacidad: 385 ml / 680 ml / 1370 ml
- Paquete: 25-300 vasos y 0-12 tapas

4. CONSTRUCCIÓN DEL PRODUCTO

Nombre	CAS#	Porcentaje
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. DIRECTIONS FOR USE

- For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands
- Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins

6. SHELF LIFE

Not Applicable

7. PERFORMANCE PROPERTIES

Not Applicable

8. STORAGE.

- Store in a dry and well-ventilated area between 0 - 30°C and 30 - 60% relative humidity

9. TEST REPORT

Not Applicable

10. DISCLAIMER

Important Notice to Purchaser:

BenBow provides its products as-is and makes no warranties, express or implied, including but not limited to any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the responsibility of the user to determine whether the BenBow product is suitable for their specific needs and application. Factors such as the materials to be bonded, the conditions of use, and the environmental and temporal factors affecting the product's performance are critical and may vary depending on the user's specific circumstances. These factors, many of which are within the user's unique knowledge and control, must be carefully evaluated to ensure the product is fit for its intended purpose and application method.

Limitation of Remedies and Liability:

In the event that a BenBow product is found to be defective, the user's exclusive remedy, at BenBow's discretion, will be either a refund of the purchase price or the repair or replacement of the defective product. BenBow is not liable for any other loss or damages, including but not limited to direct, indirect, special, incidental, or consequential damages, regardless of the legal theory claimed (e.g., negligence, warranty, or strict liability).

5. INSTRUCCIONES DE USO

- Garantiza proporciones precisas de mezcla de pintura, barniz transparente, activadores y diluyentes. Diseñado para respetar la pintura, con una proporción altura-ancho optimizada, es el sistema más preciso del mercado en comparación con otras marcas.
- Utilizado en aplicaciones industriales como la mezcla de pinturas, pigmentos y resinas epoxi.

6. VIDA ÚTIL

No aplica

7. PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

No aplica

8. ALMACENAMIENTO

- Almacenar en un lugar seco y bien ventilado entre 0 y 30 °C y 30-60 % de humedad relativa

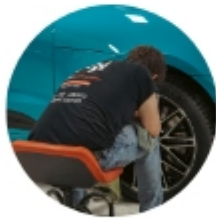
9. INFORME DE PRUEBAS

No aplica

PAINT APPLICATION PROCESS



1



SURFACE PREPARATION AND COLOUR MATCHING

- Use a high-quality polish to remove surface imperfections and prepare the surface for colour matching.
- For advanced spectrometer technology, consider an additional polishing step for optimal results.
- Tip: Creating a personalised colour library can streamline future processes. Use durable metal spray cards for consistent colour referencing.

2



MIXING THE BASE COAT

- Use an efficient paint preparation system that eliminates the need for additional mixing cups. Systems with integrated filters reduce preparation time.
- Select the right cup size for your repair needs to minimise material waste.
- Strain the basecoat using appropriate strainers based on the type of paint (water-based or solvent-based).

3



PRE-CLEANING

- Mount the body panel securely on a stable stand to ensure easy handling.
- Wipe the panel clean with a high-quality tack cloth to remove dust and debris before applying the basecoat.

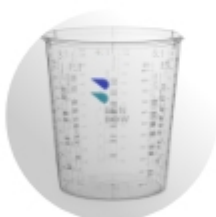
4



BASE COAT APPLICATION

- Degrease the surface with a suitable product, following the manufacturer's instructions.
- Clean the surface thoroughly with a tack cloth before applying the base coat.
- Apply the base coat following the paint manufacturer's guidelines for the best results.
- After spraying, disconnect the air line, invert the spray gun, and pull the trigger to return excess paint to the cup.

5



MIXING THE CLEAR COAT

- Select the appropriate mixing cup size based on the size of the repair to prevent overmixing.
- Strain the clear coat using appropriate strainers, matched to the type of paint system.
- Modern clear coat technologies require mixing on demand due to limited pot life. Prepare only what you need to minimise waste.

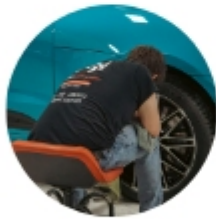
6



CLEAR COAT APPLICATION

- Follow the manufacturer's recommendations for clear coat application to achieve the best finish.
- Use efficient paint preparation systems to reduce cleaning efforts and solvent use.
- Tip: Always consult the Material Safety Data Sheets (MSDS) and adhere to local regulations for safe handling and disposal of materials.

PROCESO DE APLICACION DE PINTURA


1

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y CORRESPONDENCIA DE COLOR

- Utilice un pulidor de alta calidad para eliminar imperfecciones y preparar la superficie para la correspondencia de color.
- Para tecnologías avanzadas de espectrómetros, considere un paso adicional de pulido para obtener resultados óptimos.
- Consejo: Crear una biblioteca personalizada de colores puede simplificar los procesos futuros. Use tarjetas de pulverización de metal duraderas para referencias de color consistentes.

2

MEZCLA DE LA CAPA BASE

- Utilice un sistema de preparación de pintura eficiente que elimine la necesidad de vasos adicionales. Los sistemas con filtros integrados reducen el tiempo de preparación.
- Elija el tamaño correcto del vaso según las necesidades de reparación para minimizar el desperdicio de material.
- Cuele la capa base con filtros adecuados según el tipo de pintura (a base de agua o solvente).

3

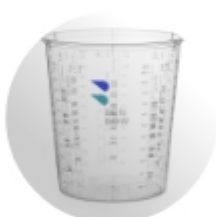
LIMPIEZA PREVIA

- Monte el panel de la carrocería de manera segura en un soporte estable para facilitar la manipulación.
- Limpie el panel con un paño de calidad para eliminar polvo y residuos antes de aplicar la capa base.

4

APLICACIÓN DE LA CAPA BASE

- Desengrase la superficie con un producto adecuado siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Limpie la superficie a fondo con un paño antes de aplicar la capa base.
- Aplica la capa base siguiendo las pautas del fabricante de pintura para obtener los mejores resultados.
- Después de pulverizar, desconecte la línea de aire, invierta la pistola pulverizadora y presione el gatillo para devolver el exceso de pintura al vaso.

5

MEZCLA DE LA CAPA TRANSPARENTE

- Seleccione el tamaño adecuado del vaso de mezcla según el tamaño de la reparación para evitar una mezcla excesiva.
- Cuele la capa transparente con filtros adecuados para el sistema de pintura utilizado.
- Las tecnologías modernas requieren la mezcla de la capa transparente bajo demanda debido a su vida útil limitada. Prepare solo lo necesario para minimizar el desperdicio.

6

APLICACIÓN DE LA CAPA TRANSPARENTE

- Siga las recomendaciones del fabricante para aplicar la capa transparente y obtener un acabado óptimo.
- Utilice sistemas de preparación de pintura eficientes para reducir el tiempo de limpieza y el uso de solventes.
- Consejo: Consulte siempre las hojas de seguridad de materiales (MSDS) y cumpla con las regulaciones locales para el manejo seguro y la eliminación de materiales.



EXPERT PAINT MIXING CUPS

FEATURES / ADVANTAGES

- Anti-solvent, anti-leakage, and anti-static
- Precise mixing ratio
- High transparency material
- High durability
- Easy to stack and split
- Flat bottom for stable mixing
- Easy to store excess paint

AVAILABLE SIZES

- 1370 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids
- 680 ml, 25/50/100/300 Cups & 0/3/6/12 Lids
- 385 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Ounce & Millilitre measuring scales
- Material: Polypropylene
- Made in PRC

APPLICATION / USE

Precise ratio mixing of automotive paint, clear coat, activators, and thinners. Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins



FÄRGBLANDNINGSKOPPAR



EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Lösningsmedelsresistent, läckagesäker och antistatisk
- Noggranna blandningsförhållanden
- Material med hög transparens
- Hög hållbarhet
- Lätt att stapla och separera
- Platt botten för stabil blandning
- Enkel förvaring av överbliven färg

TILLGÄNGLIGA STORLEKAR

- 1370 ml, 25/50/100 koppar och 3/6/12 lock
- 680 ml, 25/50/100/300 koppar och 0/3/6/12 lock
- 385 ml, 25/50/100 koppar och 3/6/12 lock

TEKNISKA DATA

- Mätvågar i uns och milliliter
- Material: Polypropen
- Tillverkad i Kina

ANVÄNDNING / BRUK

Noggrann blandning av bilfärg, klarlack, aktivatorer och förtunnare. Används i industriella applikationer som blandning av färg, pigment och epoxiharts.



EXPERT PAINT MIXING CUPS



1. PRODUCT IDENTIFIER

EXPERT PAINT MIXING CUPS

1.1 Relevant uses: For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Part Number	Size	Cups	Lids	Scale
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TECHNICAL SPECIFICATION:

- Material: Polypropylene
- Ounce & Milliliter measuring scales
- Color: Transparent
- Capacity: 385ml/680ml/1370ml
- Package: 25-300 Cups and 0-12 Lids

4. PRODUCT CONSTRUCTION

Name	CAS#	Percentage
Polypropylene	9003-07-0	100%

FÄRGBLANDNINGSKOPPAR


1. PRODUKTIDENTIFIKATION
FÄRGBLANDNINGSKOPPAR

1.1 Relevanta användningsområden: Säkerställer exakta blandningsförhållanden för färg, klarlack, aktiverare och förtunnningar. Designad för att respektera färgen, med optimerat höjd-bredd-förhållande är det mest exakta systemet på marknaden jämfört med andra märken.

1.2 Detaljer om leverantören av säkerhetsdatabladet: Företag: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Nödnummer: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. TILLGÄNGLIGA STORLEKAR

Artikelnummer	Storlek	Koppar	Lock	Skala
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TEKNISK SPECIFIKATION

- Material: Polypropen
- Mätvägar: Ounce & Milliliter
- Färg: Transparent
- Kapacitet: 385 ml / 680 ml / 1370 ml
- Förpackning: 25-300 koppar och 0-12 lock

4. PRODUKTKONSTRUKTION

Namn	CAS#	Procent
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. DIRECTIONS FOR USE

- For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands
- Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins

6. SHELF LIFE

Not Applicable

7. PERFORMANCE PROPERTIES

Not Applicable

8. STORAGE.

- Store in a dry and well-ventilated area between 0 - 30°C and 30 - 60% relative humidity

9. TEST REPORT

Not Applicable

10. DISCLAIMER

Important Notice to Purchaser:

BenBow provides its products as-is and makes no warranties, express or implied, including but not limited to any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the responsibility of the user to determine whether the BenBow product is suitable for their specific needs and application. Factors such as the materials to be bonded, the conditions of use, and the environmental and temporal factors affecting the product's performance are critical and may vary depending on the user's specific circumstances. These factors, many of which are within the user's unique knowledge and control, must be carefully evaluated to ensure the product is fit for its intended purpose and application method.

Limitation of Remedies and Liability:

In the event that a BenBow product is found to be defective, the user's exclusive remedy, at BenBow's discretion, will be either a refund of the purchase price or the repair or replacement of the defective product. BenBow is not liable for any other loss or damages, including but not limited to direct, indirect, special, incidental, or consequential damages, regardless of the legal theory claimed (e.g., negligence, warranty, or strict liability).

5. BRUKSANVISNING

- Säkerställer exakta blandningsförhållanden för färg, klarlack, aktiverare och förtunnningar. Designad för att respektera färgen, med optimerat höjd-breddförhållande är det det mest exakta systemet på marknaden jämfört med andra märken.
- Används i industriella tillämpningar som blandning av färger, pigment och epoxiharts.

6. HÅLLBARHET

Ej tillämpligt

7. PRESTANDAEGENSKAPER

Ej tillämpligt

8. FÖRVARING

- Förvara på en torr och välventilerad plats mellan 0 och 30 °C och 30-60 % relativ luftfuktighet

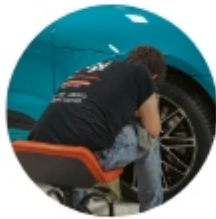
9. TESTRAPPORT

Ej tillämpligt

PAINT APPLICATION PROCESS



1



SURFACE PREPARATION AND COLOUR MATCHING

- Use a high-quality polish to remove surface imperfections and prepare the surface for colour matching.
- For advanced spectrometer technology, consider an additional polishing step for optimal results.
- Tip: Creating a personalised colour library can streamline future processes. Use durable metal spray cards for consistent colour referencing.

2



MIXING THE BASE COAT

- Use an efficient paint preparation system that eliminates the need for additional mixing cups. Systems with integrated filters reduce preparation time.
- Select the right cup size for your repair needs to minimise material waste.
- Strain the basecoat using appropriate strainers based on the type of paint (water-based or solvent-based).

3



PRE-CLEANING

- Mount the body panel securely on a stable stand to ensure easy handling.
- Wipe the panel clean with a high-quality tack cloth to remove dust and debris before applying the basecoat.

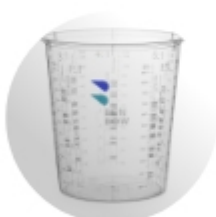
4



BASE COAT APPLICATION

- Degrease the surface with a suitable product, following the manufacturer's instructions.
- Clean the surface thoroughly with a tack cloth before applying the base coat.
- Apply the base coat following the paint manufacturer's guidelines for the best results.
- After spraying, disconnect the air line, invert the spray gun, and pull the trigger to return excess paint to the cup.

5



MIXING THE CLEAR COAT

- Select the appropriate mixing cup size based on the size of the repair to prevent overmixing.
- Strain the clear coat using appropriate strainers, matched to the type of paint system.
- Modern clear coat technologies require mixing on demand due to limited pot life. Prepare only what you need to minimise waste.

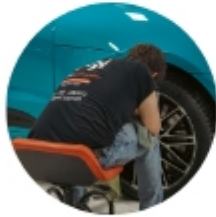
6



CLEAR COAT APPLICATION

- Follow the manufacturer's recommendations for clear coat application to achieve the best finish.
- Use efficient paint preparation systems to reduce cleaning efforts and solvent use.
- Tip: Always consult the Material Safety Data Sheets (MSDS) and adhere to local regulations for safe handling and disposal of materials.

FÄRGAPPLICERINGSPROCESS


1

YTFÖRBEDNING OCH FÄRGANPASSNING

- Använd ett högkvalitativt polermedel för att ta bort ytimperfektioner och förbereda ytan för färganpassning.
- För avancerad spektrometertechnik, överväg ett ytterligare poleringssteg för optimala resultat.
- Tips: Skapa ett personligt färgbibliotek för att effektivisera framtida processer. Använd hållbara metallkort för konsekvent färgpreferens.

2

BLANDNING AV BASLACK

- Använd ett effektivt färgförberedelsessystem som eliminerar behovet av extra blandningskoppar. System med integrerade filter minskar förberedelsestiden.
- Välj rätt koppstorlek för reparationen för att minimera materialspill.
- Sila baslacken med lämpliga filter beroende på typ av färg (vattenbaserad eller lösningsmedelsbaserad).

3

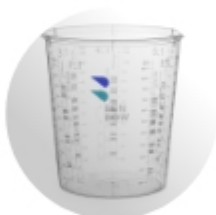
FÖRSTÄDNING

- Fäst panelen ordentligt på ett stabilt stativ för enkel hantering.
- Torka panelen ren med en högkvalitativ trasa för att ta bort damm och skräp innan applicering av baslack.

4

APPLICERING AV BASLACK

- Avfetta ytan med en lämplig produkt enligt tillverkarens anvisningar.
- Rengör ytan noggrant med en trasa innan du applicerar baslacken.
- Applicera baslacken enligt färgtillverkarens riktlinjer för bästa resultat.
- Efter sprutning, koppla bort luftledningen, vänd sprutpistolen och tryck på avtryckaren för att returnera överflödigt färg till koppen.

5

BLANDNING AV KLARLACK

- Välj rätt koppstorlek för reparationens storlek för att undvika överblandning.
- Sila klarlacken med lämpliga filter anpassade till färgsystemet.
- Moderna klarlackstekniker kräver blandning vid behov på grund av begränsad hållbarhet. Förbered endast det du behöver för att minska avfallet.

6

APPLICERING AV KLARLACK

- Följ tillverkarens rekommendationer för applicering av klarlack för att uppnå bästa finish.
- Använd effektiva färgförberedelsessystem för att minska rengöringsarbetet och lösningsmedelsanvändningen.
- Tips: Konsultera alltid säkerhetsdatablad (MSDS) och följ lokala föreskrifter för säker hantering och bortskaffande av material.



EXPERT PAINT MIXING CUPS

FEATURES / ADVANTAGES

- Anti-solvent, anti-leakage, and anti-static
- Precise mixing ratio
- High transparency material
- High durability
- Easy to stack and split
- Flat bottom for stable mixing
- Easy to store excess paint

AVAILABLE SIZES

- 1370 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids
- 680 ml, 25/50/100/300 Cups & 0/3/6/12 Lids
- 385 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Ounce & Millilitre measuring scales
- Material: Polypropylene
- Made in PRC

APPLICATION / USE

Precise ratio mixing of automotive paint, clear coat, activators, and thinners. Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins



KELÍMKY NA MÍCHÁNÍ BAREV



VLASTNOSTI / VÝHODY

- Odolný vůči rozpouštědlům, nepropustný a antistatický
- Přesný poměr míchání
- Materiál s vysokou průhledností
- Vysoká odolnost
- Snadno stohovatelný a oddělitelný
- Ploché dno pro stabilní míchání
- Snadné skladování zbytků barvy

DOSTUPNÉ VELIKOSTI

- 1370 ml, 25/50/100 kelímků a 3/6/12 víček
- 680 ml, 25/50/100/300 kelímků a 0/3/6/12 víček
- 385 ml, 25/50/100 kelímků a 3/6/12 víček

TECHNICKÉ ÚDAJE

- Měrné stupnice v uncích a mililitrech
- Materiál: Polypropylen
- Vyrobeno v Číně

POUŽITÍ / VYUŽITÍ

Přesné míchání automobilových barev, čirých laků, aktivátorů a ředidel. Používáno v průmyslových aplikacích, jako je míchání barev, pigmentů a epoxidových pryskyřic.



EXPERT PAINT MIXING CUPS



1. PRODUCT IDENTIFIER

EXPERT PAINT MIXING CUPS

1.1 Relevant uses: For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Part Number	Size	Cups	Lids	Scale
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TECHNICAL SPECIFICATION:

- Material: Polypropylene
- Ounce & Milliliter measuring scales
- Color: Transparent
- Capacity: 385ml/680ml/1370ml
- Package: 25-300 Cups and 0-12 Lids

4. PRODUCT CONSTRUCTION

Name	CAS#	Percentage
Polypropylene	9003-07-0	100%

KELÍMKY NA MÍCHÁNÍ BAREV



1. IDENTIFIKÁTOR PRODUKTU

KELÍMKY NA MÍCHÁNÍ BAREV

1.1 Relevantní použití: Zajišťují přesné poměry míchání barvy, čírého laku, aktivátorů a ředidel. Díky optimalizovanému poměru výšky a šířky jde o nejpřesnější systém na trhu ve srovnání s jinými značkami.

1.2 Údaje o dodavateli bezpečnostního listu: Společnost: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - ul. Bierutowa 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polsko. Nouzový kontakt: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. DOSTUPNÉ VELIKOSTI

Číslo Dílu	Velikost	Kelímky	Víčka	Stupnice
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

- Materiál: Polypropylen
- Měrné stupnice: unce a mililitry
- Barva: Průhledná
- Kapacita: 385 ml / 680 ml / 1370 ml
- Balení: 25-300 kelímků a 0-12 víček

4. KONSTRUKCE PRODUKTU

Název	CAS#	Procenta
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. DIRECTIONS FOR USE

- For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands
- Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins

6. SHELF LIFE

Not Applicable

7. PERFORMANCE PROPERTIES

Not Applicable

8. STORAGE.

- Store in a dry and well-ventilated area between 0 - 30°C and 30 - 60% relative humidity

9. TEST REPORT

Not Applicable

10. DISCLAIMER

Important Notice to Purchaser:

BenBow provides its products as-is and makes no warranties, express or implied, including but not limited to any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the responsibility of the user to determine whether the BenBow product is suitable for their specific needs and application. Factors such as the materials to be bonded, the conditions of use, and the environmental and temporal factors affecting the product's performance are critical and may vary depending on the user's specific circumstances. These factors, many of which are within the user's unique knowledge and control, must be carefully evaluated to ensure the product is fit for its intended purpose and application method.

Limitation of Remedies and Liability:

In the event that a BenBow product is found to be defective, the user's exclusive remedy, at BenBow's discretion, will be either a refund of the purchase price or the repair or replacement of the defective product. BenBow is not liable for any other loss or damages, including but not limited to direct, indirect, special, incidental, or consequential damages, regardless of the legal theory claimed (e.g., negligence, warranty, or strict liability).

5. NÁVOD K POUŽITÍ

- Zajišťují přesné poměry míchání barvy, čírého laku, aktivátorů a ředidel. Díky optimalizovanému poměru výšky a šířky jde o nejpřesnější systém na trhu ve srovnání s jinými značkami.
- Používáno v průmyslových aplikacích, jako je míchání barev, pigmentů a epoxidových pryskyřic.

6. DOBA POUŽITELNOSTI

Není relevantní

7. VÝKONOVÉ VLASTNOSTI

Není relevantní

8. SKLADOVÁNÍ

- Skladujte na suchém a dobře větraném místě při teplotě 0–30 °C a relativní vlhkosti 30–60 %

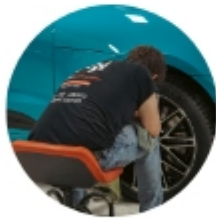
9. ZKUŠEBNÍ ZPRÁVA

Není relevantní

PAINT APPLICATION PROCESS



1



SURFACE PREPARATION AND COLOUR MATCHING

- Use a high-quality polish to remove surface imperfections and prepare the surface for colour matching.
- For advanced spectrometer technology, consider an additional polishing step for optimal results.
- Tip: Creating a personalised colour library can streamline future processes. Use durable metal spray cards for consistent colour referencing.

2



MIXING THE BASE COAT

- Use an efficient paint preparation system that eliminates the need for additional mixing cups. Systems with integrated filters reduce preparation time.
- Select the right cup size for your repair needs to minimise material waste.
- Strain the basecoat using appropriate strainers based on the type of paint (water-based or solvent-based).

3



PRE-CLEANING

- Mount the body panel securely on a stable stand to ensure easy handling.
- Wipe the panel clean with a high-quality tack cloth to remove dust and debris before applying the basecoat.

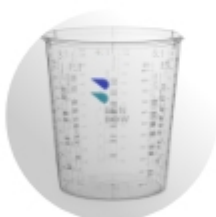
4



BASE COAT APPLICATION

- Degrease the surface with a suitable product, following the manufacturer's instructions.
- Clean the surface thoroughly with a tack cloth before applying the base coat.
- Apply the base coat following the paint manufacturer's guidelines for the best results.
- After spraying, disconnect the air line, invert the spray gun, and pull the trigger to return excess paint to the cup.

5



MIXING THE CLEAR COAT

- Select the appropriate mixing cup size based on the size of the repair to prevent overmixing.
- Strain the clear coat using appropriate strainers, matched to the type of paint system.
- Modern clear coat technologies require mixing on demand due to limited pot life. Prepare only what you need to minimise waste.

6



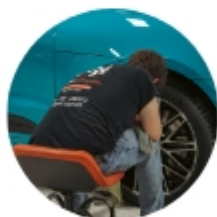
CLEAR COAT APPLICATION

- Follow the manufacturer's recommendations for clear coat application to achieve the best finish.
- Use efficient paint preparation systems to reduce cleaning efforts and solvent use.
- Tip: Always consult the Material Safety Data Sheets (MSDS) and adhere to local regulations for safe handling and disposal of materials.

PROCES APLIKACE BAREV



1



PŘÍPRAVA POVRCHU A SLADĚNÍ BAREV

- Použijte vysoce kvalitní leštící prostředek k odstranění nedokonalostí povrchu a jeho přípravě na sladění barev.
- Pro pokročilé spektrometrické technologie zvažte další leštící krok pro dosažení optimálních výsledků.
- Tip: Vytvoření vlastní barevné knihovny může usnadnit budoucí procesy. Používejte odolné kovové karty pro konzistentní barevné reference.

2



MÍCHÁNÍ ZÁKLADNÍ BARVY

- Použijte efektivní systém přípravy barev, který eliminuje potřebu dalších míchacích kelímků. Systémy s integrovanými filtry zkracují dobu přípravy.
- Vyberte správnou velikost kelímku pro potřeby opravy, abyste minimalizovali plýtvání materiálem.
- Základní barvu přefiltrujte pomocí vhodných sít, přizpůsobených typu barvy (vodou ředitelné nebo rozpouštědlové).

3



PŘEDČIŠTĚNÍ

- Bezpečně upevněte panel karoserie na stabilní stojan, abyste zajistili snadnou manipulaci.
- Panel očistěte kvalitní utěrkou, abyste odstranili prach a nečistoty před aplikací základní barvy.

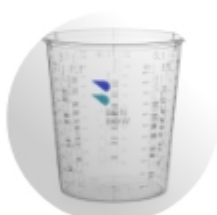
4



APLIKACE ZÁKLADNÍ BARVY

- Odmašťujte povrch pomocí vhodného produktu podle pokynů výrobce.
- Povrch důkladně očistěte utěrkou před aplikací základní barvy.
- Základní barvu aplikujte podle pokynů výrobce barev pro nejlepší výsledky.
- Po stříkání odpojte vzduchovou hadici, otočte stříkací pistoli a stiskněte spoušť, aby se přebytečná barva vrátila do kelímku.

5



MÍCHÁNÍ ČIRÉHO LAKU

- Zvolte správnou velikost kelímku podle velikosti opravy, abyste předešli přemíchání.
- Čirý lak přefiltrujte pomocí vhodných sít přizpůsobených lakovacímu systému.
- Moderní technologie čirých laků vyžadují míchání na vyžádání kvůli omezené době použitelnosti. Připravte pouze potřebné množství, abyste minimalizovali odpad.

6



APLIKACE ČIRÉHO LAKU

- Řiďte se doporučeními výrobce ohledně aplikace čirého laku pro dosažení nejlepšího povrchu.
- Používejte efektivní systémy přípravy barev ke snížení námahy při čištění a spotřeby rozpouštědel.
- Tip: Vždy konzultujte bezpečnostní listy (MSDS) a dodržujte místní předpisy pro bezpečné zacházení a likvidaci materiálů.



EXPERT PAINT MIXING CUPS

FEATURES / ADVANTAGES

- Anti-solvent, anti-leakage, and anti-static
- Precise mixing ratio
- High transparency material
- High durability
- Easy to stack and split
- Flat bottom for stable mixing
- Easy to store excess paint

AVAILABLE SIZES

- 1370 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids
- 680 ml, 25/50/100/300 Cups & 0/3/6/12 Lids
- 385 ml, 25/50/100 Cups & 3/6/12 Lids

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Ounce & Millilitre measuring scales
- Material: Polypropylene
- Made in PRC

APPLICATION / USE

Precise ratio mixing of automotive paint, clear coat, activators, and thinners. Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins



VERFMENGBEKERS



KENMERKEN / VOORDELEN

- Oplosmiddelbestendig, lekvrij en antistatisch
- Nauwkeurige mengverhouding
- Hoogwaardig transparant materiaal
- Duurzaam en stevig
- Gemakkelijk stapelbaar en te scheiden
- Platte bodem voor stabiel mengen
- Eenvoudige opslag van overtollige verf

BESCHIKBARE MATEN

- 1370 ml, 25/50/100 bekens en 3/6/12 deksels
- 680 ml, 25/50/100/300 bekens en 0/3/6/12 deksels
- 385 ml, 25/50/100 bekens en 3/6/12 deksels

TECHNISCHE GEGEVENS

- Meetschalen in ounces en milliliters
- Materiaal: Polypropyleen
- Gemaakt in China

TOEPASSING / GEBRUIK

Precies mengen van autolak, blanke lak, activatoren en verduunners. Wordt gebruikt in industriële toepassingen zoals het mengen van verf, pigmenten en epoxyharsen.



EXPERT PAINT MIXING CUPS



1. PRODUCT IDENTIFIER

EXPERT PAINT MIXING CUPS

1.1 Relevant uses: For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. AVAILABLE SIZES

Part Number	Size	Cups	Lids	Scale
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. TECHNICAL SPECIFICATION:

- Material: Polypropylene
- Ounce & Milliliter measuring scales
- Color: Transparent
- Capacity: 385ml/680ml/1370ml
- Package: 25-300 Cups and 0-12 Lids

4. PRODUCT CONSTRUCTION

Name	CAS#	Percentage
Polypropylene	9003-07-0	100%

VERFMENGBEKERS



1. PRODUCTIDENTIFICATIE

VERFMENGBEKERS

1.1 Relevante toepassingen: Zorgt voor nauwkeurige mengverhoudingen van verf, blanke lak, activatoren en verdunners. Ontworpen om de verf te respecteren, met een geoptimaliseerde hoogte-breedteverhouding, is dit het meest nauwkeurige systeem op de markt in vergelijking met andere merken.

1.2 Gegevens van de leverancier van het veiligheidsinformatieblad: Bedrijf: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Noodnummer: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

2. BESCHIKBARE MATEN

Onderdeelnummer	Grootte	Bekers	Deksels	Schaal
418, 447, 448	385 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
419, 444, 450	680 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1
407, 408, 409, 410	680 ml	25, 50, 100, 300	0	1:1 - 7:1
417, 445, 446	1370 ml	25, 50, 100	3, 6, 12	1:1 - 7:1

3. PRODUCTCONSTRUCTIE

- Materiaal: Polypropyleen
- Meetschalen: Ounces & Milliliters
- Kleur: Transparant
- Capaciteit: 385 ml / 680 ml / 1370 ml
- Verpakking: 25-300 bekens en 0-12 deksels

4. GEBRUIKSAANWIJZING

Naam	CAS#	Percentage
Polypropylene	9003-07-0	100%

5. DIRECTIONS FOR USE

- For ensuring precise mixing ratio of paint, clear coat, activators, and thinners, is designed to respect the paint, with the optimized height-width ratio's it's the most accurate system on the market in comparison to other brands
- Used in industrial applications such as mixing paints, pigments, and epoxy resins

6. SHELF LIFE

Not Applicable

7. PERFORMANCE PROPERTIES

Not Applicable

8. STORAGE.

- Store in a dry and well-ventilated area between 0 - 30°C and 30 - 60% relative humidity

9. TEST REPORT

Not Applicable

10. DISCLAIMER

Important Notice to Purchaser:

BenBow provides its products as-is and makes no warranties, express or implied, including but not limited to any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the responsibility of the user to determine whether the BenBow product is suitable for their specific needs and application. Factors such as the materials to be bonded, the conditions of use, and the environmental and temporal factors affecting the product's performance are critical and may vary depending on the user's specific circumstances. These factors, many of which are within the user's unique knowledge and control, must be carefully evaluated to ensure the product is fit for its intended purpose and application method.

Limitation of Remedies and Liability:

In the event that a BenBow product is found to be defective, the user's exclusive remedy, at BenBow's discretion, will be either a refund of the purchase price or the repair or replacement of the defective product. BenBow is not liable for any other loss or damages, including but not limited to direct, indirect, special, incidental, or consequential damages, regardless of the legal theory claimed (e.g., negligence, warranty, or strict liability).

5. GEBRUIKSAANWIJZING

- Zorgt voor nauwkeurige mengverhoudingen van verf, blanke lak, activatoren en verduunners. Ontworpen om de verf te respecteren, met een geoptimaliseerde hoogte-breedteverhouding, is dit het meest nauwkeurige systeem op de markt in vergelijking met andere merken.
- Gebruikt in industriële toepassingen zoals het mengen van verf, pigmenten en epoxyharsen.

6. HOUDBAARHEID

Niet van toepassing

7. PRESTATIE EIGENSCHAPPEN

Niet van toepassing

8. OPSLAG

- Store in a dry and well-ventilated area between 0 - 30°C and 30 - 60% relative humidity

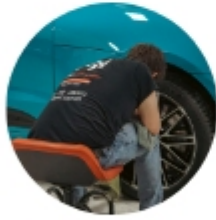
9. TESTVERSLAG

Niet van toepassing

CZ PAINT APPLICATION PROCESS



1


SURFACE PREPARATION AND COLOUR MATCHING

- Use a high-quality polish to remove surface imperfections and prepare the surface for colour matching.
- For advanced spectrometer technology, consider an additional polishing step for optimal results.
- Tip: Creating a personalised colour library can streamline future processes. Use durable metal spray cards for consistent colour referencing.

2


MIXING THE BASE COAT

- Use an efficient paint preparation system that eliminates the need for additional mixing cups. Systems with integrated filters reduce preparation time.
- Select the right cup size for your repair needs to minimise material waste.
- Strain the basecoat using appropriate strainers based on the type of paint (water-based or solvent-based).

3


PRE-CLEANING

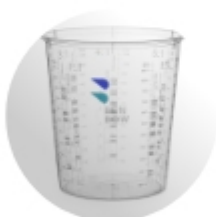
- Mount the body panel securely on a stable stand to ensure easy handling.
- Wipe the panel clean with a high-quality tack cloth to remove dust and debris before applying the basecoat.

4


BASE COAT APPLICATION

- Degrease the surface with a suitable product, following the manufacturer's instructions.
- Clean the surface thoroughly with a tack cloth before applying the base coat.
- Apply the base coat following the paint manufacturer's guidelines for the best results.
- After spraying, disconnect the air line, invert the spray gun, and pull the trigger to return excess paint to the cup.

5


MIXING THE CLEAR COAT

- Select the appropriate mixing cup size based on the size of the repair to prevent overmixing.
- Strain the clear coat using appropriate strainers, matched to the type of paint system.
- Modern clear coat technologies require mixing on demand due to limited pot life. Prepare only what you need to minimise waste.

6

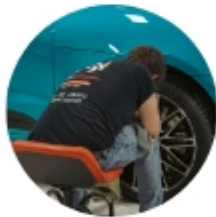

CLEAR COAT APPLICATION

- Follow the manufacturer's recommendations for clear coat application to achieve the best finish.
- Use efficient paint preparation systems to reduce cleaning efforts and solvent use.
- Tip: Always consult the Material Safety Data Sheets (MSDS) and adhere to local regulations for safe handling and disposal of materials.

VERFTOEPASSINGSPROCES



1



OPPERVLAKTEVOORBEREIDING EN KLEURAFSTEMMING

- Gebruik een hoogwaardige polijstpasta om onvolkomenheden op het oppervlak te verwijderen en het oppervlak voor te bereiden op kleurafstemming.
- Overweeg bij geavanceerde spectrometertechnologie een extra polijststap voor optimale resultaten.
- Tip: Een persoonlijke kleurenbibliotheek kan toekomstige processen vereenvoudigen. Gebruik duurzame metalen kleurkaarten voor consistente kleurreferenties.

2



MENGEN VAN DE BASISKLEUR

- Gebruik een efficiënt verpensysteem dat extra mengbekers overbodig maakt. Systemen met geïntegreerde filters verkorten de voorbereidingstijd.
- Kies de juiste bekermaat voor uw reparatie om materiaalverspilling te minimaliseren.
- Zeef de basiskleur met geschikte zeven, afhankelijk van het type verf (watergedragen of oplosmiddelhoudend).

3



VOORREINIGING

- Bevestig het carrosseriepaneel stevig op een stabiele standaard om eenvoudig te kunnen werken.
- Maak het paneel schoon met een hoogwaardige stofdoek om stof en vuil te verwijderen voordat u de basiskleur aanbrengt.

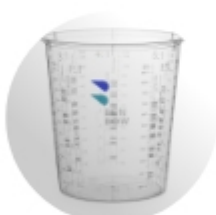
4



AANBRENGEN VAN DE BASISKLEUR

- Ontvet het oppervlak met een geschikt product volgens de instructies van de fabrikant.
- Reinig het oppervlak grondig met een stofdoek voordat u de basiskleur aanbrengt.
- Breng de basiskleur aan volgens de richtlijnen van de verfproducent voor optimale resultaten.
- Na het spuiten, ontkoppel de luchtleiding, draai het spuitpistool om en trek de trekker over om overtollige verf terug te voeren naar de beker.

5



MENGEN VAN DE BLANKE LAK

- Kies de juiste bekermaat op basis van de grootte van de reparatie om overmengen te voorkomen.
- Zeef de blanke lak met geschikte zeven die bij het verfsysteem passen.
- Moderne technologieën voor blanke lak vereisen mengen op aanvraag vanwege een beperkte verwerkingstijd. Bereid alleen de benodigde hoeveelheid voor om afval te minimaliseren.

6



AANBRENGEN VAN BLANKE LAK

- Volg de aanbevelingen van de fabrikant voor het aanbrengen van de blanke lak om de beste afwerking te bereiken.
- Gebruik efficiënte verpensystemen om de schoonmaaktijd en het gebruik van oplosmiddelen te verminderen.
- Tip: Raadpleeg altijd de veiligheidsinformatiebladen (MSDS) en houd u aan lokale voorschriften voor veilige omgang en afvoer van materialen.

SITKO LAKIERNICZE



CECHY / ZALETY

- Skutecznie filtruje wszelkie zanieczyszczenia, które mogą utrudniać prace lakiernicze
- Solidna i trwała konstrukcja, która się nie zużywa ani nie rozrywa
- Nietoksyczny i bezwonny
- Jednorazowego użytku

DANE TECHNICZNE

- Materiał: Filtr papierowy i siatka nylonowa
- Gęstość: 160 g/m²
- Wyprodukowano w Chinach

DOSTĘPNE ROZMIARY SIATKI

- 125 Mikronów
- 190 Mikronów
- 280 Mikronów

DOSTĘPNA ILOŚĆ

- Ilość: 50 szt./pudełko
- Ilość: 250 szt./pudełko
- Ilość: 1000 szt./pudełko

ZASTOSOWANIE / UŻYCIE

- Może być stosowany w maszynach natryskowych do farb, aby zapobiec zatykaniu
- Do wszystkich rodzajów farb, lakierów, żywic i bejc





SITKO LAKIERNICZE

1. IDENTYFIKATOR PRODUKTU

SITKO LAKIERNICZE

1.1 Odpowiednie zastosowania: filtracja farb w przemyśle lakierniczym, motoryzacyjnym, lotniczym, ceramicznym, drzewnym oraz w produkcji pigmentów.

1.2 Dane dostawcy karty charakterystyki: Firma: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. – ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polska. Telefon alarmowy: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

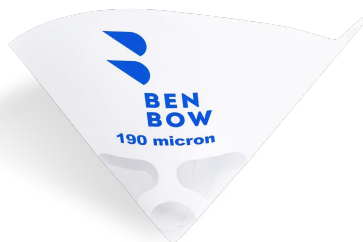
2. DOSTĘPNE ROZMIARY

Nazwa Produktu	Gęstość	Ilość
Sitko lakiernicze 125 Mikronów	125 Mikronów	50/250/1000 szt./pudełko
Sitko lakiernicze 190 Mikronów	190 Mikronów	50/250/1000 szt./pudełko
Sitko lakiernicze 280 Mikronów	280 Mikronów	50/250/1000 szt./pudełko

3. KONSTRUKCJA PRODUKTU

Nazwa	CAS#	Procent
Papier Z Masy Drzewnej	65996-61-4	90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW SITKO LAKIERNICZE



4. DANE TECHNICZNE

Opis	Jednostki
Materiał	Papier = Papier z masy drzewnej, Filtr = Nylon
Waga	160 g/papier
Opakowanie	50 / 250 / 1000 szt./pudełko
Filtr	125 / 190 / 280 Mikronów
Kolor	Biały
Odporność	Wszystkie są odporne na korozję od farb i rozcieńczalników

5. INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

- Do wszystkich rodzajów farb, lakierów, żywic i bejc
- Może być stosowany w maszynach natryskowych do zapobiegania zatorom

6. OKRES PRZYDATNOŚCI

Nie dotyczy

7. WŁAŚCIWOŚCI WYDAJNOŚCIOWE

- Przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym miejscu w temperaturze 23°C i przy wilgotności względnej 50%

8. RAPORT Z TESTÓW

8.1 Wybór produktu

Materiał: Wysokiej jakości papier z masy drzewnej

Papier: Bez zadziórów, bez uszkodzeń, bez tłuszczu

Druk: Pozycja nadruku musi być jednolita i wyraźna

Filtr: W innych częściach produktu nie ma nadmiaru kleju

8.2 Test klejenia

Przedmiot testu: Papierowy filtr

Metoda testu: Oderwij filtr od papieru, aby sprawdzić, czy klej jest dobry, lub wlej 2L wody

Standard testu: Filtry nie oddzielają się od papieru

Częstotliwość testu: Każda partia

UNIWERSALNY PRZEWODNIK PO APLIKACJI FARBY W 5 KROKACH



1

Przygotowanie powierzchni

Przed rozpoczęciem aplikacji upewnij się, że powierzchnia jest odpowiednio przygotowana. Oczyszcz ją odtłuszczaczem zalecanym przez producenta farby, a następnie użyj ściereczki do usuwania kurzu i zanieczyszczeń.

2

Użycie sitka do farb

Wybierz odpowiednie sitko do farb, aby przefiltrować warstwę bazową lub lakier bezbarwny, w zależności od tego, czy używasz farby wodnej, czy rozpuszczalnikowej. Sitka zapobiegają zanieczyszczeniom i zapewniają równomierne nakładanie farby.

3

Mieszanie farby

Przygotuj odpowiednią ilość materiału farby, aby zminimalizować odpady. Użycie odpowiednich kubków i sitek do mieszania pomoże uniknąć przelania lub marnowania materiałów.

4

Nakładanie warstwy bazowej i lakieru bezbarwnego

Po przefiltrowaniu farby nałóż warstwę bazową zgodnie z wytycznymi producenta farby. Następnie przefiltruj lakier bezbarwny i nałóż go na odpowiednio przygotowaną powierzchnię.

5

Czyszczenie i konserwacja

Po zakończeniu pracy wyczyść narzędzia, aby zapewnić ich długowieczność. Używaj ekologicznych środków czyszczących i przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących utylizacji odpadów farbiarskich.

PAIN T STRAINER



FEATURES / ADVANTAGES

- Effectively filters any impurities which might hamper the painting work
- Sturdy and durable design which will not wear or tear
- Non-toxic and odourless
- Disposable

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Material: Paper filter & Nylon mesh
- Density: 160 gsm
- Made in China

AVAILABLE MESH SIZES

- 125 Micron
- 190 Micron
- 280 Micron

AVAILABLE QUANTITY

- Qty: 50 pcs/box
- Qty: 250 pcs/box
- Qty: 1000 pcs/box

APPLICATION / USE

- Can be applied to the paint spraying machine to prevent any blocking
- For all types of paints, varnishes, resins and stains





PAINT STRAINER

1. PRODUCT IDENTIFIER

PAINT STRAINER

1.1 Relevant uses: filter the paints in Paint Industry, Automotive Industry, Aviation Industry, Ceramic Industry, Wooden Industry and Pigment Manufacturing Industry.

1.2 Details of the supplier of the safety data sheet Company: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. - st. Bierutowska 57-59 3B. 51-317 Wrocław, Poland. Emergency Contact Number: +48 784 996 532, Email: info@benbow.de

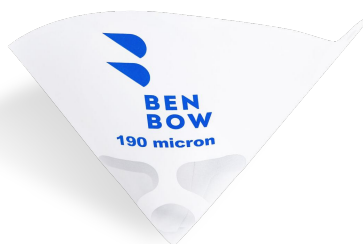
2. AVAILABLE SIZES

Product Name	Density	Quantity
Paint Strainer 125 Micron	125 Microns	50/250/1000 Pcs/Box
Paint Strainer 190 Micron	190 Microns	50/250/1000 Pcs/Box
Paint Strainer 280 Micron	280 Microns	50/250/1000 Pcs/Box

3. PRODUCT CONSTRUCTION

Name	CAS#	Percentage
Wood Pulp Paper	65996-61-4	90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW PAINT STRAINER



4. TECHNICAL SPECIFICATION

Description	Units
Material	Paper = Wood Pulp Paper, Filter = Nylon
Weight	160g/paper
Package	50 / 250 / 1000 Pcs/box
Filter	125 / 190 / 280 Microns
Colour	White
Resistance	All are corrosion-resistant of paint & thinner

5. DIRECTIONS FOR USE

- For all types of paints, varnishes, resins and stains
- Can be applied to the paint spraying machine to prevent any blocking

6. SHLEF LIFE

Not Applicable

7. PERFORMANCE PROPERTIES

- Store in a dry and well-ventilated area with 23°C and 50% relative humidity

8. TEST REPORT

8.1 Product Selection

Material: High Quality Wood Pulp Paper

Paper: No burr, No damage, No grease

Printing: The printing position must be uniform and clear

Filter: There is no excess glue in other parts of the product

8.2 Bond test

Test object: Paper filter

Test method: Tear off the filter from paper to see whether the bond is good, or pour 2L water

Test standard: The filters are not separated from the Paper

Test frequency: Every batch

UNIVERSAL GUIDE TO PAINT APPLICATION IN 5 STEPS



1

Surface Preparation

Before starting the application, ensure the surface is properly prepared. Clean it with a degreaser recommended by the paint manufacturer, then use a tack cloth to remove any dust and contaminants.

2

Using Paint Strainers

Select the appropriate paint strainer to filter the base coat or clear coat, depending on whether you are using a water-based or solvent-based paint. Strainers prevent impurities and ensure even application of the paint.

3

Mixing Paint

Prepare the correct amount of paint material to minimize waste. Using suitable mixing cups and strainers will help avoid over-pouring or wasting materials.

4

Applying Base Coat and Clear Coat

After filtering the paint, apply the base coat according to the paint manufacturer's guidelines. Then, filter the clear coat and apply it to the properly prepared surface.

5

Cleaning and Maintenance

Once the work is complete, clean your tools to ensure their longevity. Use environmentally friendly cleaning agents and follow local regulations for the disposal of paint waste.

By following these steps, you can ensure efficiency and a professional finish for every paint repair.



LACKIERSIEB

MERKMALE / VORTEILE

- Filtert effektiv Verunreinigungen, die die Lackierarbeit behindern könnten
- Robustes und langlebiges Design, das weder abnutzt noch reißt
- Ungiftig und geruchlos
- Einwegprodukt

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Material: Papierfilter & Nylonnetz
- Dichte: 160 g/m²
- Hergestellt in China

VERFÜGBARE NETZGRÖSSEN

- 125 Mikrometer
- 190 Mikrometer
- 280 Mikrometer

VERFÜGBARE MENGEN

- Menge: 50 Stk./Box
- Menge: 250 Stk./Box
- Menge: 1000 Stk./Box

ANWENDUNG / VERWENDUNG

- Kann in Lackiermaschinen eingesetzt werden, um Verstopfungen zu vermeiden
- Für alle Arten von Farben, Lacken, Harzen und Beizen





LACKIERSIEB

1. PRODUKTIDENTIFIKATOR

LACKIERSIEB

1.1 Relevante Anwendungen: Filtern von Farben in der Lackindustrie, Automobilindustrie, Luftfahrtindustrie, Keramikindustrie, Holzindustrie und Pigmentherstellung.

1.2 Lieferantendetails für das Sicherheitsdatenblatt:

Unternehmen: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k., Adresse: Bierutowska 57-59, 3B, 51-317 Wrocław, Polen, Notrufnummer: +48 784 996 532, E-Mail: info@benbow.de

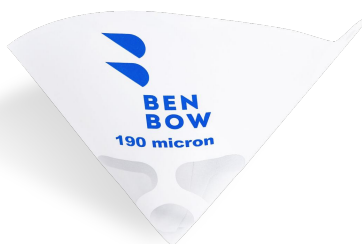
2. VERFÜGBARE GRÖSSEN

Produktname	Dichte	Menge
Lackiersieb 125 Mikrometer	125 Mikrometer	50/250/1000 Stk./Box
Lackiersieb 190 Mikrometer	190 Mikrometer	50/250/1000 Stk./Box
Lackiersieb 280 Mikrometer	280 Mikrometer	50/250/1000 Stk./Box

3. PRODUKTKONSTRUKTION

Name	CAS#	Prozentsatz
Holzschliffpapier	65996-61-4	90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW LACKIERSIEB



4. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Beschreibung	Einheiten
Material	Papier = Holzfaserpapier, Filter = Nylon
Gewicht	160g/Papier
Verpackung	50 / 250 / 1000 Stück/Box
Filter	125 / 190 / 280 Mikrometer
Farbe	Weiß
Beständigkeit	Alle sind korrosionsbeständig gegenüber Farbe und Verdünner

5. ANWENDUNGSANLEITUNG

- Für alle Arten von Farben, Lacken, Harzen und Beizen
- Kann in Lackiergeräten verwendet werden, um Verstopfungen zu vermeiden

6. HALTBARKEIT

Nicht zutreffend

7. LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Trocken und gut belüftet bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit lagern

8. TESTBERICHT

8.1 Produktauswahl

Material: Hochwertiges Holzfaserpapier

Papier: Keine Grate, keine Schäden, kein Fett

Druck: Die Druckposition muss einheitlich und klar sein

Filter: Kein überschüssiger Kleber an anderen Teilen des Produkts

8.2 Haftungstest

Testobjekt: Papierfilter

Testmethode: Filter vom Papier abreißen, um die Haftung zu überprüfen, oder 2 Liter Wasser gießen

Teststandard: Die Filter lösen sich nicht vom Papier

Testhäufigkeit: Jede Charge

UNIVERSALER LEITFADEN FÜR LACKIERUNGEN IN 5 SCHRITTEN



1

Oberflächenvorbereitung

Bevor Sie mit der Anwendung beginnen, stellen Sie sicher, dass die Oberfläche ordnungsgemäß vorbereitet ist. Reinigen Sie sie mit einem vom Lackhersteller empfohlenen Entfetter und verwenden Sie ein Staubtuch, um Staub und Verunreinigungen zu entfernen.

2

Verwendung von Lackfiltern

Wählen Sie den passenden Lackfilter, um die Grundierung oder den Klarlack zu filtern, je nachdem, ob Sie wasserbasierte oder lösemittelbasierte Lacke verwenden. Filter verhindern Verunreinigungen und sorgen für eine gleichmäßige Anwendung des Lacks.

3

Farben mischen

Bereiten Sie die richtige Menge an Farbmaterial vor, um Abfall zu minimieren. Die Verwendung geeigneter Mischbecher und Filter hilft, Überläufe oder Materialverschwendung zu vermeiden.

4

Auftragen von Grundierung und Klarlack

Nach dem Filtern der Farbe tragen Sie die Grundierung gemäß den Anweisungen des Lackherstellers auf. Anschließend filtern Sie den Klarlack und tragen ihn auf die ordnungsgemäß vorbereitete Oberfläche auf.

5

Reinigung und Wartung

Reinigen Sie nach Abschluss der Arbeiten Ihre Werkzeuge, um deren Langlebigkeit zu gewährleisten. Verwenden Sie umweltfreundliche Reinigungsmittel und halten Sie sich an die örtlichen Vorschriften zur Entsorgung von Lackabfällen.

Indem Sie diese Schritte befolgen, stellen Sie Effizienz und ein professionelles Finish für jede Lackreparatur sicher.

TAMIS DE PEINTURE



CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Filtre efficacement les impuretés qui pourraient nuire au travail de peinture
- Conception robuste et durable, résistante à l'usure et aux déchirures
- Non toxique et sans odeur
- Jetable

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Matériau : Filtre en papier et maille en nylon
- Densité : 160 g/m²
- Fabriqué en Chine

TAILLES DE MAILLE DISPONIBLES

- 125 Microns
- 190 Microns
- 280 Microns

QUANTITÉS DISPONIBLES

- Qté : 50 pcs/boîte
- Qté : 250 pcs/boîte
- Qté : 1000 pcs/boîte

APPLICATION / UTILISATION

- Peut être utilisé avec une machine de pulvérisation de peinture pour éviter tout blocage
- Convient à tous types de peintures, vernis, résines et teintures





TAMIS DE PEINTURE

1. IDENTIFICATEUR DU PRODUIT

TAMIS DE PEINTURE

1.1 Usages pertinents : filtrer les peintures dans les industries de la peinture, de l'automobile, de l'aviation, de la céramique, du bois et de la fabrication de pigments.

1.2 Détails du fournisseur de la fiche de données de sécurité : Entreprise : Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. – rue Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Pologne. Numéro d'urgence : +48 784 996 532, E-mail : info@benbow.de

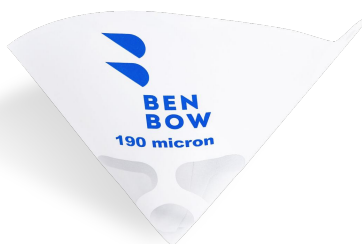
2. TAILLES DISPONIBLES

Nom Du Produit	Densité	Quantité
Tamis de peinture 125 Microns	125 Microns	50/250/1000 pcs/boîte
Tamis de peinture 190 Microns	190 Microns	50/250/1000 pcs/boîte
Tamis de peinture 280 Microns	280 Microns	50/250/1000 pcs/boîte

3. CONSTRUCTION DU PRODUIT

Nom	CAS#	Pourcentage
Papier À Base De Pâte De Bois	65996-61-4	90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW TAMIS DE PEINTURE



4. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Description	Unités
Matériau	Papier = Papier en pâte de bois, Filtre = Nylon
Poids	160g/papier
Emballage	50 / 250 / 1000 pcs/boîte
Filtre	125 / 190 / 280 microns
Couleur	Blanc
Résistance	Tous sont résistants à la corrosion de la peinture et des solvants

5. INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- Pour tous types de peintures, vernis, résines et teintures
- Peut être utilisé avec une machine à pulvériser pour éviter tout blocage

6. DURÉE DE CONSERVATION

Non applicable

7. PROPRIÉTÉS DE PERFORMANCE

- Conserver dans un endroit sec et bien ventilé à 23°C et 50% d'humidité relative

8. RAPPORT DE TEST

8.1 Sélection du produit

Matériau : Papier de pâte de bois de haute qualité

Papier : Sans bavures, sans dommages, sans graisse

Impression : La position de l'impression doit être uniforme et claire

Filtre : Pas d'excès de colle sur d'autres parties du produit

8.2 Test d'adhérence

Objet du test : Filtre en papier

Méthode de test : Détachez le filtre du papier pour vérifier si l'adhérence est bonne, ou versez 2L d'eau

Norme de test : Les filtres ne se détachent pas du papier

Fréquence des tests : Chaque lot

GUIDE UNIVERSEL POUR L'APPLICATION DE PEINTURE EN 5 ETAPES



1

Préparation de la surface

Avant de commencer l'application, assurez-vous que la surface est correctement préparée. Nettoyez-la avec un dégraissant recommandé par le fabricant de peinture, puis utilisez un chiffon adhésif pour éliminer la poussière et les contaminants.

2

Utilisation de filtres à peinture

Choisissez le filtre à peinture approprié pour filtrer la couche de base ou la couche de finition, selon que vous utilisez une peinture à base d'eau ou de solvant. Les filtres empêchent les impuretés et garantissent une application uniforme de la peinture.

3

Mélange de la peinture

Préparez la bonne quantité de matériau de peinture pour minimiser les déchets. L'utilisation de gobelets et de filtres de mélange appropriés vous aidera à éviter tout gaspillage ou débordement.

4

Application de la couche de base et de la couche de finition

Après avoir filtré la peinture, appliquez la couche de base selon les directives du fabricant de peinture. Ensuite, filtrez la couche de finition et appliquez-la sur la surface correctement préparée.

5

Nettoyage et entretien

Une fois le travail terminé, nettoyez vos outils pour assurer leur longévité. Utilisez des produits de nettoyage respectueux de l'environnement et suivez les réglementations locales pour l'élimination des déchets de peinture.

En suivant ces étapes, vous pouvez garantir efficacité et finition professionnelle pour chaque réparation de peinture.

SETACCIO PER VERNICI



CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Filtra efficacemente tutte le impurità che potrebbero ostacolare il lavoro di verniciatura
- Design robusto e durevole, resistente a usura e strappi
- Non tossico e inodore
- Monouso

SPECIFICHE TECNICHE

- Materiale: Filtro in carta e rete in nylon
- Densità: 160 gsm
- Prodotto in Cina

DIMENSIONI DELLA RETE DISPONIBILI

- 125 Micron
- 190 Micron
- 280 Micron

QUANTITÀ DISPONIBILI

- Qtà: 50 pezzi/scatola
- Qtà: 250 pezzi/scatola
- Qtà: 1000 pezzi/scatola

APPLICAZIONE / UTILIZZO

- Può essere applicato alla macchina per spruzzare vernice per evitare blocchi
- Adatto a tutti i tipi di vernici, lacche, resine e macchie





SETACCIO PER VERNICI

1. IDENTIFICATORE DEL PRODOTTO

SETACCIO PER VERNICI

1.1 Usi pertinenti: filtrare le vernici nell'industria delle vernici, automobilistica, aeronautica, ceramica, del legno e nella produzione di pigmenti.

1.2 Dettagli del fornitore della scheda di sicurezza: Azienda: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. – via Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Numero di emergenza: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

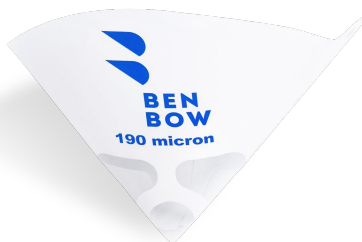
2. DIMENSIONI DISPONIBILI

Nome Del Prodotto	Densità	Quantità
Setaccio per vernici 125 Micron	125 Micron	50/250/1000 pezzi/scatola
Setaccio per vernici 190 Micron	190 Micron	50/250/1000 pezzi/scatola
Setaccio per vernici 280 Micron	280 Micron	50/250/1000 pezzi/scatola

3. STRUTTURA DEL PRODOTTO

Nome	CAS#	Percentuale
Carta Da Pasta Di Legno	65996-61-4	90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW SETACCIO PER VERNICI



4. SPECIFICHE TECNICHE

Descrizione	Unità
Materiale	Carta = Carta di pasta di legno, Filtro = Nylon
Peso	160g/carta
Confezione	50 / 250 / 1000 pezzi/scatola
Filtro	125 / 190 / 280 micron
Colore	Bianco
Resistenza	Tutti resistenti alla corrosione di vernice e diluente

5. ISTRUZIONI PER L'USO

- Per tutti i tipi di vernici, smalti, resine e mordenti
- Può essere applicato alla macchina per spruzzatura di vernici per evitare ostruzioni

6. DURATA DI CONSERVAZIONE

Non applicabile

7. PROPRIETÀ DI PRESTAZIONE

- Conservare in un luogo asciutto e ben ventilato a 23°C e 50% di umidità relativa

8. RAPPORTO DI TEST

8.1 Selezione del prodotto

Materiale: Carta di pasta di legno di alta qualità

Carta: Senza sbavature, senza danni, senza grasso

Stampa: La posizione della stampa deve essere uniforme e chiara

Filtro: Nessun eccesso di colla in altre parti del prodotto

8.2 Test di adesione

Oggetto del test: Filtro di carta

Metodo di test: Staccare il filtro dalla carta per verificare l'adesione o versare 2L d'acqua

Standard di test: I filtri non si separano dalla carta

Frequenza dei test: Ogni lotto

GUIDA UNIVERSALE PER L'APPLICAZIONE DELLA VERNICE IN 5 PASSAGGI



1

Preparazione della superficie

Prima di iniziare l'applicazione, assicurati che la superficie sia adeguatamente preparata. Puliscila con un detergente sgrassante consigliato dal produttore della vernice, quindi utilizza un panno appiccicoso per rimuovere polvere e contaminanti.

2

Utilizzo di filtri per vernice

Seleziona il filtro per vernice appropriato per filtrare la base o la finitura, a seconda che si utilizzi una vernice a base d'acqua o a solvente. I filtri impediscono le impurità e garantiscono un'applicazione uniforme della vernice.

3

Miscelazione della vernice

Prepara la quantità corretta di materiale per ridurre al minimo gli sprechi. L'uso di tazze e filtri di miscelazione appropriati aiuterà a evitare sprechi o versamenti eccessivi.

4

Applicazione della base e della finitura

Dopo aver filtrato la vernice, applica la base secondo le linee guida del produttore. Successivamente, filtra la finitura e applicala sulla superficie adeguatamente preparata.

5

Pulizia e manutenzione

Una volta completato il lavoro, pulisci gli strumenti per garantirne la durata. Usa agenti pulenti ecologici e segui le normative locali per lo smaltimento dei rifiuti di vernice.

Seguendo questi passaggi, puoi garantire efficienza e una finitura professionale per ogni riparazione di vernice.

TAMIZ PARA PINTURA



CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Filtra eficazmente las impurezas que podrían dificultar el trabajo de pintura
- Diseño robusto y duradero que no se desgasta ni se rasga
- No tóxico e inodoro
- Desechable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Material: Filtro de papel y malla de nailon
- Densidad: 160 gsm
- Fabricado en China

TAMAÑOS DE MALLA DISPONIBLES

- 125 Micrones
- 190 Micrones
- 280 Micrones

CANTIDAD DISPONIBLE

- Cant.: 50 uds./caja
- Cant.: 250 uds./caja
- Cant.: 1000 uds./caja

APLICACIÓN / USO

- Puede aplicarse a la máquina de pulverización de pintura para evitar bloqueos
- Para todo tipo de pinturas, barnices, resinas y tintes





TAMIZ PARA PINTURA

1. IDENTIFICADOR DEL PRODUCTO

TAMIZ PARA PINTURA

1.1 Usos relevantes: filtrar las pinturas en la industria de la pintura, automotriz, aeronáutica, cerámica, de la madera y de fabricación de pigmentos.

1.2 Detalles del proveedor de la hoja de datos de seguridad: Empresa: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. – calle Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polonia. Número de contacto de emergencia: +48 784 996 532, Correo electrónico: info@benbow.de

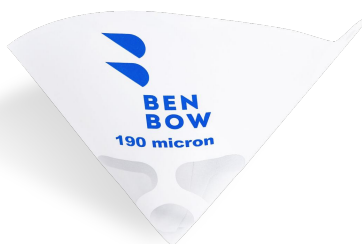
2. TAMAÑOS DISPONIBLES

Nombre Del Producto	Densidad	Cantidad
Tamiz para pintura 125 Micrones	125 Micrones	50/250/1000 uds./caja
Tamiz para pintura 190 Micrones	190 Micrones	50/250/1000 uds./caja
Tamiz para pintura 280 Micrones	280 Micrones	50/250/1000 uds./caja

3. CONSTRUCCIÓN DEL PRODUCTO

Nombre	CAS#	Porcentaje
Papel De Pulpa De Madera	65996-61-4	90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW TAMIZ PARA PINTURA



4. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Description	Units
Material	Paper = Wood Pulp Paper, Filter = Nylon
Weight	160g/paper
Package	50 / 250 / 1000 Pcs/box
Filter	125 / 190 / 280 Microns
Colour	White
Resistance	All are corrosion-resistant of paint & thinner

5. INSTRUCCIONES DE USO

- Para todo tipo de pinturas, barnices, resinas y tintes
- Se puede aplicar a la máquina de pulverización de pintura para evitar bloqueos

6. VIDA ÚTIL

No aplicable

7. PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

- Almacenar en un lugar seco y bien ventilado a 23°C y 50% de humedad relativa

8. INFORME DE PRUEBAS

8.1 Selección del producto

Material: Papel de pulpa de madera de alta calidad

Papel: Sin rebabas, sin daños, sin grasa

Impresión: La posición de impresión debe ser uniforme y clara

Filtro: No hay exceso de pegamento en otras partes del producto

8.2 Prueba de adherencia

Objeto de prueba: Filtro de papel

Método de prueba: Separar el filtro del papel para comprobar si la adherencia es buena, o verter 2L de agua

Estándar de prueba: Los filtros no se separan del papel

Frecuencia de prueba: Cada lote

GUÍA UNIVERSAL PARA LA APLICACIÓN DE PINTURA EN 5 PASOS



1

Preparación de la superficie

Antes de comenzar la aplicación, asegúrate de que la superficie esté correctamente preparada. Limpiala con un desengrasante recomendado por el fabricante de pintura y utiliza un paño adhesivo para eliminar el polvo y los contaminantes.

2

Uso de filtros para pintura

Selecciona el filtro de pintura adecuado para filtrar la capa base o la capa transparente, dependiendo de si utilizas pintura a base de agua o solvente. Los filtros evitan impurezas y garantizan una aplicación uniforme de la pintura.

3

Mezcla de pintura

Prepara la cantidad correcta de material para minimizar desperdicios. Utilizar vasos y filtros de mezcla adecuados ayudará a evitar derrames o desperdicio de materiales.

4

Aplicación de la capa base y la capa transparente

Después de filtrar la pintura, aplica la capa base según las instrucciones del fabricante. Luego, filtra la capa transparente y aplícala sobre la superficie correctamente preparada.

5

Limpieza y mantenimiento

Una vez terminado el trabajo, limpia tus herramientas para garantizar su durabilidad. Usa agentes de limpieza ecológicos y sigue las regulaciones locales para la eliminación de desechos de pintura.

Si siguiendo estos pasos, puedes garantizar eficiencia y un acabado profesional en cada reparación de pintura.

LACKSIL



EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Filtrerar effektivt bort orenheter som kan störa målningen
- Robust och hållbar design som inte slits eller går sönder
- Icke-giftig och luktfri
- Engångsprodukt

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

- Material: Pappersfilter och nylonmesh
- Densitet: 160 gsm
- Tillverkad i Kina

TILLGÄNGLIGA MASKSTORLEKAR

- 125 Mikron
- 190 Mikron
- 280 Mikron

TILLGÄNGLIG KVANTITET

- Antal: 50 st/box
- Antal: 250 st/box
- Antal: 1000 st/box

ANVÄNDNING / BRUK

- Kan användas i sprutlackeringsmaskiner för att förhindra blockeringar
- För alla typer av färger, lacker, hartser och bets





LACKSIL

1. PRODUKTIDENTIFIKATOR

LACKSIL

1.1 Relevanta användningsområden: filtrera färger inom färgindustrin, fordonsindustrin, flygindustrin, keramisk industri, träindustri och pigmentproduktion.

1.2 Detaljer om leverantören av säkerhetsdatabladet: Företag: Benbow.pl Pawet Konopa Sp. k. – Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Nödkontaktnummer: +48 784 996 532, E-post: info@benbow.de

2. TILLGÄNGLIGA STORLEKAR

Produktnamn	Densitet	Antal
Lacksil 125 Mikron	125 Mikron	50/250/1000 st/box
Lacksil 190 Mikron	190 Mikron	50/250/1000 st/box
Lacksil 280 Mikron	280 Mikron	50/250/1000 st/box

3. PRODUKTKONSTRUKTION

Namn	CAS#	Procentandel
Trämassapapper	65996-61-4	90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW LACKSIL



4. TEKNISK SPECIFIKATION

Description	Units
Material	Paper = Wood Pulp Paper, Filter = Nylon
Weight	160g/paper
Package	50 / 250 / 1000 Pcs/box
Filter	125 / 190 / 280 Microns
Colour	White
Resistance	All are corrosion-resistant of paint & thinner

5. ANVÄNDNINGSSINSTRUKTIONER

- För alla typer av färger, lacker, harts och betsar
- Kan användas i sprutmålningsmaskiner för att förhindra blockering

6. HÅLLBARHET

Ej tillämpligt

7. PRESTANDAEGENSKAPER

- Förvara på en torr och välventilerad plats vid 23°C och 50% relativ luftfuktighet

8. TESTRAPPORT

8.1 Produktval

Material: Högkvalitativt papper av pappersmassa

Papper: Inga grader, inga skador, ingen fett

Tryck: Tryckpositionen måste vara enhetlig och tydlig

Filter: Ingen överflödlig lim på andra delar av produkten

8.2 Bindningstest

Testobjekt: Pappersfilter

Testmetod: Riv av filtret från papperet för att kontrollera bindningen eller håll 2 liter vatten

Teststandard: Filtren lossnar inte från papperet

Testfrekvens: Varje parti

UNIVERSALGUIDE FÖR MÅLNING I 5 STEG



1

Ytförberedelse

Innan du börjar appliceringen, se till att ytan är ordentligt förberedd. Rengör den med en avfettningsmedel som rekommenderas av färgtillverkaren och använd en klubbduk för att ta bort damm och föroreningar.

2

Användning av färgsilar

Välj rätt färgsil för att filtrera grundfärgen eller klarlacken, beroende på om du använder vattenbaserad eller lösningsmedelsbaserad färg. Silar förhindrar föroreningar och säkerställer jämn applicering av färgen.

3

Blanda färg

Förbered rätt mängd färgmaterial för att minimera spill. Användning av lämpliga blandkoppar och silar hjälper till att undvika överflöd eller slöseri med material.

4

Applicering av grund- och klarlack

Efter att ha filtrerat färgen, applicera grundfärgen enligt färgtillverkarens anvisningar. Filtrera sedan klarlacken och applicera den på den ordentligt förberedda ytan.

5

Rengöring och underhåll

När arbetet är klart, rengör dina verktyg för att säkerställa deras livslängd. Använd miljövänliga rengöringsmedel och följ lokala regler för hantering av färgavfall.

Genom att följa dessa steg kan du säkerställa effektivitet och ett professionellt resultat vid varje färgreparation.

LAKOVACÍ SÍTKO



VLASTNOSTI / VÝHODY

- Účinně filtruje nečistoty, které by mohly ztížit lakovací práce
- Pevná a odolná konstrukce, která se neroztrhne ani neopotřebuje
- Netoxický a bez zápachu
- Jednorázový

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

- Materiál: Papírový filtr a nylonová síť
- Hustota: 160 gsm
- Vyrobeno v Číně

DOSTUPNÉ VELIKOSTI SÍŤ

- 125 Mikronů
- 190 Mikronů
- 280 Mikronů

DOSTUPNÉ MNOŽSTVÍ

- Množství: 50 ks/krabice
- Množství: 250 ks/krabice
- Množství: 1000 ks/krabice

POUŽITÍ / APLIKACE

- Lze použít v lakovacích strojích, aby se zabránilo ucpávání
- Pro všechny typy barev, laků, pryskyřic a mořidel





LAKOVACÍ SÍTKO

1. IDENTIFIKÁTOR PRODUKTU

LAKOVACÍ SÍTKO

1.1 Relevantní použití: filtrace barev v lakovacím průmyslu, automobilovém průmyslu, leteckém průmyslu, keramickém průmyslu, dřevařském průmyslu a při výrobě pigmentů.

1.2 Podrobnosti o dodavateli bezpečnostního listu: Společnost: Benbow.pl Paweł Konopa Sp. k. – ul. Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polsko. Nouzový kontakt: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

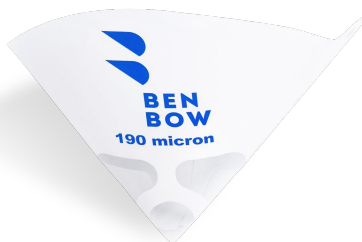
2. DOSTUPNÉ VELIKOSTI

Název Produktu	Hustota	Množství
Lakovací sítko 125 Mikronů	125 Mikronů	50/250/1000 ks/krabice
Lakovací sítko 190 Mikronů	190 Mikronů	50/250/1000 ks/krabice
Lakovací sítko 280 Mikronů	280 Mikronů	50/250/1000 ks/krabice

3. KONSTRUKCE PRODUKTU

Název	CAS#	Procentuální podíl
Papír Z Dřevní Buničiny 65996-61-4		90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW LAKOVACÍ SÍTKO



4. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Popis	Jednotky
Materiál	Papír = Papír ze dřevěné buničiny, Filtr = Nylon
Hmotnost	160g/papír
Balení	50 / 250 / 1000 ks/krabice
Filtr	125 / 190 / 280 mikronů
Barva	Bílá
Odolnost	Všechny jsou odolné vůči korozi způsobené barvou a ředidlem

5. NÁVOD K POUŽITÍ

- Pro všechny druhy barev, laků, pryskyřic a mořidel
- Lze použít na stříkací zařízení na barvy, aby se zabránilo ucpání

6. DOBA POUŽITELNOSTI

Není aplikovatelné

7. VÝKONNOSTNÍ VLASTNOSTI

- Skladujte na suchém a dobře větraném místě při 23°C a relativní vlhkosti 50 %

8. ZPRÁVA O TESTECH

8.1 Výběr produktu

Materiál: Vysoce kvalitní papír ze dřevěné buničiny

Papír: Bez otřepů, bez poškození, bez tuku

Tisk: Poloha tisku musí být jednotná a jasná

Filtr: Na ostatních částech výrobku nesmí být přebytek lepidla

8.2 Test lepení

Testovaný objekt: Papírový filtr

Metoda testu: Odtrhněte filtr od papíru a zkontrolujte, zda je spoj dobrý, nebo nalijte 2 l vody

Standard testu: Filtry se neoddělují od papíru

Frekvence testu: Každá šarže

UNIVERZÁLNÍ PRŮVODCE PRO APLIKACI BARVY V 5 KROCÍCH



1

Příprava povrchu

Před zahájením aplikace se ujistěte, že je povrch správně připraven. Očistěte ho odmašťovačem doporučeným výrobcem barvy a poté použijte lepkavý hadřík k odstranění prachu a nečistot.

2

Použití sítka na barvy

Vyberte vhodné sítko na barvy pro filtrování základního nebo čirého laku v závislosti na tom, zda používáte barvu na vodní nebo rozpouštědlové bázi. Sítko zabraňuje nečistotám a zajišťují rovnoměrné nanášení barvy.

3

Míchání barvy

Připravte správné množství materiálu, abyste minimalizovali odpad. Použití vhodných misek a sítka na míchání pomůže předejít přelévání nebo plýtvání materiálem.

4

Nanášení základního a čirého laku

Po filtrování barvy naneste základní lak podle pokynů výrobce. Poté přefiltrujte čirý lak a naneste ho na správně připravený povrch.

5

Čištění a údržba

Po dokončení práce očistěte nástroje, aby byla zajištěna jejich životnost. Používejte ekologické čisticí prostředky a dodržujte místní předpisy pro likvidaci odpadů z barev.

Dodržováním těchto kroků zajistíte efektivitu a profesionální výsledek každé opravy nátěru.

LACKZEEF



KENMERKEN / VOORDELEN

- Filtert effectief onzuiverheden die het schilderwerk kunnen verstoren
- Stevig en duurzaam ontwerp dat niet slijt of scheurt
- Niet-toxisch en geurloos
- Wegwerpbaar

TECHNISCHE SPECIFICATIES

- Materiaal: Papieren filter & nylon gaas
- Dichtheid: 160 gsm
- Gemaakt in China

VERKRIJGBARE MAAZEN

- 125 Micron
- 190 Micron
- 280 Micron

VERKRIJGBARE HOEVEELHEDEN

- Aantal: 50 st./doos
- Aantal: 250 st./doos
- Aantal: 1000 st./doos

TOEPASSING / GEBRUIK

- Kan worden toegepast op verfspuitmachines om verstoppingen te voorkomen
- Voor alle soorten verven, vernissen, harsen en beitsen




1. PRODUCTIDENTIFICATIE

LACKZEEF

1.1 Relevante toepassingen: het filteren van verf in de verfindustrie, automobielinindustrie, luchtvaartindustrie, keramische industrie, houtindustrie en pigmentproductie.

1.2 Gegevens van de leverancier van het veiligheidsblad: Bedrijf: Benbow.pl Pawel Konopa Sp. k. – Bierutowska 57-59 3B, 51-317 Wrocław, Polen. Noodnummer: +48 784 996 532, E-mail: info@benbow.de

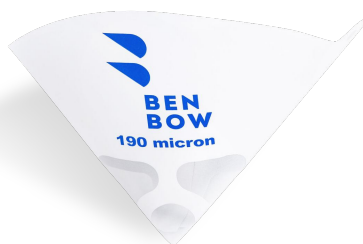
2. BESCHIKBARE MATEN

Productnaam	Dichtheid	Hoeveelheid
Lakzeef 125 Micron	125 Micron	50/250/1000 st./doos
Lakzeef 190 Micron	190 Micron	50/250/1000 st./doos
Lakzeef 280 Micron	280 Micron	50/250/1000 st./doos

3. PRODUCTCONSTRUCTIE

Naam	CAS#	Percentage
Houtpulp Papier	65996-61-4	90%
Nylon	32131-17-2	10%

BENBOW LACKZEEF



4. TECHNISCHE SPECIFICATIE

Beschrijving	Eenheden
Materiaal	Papier = Houtpulp papier, Filter = Nylon
Gewicht	160g/papier
Verpakking	50 / 250 / 1000 st/box
Filter	125 / 190 / 280 micron
Kleur	Wit
Weerstand	Alle zijn bestand tegen corrosie door verf en verdunner

5. GEBRUIKSAANWIJZING

- Voor alle soorten verf, vernissen, harsen en beitsen
- Kan worden gebruikt in een verfspuitmachine om verstoppingen te voorkomen

6. HOUDBAARHEID

Niet van toepassing

7. PRESTATIE-EIGENSCHAPPEN

- Bewaar op een droge en goed geventileerde plaats bij 23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid

8. TESTRAPPORT

8.1 Productkeuze

Materiaal: Hoogwaardig houtpulppapier

Papier: Geen bramen, geen schade, geen vet

Bedrukking: De bedrukte positie moet uniform en duidelijk zijn

Filter: Geen overtollige lijm op andere delen van het product

8.2 Hechtingstest

Testobject: Papieren filter

Testmethode: Scheur het filter van het papier om de hechting te controleren, of giet 2 liter water

Teststandaard: De filters komen niet los van het papier

Testfrequentie: Elke batch

UNIVERSELE GIDS VOOR VERFTOEPASSING IN 5 STAPPEN



1

Oppervlaktevoorbereiding

Zorg ervoor dat het oppervlak goed is voorbereid voordat u begint met schilderen. Reinig het met een ontvetter aanbevolen door de verffabrikant en gebruik een kleefdoek om stof en verontreinigingen te verwijderen.

2

Gebruik van verfzeven

Kies de juiste verfzeef om de grondlaag of de transparante lak te filteren, afhankelijk van of u watergedragen of oplosmiddelgedragen verf gebruikt. Zeven voorkomen onzuiverheden en zorgen voor een gelijkmatige applicatie.

3

Verf mengen

Bereid de juiste hoeveelheid verf voor om verspilling te minimaliseren. Het gebruik van geschikte mengbekers en zeven helpt bij het voorkomen van verspilling of overgieten.

4

Aanbrengen van grond- en blanke lak

Filter de verf en breng de grondlaag aan volgens de richtlijnen van de verffabrikant. Filter vervolgens de blanke lak en breng deze aan op het goed voorbereide oppervlak.

5

Reiniging en onderhoud

Maak na het werk uw gereedschap schoon om de levensduur te verlengen. Gebruik milieuvriendelijke schoonmaakmiddelen en volg de lokale regelgeving voor de afvoer van verfafval.

Door deze stappen te volgen, kunt u efficiëntie en een professioneel resultaat garanderen bij elke verfklus.