

# Erklärung

Messungen werden an fabrikfrischen Mustern durchgeführt.

## Penetration\*:

Durchlassgrad der Maske; prozentualer Anteil der Partikel, die die Maske passieren und potentiell eingeatmet werden können. Je kleiner der Wert, desto sicherer die Maske, bei optimalem Tragen.

3+:	< 0,5 %	(FFP1, FFP2, FFP3)
3:	0,5 – 1 %	(FFP1, FFP2, FFP3)
2+:	1 – 3,5 %	(FFP1, FFP2)
2:	3,5 – 6 %	(FFP1, FFP2)
1+:	6 – 13 %	(FFP1)
1:	13 – 20 %	(FFP1)
0:	> 20 %	

## Maximale Penetration\*:

Durchlassgrad bei 0,145 µm. Je kleiner der Wert, desto sicherer die Maske, bei optimalem Tragen.

A:	< 0,5 %
B:	0,5 – 1 %
C:	1 – 3,5 %
D:	3,5 – 6 %
E:	6 – 13 %
F:	13 – 20 %
G:	> 20 %

\*Basierend auf einer Partikelgrößenverteilung mit Median = 0,29 µm und geom. Standardabweichung = 1,85

(Abweichende Ergebnisse nach EN149 möglich, da der Median zwischen 0,29 und 0,45 µm und die geometrische Standardabweichung zwischen 1,6 und 2,2 liegen darf.)

## Atemwiderstand:

Widerstand, der beim Atmen überwunden werden muss. Je geringer, desto angenehmer.

A:	< 150 Pa	(FFP1, FFP2, FFP3)
B:	150 - 210 Pa	(FFP1, FFP2, FFP3)
C:	210 - 240 Pa	(FFP2, FFP3)
D:	240 - 300 Pa	(FFP3)
E:	300 - 350 Pa	
F:	350 - 400 Pa	
G:	> 400 Pa	