

## DATENBLATT

PRODUKT	<b>craftcut® Subli/Inkjet</b>	Transferfolie, bedruckbar im Sublimations- und wasserbasierenden-Inkjet-Drucke, einsetzbar auf hellen und dunkler Baumwolle, Polyester oder Nylon
CODE	S701 A	Schachtel a 50 Stück A3 oder A4, oder Rollenware
BESCHREIBUNG	Bedruckbare Transferfolie, auf selbstklebender Polyester-Trägerfolie	
STÄRKEN (+/-5%)	Bedruckbare Folie: 130 µ	Polyester Trägerfolie: 120 µ
TEXTILIEN	Helle oder dunkle Baumwolle - Polyester - Polycotton - Nylon ( nach Vorversuchen )	
VORTEILE	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dünne, dehnbare Druckfolie mit sanftem Griff, nach vielen Wäschen knitterfrei bleibend.</li> <li>2. Schnelle Verpressung bei niedriger Temperatur: 140°C / 15 Sekunden, oder mit Bügeleisen.</li> <li>3. Keine empfohlene Druckfarbe nötig: funktioniert mit Standard Sublimationsfarbe und mit Desktop wasserbasierenden-Inkjet-Farben.</li> <li>4. Hohe Druckqualität mit intensiven Farben.</li> <li>5. Kann direkt bedruckt werden und sofort danach geplottet, entgittert und verpresst werden.</li> <li>6. Konturschnitt mittels der Print and Cut Funktion Ihres Schneideplotters ist problemlos möglich.</li> <li>7. Application Tape für einfache Motive überflüssig, da Druckmotiv flach liegt.<sup>1</sup></li> <li>8. Hotmelt Kleber für Baumwolle, Polyester, Baumwoll-Polyester Mischgewebe und Nylon.</li> <li>9. Hält viele Wäschen bis 30°C aus.</li> <li>9. Direkt in einem Arbeitsgang auf Standard Sublimations-Drucker einsetzbar.</li> <li>10. Umweltfreundlich: Lösemittel- und PVC frei.</li> <li>11. " Low carbon profile " Herstellung: Produktion an einem Standort.</li> <li>12. 100% made in Europe.</li> </ol>	
VERWENDUNG	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bei einem <u>Sawgrass</u>-Drucker wählen Sie den Substrattyp : Polyester - bei Papier : Type A - Qualität : Hoch Mit einem <u>Epson</u>, Papiertyp : DS transfert multi use/textile, Qualität : Hoch, Wenn das Bild nicht scharf genug ist, gehen Sie zu Maintenance, Print density und reduzieren Sie es.</li> <li>2. Ungewünschte Konturen können mit der Print and Cut funktion des Plotters entfernt werden, Messerdruck dabei so einstellen, dass nur die Druckfolie und nicht der Träger geschnitten wird, und entgittern.</li> <li>3. Bei einfachen Druckmotiven, bedruckte Folie mit Scheren schneiden, und manuell vom Träger entfernen. Mit Backpapier oder Teflonfolie schützen, bei 140°C/ 15 Sekunden verpressen, bei Nylon 150°C / 20 Sekunden. Backpapier oder Teflonfolie warm entfernen.</li> </ol>	
WASCH- TEMPERATUR	30°C	
WEITERE EMPFEHLUNGEN	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Erst 48 Stunden nach Verpressung waschen.</li> <li>2. Keine aggressive Waschmittel verwenden.</li> <li>3. Von der Rückseite bügeln.</li> <li>4. Unsere Produkte in temperiertem und trockenem Raum lagern, geschützt vor direkter Sonnenstrahlung.</li> </ol>	
SICHERHEIT	Die ausgewählten Komponenten entsprechen der REACH-Normen und sind frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen, COV, gemäss Oekotex Standard 100 Class 1.	
RESUBLIMATION	Auf sublimiertem Polyester ist es bei niedrigen Pressparametern ( 120°C / 5 Sekunden ) meist möglich, die Resublimation zu vermeiden. Vorversuche sind dabei empfohlen.	
AUFBÜGELN ( A4 FORMATE )	<p>Nach Hand- oder Plotter-Schneiden und Entgittern, Druckbild auf Textil stellen.</p> <p>Bügeleisen auf maximaler Temperatur stellen. Keinen Dampf verwenden. Energisch aufbügeln, in Kreisen von der Mitte nach Aussen. Trägerfolie nach Auskältung entfernen.</p>	

<sup>1</sup> Für filigrane Motive wird eine spezielle Übertragungsfolie empfohlen.