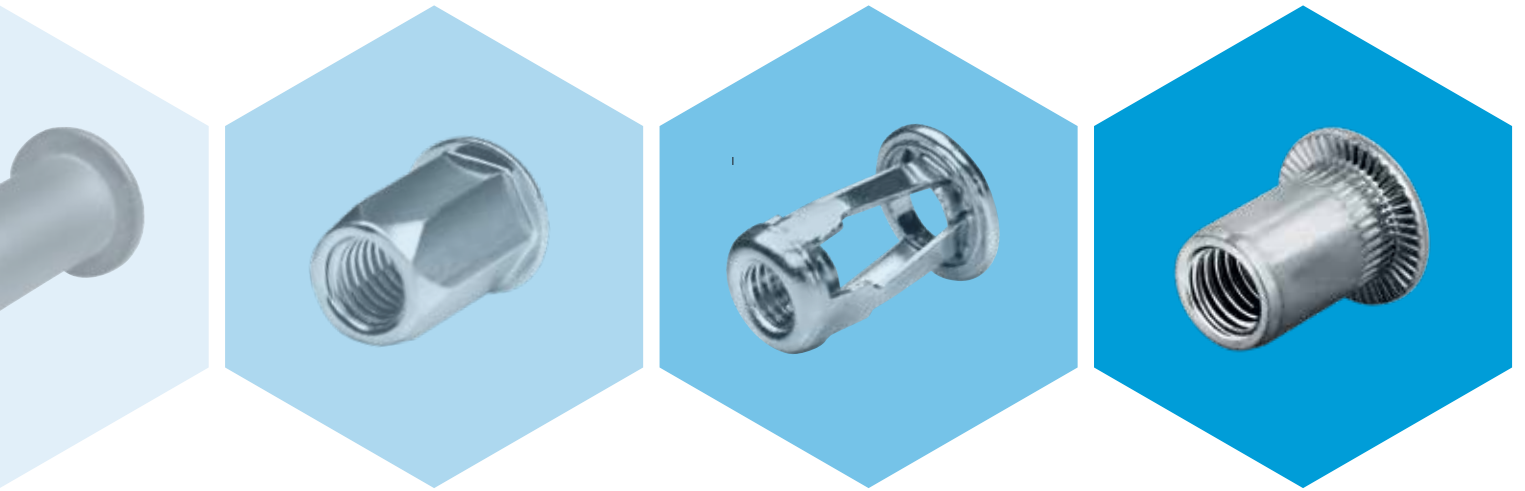




BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN

PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER

BLIND RIVET NUTS AND BOLTS
PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

ECROUS ET GOUJONS À SERTIR
PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

UNTERNEHMENSÜBERBLICK

COMPANY OVERVIEW / PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ



GO-NUT Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Flachkopf

17 - 18

Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Domed head

Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Tête plate

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Flachkopf

Steel zinc plated [AISI 1008]

Domed head

19 - 20

Acier zingué [AISI 1008]

Tête plate

Edelstahl A2 [AISI 302]

Flachkopf

Stainless steel A2 [AISI 302]

Domed head

21 - 22

Acier inox A2 [AISI 302]

Tête plate

GO-NUT Blindnietmuttern, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Edelstahl A4 [AISI 316]

Flachkopf

23

Stainless steel A4 [AISI 316]

Domed head

Acier inox A4 [AISI 316]

Tête plate

GO-NUT Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Senkkopf

24 - 25

Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Countersunk head

Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Tête fraisée

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Senkkopf

Steel zinc plated [AISI 1008]

Countersunk head

26 - 27

Acier zingué [AISI 1008]

Tête fraisée

Edelstahl A2 [AISI 302]

Senkkopf

Stainless steel A2 [AISI 302]

Countersunk head

28 - 29

Acier inox A2 [AISI 302]

Tête fraisée

GO-NUT Blindnietmuttern, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Edelstahl A4 [AISI 316]

Senkkopf

30

Stainless steel A4 [AISI 316]

Countersunk head

Acier inox A4 [AISI 316]

Tête fraisée

GO-NUT Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Kleiner Senkkopf

31 - 32

Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Small countersunk head

Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Tête affleurante (fraisée réduite)

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Kleiner Senkkopf

Steel zinc plated [AISI 1008]

Small countersunk head

33 - 34

Acier zingué [AISI 1008]

Tête affleurante (fraisée réduite)

Edelstahl A2 [AISI 302]

Kleiner Senkkopf

Stainless steel A2 [AISI 302]

Small countersunk head

35 - 36

Acier inox A2 [AISI 302]

Tête affleurante (fraisée réduite)

GO-NUT Blindnietmuttern, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Edelstahl A4 [AISI 316]

Kleiner Senkkopf

37

Stainless steel A4 [AISI 316]

Small countersunk head

Acier inox A4 [AISI 316]

Tête affleurante (fraisée réduite)

GO-NUT Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende geschlossen
Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, closed type
Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité fermée



Stahl verzinkt [AISI 1008]	Flachkopf	38 - 39
Steel zinc plated [AISI 1008]	Domed head	
Acier zingué [AISI 1008]	Tête plate	

Edelstahl A2 [AISI 302]	Flachkopf	40 - 41
Stainless steel A2 [AISI 302]	Domed head	
Acier inox A2 [AISI 302]	Tête plate	



Stahl verzinkt [AISI 1008]	Senkkopf	42 - 43
Steel zinc plated [AISI 1008]	Countersunk head	
Acier zingué [AISI 1008]	Tête fraisée	

Edelstahl A2 [AISI 302]	Senkkopf	44
Stainless steel A2 [AISI 302]	Countersunk head	
Acier inox A2 [AISI 302]	Tête fraisé	



Stahl verzinkt [AISI 1008]	Kleiner Senkkopf	45
Steel zinc plated [AISI 1008]	Small countersunk head	
Acier zingué [AISI 1008]	Tête affleurante (fraisée réduite)	

Edelstahl A2 [AISI 302]	Kleiner Senkkopf	46
Stainless steel A2 [AISI 302]	Small countersunk head	
Acier inox A2 [AISI 302]	Tête affleurante (fraisée réduite)	

GO-NUT Blindnietmuttern, Teilsechskantschaft, Schaftende offen
Blind Rivet Nuts, semi-hexagonal shank, open type
Ecrous à sertir, tige hexagonale réduite, extrémité ouverte



Stahl verzinkt [AISI 1008]	Flachkopf	47
Steel zinc plated [AISI 1008]	Domed head	
Acier zingué [AISI 1008]	Tête plate	

Edelstahl A2 [AISI 302]	Flachkopf	48
Stainless steel A2 [AISI 302]	Domed head	
Acier inox A2 [AISI 302]	Tête plate	

Edelstahl A4 [AISI 316]	Flachkopf	49
Stainless steel A4 [AISI 316]	Domed head	
Acier inox A4 [AISI 316]	Tête plate	



Stahl verzinkt [AISI 1008]	Kleiner Senkkopf	50
Steel zinc plated [AISI 1008]	Small countersunk head	
Acier zingué [AISI 1008]	Tête affleurante (fraisée réduite)	

Edelstahl A2 [AISI 302]	Kleiner Senkkopf	51
Stainless steel A2 [AISI 302]	Small countersunk head	
Acier inox A2 [AISI 302]	Tête affleurante (fraisée réduite)	

Edelstahl A4 [AISI 316]	Kleiner Senkkopf	52
Stainless steel A4 [AISI 316]	Small countersunk head	
Acier inox A4 [AISI 316]	Tête affleurante (fraisée réduite)	

GO-NUT Blindnietmuttern, Sechskantschaft, Schaftende offen
Blind Rivet Nuts, hexagonal shank, open type
Ecrous à sertir, tige hexagonale, extrémité ouverte



Stahl verzinkt [AISI 1008]	Flachkopf	53 - 54
Steel zinc plated [AISI 1008]	Domed head	
Acier zingué [AISI 1008]	Tête plate	



Stahl verzinkt [AISI 1008]	Kleiner Senkkopf	55 - 56
Steel zinc plated [AISI 1008]	Small countersunk head	
Acier zingué [AISI 1008]	Tête affleurante (fraisée réduite)	

GO-SPLIT Spreiz-Blindnietmuttern, Rundschaft geschlitzt, vorgestaucht, Schaftende offen
Split-Blind Rivet Nuts, round shank slotted, pre-compressed, open type
Ecrous à sertir éclatés, tige ronde fendue, précomprimée, extrémité ouverte



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

Flachkopf
Domed head
Tête plate

57 - 58

GO-FOUR Spreiz-Blindnietmuttern, Rundschaft, Schaftende offen
Split-Blind Rivet Nuts, round shank, open type
Ecrous à sertir éclatés, tige ronde, extrémité ouverte



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

Flachkopf
Domed head
Tête plate

59 - 60

GO-BOLT Blindnietschrauben, Rundschaft gerändelt
Blind Rivet Bolts, round shank knurled
Goujons à sertir, tige ronde rainurée



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

Flachkopf
Domed head
Tête plate

61 - 62

NEOPREN Blindnietmuttern aus EPDM, Rundschaft, Schaftende offen mit Messing Gewindeeinsatz
Blind Rivet Nuts embedded EPDM, round shank, open type with brass nut-insert
Ecrous à sertir recouverts d' EPDM, tige ronde, extrémité ouverte avec écrou en laiton



EPDM
EPDM
EPDM

Flachkopf
Domed head
Tête plate

63 - 65

SETZWERKZEUGE SETTING TOOLS OUTIL DE POSE



AIRPOWER 4 Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern und -schrauben Setzwerkzeug
Pneumatic-hydraulic setting tool for blind rivet nuts and bolts
Pistolet oléopneumatique pour écrous et goujons

67



GO-300 Elektromechanisches, kabelloses Blindnietsetzgerät
für Blindnietmuttern & -schrauben
Electromechanic, wireless blind rivet NUT setting tool
Riveteuse à accu pour écrous et goujons

68



GO-12-N SET Zweihand-Blindnietmuttern und -schrauben Ratsche
Two hand operating tool for blind rivet nuts and bolts ratchet-system
Pince à riveter à cliquet pour écrous et goujons

69

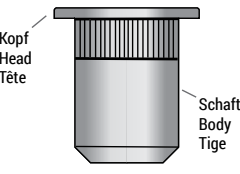
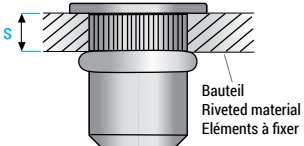
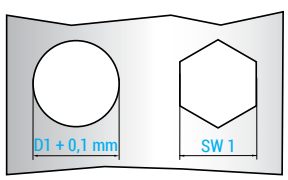
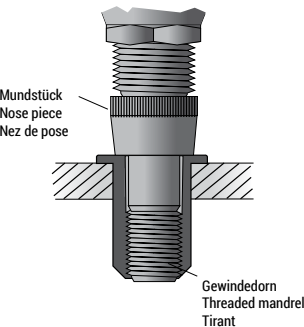


GO-35 Einhand-Blindnietmuttern und -schrauben Nietzange
One hand operating tool for blind rivet nuts and bolts
Pince à riveter à une main pour écrous et goujons

69

TECHNISCHE ERKLÄRUNGEN TECHNICAL EXPLANATIONS EXPLICATIONS TECHNIQUES

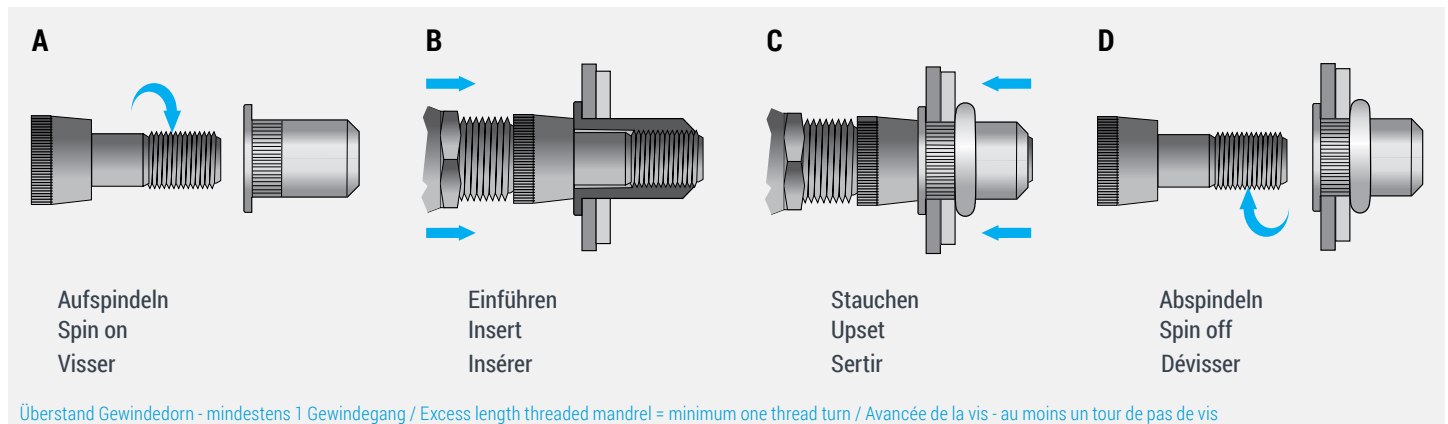
TECHNISCHE BEGRIFFE DER BLINDNIETMUTTER TECHNICAL TERMS OF THE BLIND RIVET NUT TERMES TECHNIQUES POUR INSERTS / ECROU A SERTIR

	Kopf - Bestandteil der Blindnietmutter, welcher auf dem Bauteil aufliegt. Schaft - Bestandteil der Blindnietmutter unterhalb des Kopfes. Head - Part of the blind rivet nut, which lies on the component. Body - Part of the blind rivet nut below the rivet head. Tête - Partie de l'écrou à sertir qui repose sur l'élément de la fixation. Tige - Partie de l'écrou située en dessous de la tête.
	Klemmstärke - Benennt die Materialstärke eines oder mehrerer Bauteile, in welche die Blindnietmutter montiert wird. Klemmbereich - Die Materialstärke s muss innerhalb des Minimal- und des Maximalwert, für welchen die Blindnietmutter ausgelegt ist, liegen. Grip thickness - Designates the thickness of the material (one or several components) being riveted. Grip range - The material thickness s must be within the minimum and the maximum value for which the particular blind rivet nut is designed. Epaisseur de sertissage - Valeur de l'épaisseur totale des éléments à fixer. Plage de sertissage - L'épaisseur des éléments à fixer s doit correspondre à l'épaisseur minimale/maximale de sertissage.
	Maße der Aufnahmen - Bei zylindrischen Aufnahmen wird dieses Maß als Durchmesser D1 + 0,1 mm und bei sechseckigen/hexagonalen Aufnahmen als Schlüsselweite SW 1 bezeichnet. Bitte entnehmen Sie das empfohlene Bohrloch den jeweiligen Katalogseiten. Dimension of the drilling hole - For cylindrical receiving holes, this dimension is referred to as the diameter D1 + 0.1 mm, and for hexagonal receiving holes - as the width across flats AF 1 (SW 1). Please see the recommended drilling hole dimension on the respective catalogue page Dimensions du trou prépercé - Pour les trous cylindriques, cette dimension correspond au diamètre D1 + 0,1 mm, pour les trous hexagonaux, elle correspond à la largeur de clé SW 1. Merci de regarder les dimensions du trou conseillé sur les différentes pages de notre catalogue.
	Gewindedorn - Auf diesem wird die Blindnietmutter aufgespindelt. Mundstück - Das Mundstück ist Bestandteil des Setzwerkzeuges und liegt während des Setzvorgangs am Kopf der Blindnietmutter an. Threaded mandrel - Part to screw the blind rivet nut onto. Nosepiece - Part of the setting tool which lies against the head of the blind rivet nut during the setting process. Tirant - L'écrou sera vissé sur celui-ci. Nez de pose - Le nez de pose fait partie de l'outil de pose et se situe au niveau de la tête de l'écrou à sertir durant la pose.

DER SETZVORGANG

THE SETTING PROCESS

LE PROCESSUS DE POSE



Goebel favorisiert das Spindelhubverfahren. Zum Setzen der Blindnietmutter wird diese auf den Dorn des Setzwerkzeuges aufgespindelt, in die Bauteilbohrung eingeführt und durch den Gerätehub gesetzt. Dabei bildet sich der Schließkopf der Blindnietmutter. Nach dem Abspindeln der Blindnietmutter können die Bauteile verschraubt werden.

Goebel favours the spindle stroke procedure. For setting, the blind rivet nut has to be screwed onto the mandrel of the tool, inserted into the drilled hole of the component and then fixed by activating the tool. In doing so the closing head of the blind rivet nut will be formed. After unscrewing the blind rivet nut, the components can be screwed together.

Goebel préconise le procédé de pose à la traction. Visser l'écrou à sertir sur le tirant de l'appareil de pose. Introduire l'écrou à sertir dans le trou du support. Régler la course de sertissage de l'appareil de pose et poser l'écrou. Un bouchon de sertissage sera ainsi formé. Après le dévissage de l'écrou, on peut visser une vis métrique dans le pas de vis.

Verarbeitungshinweis und Empfehlungen

Wir empfehlen vorzugsweise Blindnietmutter mit gerändeltem Schaft oder Sechskantschaft einzusetzen, um die Verdrehbarkeit zu gewährleisten.

Es ist sicherzustellen, dass sich die Bauteile nicht gegeneinander verdrehen können. Die zu verbindenden Bauteile dürfen nur einen minimalen Spalt aufweisen.

Ermitteln Sie vor dem Setzen einer Serie von Blindnietmutter in einem Montageversuch die optimalen Einstellungen für Ihr Setzgerät (Hub und oder Kraft).

Processing notes and recommendations

We recommend using preferably blind rivet nuts with knurled or hexagonal body in order to eliminate the risk of rotation.

It must be ensured that the components cannot rotate against each other. Only a minimum gap is allowed between the components to be connected.

Prior to the setting of blind rivet nuts series, determine the optimal settings for your setting tool (stroke setting and/or force setting) conducting a mounting test.

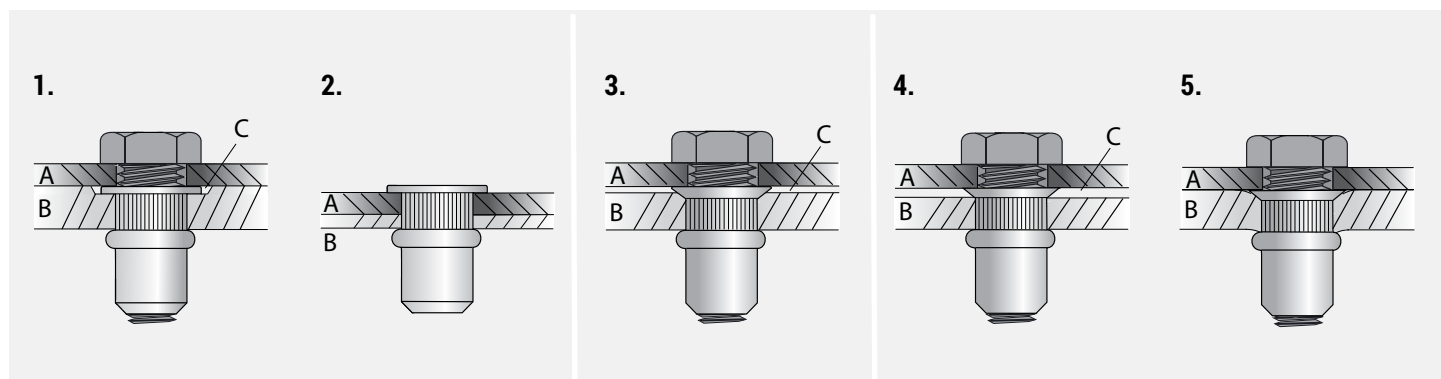
Instructions et recommandations

Nous vous recommandons d'utiliser de préférence des écrous sertir avec une tige ronde rainurée ou avec une tige hexagonale.

Il faut veiller que les éléments du support soient bien bloqués ensemble. (espace minimal entre eux).

Avant de monter en série des écrous à sertir, déterminer les paramètres optimaux pour votre outil de pose (course et/ou force).

KOPFAUSWAHL HEAD SELECTION CHOIX DE LA TÊTE



Der Flachkopf ist die handelsübliche und vielseitigste Form. Der Spalt C zwischen den Bauteilen A und B kann durch vorheriges Tiefziehen des Bleches auf den Wert 0 gebracht werden (Abb. 1). Die Blindnietmutter kann auch nur als Nietverbindung eingesetzt werden (Abb. 2).

The flat head is the most typical and multi-functional form. The gap C between components A and B can be brought down to 0 by deep-drawing of the sheet (Fig. 1). The blind rivet nut can be also used just as a rivet connection (Fig. 2).

La tête plate est la plus utilisée et la plus répandue. L'espace C entre les supports A et B peut être réduit à 0 par l'emboutissage des tôles (Schéma 1). L'écrou à sertir peut être aussi utilisé seul pour les assemblages (Schéma 2).

Der Senkkopf erfordert meistens ein Ansenken des setzkopfseitigen Bauteiles, etwas geringer als der Senkkopf selbst ($C > 0$), so dass dieser minimal über das Bauteil B hinausragt und Bauteil A berührt. Der Senkkopf wird verwendet, wenn der kleine Senkkopf keine Anwendung findet (Abb. 3).

The countersunk head generally requires that the component on the rivet head side is slightly counter-bored and is a little bit less than the countersunk head itself ($C > 0$). That way the head rivet nut minimally protrudes component B and contacts component A. A countersunk head is used when a small countersunk head is not applicable (Fig. 3).

La tête fraisée doit laisser un espace C inférieur à la tête fraisée elle-même. La tête de l'écrou s'enfonce en débordant légèrement dans le support B ($C > 0$) tout en touchant le support A. Un écrou à sertir avec tête fraisée sera utilisé quand on ne peut pas utiliser un écrou à tête affleurante (fraisée réduite) (Schéma 3).

Der kleine Senkkopf ist die optimierte Lösung zum Senkkopf. Ein Ansenken des setzkopfseitigen Bauteils ist in den meisten Fällen nicht notwendig. Der kleine Senkkopf wird verwendet, wenn der Spalt C gering oder auf Null reduziert werden soll. (Abb. 4)

Dies geschieht:

- durch Ausnutzen eines Stanzkragens
- durch leichte Ansenkung von B

Bei weichen Materialien wird der Spalt C automatisch auf Null reduziert. (Abb. 5)

Der kleine Senkkopf sollte nicht verwendet werden, wenn:

- die Aufnahme nicht genau in den Tolleranzmaßen ist
- das zu verbauende Material verformbar ist (Ausknöpfen des Kopfes)
- die Schraube ein Kippmoment auf die Blindnietmutter ausübt

The small countersunk head is an optimised version of the countersunk head. In most cases, it is not necessary to counter-sink the receiving hole on the rivet head side. The small countersunk head is used when the gap C should be low or reduced to zero. (Fig. 4)

This takes place through:

- utilisation of a punching rim
- slight countersinking of B

On soft materials, the gap C is automatically reduced to zero. (Fig. 5)

The small countersunk head should not be used when:

- the receiving hole is not precisely within the tolerance dimensions
- the material being installed is ductile (the head glides through component)
- the screw exerts an overturning moment on the blind rivet nut

La tête affleurante (fraisée réduite) est la solution optimisée de la tête fraisée. Dans la plupart des cas, il ne sera pas nécessaire de fraisier le perçage effectué. La tête fraisée réduite sera utilisée quand la fente C doit être faible ou égale à zéro. (Schéma 4)

Ceci sera obtenu par:

- utilisation de la collerette laissée après poinçonnage
- affaissement léger du composant B

Pour les matériaux tendres, la fente C sera réduite automatiquement à zéro. (Schéma 5)

La tête affleurante (ou fraisée réduite) ne devra pas être utilisée si:

- le trou de préperçage ne correspond pas aux dimensions préconisées
- les composants à assembler sont déformables (détachement de la tête)
- la vis exerce un couple de renversement sur l'écrou à sertir

SCHAFTAUSWAHL BODY SELECTION CHOIX DE LA TIGE



Eine optimale Verdrehsicherheit wird durch den Teilsechskantschaft sichergestellt. Der Teilsechskant verhindert im Gegensatz zum Sechskantschaft ein irrtümliches Abschrauben nach dem Setzen durch einen Schlüssel (z.B. bei regelmäßigen Wartungen).

Optimal rotation protection is ensured by the semi-hexagonal body. Compared to the full hexagonal body, the semi-hexagonal body prevents accidental unscrewing after setting with a spanner (e.g. during regular maintenance).

Une tige hexagonale réduite assure une protection optimale contre un couple de serrage excessif. L'emploi d'un écrou à sertir avec une tige hexagonale réduite évite le risque de dévissage par erreur de l'écrou (par exemple lors de la maintenance).



Der Sechskantschaft bietet ebenfalls eine optimale Verdrehsicherheit. Geeignet für Bauteile, bei denen die Gefahr des irrtümlichen Abschraubens nicht besteht.

The hexagonal body also offers optimal rotation protection. Suitable for components on which there is no risk of accidental unscrewing.

Une tige hexagonale assure aussi une protection optimale contre un couple de serrage excessif. Appropriate pour tous les composants où aucune confusion avec un écrou n'est possible.



Rundschaft gerändelt wird verwendet, wenn eine Anwendung eines Sechskantschaftes nicht möglich ist. Generell ist die gerändelte Ausführung, im Bezug auf die zusätzliche Verdrehsicherheit, der glatten vorzuziehen, speziell bei Bauteilen aus Kunststoff und weichen Materialien, jedoch auch bei harten Materialien.

The knurled round body is used, if an application of a hexagonal body is not possible. In general, the knurled version is to be preferred to the smooth version in relation to the additional safety against rotation, especially for plastic components and soft materials, but also for hard materials.

La tige ronde rainurée est utilisée quand l'application d'une tige hexagonale est impossible. La tige rainurée est à utiliser de préférence à la tige lisse car elle assure une plus grande sécurité de blocage (pas de dévissage) particulièrement dans les matériaux en plastique et mous et également dans les matériaux durs.



Ein offenes Schaftende findet am häufigsten Anwendung, da man in der Wahl der Schraubenlänge flexibel ist.

An open body end is used most frequently since it offers flexible selection of the screw length.

Une tige ouverte offre une plus grande flexibilité dans le choix de la longueur de la vis métrique à utiliser.



Ein geschlossenes Schaftende findet Anwendung, wenn keine Flüssigkeit zwischen Schraube und Blindnietmutter gelangen darf.

A closed body end is used if liquid must be prevented from penetrating between the screw and the blind rivet nut.

L'usage d'une tige fermée assure une étanchéité au ruissellement.

AUSWAHL DER BLINDNIETMUTTER UND –SCHRAUBE IN ABHÄNGIGKEIT VOM BAUTEIL SELECTION OF THE BLIND RIVET NUT AND BOLT DEPENDING ON THE COMPONENT SELECTION DE L'ECROU ET DU GOUJON A SERTIR SELON LES MATERIAUX

Messen Sie die Materialstärke des zu verklemmenden Bauteils. Dieses Maß muss innerhalb des Klemmbereichs der Blindnietmutter liegen (min. KB – max. KB).

Bezieht man die zulässigen Toleranzbereiche mit ein und ergeben sich dann 2 Blindnietmutter zur Auswahl, so ist folgendermaßen vorzugehen:

Bei harten Bauteilen ist die kürzere Blindnietmutter mit dem kleineren Klemmbereich zu verwenden.

=> Bspw. bei einer Materialstärke von ca. 3 mm sollte 7550800000 anstatt 7550800001 verbaut werden.

Bei weichen Bauteilen ist die längere Blindnietmutter mit dem größeren Klemmbereich zu verwenden.

=> Bspw. bei einer Materialstärke von ca. 3 mm sollte 7550800001 anstatt 7550800000 verbaut werden.

Bei Bauteilen aus Kunststoff und weichen Materialien ist eine relativ breite Stauchwulst notwendig um entsprechend hohe mechanische Werte zu erreichen. Hier empfehlen wir unsere spezielle Produktserie von Spreizblindnietmutter GO-SPLIT und GO-FOUR.

Measure the material thickness of the components to be riveted. This measure must be within the grip range of the blind rivet nut (min. GR – max. GR).

If one includes the allowed tolerance ranges and if this results in 2 blind rivet nuts for selection, proceed as follows:

For hard components, the shorter blind rivet nut with the smaller grip range is to be used.

=> For example, in case of approx. 3 mm material thickness one should use 7550800000 instead of 7550800001.

For soft components, the longer blind rivet nut with the larger grip range is to be used.

=> For example, in case of approx. 3 mm material thickness one should use 7550800001 instead of 7550800000.

A relatively broad upset metal is necessary for components made of plastic and soft materials (e.g. aluminium) in order to achieve correspondingly high mechanical values. For that we recommend our special product lines with peel blind rivet nuts GO-SPLIT and GO-FOUR.

Mesurer l'épaisseur des matériaux à fixer. Cette dimension doit se situer dans la plage de sertissage indiquée (min. sert.- max. sert.)

Si vous avez le choix en tenant compte de la plage de sertissage, entre deux dimensions d'écrous, procéder de la manière suivante:

Si les matériaux sont durs, choisir l'écrou le plus court avec la plus petite plage de sertissage

=> Exemple: pour une épaisseur totale de matériau d'env. 3 mm, choisir 7550800000 au lieu de 7550800001

Si les matériaux sont tendres, choisir l'écrou le plus long avec la plus grande plage de sertissage.

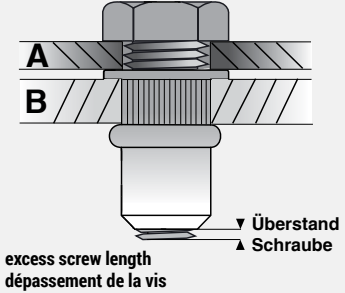
=> Exemple: pour une épaisseur totale de matériau d'env. 3 mm, choisir 7550800001 au lieu de 7550800000

Pour les pièces en plastique et les matériaux tendres (par exemple. Aluminium), il est nécessaire d'avoir un bourrelet de déformation relativement large afin d'atteindre des valeurs mécaniques élevées. Dans ce cas, nous vous recommandons notre gamme de produits spéciaux: GO-SPLIT et GO-FOUR.

SCHRAUBENAUSWAHL

SCREW SELECTION

CHOIX DE LA VIS



Schaftende offen

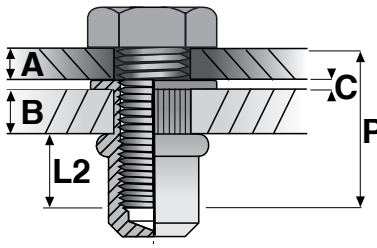
Der Überstand der Schraube muss mindestens einen Gewindegang betragen.

Closed body end

The screw protrusion must be at least one thread turn.

Tige ouverte

Le dépassement de la vis doit correspondre à au moins la hauteur d'un pas de vis.



Schaftende geschlossen

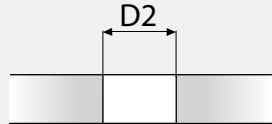
Die Schraubenlänge (P) für eine geschlossene Blindnietmutter orientiert sich an der Materialstärke der zu verklemmenden Bauteile (A+B), zuzüglich der Kopfhöhe bzw. des Spaltmaßes (C) in Kombination mit der Länge des Innengewindes L2.

Closed body end

The screw length (P) for a closed blind rivet nut is linked to the material thickness of the riveted components (A+B) plus the head height or the gap size (C) in combination with the length of the internal thread L2.

Tige fermée

La longueur de la vis (P), est déterminée par l'épaisseur des matériaux à serrer (A + B) plus la hauteur de la tête de l'écrou (C) tout en tenant de la longueur L2 après déformation de l'écrou.



Die Bohrung im Anschraubbauteil

Der empfohlene Durchmesser D2 für die Bohrung im Anschraubbauteil entspricht dem Schraubendurchmesser multipliziert mit dem Faktor 1,1.

The hole in the screwed-on component

The recommended diameter D2 for the drilling hole in the screwed-on component corresponds to the screw diameter multiplied by a factor of 1.1.

Le perçage dans le composant à visser

Le diamètre conseillé D2 pour le perçage dans le composant à visser correspond au diamètre de la vis multiplié par le coefficient 1,1.

Auswahl der Schrauben

Das Gewinde der Goebel Blindnietmutter verfügt über das handelsübliche Toleranzmaß 6H gemäß ISO 68.

Dementsprechend sind Goebel Blindnietmutter mit dem am häufigsten verwendeten und handelsüblichen Schraubengewinde mit dem Toleranzmaß von 6G verwendbar.

Selection of screws

The thread of the Goebel blind rivet nut has the standard tolerances 6H as per ISO 68.

Accordingly, Goebel blind rivet nuts can be used with the most frequently applied standard screw thread with the tolerances of 6G.

Sélection de la vis

Le pas de vis de l'écrou à serrer Goebel correspond la tolérance commerciale 6H - conformément à la norme ISO 68.

En conséquence, utiliser les vis métriques couramment commercialisées pour les écrous avec la tolérance 6G.

Schmierung der Verschraubung

Sollten Sie große Serien verarbeiten, im speziellen Bauteile aus Edelstahl, so empfehlen wir den Gewindedorn Ihres Setzgerätes vor der ersten Montage und danach in regelmäßigen Abständen zu schmieren um den optimalen Setzvorgang zu gewährleisten und die Langlebigkeit Ihres Setzwerkzeuges zu erhöhen.

Lubrication of the screw joint

In case you process large series, in particular components made of stainless steel, we recommend to lubricate the threaded mandrel of your setting tool prior to the first installation and afterwards periodically, in order to ensure the optimal setting and to increase the long-life cycle of your setting tool.

Lubrification lors du vissage

Pour les montages en grande série, en particulier les fixations sur tôles inox, nous vous recommandons de lubrifier le mandrin de votre outil de pose avant le premier montage, puis à intervalles réguliers. Cela vous permettra d'obtenir un meilleur résultat et garantira la longévité de votre outil de pose.

WERKSTOFFKOMBINATIONEN

MATERIAL COMBINATIONS

COMPATIBILITE DES MATERIAUX

Zur Vermeidung von Kontaktkorrosion gilt die Regel:

Die Verbindungsteile müssen im jeweiligen Anwendungsfall mindestens die gleiche Korrosionsbeständigkeit haben wie die Bauteile. Falls dies nicht möglich ist, müssen die Verbindungsteile höherwertiger sein als die Bauteile.

The following rule applies in order to avoid contact corrosion:

The connecting parts in a specific application must have at least the same corrosion resistance as the connected components. If this is not possible, the connecting parts must be of higher quality than the components.

Afin d'éviter la corrosion de contact, respecter la règle suivante:

Les pièces de fixation doivent avoir la même résistance à la corrosion que les éléments à fixer. Si ce n'est pas possible, les pièces de fixation doivent avoir une résistance à la corrosion supérieure à celle des éléments à fixer.

ÜBERSICHT - WELCHE BLINDNIETMUTTER IN WELCHES BLECH

OVERVIEW – WHICH BLIND RIVET NUT INTO WHICH SHEET

VUE D'ENSEMBLE – QUEL ECROU A SERTIR CHOISIR POUR QUELLE TOLE ?

Für welche Ausführung Sie sich entscheiden, hängt ebenfalls von der Festigkeit der GO-NUT Blindnietmutter und -schraube ab. (siehe Tabelle Seite 15).

The version you choose also depends on the resistance of the GO-NUT blind rivet nut and screw. (see table page 15).

Quelle que soit la version choisie, elle dépend aussi de la résistance des écrous à sertir (inserts) GO-NUT et des goujons à sertir GO-BOLT. (voir tableau à la page 15).

GOEBEL		AL	ST	A2	A4
Aluminium Aluminium Aluminium		XXX	--	XXX	XXX
Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué		X	XXX	XX	XX
Edelstahl A2 Stainless steel A2 Acier inox A2		XX	--	XXX	XXX
Edelstahl A4 Stainless steel A4 Acier inox A4		XX	--	XXX	XXX
Kupfer Copper Cuivre		XX	--	XX	XX
Messing Brass Laiton		XX	--	XX	XX

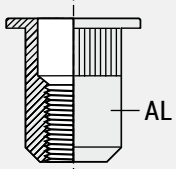
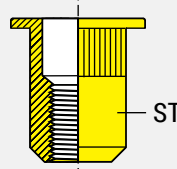
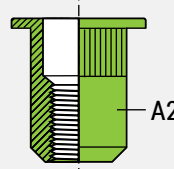
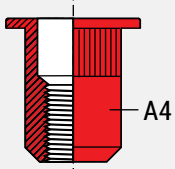
xxx sehr empfehlenswert / very advisable / très recommandé

xx empfehlenswert / advisable / recommandé

x mäßig empfehlenswert / abstemious advisable / moyennement recommandé
– nicht empfehlenswert / no advisable / non recommandé

LIEFERBAR IN DEN FOLGENDEN QUALITÄTEN AVAILABLE IN THE FOLLOWING QUALITIES LIVRABLE DANS LES MATERIAUX SUIVANTS

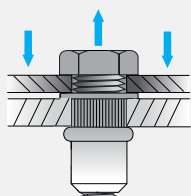
VORTEILE DER WERKSTOFFE ADVANTAGES OF THE MATERIALS AVANTAGES DES MATERIAUX

			
niedriges Gewicht korrosionsbeständig low weight corrosion-resistance poids faible résistant à la corrosion	Standardeinsatz Standard application Application standard	korrosions- und temperaturbeständig corrosion- and temperature-resistant Résistant à la corrosion et à la température	korrosions-, temperatur- und zusätzlich säurebeständig, da Mo-legiert (Molybdän) corrosion-, temperature- and additionally acid-resistant, as it is Mo-alloyed (molybdenum) résistant à la corrosion, à la température et à l'acide, car alliage avec Mo (Molybdène)
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056] Aluminium AlMg 5 [AISI 5056] Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]	Stahl verzinkt [AISI 1008] Steel zinc plated [AISI 1008] Acier zingué [AISI 1008] Verzinkung 8 µ Galvanising 8 µ Zingage 8 µ	Edelstahl A2 [AISI 302] Stainless steel A2 [AISI 302] Acier inox A2 [AISI 302]	Edelstahl A4 [AISI 316] Stainless steel A4 [AISI 316] Acier inox A4 [AISI 316]
Festigkeit siehe Tabelle Seite 15 Resistance see table page 15 Résistance: voir tableau à la page 15			
Lochtoleranzen für GO-NUT Hole tolerances for GO-NUT Tolérance du trou de perçage pour GO-NUT			
M3	5,0 mm [+ 0,1/ - 0]		
M4	6,0 mm [+ 0,1/ - 0]		
M5	7,0 mm [+ 0,1/ - 0]		
M6	9,0 mm [+ 0,1/ - 0]		
M8	11,0 mm [+ 0,1/ - 0]		
M10	13,0 mm [+ 0,1/ - 0]		
M12	16,0 mm [+ 0,1/ - 0]		
M16	21,0 mm [+ 0,1/ - 0]		

PRÜFPRINZIPIEN

EVALUATION PRINCIPLES

PRINCIPES DE CONTROLE



Axiale Prüflast:

Der Versuch besteht aus der Belastung des Mutterngewindes um dessen Tragfähigkeit zu prüfen. Hierbei erfolgt die Abstützung auf dem Kopf der Blindnietmutter.

1) Pull-In:

Die Prüfkraft X (siehe Tabelle Seite 15), wird 15 Sekunden aufgebracht. Nach der Belastung muss die freie Schraubbarkeit der Schraube im Mutterngewinde noch gegeben sein.

Axial test load:

The test assembly of load on the nut thread in order to determine its load-bearing capacity. While doing this the support is carried out on the head of the blind rivet nut.

1) Pull-In:

The test force X (see table page 15), is applied for 15 seconds. After the application of the load the free threadability of the screw in the nut thread must still be provided.

Charge d'essai axiale:

Le test consiste à exercer une charge sur le filetage de l'écrou pour contrôler la capacité de charge du filetage. Le blocage se fait ici sur la tête de l'écrou.

1) Pull-In:

La force d'essai X (voir tableau à la page 15) est appliquée pendant 15 secondes. Après le test, il faudra vérifier que la vis peut être retirée sans problème du filetage.

2) Pull-In-Break:

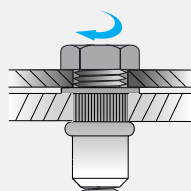
Der Versuch wird bis zum Versagen (Abscheren des Mutterngewindes oder Bruch der Schraube) durchgeführt.

2) Pull-In-Break:

The test is carried out until the failure (shearing of the nut thread or breakage of the screw).

2) Pull-In-Break:

Le test est effectué jusqu'à rupture (cisaillement du filetage de l'écrou, ou rupture de la vis).



Anzugsdrehmoment:

Der Versuch besteht aus der Verschraubung eines verdrehgesicherten Bauteils mit einer Schraube gegen den Kopf der Blindnietmutter. Hierbei wird die Tragfähigkeit des Mutterngewindes überprüft.

1) Maximum Torque:

Das Drehmoment X (siehe Tabelle Seite 15) wird auf die Schraube aufgebracht. Nach der Belastung muss die freie Heraus-schraubbarkeit der Schraube im Mutterngewinde noch gegeben sein.

Tightening torque:

The test assembly of the screw connection of a non-rotating component with a screw against the head of the blind rivet nut. While doing this, the load-bearing capacity of the nut thread is determined.

1) Maximum Torque:

The torque X (see table page 15) is applied to the screw. After the application of the load the free removability of the screw in the nut thread must still be provided.

Couple de serrage:

Le test consiste à poser un matériau non rotatif avec une vis sur la tête de l'écrou. On vérifie ainsi la résistance du filetage de l'écrou.

1) Maximum Torque:

Le couple de rotation X (voir le tableau à la page 15) est appliqué sur la vis. Après le test, il faudra vérifier que la vis peut être retirée sans problème du filetage.

2) Broken Torque:

Der Versuch wird bis zum Versagen (Abscheren des Mutterngewindes oder Bruch der Schraube) durchgeführt.

2) Broken Torque:

The test is carried out until the failure (shearing of the nut thread or breakage of the screw).

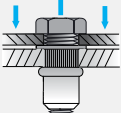
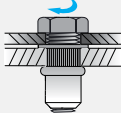
2) Broken Torque:

Le test est effectué jusqu'à la rupture (cisaillement du filetage de l'écrou ou rupture de la vis).

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN „GO-NUT“

MECHANICAL PROPERTIES „GO-NUT“

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES „GO-NUT“

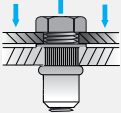
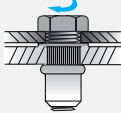
	d mm	Pull-In 	Maximum Torque 
Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué Edelstahl Stainless steel Acier inox	M3	4000 N	1,2 Nm
	M4	6800 N	3,0 Nm
	M5	10000 N	6,0 Nm
	M6	15000 N	10,0 Nm
	M8	27000 N	24,0 Nm
	M10	37000 N	48,0 Nm
	M12	54000 N	82,0 Nm
	M16	80000 N	160,0 Nm

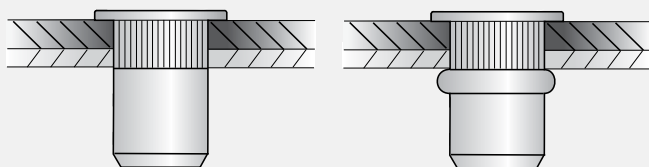
Aluminium Aluminium Aluminium	M3	2500 N	0,7 Nm
	M4	3600 N	2,0 Nm
	M5	5500 N	4,0 Nm
	M6	8300 N	6,0 Nm
	M8	13000 N	15,0 Nm
	M10	20000 N	27,0 Nm
	M12	28000 N	45,0 Nm

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN „GO-BOLT“

MECHANICAL PROPERTIES „GO-BOLT“

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES „GO-BOLT“

	d mm	Pull-In 	Maximum Torque 
Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué	M4	4000 N	3,0 Nm
	M5	8000 N	6,0 Nm
	M6	11000 N	10,0 Nm
	M8	21000 N	24,0 Nm



Flachkopf / Flat head / Tête plate



Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée



Kleiner Senkkopf / Small countersunk head / Tête affleurante (fraisée réduite)

Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrabre dans les matériaux suivants



Anwendungen

- Elektrotechnik
- Automobilindustrie
- Bauindustrie
- Küchentechnik
- Medizin-Labortechnik
- Solartechnik
- und viele mehr

Applications

- Electrical technology
- Automotive industry
- Construction industry
- Kitchen technology
- Medical laboratory technology
- Solar technology
- and many more

Utilisations

- Électrotechnique
- Industrie de l'automobile
- Industrie de la construction
- Appareils électroménagers
- Technologie de laboratoire
- Technologie solaire
- et de nombreuses autres

Eigenschaften

- universelle Lösung zum Befestigen eines tragfähigen Gewindes an dünnwandigen Bauteilen
- ideal für einseitig zugängliche Bauteile (blinde Montage)
- Beim Einsatz von Blindnietmuttern unterliegen die Bauteile keinen temperaturbedingten Belastungen, so entsteht kein Verzug und die Oberflächen, bspw. bei lackierten oder geschliffenen Blechen, bleiben unbeschädigt.

Characteristics

- universal solution for fastening a stable thread to thin-walled components
- ideal for assembly of components accessible from only one side (blind mounting)
- When using blind rivet nuts, the components are not exposed to thermal stress, thus, no distortion arises and the surfaces, for example of painted or ground sheets, remain undamaged.

Caractéristiques

- solution universelle pour une fixation solide sur des supports de faible épaisseur
- idéal pour les éléments accessibles d'un seul côté (montage borgne)
- Lors de l'utilisation d'inserts, les éléments de la fixation ne sont pas soumis à des écarts de température. Il n'y a pas de déformation et les surfaces restent en bon état (ex: tôles laquées ou polies).

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

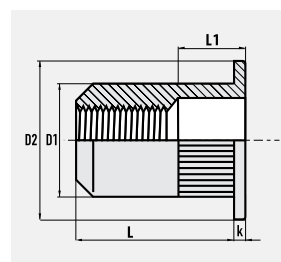
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,0 mm

k = 0,9 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 10,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75503 20000	2500N	0,7 Nm	250	20000

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 5,7 / 7,5 mm

k = 1,0 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 20000	3600 N	2,0 Nm	250	10000
5,9 x 11,5 mm	3,0 - 4,5 mm	75504 20002			250	10000

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,0 / 9,0 / 12,0 mm

k = 1,0 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 12,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 20000	5500 N	4,0 Nm	250	5000
6,9 x 15,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75505 20002			250	5000
6,9 x 18,0 mm	5,5 - 8,0 mm	75505 20003			250	5000

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 13,0 mm

L1 = 7,3 / 9,7 / 12,2 mm

k = 1,5 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 14,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 20000	8300 N	6,0 Nm	250	3000
8,9 x 16,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75506 20002			250	3000
8,9 x 19,5 mm	5,0 - 8,0 mm	75506 20302			250	3000

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 / 10,5 / 13,2 mm

k = 1,5 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 20000	13000 N	15,0 Nm	250	2000
10,9 x 18,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75508 20001			250	2000
10,9 x 21,0 mm	5,0 - 8,0 mm	75508 20302			250	2000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

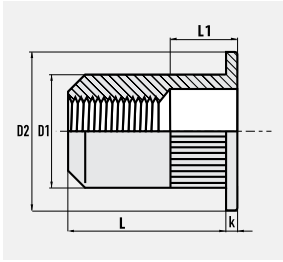
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

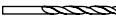
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

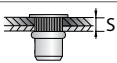
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



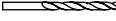
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

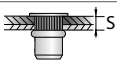
M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 19,0 mm
L1 = 9,2 / 12,2 mm
k = 2,0 mm
 13,0 mm

		CODE				
12,9 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 20000	20000 N	27,0 Nm	250	1500
12,9 x 22,0 mm	3,0 - 6,0 mm	75510 20001			250	1500

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 23,0 mm
L1 = 11,2 / 14,2 mm
k = 2,0 mm
 16,0 mm

		CODE				
15,9 x 23,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 20000	28000 N	45,0 Nm	250	1000
15,9 x 26,0 mm	4,0 - 7,0 mm	75512 20001			250	1000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

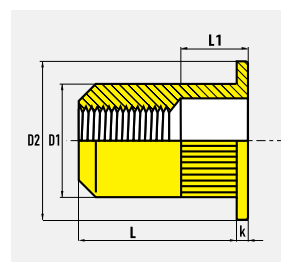
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,5 / 6,9 mm

k = 0,9 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 10,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75503 00000	4000 N	1,2 Nm	250	20000
4,9 x 11,5 mm	2,5 - 4,0 mm	75503 00001			250	20000

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 5,7 / 7,5 mm

k = 1,0 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 00000	6800 N	3,0 Nm	250	10000
5,9 x 11,5 mm	3,0 - 4,5 mm	75504 00002			250	10000

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,0 / 9,0 / 12,0 mm

k = 1,0 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 12,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 00000	10000 N	6,0 Nm	250	5000
6,9 x 15,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75505 00002			250	5000
6,9 x 18,0 mm	5,5 - 8,0 mm	75505 00003			250	5000

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 13,0 mm

L1 = 7,3 / 9,7 / 12,2 mm

k = 1,5 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 14,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 00000	15000 N	10,0 Nm	250	3000
8,9 x 16,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75506 00002			250	3000
8,9 x 19,5 mm	5,0 - 8,0 mm	75506 00302			250	3000

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 / 10,5 / 13,2 mm

k = 1,5 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 00000	27000 N	24,0 Nm	250	2000
10,9 x 18,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75508 00001			250	2000
10,9 x 21,0 mm	5,0 - 8,0 mm	75508 00302			250	2000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

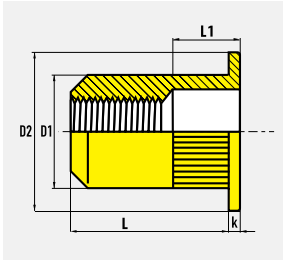
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

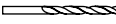
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

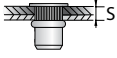
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



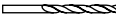
Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

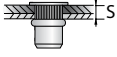
M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 19,0 mm
L1 = 9,2 / 12,2 / 14,2 mm
k = 2,0 mm
 13,0 mm

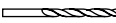
		CODE				
12,9 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 00000	37000 N	48,0 Nm	250	1500
12,9 x 22,0 mm	3,0 - 6,0 mm	75510 00001			250	1500
12,9 x 25,0 mm	6,0 - 9,0 mm	75510 00002			250	1500

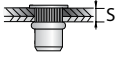
M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 23,0 mm
L1 = 11,2 / 14,2 mm
k = 2,0 mm
 16,0 mm

		CODE				
15,9 x 23,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 00000	54000 N	82,0 Nm	250	1000
15,9 x 26,0 mm	4,0 - 7,0 mm	75512 00001			250	1000

M 16

DD1 = 20,9 mm
D2 = 26,0 mm
L1 = 15,0 mm
k = 2,5 mm
 21,0 mm

		CODE				
20,9 x 30,8 mm	1,0 - 4,5 mm	75516 00000	80000 N	160,0 Nm	50	500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

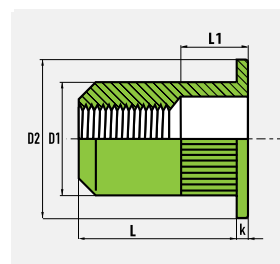
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,5 mm

k = 0,9 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 10,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75503 10000	4000 N	1,2 Nm	250	20000

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 5,7 / 7,5 mm

k = 1,0 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 10000	6800 N	3,0 Nm	250	10000
5,9 x 11,5 mm	3,0 - 4,5 mm	75504 10002			250	10000

*

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,0 / 9,0 / 12,0 mm

k = 1,0 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 12,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 10000	10000 N	6,0 Nm	250	5000
6,9 x 15,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75505 10002			250	5000
6,9 x 18,0 mm	5,5 - 8,0 mm	75505 10003			250	5000

*

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 13,0 mm

L1 = 7,3 / 9,7 / 12,2 mm

k = 1,5 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 14,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 10000	15000 N	10,0 Nm	250	3000
8,9 x 16,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75506 10002			250	3000
8,9 x 19,5 mm	5,0 - 8,0 mm	75506 10003			250	3000

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,5 / 10,5 / 13,2 mm

k = 1,5 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 10000	27000 N	24,0 Nm	250	2000
10,9 x 18,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75508 10001			250	2000
10,9 x 21,0 mm	5,0 - 8,0 mm	75508 10002			250	2000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

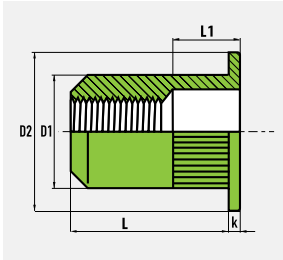
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

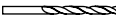
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

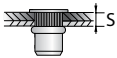
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



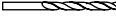
Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

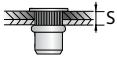
M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 19,0 mm
L1 = 9,2 / 12,2 mm
k = 2,0 mm
 13,0 mm

		CODE				
12,9 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 10000	37000 N	48,0 Nm	250	1500
12,9 x 22,0 mm	3,0 - 6,0 mm	75510 10001			250	1500

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 23,0 mm
L1 = 11,2 mm
k = 2,0 mm
 16,0 mm

		CODE				
15,9 x 23,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 10000	54000 N	82,0 Nm	250	1000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

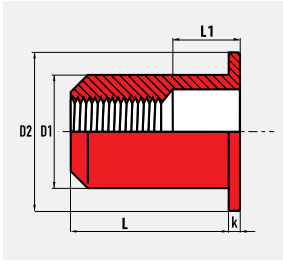
RUNDSCHAFT MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [AISI 316]
Stainless steel A4 [AISI 316]
Acier inox A4 [AISI 316]

M 5

D1 = 6,9 mm
D2 = 10,0 mm
L1 = 6,0 mm
k = 1,0 mm
 7,0 mm

6,9 x 12,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 30000	10000 N	6,0 Nm	250	5000 *

M 6

D1 = 8,9 mm
D2 = 13,0 mm
L1 = 7,3 mm
k = 1,5 mm
 9,0 mm

8,9 x 14,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 30000	15000 N	10,0 Nm	250	3000 *

M 8

D1 = 10,9 mm
D2 = 16,0 mm
L1 = 8,7 mm
k = 1,5 mm
 11,0 mm

10,9 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 30000	27000 N	24,0 Nm	250	2000 *

M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 19,0 mm
L1 = 9,2 mm
k = 2,0 mm
 13,0 mm

12,9 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 30000	37000 N	48,0 Nm	250	1500 *

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 23,0 mm
L1 = 11,2 mm
k = 2,0 mm
 16,0 mm

15,9 x 23,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 30000	54000 N	82,0 Nm	250	1000 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

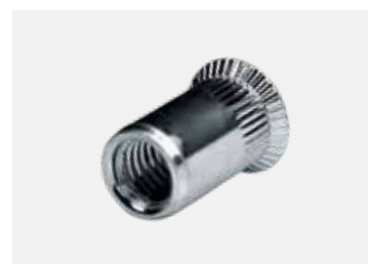
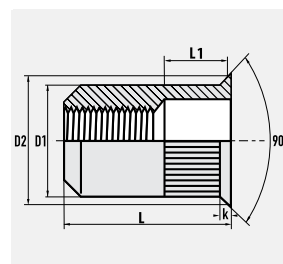
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 6,0 mm

k = 1,7 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 11,5 mm	1,5 - 3,5 mm	75503 21000	2500 N	0,7 Nm	250	20000 *

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,0 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 12,0 mm	1,5 - 4,0 mm	75504 21001	3600 N	2,0 Nm	250	10000 *
5,9 x 13,5 mm	4,0 - 5,5 mm	75504 21002			250	10000 *

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 / 9,2 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 13,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 21000	5500 N	4,0 Nm	250	5000 *
6,9 x 16,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75505 21001			250	5000 *

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 / 9,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 16,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 21000	8300 N	6,0 Nm	250	3000 *
8,9 x 18,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75506 21001			250	3000 *

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 / 10,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 19,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 21000	13000 N	15,0 Nm	250	2000 *
10,9 x 21,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75508 21001			250	2000 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

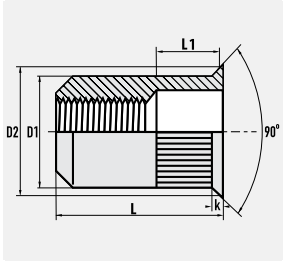
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

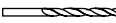
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

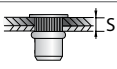
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

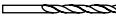
M 10

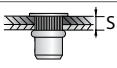
D1 = 12,9 mm
D2 = 16,0 mm
L1 = 8,7 / 11,2 mm
k = 1,7 mm
 13,0 mm

		CODE				
12,9 x 21,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75510 21000	20000 N	27,0 Nm	250	1500
12,9 x 24,0 mm	4,5 - 7,5 mm	75510 21001			250	1500

*

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 19,0 mm
L1 = 10,5 / 13,5 mm
k = 1,7 mm
 16,0 mm

		CODE				
15,9 x 25,0 mm	1,7 - 4,5 mm	75512 21000	28000 N	45,0 Nm	250	1000
15,9 x 27,5 mm	4,5 - 7,5 mm	75512 21001			250	1000

*

*

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

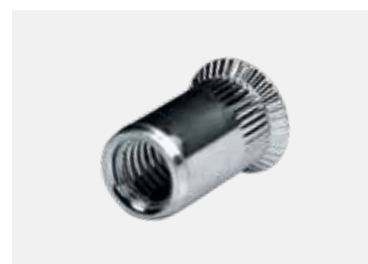
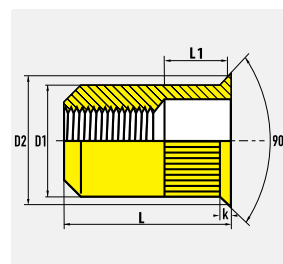
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,8 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 11,5 mm	1,5 - 3,5 mm	75503 01000	4000 N	1,2 Nm	250	20000
4,9 x 13,0 mm	3,5 - 5,0 mm	75503 01001			250	20000

*

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,2 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 12,0 mm	1,5 - 4,0 mm	75504 01001	6800 N	3,0 Nm	250	10000
5,9 x 13,5 mm	4,0 - 5,5 mm	75504 01002			250	10000

*

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 / 9,2 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 13,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 01000	10000 N	6,0 Nm	250	5000
6,9 x 16,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75505 01001			250	5000

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 / 9,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 16,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 01000	15000 N	10,0 Nm	250	3000
8,9 x 18,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75506 01001			250	3000

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 / 10,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 19,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 01000	27000 N	24,0 Nm	250	2000
10,9 x 21,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75508 01001			250	2000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

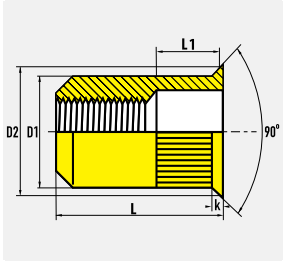
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

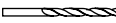
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

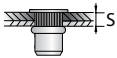
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



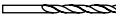
Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

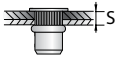
M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 16,0 mm
L1 = 8,7 / 11,2 mm
k = 1,7 mm
 13,0 mm

		CODE				
12,9 x 21,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75510 01000	37000 N	48,0 Nm	250	1500
12,9 x 24,0 mm	4,5 - 7,5 mm	75510 01001			250	1500

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 19,0 mm
L1 = 10,5 / 13,5 mm
k = 1,7 mm
 16,0 mm

		CODE				
15,9 x 25,0 mm	1,7 - 4,5 mm	75512 01000	54000 N	82,0 Nm	250	1000
15,9 x 27,5 mm	4,5 - 7,5 mm	75512 01001			250	1000

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

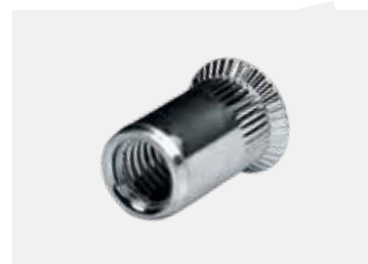
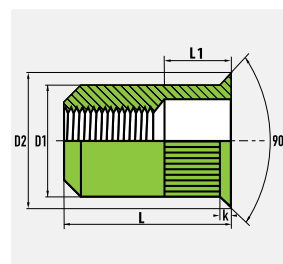
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 6,0 mm

k = 1,7 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 11,5 mm	1,5 - 3,5 mm	75503 11000	4000 N	1,2 Nm	250	20000 *

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,0 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 12,0 mm	1,5 - 4,0 mm	75504 11001	6800 N	3,0 Nm	250	10000
5,9 x 13,5 mm	4,0 - 5,5 mm	75504 11002			250	10000 *

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 / 9,2 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 13,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 11000	10000 N	6,0 Nm	250	5000
6,9 x 16,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75505 11001			250	5000 *

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 / 9,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 16,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 11000	15000 N	10,0 Nm	250	3000
8,9 x 18,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75506 11001			250	3000 *

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 / 10,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 19,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 11000	27000 N	24,0 Nm	250	2000
10,9 x 21,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75508 11001			250	2000 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

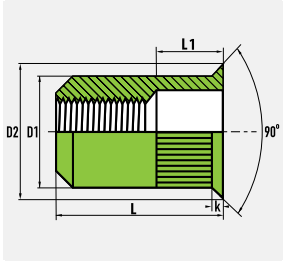
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

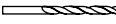
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

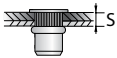
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

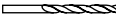
M 10

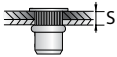
D1 = 12,9 mm
D2 = 16,0 mm
L1 = 8,7 / 11,2 mm
k = 1,7 mm
 13,0 mm

		CODE				
12,9 x 21,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75510 11000	37000 N	48,0 Nm	250	1500
12,9 x 24,0 mm	4,5 - 7,5 mm	75510 11001			250	1500

*

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 19,0 mm
L1 = 10,5 / 13,5 mm
k = 1,7 mm
 16,0 mm

		CODE				
15,9 x 25,0 mm	1,7 - 4,5 mm	75512 11000	54000 N	82,0 Nm	250	1000
15,9 x 27,5 mm	4,5 - 7,5 mm	75512 11001			250	1000

*

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

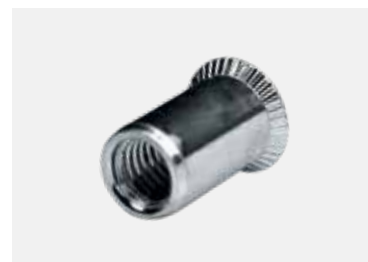
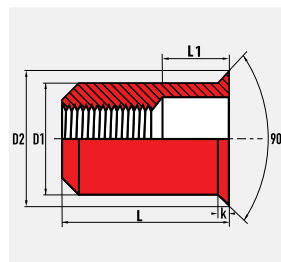
MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [AISI 316]
Stainless steel A4 [AISI 316]
Acier inox A4 [AISI 316]

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

6,9 x 13,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 31000	10000 N	6,0 Nm	250	5000 *

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

8,9 x 16,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 31000	15000 N	10,0 Nm	250	3000 *

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

10,9 x 19,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 31000	27000 N	24,0 Nm	250	2000 *

M 10

D1 = 12,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 mm

k = 1,7 mm

13,0 mm

12,9 x 21,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75510 31000	37000 N	48,0 Nm	250	1500 *

M 12

D1 = 15,9 mm

D2 = 19,0 mm

L1 = 10,5 mm

k = 1,7 mm

16,0 mm

15,9 x 25,0 mm	1,7 - 4,5 mm	75512 31000	54000 N	82,0 Nm	250	1000 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

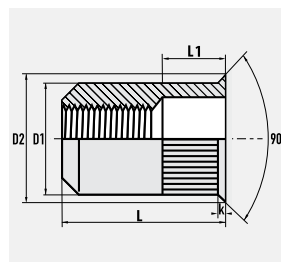
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 6,0 mm

L1 = 4,5 mm

k = 0,7 mm

5,0 mm

4,9 x 9,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75503 22000	2500 N	0,7 Nm	250	20000 *

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,2 mm

k = 0,7 mm

6,0 mm

5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 22000	3600 N	2,0 Nm	250	10000

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 mm

k = 0,7 mm

7,0 mm

6,9 x 11,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 22000	5500 N	4,0 Nm	250	5000

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 mm

k = 0,7 mm

9,0 mm

8,9 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 22000	8300 N	6,0 Nm	250	3000

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,5 mm

k = 0,7 mm

11,0 mm

10,9 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 22000	13000 N	15,0 Nm	250	2000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

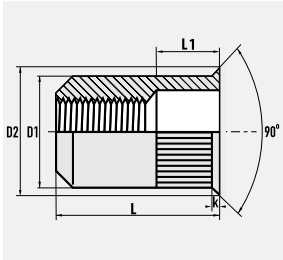
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

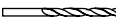
TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

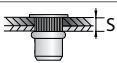
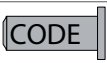
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



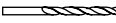
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]

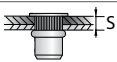
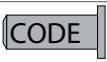
M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 14,5 mm
L1 = 9,0 mm
k = 0,8 mm
 13,0 mm

						
12,9 x 19,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75510 22000	20000 N	27,0 Nm	250	1500

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 17,5 mm
L1 = 9,0 mm
k = 0,8 mm
 16,0 mm

						
15,9 x 23,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75512 22000	28000 N	45,0 Nm	250	1000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

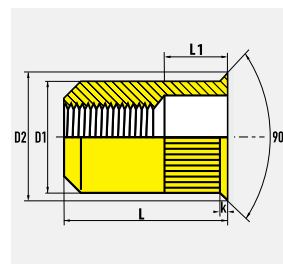
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 6,0 mm

L1 = 4,5 / 6,0 mm

k = 0,7 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 9,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75503 02000	4000 N	1,2 Nm	250	20000
4,9 x 11,0 mm	2,5 - 4,0 mm	75503 02001			250	20000

*

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,2 / 6,7 mm

k = 0,7 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 02000	6800 N	3,0 Nm	250	10000
5,9 x 11,5 mm	3,0 - 4,5 mm	75504 02001			250	10000

*

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 / 7,2 mm

k = 0,7 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 11,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 02000	10000 N	6,0 Nm	250	5000
6,9 x 13,0 mm	3,0 - 4,5 mm	75505 02001			250	5000

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 / 9,0 mm

k = 0,7 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 02000	15000 N	10,0 Nm	250	3000
8,9 x 16,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75506 02001			250	3000

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,2 / 9,7 mm

k = 0,7 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 02000	27000 N	24,0 Nm	250	2000
10,9 x 18,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75508 02001			250	2000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

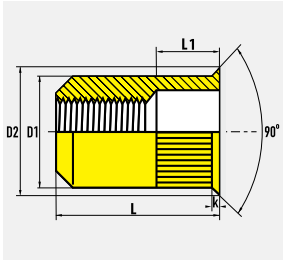
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

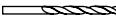
TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

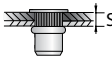
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

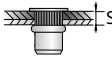
M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 14,5 mm
L1 = 8,2 / 10,7 mm
k = 0,8 mm
 = 13,0 mm

		CODE				
12,9 x 19,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75510 02000	37000 N	48,0 Nm	250	1500
12,9 x 22,0 mm	3,5 - 6,0 mm	75510 02001			250	1500

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 17,5 mm
L1 = 9,0 / 11,5 mm
k = 0,8 mm
 16,0 mm

		CODE				
15,9 x 23,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75512 02000	54000 N	82,0 Nm	250	1000
15,9 x 26,0 mm	3,5 - 6,0 mm	75512 02001			250	1000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

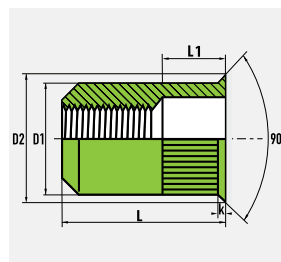
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 6,0 mm

L1 = 4,5 mm

k = 0,7 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 9,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75503 12000	4000 N	1,2 Nm	250	20000

*

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,2 / 6,7 mm

k = 0,8 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 12000	6800 N	3,0 Nm	250	10000
5,9 x 11,5 mm	3,0 - 4,5 mm	75504 12001			250	10000

*

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 / 7,2 mm

k = 0,8 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 11,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 12000	10000 N	6,0 Nm	250	5000
6,9 x 13,0 mm	3,0 - 4,5 mm	75505 12001			250	5000

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 / 9,0 mm

k = 0,8 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 12000	15000 N	10,0 Nm	250	3000
8,9 x 16,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75506 12001			250	3000

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,2 / 9,7 mm

k = 0,8 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 12000	27000 N	24,0 Nm	250	2000
10,9 x 18,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75508 12001			250	2000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

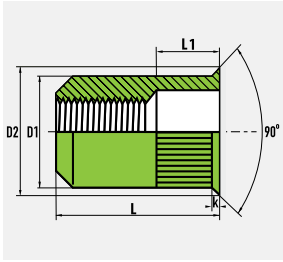
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

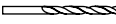
TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

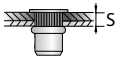
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



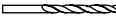
Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

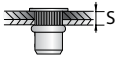
M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 14,5 mm
L1 = 8,2 / 10,7 mm
k = 1,0 mm
 13,0 mm

		CODE				
12,9 x 19,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75510 12000	37000 N	48,0 Nm	250	1500
12,9 x 22,0 mm	3,5 - 6,0 mm	75510 12001			250	1500

M 12

D1 = 15,9 mm
D2 = 17,5 mm
L1 = 9,0 / 11,5 mm
k = 1,0 mm
 16,0 mm

		CODE				
15,9 x 23,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75512 12000	54000 N	82,0 Nm	250	1000
15,9 x 26,0 mm	3,5 - 6,0 mm	75512 12001			250	1000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE OFFEN

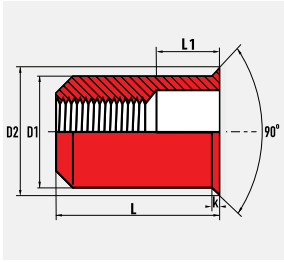
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

WITH SERRATION UNDER HEAD,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

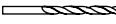
TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

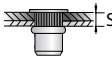
AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



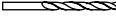
Edelstahl A4 [AISI 316]
Stainless steel A4 [AISI 316]
Acier inox A4 [AISI 316]

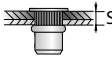
M 5

D1 = 6,9 mm
D2 = 8,0 mm
L1 = 5,7 mm
k = 0,8 mm
 7,0 mm

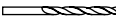
 6,9 x 11,5 mm	 0,5 - 3,0 mm	 75505 32300	 10000 N	 6,0 Nm	 250	 5000
--	---	--	--	---	--	---

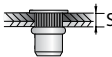
M 6

D1 = 8,9 mm
D2 = 10,0 mm
L1 = 6,5 mm
k = 0,8 mm
 9,0 mm

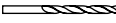
 8,9 x 14,0 mm	 0,5 - 3,0 mm	 75506 32300	 15000 N	 10,0 Nm	 250	 3000
--	---	--	--	--	--	---

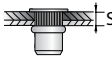
M 8

D1 = 10,9 mm
D2 = 12,0 mm
L1 = 7,2 mm
k = 0,8 mm
 11,0 mm

 10,9 x 15,5 mm	 0,5 - 3,0 mm	 75508 32300	 27000 N	 24,0 Nm	 250	 2000
---	---	--	--	--	--	---

M 10

D1 = 12,9 mm
D2 = 14,5 mm
L1 = 8,2 mm
k = 1,0 mm
 13,0 mm

 12,9 x 19,5 mm	 0,8 - 3,5 mm	 75510 32300	 37000 N	 48,0 Nm	 250	 1500
---	---	--	--	--	--	---

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

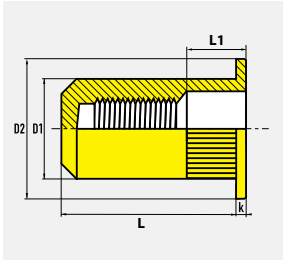
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

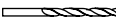
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

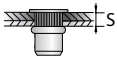
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE



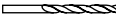
Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

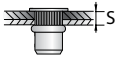
M 3

D1 = 4,9 mm
D2 = 7,0 mm
L1 = 5,5 / 6,9 mm
k = 0,9 mm
 5,0 mm

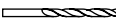
		CODE				
4,9 x 15,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75503 00010	4000 N	1,2 Nm	250	20000 *
4,9 x 16,5 mm	2,5 - 4,0 mm	75503 00011			250	20000 *

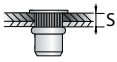
M 4

D1 = 5,9 mm
D2 = 9,0 mm
L1 = 5,7 / 7,5 mm
k = 1,0 mm
 6,0 mm

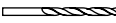
		CODE				
5,9 x 16,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 00010	6800 N	3,0 Nm	250	10000
5,9 x 18,0 mm	3,0 - 4,5 mm	75504 00011			250	10000 *

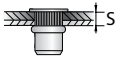
M 5

D1 = 6,9 mm
D2 = 10,0 mm
L1 = 6,2 / 9,0 mm
k = 1,0 mm
 7,0 mm

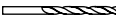
		CODE				
6,9 x 19,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 00010	10000 N	6,0 Nm	250	5000
6,9 x 21,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75505 00011			250	5000 *

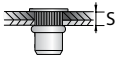
M 6

D1 = 8,9 mm
D2 = 13,0 mm
L1 = 7,3 / 9,7 mm
k = 1,5 mm
 9,0 mm

		CODE				
8,9 x 22,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 00010	15000 N	10,0 Nm	250	3000
8,9 x 24,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75506 00011			250	3000 *

M 8

D1 = 10,9 mm
D2 = 16,0 mm
L1 = 8,7 / 10,5 mm
k = 1,5 mm
 11,0 mm

		CODE				
10,9 x 26,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 00010	27000 N	24,0 Nm	250	2000
10,9 x 29,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75508 00011			250	2000 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

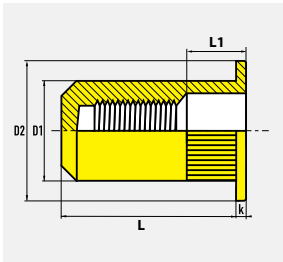
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

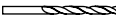
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

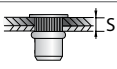
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 10

- D1 = 12,9 mm
- D2 = 19,0 mm
- L1 = 9,2 / 12,2 mm
- k = 2,0 mm
-  13,0 mm

		CODE				
12,9 x 28,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 00010	37000 N	48,0 Nm	250	1500 *
12,9 x 33,5 mm	3,0 - 6,0 mm	75510 00011			250	1500 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

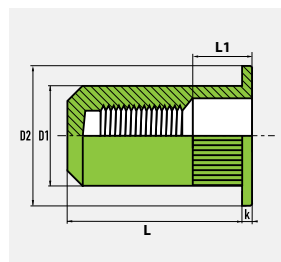
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

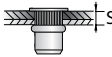
M 3

D1 = 4,9 mm
D2 = 7,0 mm
L1 = 5,5 / 6,9 mm
k = 0,9 mm
 5,0 mm

		CODE				
4,9 x 15,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75503 10010	4000 N	1,2 Nm	250	20000 *
4,9 x 16,5 mm	2,5 - 4,0 mm	75503 10011			250	20000 *

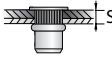
M 4

D1 = 5,9 mm
D2 = 9,0 mm
L1 = 6,2 / 7,7 mm
k = 1,0 mm
 6,0 mm

		CODE				
5,9 x 16,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 10010	6800 N	3,0 Nm	250	10000 *
5,9 x 18,0 mm	3,0 - 4,5 mm	75504 10011			250	10000 *

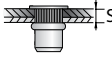
M 5

D1 = 6,9 mm
D2 = 10,0 mm
L1 = 6,7 / 9,0 mm
k = 1,0 mm
 7,0 mm

		CODE				
6,9 x 19,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 10010	10000 N	6,0 Nm	250	5000 *
6,9 x 21,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75505 10011			250	5000 *

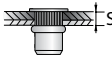
M 6

D1 = 8,9 mm
D2 = 13,0 mm
L1 = 7,3 / 9,7 mm
k = 1,5 mm
 9,0 mm

		CODE				
8,9 x 22,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 10010	15000 N	10,0 Nm	250	3000 *
8,9 x 24,5 mm	3,0 - 5,5 mm	75506 10011			250	3000 *

M 8

D1 = 10,9 mm
D2 = 16,0 mm
L1 = 8,7 / 10,5 mm
k = 1,5 mm
 11,0 mm

		CODE				
10,9 x 26,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 10010	27000 N	24,0 Nm	250	2000 *
10,9 x 29,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75508 10011			250	2000 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

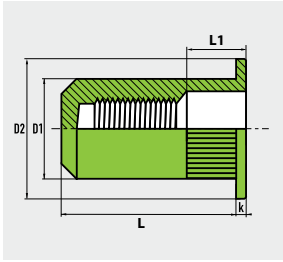
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

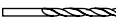
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

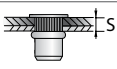
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

M 10

- D1 = 12,9 mm
- D2 = 19,0 mm
- L1 = 9,2 / 12,2 mm
- k = 2,0 mm
-  13,0 mm

		CODE				
12,9 x 28,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 10010	37000 N	48,0 Nm	250	1500 *
12,9 x 33,5 mm	3,0 - 6,0 mm	75510 10011			250	1500 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

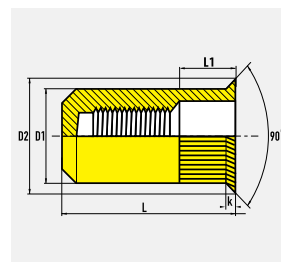
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 6,0 mm

k = 1,7 mm

5,0 mm

		CODE				
4,9 x 16,5 mm	1,5 - 3,5 mm	75503 01010	4000 N	1,2 nm	250	20000
4,9 x 18,0 mm	3,5 - 5,0 mm	75503 01011			250	20000

*

*

M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,2 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

		CODE				
5,9 x 17,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75504 01011	6800 N	3,0 Nm	250	10000
5,9 x 19,5 mm	4,0 - 5,5 mm	75504 01012			250	10000

*

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 / 10,0 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 20,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 01010	10000 N	6,0 Nm	250	5000
6,9 x 23,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75505 01011			250	5000

*

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 / 10,0 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 23,5 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 01010	15000 N	10,0 Nm	250	3000
8,9 x 25,5 mm	4,0 - 6,5 mm	75506 01011			250	3000

*

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 / 10,5 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 28,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 01010	27000 N	24,0 Nm	250	2000
10,9 x 31,0 mm	4,0 - 6,5 mm	75508 01011			250	2000

*

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

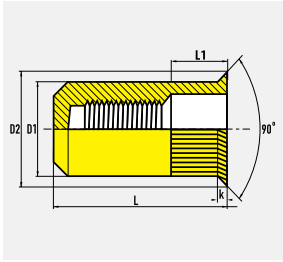
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

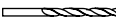
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

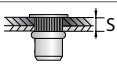
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 10

- D1 = 12,9 mm
- D2 = 16,0 mm
- L1 = 8,7 mm
- k = 1,7 mm
-  13,0 mm

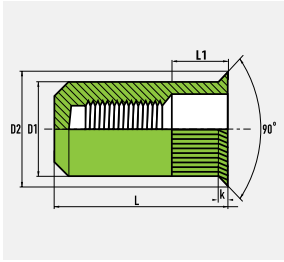
		CODE				
12,9 x 30,5 mm	2,0 - 4,5 mm	75510 01010	37000 N	48,0 Nm	250	1500 *
12,9 x 33,5 mm	4,5 - 7,5 mm	75510 01011			250	1500 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD
ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

M 4
D1 = 5,9 mm
D2 = 9,0 mm
L1 = 6,2 mm
k = 1,7 mm
 6,0 mm

5,9 x 17,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75504 11010	6800 N	3,0 Nm	250	10000 *

M 5
D1 = 6,9 mm
D2 = 10,0 mm
L1 = 6,6 mm
k = 1,7 mm
 7,0 mm

6,9 x 20,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 11010	10000 N	6,0 Nm	250	5000 *

M 6
D1 = 8,9 mm
D2 = 12,0 mm
L1 = 7,7 mm
k = 1,7 mm
 9,0 mm

8,9 x 23,5 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 11010	15000 N	10,0 Nm	250	3000 *

M 8
D1 = 10,9 mm
D2 = 14,0 mm
L1 = 8,2 mm
k = 1,7 mm
 11,0 mm

10,9 x 28,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 11010	27000 N	24,0 Nm	250	2000 *

M 10
D1 = 12,9 mm
D2 = 16,0 mm
L1 = 8,7 mm
k = 1,7 mm
 13,0 mm

12,9 x 30,5 mm	2,0 - 4,5 mm	75510 11010	37000 N	48,0 Nm	250	1500 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

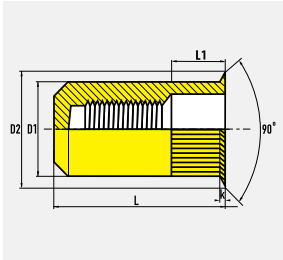
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 mm

k = 0,8 mm

7,0 mm

		CODE				
6,9 x 19,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 03000	10000 N	6,0 Nm	250	5000 *

M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 mm

k = 0,8 mm

9,0 mm

		CODE				
8,9 x 22,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 03000	15000 N	10,0 Nm	250	3000 *

M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,2 mm

k = 0,8 mm

11,0 mm

		CODE				
10,9 x 25,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 03000	27000 N	24,0 Nm	250	2000 *

M 10

D1 = 12,9 mm

D2 = 14,5 mm

L1 = 8,5 mm

k = 1,0 mm

13,0 mm

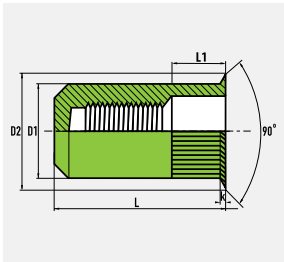
		CODE				
12,9 x 30,0 mm	0,8 - 3,5 mm	75510 03000	37000 N	48,0 Nm	250	1500 *

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

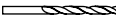
BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

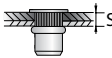
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD
ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,
CLOSED TYPE

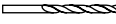


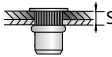
ECROUS À SERTIR (INSERTS)
TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,
EXTRÉMITÉ FERMÉE

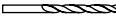
Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

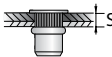
M 5
D1 = 6,9 mm
D2 = 8,0 mm
L1 = 5,7 mm
k = 0,8 mm
 7,0 mm

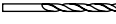
						
6,9 x 19,0 mm	0,5 3,0 mm	75505 13000	10000 N	6,0 Nm	250	5000

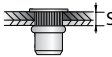
M 6
D1 = 8,9 mm
D2 = 10,0 mm
L1 = 6,5 mm
k = 0,8 mm
 9,0 mm

						
8,9 x 22,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 13000	15000 N	10,0 N	250	3000

M 8
D1 = 10,9 mm
D2 = 12,0 mm
L1 = 7,2 mm
k = 0,8 mm
 11,0 mm

						
10,9 x 25,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 13000	27000 N	24,0 Nm	250	2000

M 10
D1 = 12,9 mm
D2 = 14,5 mm
L1 = 8,5 mm
k = 1,0 mm
 13,0 mm

						
12,9 x 30,0 mm	0,8 - 3,5 mm	75510 13000	37000 N	48,0 Nm	250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

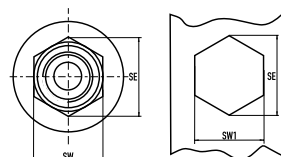
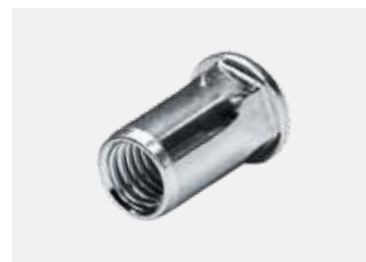
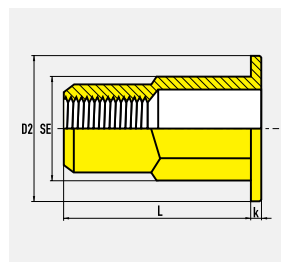
TEILSECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 4

SW = 6,0 mm
SW1 = 6,1 mm
SE = 6,8 mm
D2 = 9,3 mm
k = 1,0 mm

6,0 x 11,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75504 00200	6800 N	3,0 Nm	250	10000

M 5

SW = 7,0 mm
SW1 = 7,1 mm
SE = 7,9 mm
D2 = 10,3 mm
k = 1,0 mm

7,0 x 13,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 00200	10000 N	6,0 Nm	250	5000

M 6

SW = 9,0 mm
SW1 = 9,1 mm
SE = 10,2 mm
D2 = 12,3 mm
k = 1,5 mm

9,0 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 00200	15000 N	10,0 Nm	250	3000

M 8

SW = 11,0 mm
SW1 = 11,1 mm
SE = 12,4 mm
D2 = 14,3 mm
k = 1,5 mm

11,0 x 17,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 00200	27000 N	24,0 Nm	250	2000

M 10

SW = 13,0 mm
SW1 = 13,1 mm
SE = 14,7 mm
D2 = 16,3 mm
k = 2,0 mm

13,0 x 22,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 00200	37000 N	48,0 Nm	250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

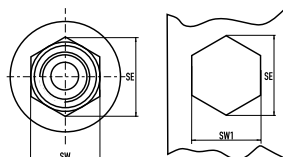
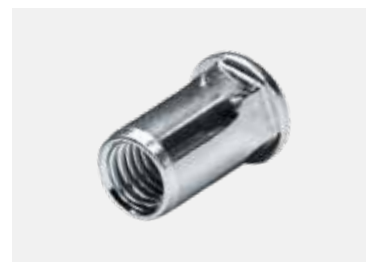
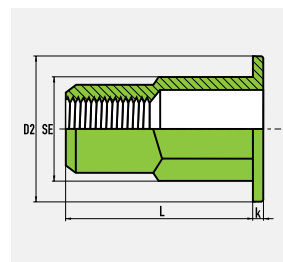
TEILSECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

M 4

SW = 6,0 mm
SW1 = 6,1 mm
SE = 6,8 mm
D2 = 9,3 mm
k = 1,0 mm

6,0 x 11,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75504 10200	6800 N	3,0 Nm	250	10000

M 5

SW = 7,0 mm
SW1 = 7,1 mm
SE = 7,9 mm
D2 = 10,3 mm
k = 1,0 mm

7,0 x 13,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 10200	10000 N	6,0 Nm	250	5000

M 6

SW = 9,0 mm
SW1 = 9,1 mm
SE = 10,2 mm
D2 = 12,3 mm
k = 1,5 mm

9,0 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 10200	15000 N	10,0 Nm	250	3000

M 8

SW = 11,0 mm
SW1 = 11,1 mm
SE = 12,4 mm
D2 = 14,3 mm
k = 1,5 mm

11,0 x 17,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 10200	27000 N	24,0 Nm	250	2000

M 10

SW = 13,0 mm
SW1 = 13,1 mm
SE = 14,7 mm
D2 = 16,3 mm
k = 2,0 mm

13,0 x 22,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 10200	37000 N	48,0 Nm	250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

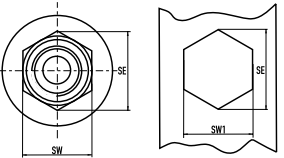
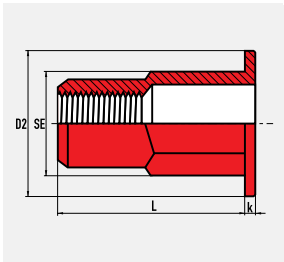
TEILSECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

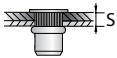
TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [AISI 316]
Stainless steel A4 [AISI 316]
Acier inox A4 [AISI 316]

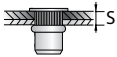
M 5

SW = 7,0 mm
SW1 = 7,1 mm
SE = 7,9 mm
D2 = 10,3 mm
k = 1,0 mm

						
7,0 x 13,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 30200	10000 N	6,0 Nm	250	5000

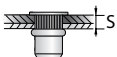
M 6

SW = 9,0 mm
SW1 = 9,1 mm
SE = 10,2 mm
D2 = 12,3 mm
k = 1,5 mm

						
9,0 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 30200	15000 N	10,0 Nm	250	3000

M 8

SW = 11,0 mm
SW1 = 11,1 mm
SE = 12,4 mm
D2 = 14,3 mm
k = 1,5 mm

						
11,0 x 17,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 30200	27000 N	24,0 Nm	250	2000

M 10

SW = 13,0 mm
SW1 = 13,1 mm
SE = 14,7 mm
D2 = 16,3 mm
k = 2,0 mm

						
13,0 x 22,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 30200	37000 N	48,0 Nm	250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

TEILSECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

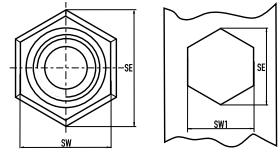
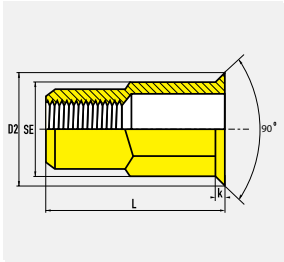
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 4

SW = 6,0 mm
SW1 = 6,1 mm
SE = 6,8 mm
D2 = 6,5 mm
k = 0,6 mm

6,0 x 12,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75504 02200	6800 N	3,0 Nm	250	10000

M 5

SW = 7,0 mm
SW1 = 7,1 mm
SE = 7,9 mm
D2 = 7,5 mm
k = 0,6 mm

7,0 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 02200	10000 N	6,0 Nm	250	5000

M 6

SW = 9,0 mm
SW1 = 9,1 mm
SE = 10,2 mm
D2 = 9,5 mm
k = 0,6 mm

9,0 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 02200	15000 N	10,0 Nm	250	3000

M 8

SW = 11,0 mm
SW1 = 11,1 mm
SE = 12,4 mm
D2 = 11,5 mm
k = 0,6 mm

11,0 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 02200	27000 N	24,0 Nm	250	2000

M 10

SW = 13,0 mm
SW1 = 13,1 mm
SE = 14,7 mm
D2 = 13,5 mm
k = 0,6 mm

13,0 x 20,5 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 02200	37000 N	48,0 Nm	250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

TEILSECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

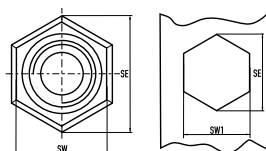
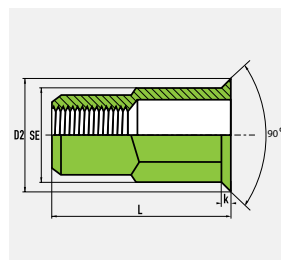
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [AISI 302]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [AISI 302]

M 4

SW = 6,0 mm
SW1 = 6,1 mm
SE = 6,8 mm
D2 = 6,5 mm
k = 0,6 mm

6,0 x 12,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75504 12200	6800 N	3,0 Nm	250	10000

M 5

SW = 7,0 mm
SW1 = 7,1 mm
SE = 7,9 mm
D2 = 7,5 mm
k = 0,6 mm

7,0 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 12200	10000 N	6,0 Nm	250	5000

M 6

SW = 9,0 mm
SW1 = 9,1 mm
SE = 10,2 mm
D2 = 9,5 mm
k = 0,6 mm

9,0 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 12200	15000 N	10,0 Nm	250	3000

M 8

SW = 11,0 mm
SW1 = 11,1 mm
SE = 12,4 mm
D2 = 11,5 mm
k = 0,6 mm

11,0 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 12200	27000 N	24,0 Nm	250	2000

M 10

SW = 13,0 mm
SW1 = 13,1 mm
SE = 14,7 mm
D2 = 13,5 mm
k = 0,6 mm

13,0 x 20,5 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 12200	37000 N	48,0 Nm	250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

TEILSECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

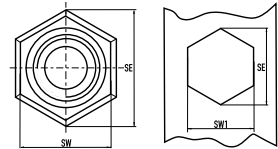
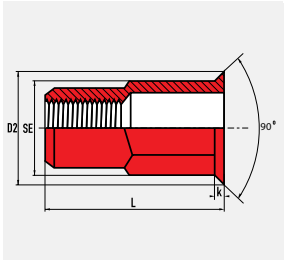
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [AISI 316]
Stainless steel A4 [AISI 316]
Acier inox A4 [AISI 316]

M 5

SW = 7,0 mm
SW1 = 7,1 mm
SE = 7,9 mm
D2 = 7,5 mm
k = 0,6 mm

7,0 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 32200	10000 N	6,0 Nm	250	5000

M 6

SW = 9,0 mm
SW1 = 9,1 mm
SE = 10,2 mm
D2 = 9,5 mm
k = 0,6 mm

9,0 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 32200	15000 N	10,0 Nm	250	3000

M 8

SW = 11,0 mm
SW1 = 11,1 mm
SE = 12,4 mm
D2 = 11,5 mm
k = 0,6 mm

11,0 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 32200	27000 N	24,0 Nm	250	2000

M 10

SW = 13,0 mm
SW1 = 13,1 mm
SE = 14,7 mm
D2 = 13,5 mm
k = 0,6 mm

13,0 x 20,5 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 32200	37000 N	48,0 Nm	250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

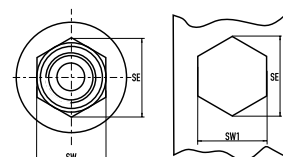
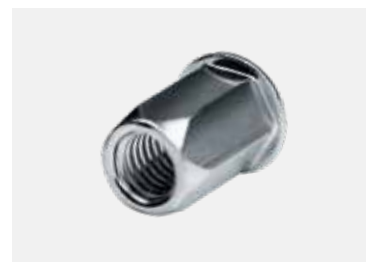
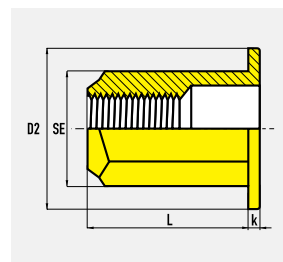
SECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 4

SW = 6,0 mm
SW1 = 6,1 mm
SE = 6,8 mm
D2 = 9,3 mm
k = 1,0 mm

6,0 x 11,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 00100	6800 N	3,0 Nm	250	10000

M 5

SW = 7,0 mm
SW1 = 7,1 mm
SE = 7,9 mm
D2 = 10,3 mm
k = 1,0 mm

7,0 x 13,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 00100	10000 N	6,0 Nm	250	5000
7,0 x 16,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75505 00101			250	5000

M 6

SW = 9,0 mm
SW1 = 9,1 mm
SE = 10,2 mm
D2 = 12,3 mm
k = 1,5 mm

9,0 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 00100	15000 N	10,0 Nm	250	3000
9,0 x 18,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75506 00101			250	3000

M 8

SW = 11,0 mm
SW1 = 11,1 mm
SE = 12,4 mm
D2 = 14,3 mm
k = 1,5 mm

11,0 x 17,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 00100	27000 N	24,0 Nm	250	2000
11,0 x 20,0 mm	3,0 - 5,5 mm	75508 00101			250	2000

M 10

SW = 13,0 mm
SW1 = 13,1 mm
SE = 14,7 mm
D2 = 16,3 mm
k = 2,0 mm

13,0 x 22,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 00100	37000 N	48,0 Nm	250	1500
13,0 x 24,0 mm	4,0 - 6,0 mm	75510 00101			250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

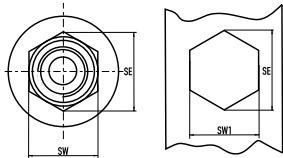
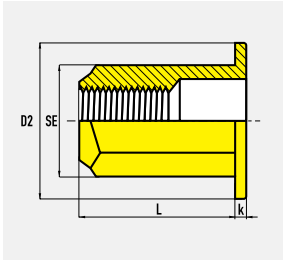
SECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 12

SW = 16,0 mm
SW1 = 16,1 mm
SE = 18,1 mm
D2 = 18,3 mm
k = 2,0 mm

16,0 x 25,5 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 00100	54000 N	82,0 Nm	250	1000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

SECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

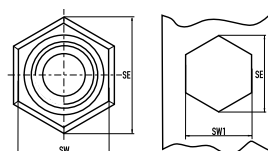
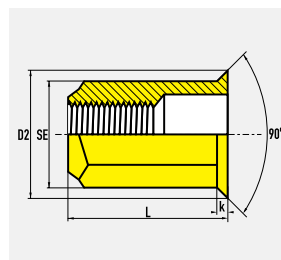
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 4

SW = 6,0 mm
SW1 = 6,1 mm
SE = 6,8 mm
D2 = 7,0 mm
k = 0,8 mm

6,0 x 12,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 02100	6800 N	3,0 Nm	250	10000

M 5

SW = 7,0 mm
SW1 = 7,1 mm
SE = 7,9 mm
D2 = 8,0 mm
k = 0,8 mm

7,0 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 02101	10000 N	6,0 Nm	250	5000
7,0 x 16,5 mm	3,0 - 5,0 mm	75505 02102			250	5000

M 6

SW = 9,0 mm
SW1 = 9,1 mm
SE = 10,2 mm
D2 = 10,0 mm
k = 0,8 mm

9,0 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 02101	15000 N	10,0 Nm	250	3000
9,0 x 19,0 mm	3,0 - 6,0 mm	75506 02102			250	3000

M 8

SW = 11,0 mm
SW1 = 11,1 mm
SE = 12,4 mm
D2 = 12,0 mm
k = 0,8 mm

11,0 x 18,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 02101	27000 N	24,0 Nm	250	2000
11,0 x 21,0 mm	3,0 - 6,0 mm	75508 02102			250	2000

M 10

SW = 13,0 mm
SW1 = 13,1 mm
SE = 14,7 mm
D2 = 14,0 mm
k = 0,8 mm

13,0 x 22,0 mm	0,5 - 4,0 mm	75510 02100	37000 N	48,0 Nm	250	1500
13,0 x 24,0 mm	4,0 - 6,0 mm	75510 02101			250	1500

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

SECHSKANTSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

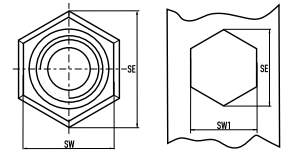
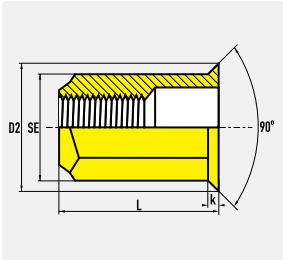
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

HEXAGONAL SHANK,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

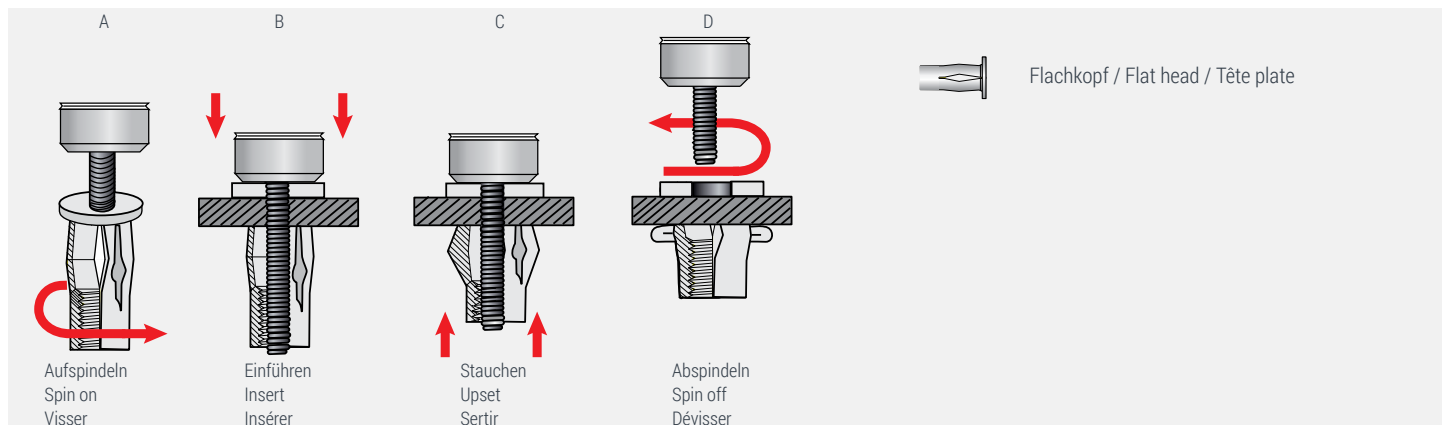
M 12

SW = 16,0 mm
SW1 = 16,1 mm
SE = 18,1 mm
D2 = 18,3 mm
k = 2,0 mm

16,0 x 26,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 02100	54000 N	82,0 Nm	250	1000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrabre dans les matériaux suivants



Anwendungen

- Automobilindustrie
- Holz- und Kunststoffverarbeitende Industrie
- Innenausbau Nutzfahrzeuge
- Akkustik- und Trockenbau
- Klima- und Kältetechnik
- Apparate- und Behälterbau und viele mehr

Applications

- Automotive industry
- Wood and plastics processing industry
- Interior fitting of commercial vehicles
- Acoustic and dry construction
- Air conditioning and refrigerating technology
- Apparatus and tank construction and many more

Utilisations

- Industrie de l'automobile
- Industrie de la transformation du bois et des matières plastiques
- Aménagement intérieur des véhicules utilitaires
- Cloisons acoustiques et sèches
- Climatisation et réfrigération
- Construction d'équipement et de conteneurs et de nombreuses autres

Eigenschaften

- hoher Klemmbereich für verschiedene Materialstärken
- besonders geeignet für das Einbringen in Kunststoffe, dünne Bleche oder Hohlprofile, bei denen hohe Ausreißkräfte gefordert sind (Blindnietmutter spreizt sich in vier Laschen)
- hohe Stabilität durch gerolltes Gewinde

Characteristics

- large grip range for diverse material thickness
- particularly suitable for mounting of plastic elements, thin metal sheets or hollow profiles where high pull-out strength is required (the rivet body splits into four parts)
- high stability due to the rolled thread

Caractéristiques

- plage de sertissage plus importante pour différentes épaisseurs de tôle
- particulièrement adapté pour être posé sur des éléments plastiques, des tôles fines ou des profilés creux où une résistance à l'arrachement élevée est nécessaire (la tête du GO-SPLIT éclate en quatre languettes)
- haute stabilité grâce à un filetage roulé

SPREIZ-BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

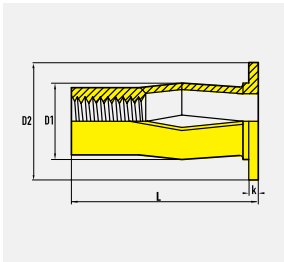
RUNDSCHAFT GESCHLITZT, VORGESTAUCHT,
SCHAFTENDE OFFEN

SPLIT-BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK SLOTTED, PRE-COMPRESSED,
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR ÉCLATÉS TÊTE PLATE

TIGE RONDE FENDUE, PRÉCOMPRIMÉE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 6

D1 = 9,8 mm
D2 = 16,4 mm
k = 1,6 mm

		CODE				
9,8 x 25,8 mm	0,5 - 7,1 mm	75406 00300	19000 N	12,0 Nm	250	3000
9,8 x 31,7 mm	7,1 - 12,7 mm	75406 00301			250	3000

M 8

D1 = 12,6 mm
D2 = 19,6 mm
k = 1,7 mm

		CODE				
12,6 x 29,6 mm	0,5 - 7,1 mm	75408 00300	25000 N	21,0 Nm	250	2000
12,6 x 35,3 mm	7,1 - 12,7 mm	75408 00301			250	2000

M 10

D1 = 14,9 mm
D2 = 22,7 mm
k = 2,4 mm

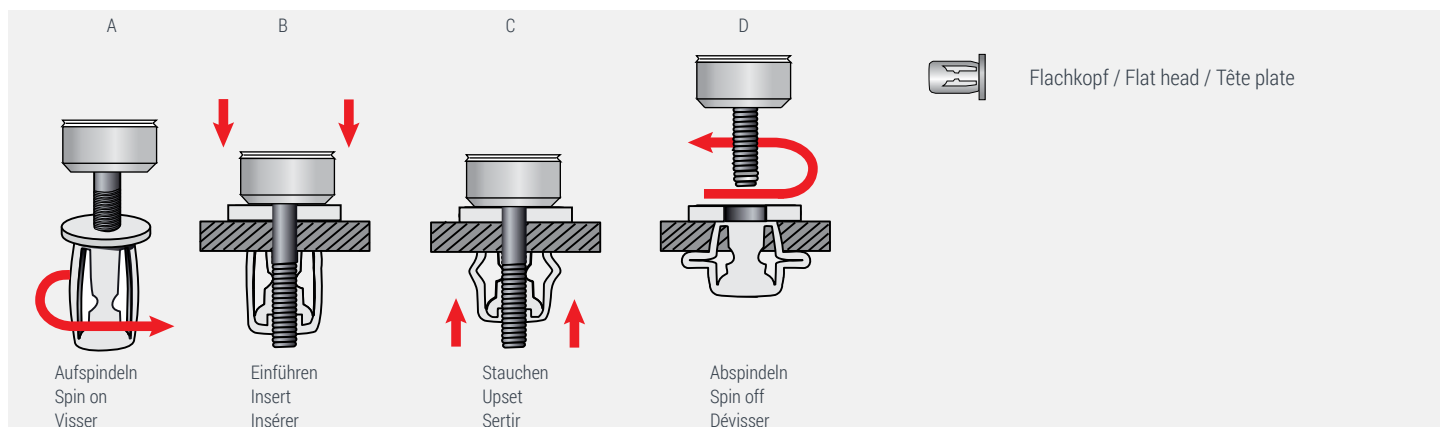
		CODE				
14,9 x 31,3 mm	0,5 - 7,1 mm	75401 00300	29000 N	30,0 Nm	250	1500

ZUR VERARBEITUNG VON SPREIZBLINDNIETMUTTERN SIND SPEZIELLE WERKZEUGE ERFORDERLICH.
BEI DER AUSWAHL DES SETZWERKZEUGES BERATEN WIR SIE GERNE.

PROCESSING OF SPLIT BLIND RIVET NUTS REQUIRES SPECIAL TOOLS.
WE WILL BE HAPPY TO ADVISE YOU ON THE CHOICE OF THE APPROPRIATE TOOL.

VOUS AVEZ BESOIN DE PIÈCES DE POSE SPÉCIALES POUR LES ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS.
NOUS VOUS CONSEILLONS VOLONTIERS DANS LE CHOIX DE VOS PIÈCES DE POSE.

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livable dans les matériaux suivants



Anwendungen

- Automobilindustrie
- Holz- und Kunststoffverarbeitende Industrie
- Innenausbau Nutzfahrzeuge
- Akkustik- und Trockenbau
- Klima- und Kältetechnik
- Apparate- und Behälterbau
und viele mehr

Applications

- Automotive industry
- Wood and plastics processing industry
- Interior fitting of commercial vehicles
- Acoustic and dry construction
- Air conditioning and refrigerating technology
- Apparatus and tank construction
and many more

Utilisations

- Industrie de l'automobile
- Industrie de la transformation du bois et des matières plastiques
- Aménagement intérieur des véhicules utilitaires
- Cloisons acoustiques et sèches
- Climatisation et réfrigération
- Construction d'équipement et de conteneurs
et de nombreuses autres

Eigenschaften

- hoher Klemmbereich für verschiedene Materialstärken
- besonders geeignet für das Einbringen in weiche und spröde Werkstoffe
- hohe Verdrehfestigkeit auf einem rauen Untergrund
- schnelle und einfache Montage

Characteristics

- large grip range for diverse material thickness
- particularly suitable for mounting of soft and brittle materials
- high torsional strength on rough material surfaces
- quick and easy assembly

Caractéristiques

- plage de sertissage plus importante pour des épaisseurs de tôle variées
- particulièrement adapté pour une pose sur matériaux tendres et fragiles
- résistance à la torsion importante même sur surfaces rugueuses
- assemblage rapide et simple

SPREIZ-BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

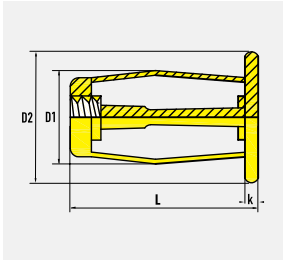
RUNDSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN

SPLIT-BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK,
OPEN TYPE

ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS TÊTE PLATE

TIGE RONDE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 4

D1 = 8,0 mm
D2 = 12,0 mm
k = 1,6 mm

		CODE				
8,0 x 17,0 mm	0,1 - 5,0 mm	75704 00000	245 N	2,0 Nm	250	10000
8,0 x 22,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75704 00001			250	10000

8,0 mm

M 5

D1 = 10,0 mm
D2 = 13,9 mm
k = 1,6 mm

		CODE				
10,0 x 18,0 mm	0,1 x 5,0 mm	75705 00000	295 N	3,0 Nm	250	5000
10,0 x 23,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75705 00001			250	5000

10,0 mm

M 6

D1 = 12,0 mm
D2 = 16,0 mm
k = 1,6 mm

		CODE				
12,0 x 18,5 mm	0,1 - 5,0 mm	75706 00000	390 N	3,0 Nm	250	3000
12,0 x 23,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75706 00001			250	3000

12,0 mm

M 8

D1 = 15,0 mm
D2 = 18,0 mm
k = 1,8 mm

		CODE				
15,0 x 20,5 mm	0,5 - 5,0 mm	75708 00000	490 N	4,2 Nm	250	2000
15,0 x 25,5 mm	5,0 - 10,0 mm	75708 00001			250	2000

16,0 mm

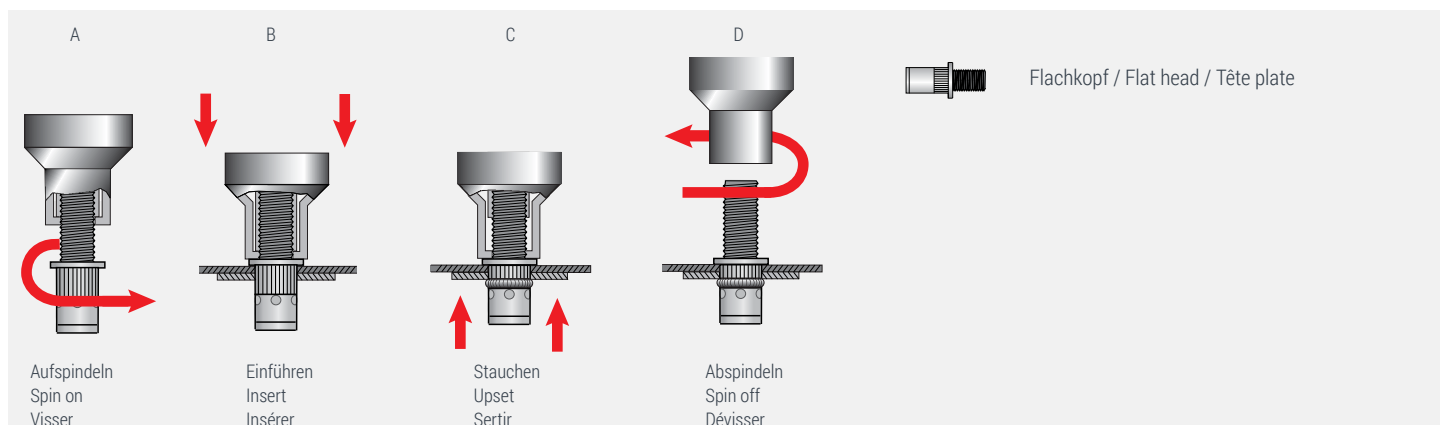
ZUR VERARBEITUNG VON SPREIZBLINDNIETMUTTERN SIND SPEZIELLE WERKZEUGE ERFORDERLICH.
BEI DER AUSWAHL DES SETZWERKZEUGES BERATEN WIR SIE GERNE.

PROCESSING OF SPLIT BLIND RIVET NUTS REQUIRES SPECIAL TOOLS.
WE WILL BE HAPPY TO ADVISE YOU ON THE CHOICE OF THE APPROPRIATE TOOL.

VOUS AVEZ BESOIN DE PIÈCES DE POSE SPÉCIALES POUR LES ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS.
NOUS VOUS CONSEILLONS VOLONTIERS DANS LE CHOIX DE VOS PIÈCES DE POSE.

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livable dans les matériaux suivants



Anwendungen

- Elektrotechnik
- Automobilindustrie
- Bauindustrie
- Küchentechnik
- Medizin-Labortechnik
- Solartechnik
- und viele mehr

Applications

- Electrical technology
- Automotive industry
- Construction industry
- Kitchen technology
- Medical laboratory technology
- Solar technology
- and many more

Utilisations

- Électrotechnique
- Industrie de l'automobile
- Industrie de la construction
- Appareils électroménagers
- Technologie de laboratoire
- Technologie solaire
- et de nombreuses autres

Eigenschaften

- äußere Schraubverbindung kann mit einer Mutter versehen werden
- besonders für dünne Materialien geeignet
- Verarbeitung an einseitig zugänglichen Bauteilen
- keine Verformung oder Verfärbung des Materials wie beim Schweißen von Muttern oder Bolzen

Characteristics

- external screw thread can be furnished with a nut
- especially suitable for thin material sheets
- mounting of components accessible from only one side
- no deforming or discoloration of the materials as seen in welding nuts or bolts

Caractéristiques

- montage possible d'un écrou sur le filetage externe
- particulièrement bien conçus pour les matériaux de faible épaisseur
- fixation sur des éléments accessibles d'un seul côté
- pas de déformation ou de coloration des matériaux comme lors d'une soudure d'écrous ou de boulons

BLINDNIETSCHRAUBEN FLACHKOPF

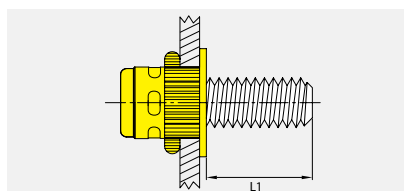
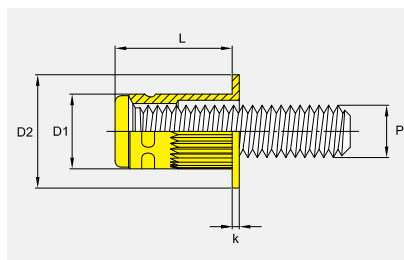
RUNDSCHAFT GERÄNDELT

BLIND RIVET BOLTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED

GOUJONS À SERTIR TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE



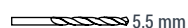
Stahl verzinkt [AISI 1008]
Steel zinc plated [AISI 1008]
Acier zingué [AISI 1008]

M 4

D1 = 5,4 mm

D2 = 8,0 mm

k = 0,6 mm



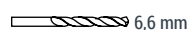
L	L1 _{ref.}	D1	S	CODE				
8,0 mm	10,0 mm	5,4 x 8,0 mm	0,5 - 2,0 mm	72674 34040	4000 N	3,0 Nm	250	5000
8,0 mm	15,0 mm	5,4 x 8,0 mm	0,5 - 2,0 mm	73674 34040			250	5000
9,0 mm	10,0 mm	5,4 x 9,0 mm	2,0 - 3,0 mm	74674 34040			250	5000
9,0 mm	15,0 mm	5,4 x 9,0 mm	2,0 - 3,0 mm	75674 34040			250	5000

M 5

D1 = 6,5 mm

D2 = 9,0 mm

k = 0,8 mm



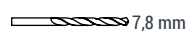
L	L1 _{ref.}	D1	S	CODE				
9,0 mm	10,0 mm	6,5 x 9,0 mm	0,5 - 2,0 mm	72674 34050	8000 N	6,0 Nm	250	3500
9,0 mm	15,0 mm	6,5 x 9,0 mm	0,5 - 2,0 mm	73674 34050			250	3500
10,5 mm	10,0 mm	6,5 x 10,5 mm	2,0 - 3,5 mm	74674 34050			250	3500
10,5 mm	15,0 mm	6,5 x 10,5 mm	2,0 - 3,5 mm	75674 34050			250	3500

M 6

D1 = 7,7 mm

D2 = 10,0 mm

k = 1,0 mm



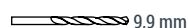
L	L1 _{ref.}	D1	S	CODE				
10,0 mm	10,0 mm	7,7 x 10,0 mm	0,5 - 2,5 mm	72674 34060	11000 N	10,0 Nm	250	2500
10,0 mm	15,0 mm	7,7 x 10,0 mm	0,5 - 2,5 mm	73674 34060			250	2500
11,5 mm	10,0 mm	7,7 x 11,5 mm	2,5 - 4,0 mm	76674 34060			250	2500
11,5 mm	15,0 mm	7,7 x 11,5 mm	2,5 - 4,0 mm	77674 34060			250	2500

M 8

D1 = 9,8 mm

D2 = 12,0 mm

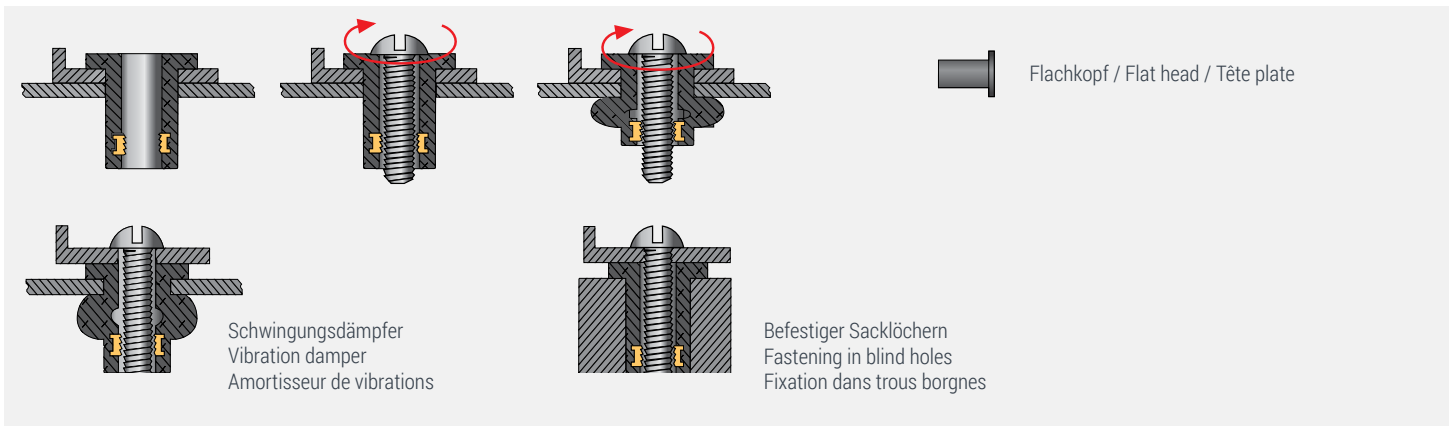
k = 1,5 mm



L	L1 _{ref.}	D1	S	CODE				
12,5 mm	15,0 mm	9,8 x 12,5 mm	1,0 - 3,0 mm	72674 34080	21000 N	24,0 Nm	250	1000
12,5 mm	20,0 mm	9,8 x 12,5 mm	1,0 - 3,0 mm	73674 34080			250	1000
14,5 mm	15,0 mm	9,8 x 14,5 mm	3,0 - 5,0 mm	76674 34080			250	1000
14,5 mm	20,0 mm	9,8 x 14,5 mm	3,0 - 5,0 mm	77674 34080			250	1000

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livable dans les matériaux suivants



EPDM / Messing
EPDM / Brass
EPDM / Laiton

Anwendungen

- Elektrotechnik
- Automobilindustrie
- Kälte- und Klimatechnik
- Agrartechnik/Landgeräte
- Gartentechnik
- und viele mehr

Applications

- Electrical technology
- Automotive industry
- Air conditioning and refrigeration technology
- Agricultural technology/agricultural equipment
- Garden technology
- and many more

Utilisations

- Électrotechnique
- Industrie de l'automobile
- Climatisation et réfrigération
- Technologie Agriculture / équipement agricole
- Outillage de jardin
- et de nombreuses autres

Eigenschaften

- Verarbeitung von einseitig zugänglichen Bauteilen
- Absorbierung von Vibrationen durch hohe Elastizität und geräuschkoppelnd
- geeignet für Kunststoff und Metallverbindungen
- korrosionsbeständig
- thermisch und elektrisch nicht leitend
- Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +80°C
- wiederlösbare Nietverbindung
- kein Setzwerkzeug notwendig, Setzen und Lösen erfolgt über handelsübliche Schraubverbindung

Characteristics

- mounting of components accessible from only one side
- absorption of vibration due to high elasticity and noise-damping
- suitable for connection of metal and plastic components
- corrosion-resistant
- thermally and electrically insulating
- resistant to temperatures from -30°C to +80°C
- easily detachable rivet connection
- no setting tool necessary, setting and releasing is carried out with a standard screw thread

Caractéristiques

- pour pose sur des éléments de construction accessibles d'un seul côté
- absorbe les vibrations grâce à sa haute élasticité
- bien étudiés pour les fixations sur métaux et sur plastiques
- résistant à la corrosion
- non conducteur (thermique et électrique)
- résistance à des températures de -30°C à +80°C
- assemblage amovible
- pas d'outillage de pose nécessaire. Pose /dépose se fait par vissage/dévisage d'une simple vis

BLINDNIETMUTTERN AUS EPDM - FLACHKOPF

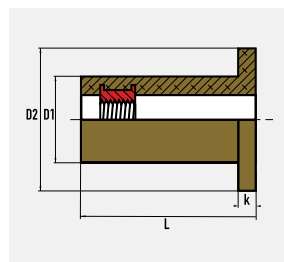
RUNDSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN MIT MESSING GEWINDEEINSATZ

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) EMBEDDED IN EPDM - FLAT HEAD

ROUND SHANK,
OPEN TYPE WITH BRASS NUT-INSERT

ECROUS À SERTIR RECOUVERTS D' EPDM - TÊTE PLATE

TIGE RONDE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE AVEC ÉCROU EN LAITON



EPDM / Messing
EPDM / Brass
EPDM / Laiton

M 3

D1 = 7,9 mm

				CODE	Härtewert Hardness Dureté		
11,0 mm	1,2 mm	7,9 x 12,6 mm	0,4 - 4,0 mm	76600 66030	60	250	8000

max. 8,3 mm

M 4

D1 = 7,9 mm

				CODE	Härtewert Hardness Dureté		
11,0 mm	1,2 mm	7,9 x 12,6 mm	0,4 - 4,0 mm	76600 66040	70	250	8000

max. 8,3 mm

M 5

D1 = 9,6 mm

				CODE	Härtewert Hardness Dureté		
12,7 mm	0,9 mm	9,6 x 14,1 mm	0,4 - 4,9 mm	76600 66050	60	250	5000
14,0 mm	0,9 mm	9,6 x 21,5 mm	4,0 - 10,0 mm	76601 66050	60	250	3000
14,0 mm	1,3 mm	9,6 x 26,5 mm	7,9 - 15,0 mm	76602 66050	60	250	2400
14,0 mm	1,3 mm	9,6 x 39,0 mm	20,5 - 30,0 mm	76603 66050	60	250	1600

max. 9,9 mm

M 6

D1 = 12,7 / 13,0 mm

				CODE	Härtewert Hardness Dureté		
16,0 mm	1,3 mm	12,7 x 16,0 mm	0,4 - 4,0 mm	76601 66060	60	250	3000
19,0 mm	4,7 mm	12,7 x 21,1 mm	0,8 - 4,7 mm	76600 66060	70	250	1600
16,0 mm	2,0 mm	12,7 x 26,7 mm	6,4 - 11,5 mm	76602 66060	70	250	1600
16,0 mm	1,3 mm	13,0 x 35,0 mm	11,5 - 23,0 mm	76603 66060	60	250	1500
16,0 mm	3,2 mm	12,7 x 50,0 mm	26,0 - 38,0 mm	76604 66060	60	250	1200

max. 13,0 / max. 13,3 mm

BLINDNIETMUTTERN AUS EPDM - FLACHKOPF

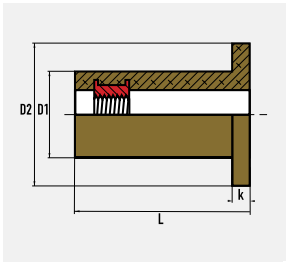
RUNDSCHAFT,
SCHAFTENDE OFFEN MIT MESSING GEWINDEEINSATZ

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) EMBEDDED IN EPDM - FLAT HEAD

ROUND SHANK,
OPEN TYPE WITH BRASS NUT-INSERT

ECROUS À SERTIR RECOUVERTS D' EPDM - TÊTE PLATE

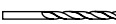
TIGE RONDE,
EXTRÉMITÉ OUVERTE AVEC ÉCROU EN LAITON

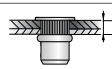


EPDM / Messing
EPDM / Brass
EPDM / Laiton

M 8

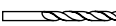
D1 = 15,9 / 18,0 mm

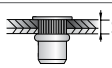
 max. 16,2 / max. 18,3 mm

				CODE	Härtewert Hardness Dureté		
21,5 mm	3,2 mm	15,9 x 18,3 mm	0,4 - 4,0 mm	76600 66080	60	100	1200
21,5 mm	5,7 mm	15,9 x 27,9 mm	3,9 - 9,5 mm	76601 66080	60	100	900
20,5 mm	2,0 mm	18,0 x 30,0 mm	2,0 - 18,0 mm	76603 66080	60	100	1200
20,0 mm	1,6 mm	18,0 x 50,0 mm	15,0 - 35,0 mm	76605 66080	60	100	400

M 10

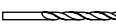
D1 = 20,0 mm

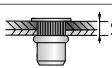
 max. 20,3 mm

				CODE	Härtewert Hardness Dureté		
22,5 mm	1,3 mm	20,0 x 55,0 mm	19,0 - 38,0 mm	76605 66010	60	100	300

M 12

D1 = 24,0 mm

 max. 24,3 mm

				CODE	Härtewert Hardness Dureté		
27,0 mm	1,3 mm	24,0 x 78,0 mm	38,0 - 56,0 mm	76605 66012	60	100	240

* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GERÄTEMATRIX / TOOL SELECTION GUIDE

APPAREILS OLEOPNEUMATIQUES POUR RIVETS

SETZWERKZEUGE SETTING TOOLS OUTIL DE POSE

			BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN / BLIND RIVET NUTS - AND BOLTS / ECROUS À SERTIR ET GOUJONS À SERTIR						
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
HANDGERÄTE HANDTOOLS MACHINES MANUELLES	GO-35					AS			
	GO-510								AS
	GO-520								AS
	GO-12-N								
AKKU-GERÄT ACCU-TOOL RIVETEUSE À ACCU	GO-300								AS
PNEUMATEN PNEUMATICS MACHINES PNEUMATIQUES	AIRPOWER 4								AS

A = Alu / Kupfer
S = Stahl
E = Edelstahl / Monel

A = aluminum / copper
S = steel
E = stainless steel / monel

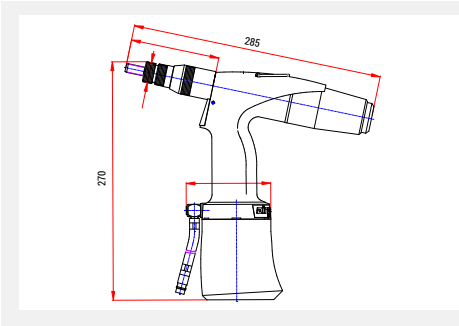
A = alu / cuivre
S = acier
E = inox / monel

Blaues Feld = Empfohlener Arbeitsbereich ASE
Blue field = recommended working range ASE
Case bleue = utilisation conseillée ASE

Ausnahmen sind mit entsprechenden Buchstaben gekennzeichnet.
Exceptions are indicated by relevant letters.
Les exceptions sont marquées avec les lettres correspondantes.

* = Zum Setzen wird ein Spezialmundstück notwendig.
* = Special nose piece required for setting.
* = accessoire spécial nécessaire pour la pose.

PNEUMATISCH-HYDRAULISCHES BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN SETZWERKZEUG
PNEUMATIC-HYDRAULIC SETTING TOOL FOR BLIND RIVET NUTS AND BOLTS
PISTOLET OLÉOPNEUMATIQUE POUR ÉCROUS ET GOUJONS



Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation
M3 - M10
alle Materialien / all materials /
pour tout matériau
M3 - M12
Aluminium / Aluminium / Aluminium
Stahl verzinkt / steel zinc plated /acier zingué



Gewicht	Weight	Poids	1,60 kg
L x H	L x H	L x H	285 x 270 mm
Material	Material	Matériau	ABS
Hub	Stroke	Course	7 mm
Luftverbrauch / Hub	Air volume / Stroke	Volume d'air par course	2,0 Liter
Arbeitsdruck	Pressure required	Pression d'utilisation	5 - 7 bar
Zugkraft	Traction power	Force de traction	18,7 kn (6,0 bar)
Schlauchanschluss	Hose connector	Raccord d'ajustement	6 mm
Mundstückaufnahme	Nose piece adapter	Positionneur des embouts	ø 22,5 mm
Code	Code	Code	22440 00004

Ausrüstung / Equipment / Équipement

Umrüstsätze für Blindnietmutter (GO-NUT) M4 - M8 inklusive M3, M10 und M12 separat lieferbar	Conversion kit for blind rivet nuts (GO-NUT) M4 - M8 inclusive M3, M10 and M12 separate available	Set d'adapteurs pour écrous (GO-NUT) M4 - M8 compris M3, M10 et M12 livrables séparément
Umrüstsätze für Blindniet-schrauben (GO-BOLT) M5 - M8 separat lieferbar	Conversion kit for blind rivet bolts (GO-BOLT) M5 - M8 separate available	Set d'adapteurs pour goujons (GO-BOLT) M5 - M8 livrables séparément

ELEKTROMECHANISCHES, KABELLOSES BLINDNIETSETZGERÄT FÜR BLINDNIETMUTTERN & -SCHRAUBEN
ELECTROMECHANIC, WIRELESS BLIND RIVET NUT SETTING TOOL
RIVETEUSE À ACCU POUR ÉCROUS ET GOUJONS



CE Konformität

Gerätesicherheit gemäß
EU-Richtlinie Nr. 2006/42/EG

CE conformity

Equipment safety according
EU Directive No. 2006/42/EG

CE conformité

Conformément à la directive européenne 2006/42/CE sur la
sécurité des machines

Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation
M5 - M10
alle Materialien
all materials
pour tout matériau
M12
Aluminium und Stahl
Aluminium and Steel
Aluminium et Acier

Gewicht	Weight	Poids	1,72 kg
L x H	L x H	L x H	268 x 285 mm
Material	Material	Matériau	PE
Hub	Stroke	Course	8 mm
Zugkraft	Traction power	Force de traction	24.000 N
Mundstückaufnahme	Nose piece adapter	Positionneur des embouts	ø 22,0 mm
Code	Code	Code	22660 30001

Akku separat erhältlich / Battery sold separately / Accu vendu séparément
siehe Seite 15 / see page 15 / regardez à la page 15

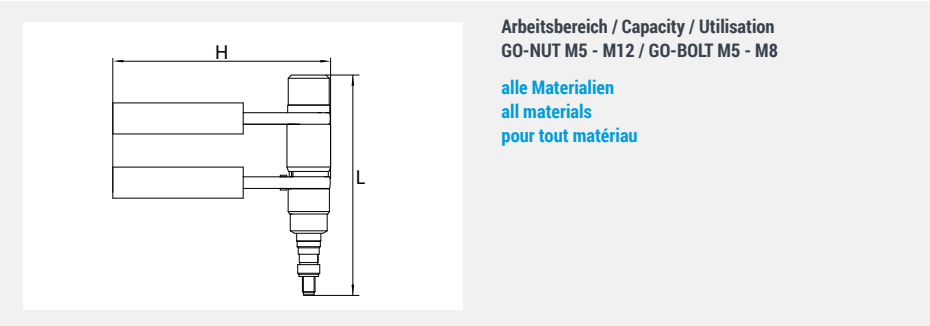
Ausrüstung / Equipment / Équipement

Dorne & Hülsen	Mandrel & Anvil	Tige filetée & Nez de pose	M5, M6, M8, M10, M12
Schnellwechselakku	Quick-change battery	Accumulateur changeable rapidement	14,4 V Li-Ion / 4.0 Ah / 57,6 Wh
Ladegerät	Charger	Chargeur	Li-Ion 14,4 V
ABS Koffer	ABS case	Coffret ABS	45 x 35 x 11 cm

GO-12-N SET / GO-35

GO-12-N

ZWEIHAND-BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN RATSCHES
TWO HAND OPERATING TOOL FOR BLIND RIVET NUTS AND BOLTS RACHET-SYSTEM
PINCES À RIVETER À CLIQUET POUR ÉCROUS ET GOUJONS



Gewicht	Weight	Poids	1,14 kg
L x H	L x H	L x H	210 x 207 mm
Material	Material	Matériau	forged steel
Ausrüstung	Equipment	Équipement	GO-NUT 1 x M5 - M12
Code	Code	Code	22450 00100

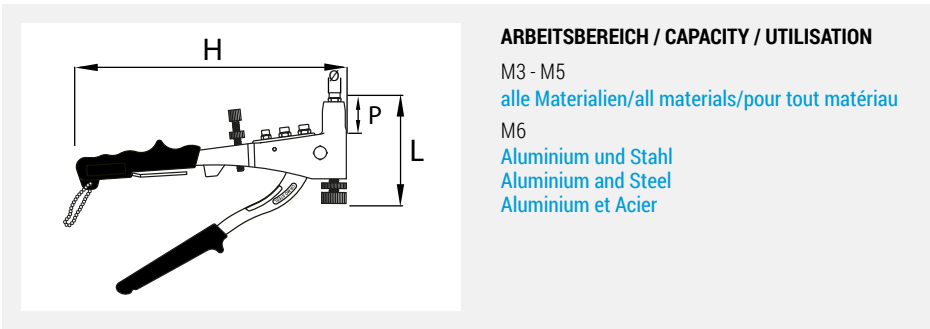
Optionales Zubehör / Optional Accessories / Accessoires en option

GO-NUT M3, M4	GO-BOLT M5, M6, M8
---------------	--------------------



GO-35

EINHAND-BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN NIETZANGE
ONE HAND OPERATING TOOL FOR BLIND RIVET NUTS AND BOLTS
PINCES À RIVETER À UNE MAIN POUR ÉCROUS ET GOUJONS



Gewicht	Weight	Poids	0,68 kg
L x H	L x H	L x H	144 x 260 mm
Mundstücktiefe P	Nose piece deep P	Profondeur du nez P	64 mm
Mundstückaufnahme	Nose piece adapter	Positionneur des embouts	Ø 22 mm
Material Gehäuse	Body material	Matériau du corps	high strength aluminium
Material Hebel	Lever material	Matériau des leviers	forged CR-MO steel alloy
Code	Code	Code	22900 00350





Für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Das System der integrierten Konformitätsbewertung wurde strukturiert und wird gemäß
TUV NORD CERT Verfahren ausgestellt für:

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Deutschland



Bezeichnung:

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Verbindungselementen
(Schrauben, Nieten und Kappenschlossern) sowie Verarbeitungswerkzeugen
und deren Wartung- und Reparaturservice

Zertifizierungsnummer: 44 100 070946
Ausstellungsdatum: 2022-09-28

Gültig von: 2019-09-28
Gültig bis: 2022-09-28
Repräsentation: 2027

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

Dieses Zertifikat wurde gemäß TUV NORD CERT Verfahren von Auditierung und Zertifizierung ausgestellt und wird
regelmäßig überwacht.
Das Zertifikat kann unter <https://www.tuv-nord.com/de/unternehmen/zertifizierung/zertifizierten-firmen-verfahren> werden.

TUV NORD CERT GmbH

Langenbachstraße 92

40747 Essen

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

www.tuv-nord.com

IAF

DAKS

ANerkennung

DEUTSCHLAND

Stempel: 2019-02-20

AUSTRIA

EKO BEFESTIGUNGSTECHNIK GMBH
TRAUNUFERSTRASSE 257
AT-4053 HAID
TEL.: +43- 722 991 111
FAX: +43- 722 991 112
E-MAIL: OFFICE@EKO.CO.AT
WEB: WWW.EKO.CO.AT

DENMARK

SCHRÖDERS INDUSTRIAL PRODUCTS EFTF. APS
INDUSTRIVEJ 3 D, ST. TH
DK-4000 ROSKILDE
TEL.: +45- 72- 220288
FAX: +45- 46- 402100
E-MAIL: INFO@S-I-P.DK
WEB: WWW.S.I.P.DK

GREECE

ISF CONSTRUCTION & TRADE IKE
17 KAPODISTRIOU STR & MARKOU MPOTSARI
GR-15233 HALANDRI ATHENS
TEL.: +30 -210 685 355 2
E-MAIL: INFO@ISF-IKE.GR
WEB: WWW.ISF-IKE.GR

HUNGARY

HALMOS TANÁCSADÓ
KERESKEDELMI ÉS SZOLGÁLTATÓ KFT.
SZENTENDREI ÚT 89-93.
H-1033 BUDAPEST
TEL.: +36- 1 430 182 3
FAX: +36- 1 430 182 4
E-MAIL: INFO@HALMOS.HU
WEB: WWW.HALMOS.HU

ICELAND

ISOL LTD.
ARMULI 17
IS-108 REYKJAVIK
TEL.: +354- 533 123 4
FAX: +354- 568 049 9
E-MAIL: ISOL@ISOL.IS
WEB: WWW.ISOL.IS

LATVIA

SIA STIPRO
GANIBU DAMBIS 40C
LV-1005 RIGA
TEL.: +371- 673 712 33
FAX: +371- 673 712 32
E-MAIL: STIPRO@STIPRO.LV
WEB: WWW.STIPRO.LV

LITHUANIA

UAB ANJESE
LYGIOJI G. 3
LT-46358 KAUNAS
TEL.: +370- 3- 733 015 8
FAX: +370- 3- 733 015 8
E-MAIL: INFO@ANJESE.LT
WEB: WWW.ANJESE.LT

NORWAY

VENTISTÅL AS
KNUD BRYNS Vei 5
NO-0581 OSLO
TEL.: +47- 220 613 20
FAX: +47- 675 507 02
E-MAIL: OSLO@VENTISTAL.NO
WEB: WWW.VENTISTAL.NO

SLOVAKIA

M1 PARTNER S.R.O.
IVANSKA CESTA 30/B
SK-82104 BRATISLAVA
TEL.: +421- 948 948 330
E-MAIL: M1@M1.SK
WEB: WWW.M1.SK

SPAIN

TEKNOLOSUNGEN SISTEMAS S.L.
CALLE DEL MAR MEDITERRÁNEO 2, NAVE 27
S. FERNANDO DE HENARES
ES-28830 MADRID
TEL.: +34- 9- 167 813 24
FAX: +34- 9- 167 927 26
E-MAIL: INFO@TEKNOLOSUNGEN.COM
WEB: WWW.TEKNOLOSUNGEN.COM

SWEDEN

MARIFIX SYSTEM AB
INDUSTRIGATAN 33
SE-31234 LAHOLM
TEL.: +46- 430- 791 33
FAX: +46- 430- 791 34
E-MAIL: INFO@MARIFIX.SE
WEB: WWW.MARIFIX.SE

UKRAINE

M&V METAL AND VENTILATION
NPE VASCHENKO
ST. VISKOZNA 3
UA-02660 KIEV
TEL.: +38- 44- 362 197 6
FAX: +38- 44- 239 154 4
E-MAIL: INFO@MV-TOOLS.COM.UA
WEB: WWW.MV-TOOLS.COM.UA

UNITED ARAB EMIRATES

DUFAST INTERNATIONAL TRADING LLC FZ
PO BOX 450676
AE DUBAI
TEL.: +971- 439 537 33
FAX: +971- 488 380 52
E-MAIL: INFO@DUFASTINTERNATIONAL.COM
WEB: WWW.DUFAST-INTERNATIONAL.COM

UNITED KINGDOM

RIVET HOLDINGS LTD
KEYS PARK ROAD - STAFFORDSHIRE
GB-WS12 2HA HEDNESFORD
TEL.: +44- 121- 766 544 5
FAX: +44- 121- 766 571 1
E-MAIL: SALES@RIVETWISE.CO.UK
WEB: WWW.POPRIVET.CO.UK



GERMANY HEADQUARTER

GOEBEL GMBH
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK
MÜHLENSTRASSE 2-4
D-40699 ERKRATH
TEL.: +49 -(0) 211- 245000-0
E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

GERMANY FULFILLMENT CENTER

GOEBEL GMBH
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK
LUDENBERGER STR. 42-44
D-40699 ERKRATH
TEL.: +49- (0) 211- 245000-0
E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

FRANCE

SOCIÉTÉ GOEBEL
VIS ET TECHNIQUES DE FIXATION
LE DÔME, 1 RUE DE LA HAYE
BP 12910
F-95731 ROISSY CDG CEDEX
TEL.: +33- (0) 1- 82887280
E-MAIL: FR@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

THE NETHERLANDS

GOEBEL BV
SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK
ARESSTRAAT 13-02/04
NL-5048 CD TILBURG
TEL.: +31- (0) 13- 5720229
E-MAIL: NL@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

BELGIUM

GOEBEL BV
SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK
ARESSTRAAT 13-02/04
NL-5048 CD TILBURG
TEL.: +32- (0) 3- 8080764
E-MAIL: BE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

POLAND

GOEBEL POLSKA SP.Z.O.O.
UL.TOPOLOWA 1
PL-05-805 KANIE
TEL.: +48- (0) 22- 7593678
E-MAIL: PL@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

USA

GOEBEL FASTENERS INC.
5650 GUHN ROAD, SUITE 110
HOUSTON, TX 77040
TEL.: +1- (713) 393 7007
E-MAIL: SALES@GOEBELFASTENERS.COM
WEB: WWW.GOEBELFASTENERS.COM

MEXICO

GOEBEL FASTENERS S DE RL DE CV
LOPE DE VEGA 209 COL. POLANCO
DEL. MIGUEL HIDALGO C.P. 11560
CIUDAD DE MÉXICO
TEL.: +52- 55 84 21 90 36
E-MAIL: VENTAS@GOEBELFASTENERS.MX
WEB: WWW.GOEBELFASTENERS.MX