

E-Bike: Anleitung für den Umbausatz

Universal



Wichtig!

- Straßenzugelassen fahren ist nur bis 25kmh und mit Tretunterstützung erlaubt. Eine Anfahrhilfe bis 6kmh kann ebenfalls genutzt werden.
- Bitte schalten Sie den angeschlossenen Akku nach jedem Gebrauch des E-bikes aus. Ebenfalls verbinden Sie erst alle Kabel miteinander, bevor Sie das E-bike in Betrieb nehmen.
- Für die eigene Sicherheit ziehen Sie bitte einen Fahrradhelm auf.
- Ziehen sie ggf. die Speichen nach
- Wir empfehlen in jedem Fall eine zusätzliche Drehmomentstütze zu verbauen. Diese stabilisiert Ihrem Rahmen und Ihre Gabel. Gerade bei hohen Geschwindigkeiten empfiehlt sich dies. Es geht um Ihre Gesundheit

Inhaltsverzeichnis

Umbausatz

- Seite 1 Wichtige Hinweise
- Seite 2 Inhaltsverzeichnis
- Seite 3 Montage Vorderrad
- Seite 4 Montage Hinterrad
- Seite 5-6 ... Montage (Display, Bemsen, Gashebel, Pas Sensor)
- Seite 7-8 Verkabeln und Akkuanschluss

Display LCD SW900

- Seite 9 Einleitung (FOTO)
- Seite 10Größe und Material
- Seite 10 ... Spannung / Pin Belegung
- Seite 11 Display Anzeige Funktionen
- Seite 12 Fehlermeldungen
- Seite 13 Einstellungen/Funktionen
- Seite 14 Tastenfunktion und Belegung

Farbdisplay M6

- Seite 15 ... Außenparameter
- Seite 15 ... Spannung / Pin Belegung
- Seite 16 ... Display Anzeige Funktionen
- Seite 17 ...Tasten / Funktion
- Seite 18 ...Parametereinstellungen Hauptmenü
- Seite 19 ...Basiseinstellungen / Parameter
- Seite 20 ...Produktinformation in den Einstellungen

Erster Schritt: Motor (für das Vorderrad)

1. Stellen Sie das Fahrrad auf den Kopf, sodass der Sitz und das Lenkrad auf dem Boden liegen. Lockern oder entfernen Sie die Muttern an der Vorderradachse. Falls es eine VBremse ist, lösen Sie den vorderen Bremszug, damit die vorderen Bremsbeläge weit genug

auseinander gezogen werden können, um das Rad zu entfernen. Wenn es eine Scheibenbremse ist, befestigen Sie diese am Motor.



2. Platzieren Sie die Radnabenmotor-Achsen in die Schlitze, wo die Vorderachse festgemacht war. Falls die Schlitze zu eng sind um die Achsen-Ebenen aufzunehmen, dann ordnen Sie beide

Seiten von jedem Schlitz so an, dass die Achsen-Ebenen genau passend in die Schlitze rutschen. Achten Sie darauf die Achsen gleichmäßig anzuordnen, flach und gerade.

Anmerkung: Der Kabeldraht des Motors befindet sich auf der rechten Seite. Bei Scheibenbremsenmontage den Sicherheitsring unter den Schrauben entfernen

Erster Schritt: Motor (für das Hinterrad)

1. Stellen Sie das Fahrrad auf den Kopf, sodass der Sitz und das Lenkrad auf dem Boden liegen. Lockern oder entfernen Sie die Muttern an der Hinterradachse. Falls es eine V-Bremse ist, lösen Sie den hinteren Bremszug, damit die Bremsbeläge weit genug auseinander gezogen werden können, um das Rad zu entfernen. Entfernen Sie das Schwungrad.



Platzieren Sie die Radnabenmotor-Achsen in die Schlitz, wo die Hinterachse festgemacht war. Falls die Schlitz zu eng sind, um die Achsen-Ebenen aufzunehmen, dann ordnen Sie beide Seiten von jedem Schlitz so an, dass die Achsen-Ebenen genau passend in

die Schlitz rutschen. Achten Sie darauf, die Achsen gleichmäßig anzuordnen, flach und gerade.

Anmerkung: Der Kabeldraht des Motors befindet sich auf der linken Seite. Bei Scheibenbremsenmontage den Sicherheitsring unter den Schrauben entfernen

Zweiter Schritt: Montage

1. Controller

Befestigen Sie den Controller an einer geeigneten Stelle im Rahmen. Der Schritt kann auch nach den anderen Schritten vorgenommen werden.

Achten Sie auf die Länge vom Kabel zum PAS Sensor (Schritt 4)



2. LCD Display/GAS/Bremshebel

Installation wie im Bild gezeigt.

Schrauben Sie es in der Mitte der Lenkstange mit zwei Schrauben fest.



Nehmen Sie die ursprünglichen Lenkerstangengriffe und die Bremshebel am Fahrrad ab. Ersetzen Sie diese durch die neuen Bremshebel. Verwenden Sie ein Daumengas wird dieses ebenfalls auf den Lenker geschoben. Montieren Sie dann wieder die Lenkerstangengriffe. Bei einer Halbgas Montage wird ein Lenkerstangengriff durch dieses ersetzt.

3. Installation Hydraulic Sensor und Seilzug Sensor



Hydraulic
Bremsensor

Seilzug
Bremsensoren



4. Anleitung für die Installation des Pedal Assist Systems:

1. Installieren Sie die PAS Scheibe um das Tretlager. Den Sensor danch an einer geeigneten Stelle am Rahmen. Stellen Sie sicher, dass sich der Sensor sehr nah am Magnetpunkt der Scheibe befindet. Dies ist sehr wichtig. Die Entfernung muss 1-3mm betragen. Bitte testen Sie dies bis es läuft. Der Sensor blinkt dann Rot beim drehen. Der mitgelieferte Metallring kommt um die Scheibe als zusätzliche stabilisierung. Es hilft das Fahrrad auf den Kopf zu stellen um den PAS richtig zu justieren.



Die flache Seite der PAS Scheibe muss nach außen zeigen! Sollte Ihr Tretlager größer sein, können Sie die inneren Noppen mit einer Zange abklemmen

Dritter Schritt: Verkabeln

Hauptteile :

1*Motor in Felge

1*Controller

1*Gas

2*Bremshebel

1*LCD display

1*Pedal Assisting System (PAS)

Kabel-Verbindung: Alle Kabelverbindungsstecker sind mit Pfeilen oder Farblinien markiert. Setzen Sie Pfeil auf Pfeil und/oder Farbe auf Farbe. Es sind immer nur 2 Stecker die zueinander passen. Somit kann nichts falsch angeschlossen werden.

Motor-Verbindung : Motorkabel- zu den Haupt-Kabeln



=



Batterie-Verbindung zu den Hauptkabeln (bei dem Umbausatz Controller im Motor verbaut ist der Batterieausgang bereits am Hauptkabel angebracht)



Wichtig. Verbinden Sie erst alle Kabel und schließen Sie den Akku erst dann an. Der Akku sollte ausgeschaltet sein.

4.GAS-HEBEL; BREMSEN; PAS; DISPLAY an den Hauptkabelbaum anstecken.
(Farblich gekennzeichnet)



Fertig!

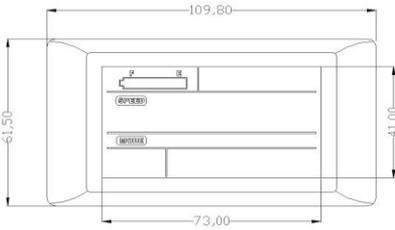
LCD-SW900 Benutzerhandbuch

2014 (Aktuellste Version)

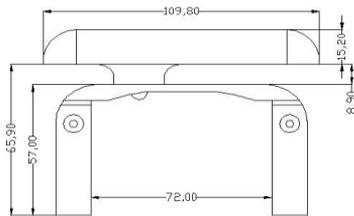


1. GRÖÖE UND MATERIAL

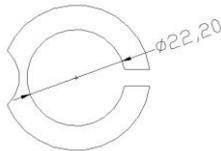
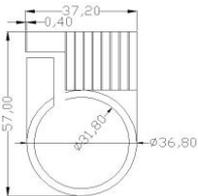
Das Gehäuse besteht aus ABS Material. Das LCD-Fenster ist aus Plexiglas, mit hoher Stabilität nach außen. Die Härte ist mit gehärtetem Glas vergleichbar.



Vorderansicht

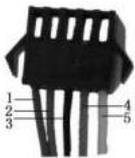


Seitenansicht



Halterungsring. Mit dem Zusätzlichem Gummiring kann der Durchmesser uaf 22,20mm verringert werden.

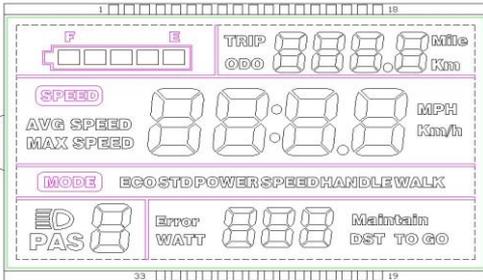
2. Betriebsspannung und Verkabelung



Verkabelungs-Wicklung	Farbe	Funktion
1	ROT (VCC)	LCD positive Elektrode
2	SCHWARZ (GND)	LCD Erdungsleiter
3	WEIß (SP)	Motorgehäuse-Kabel
4	BLAU (RX)	Datenempfangs-Kabel
5	GRÜN (TX)	Datensendungs-Kabel
6	GELB	Motorgehäuse 5V
7	BRAUN	Gehäuse 5V negative Elek.

3. Display Anzeige Funktionen

ALLES AUF DEM DISPLAY (eingeschaltet innerhalb von 1 S)



Display Vorstellung

3.1 Vorderlicht (nicht unbedingt enthalten)



3.2 Akkuzustandsanzeige

Diese kann von der Akkukapazität abweichen, da sich jeder Akku anders verhält.



3.3 Multifunktions-Anzeige

Gesamtkilometerstand: ODO / aktueller KM-Stand: TRIP / Fehlercode: Error / Leistung: WATT / Wartung: Maintain, DST TO GO (können zurzeit nicht verwendet werden)

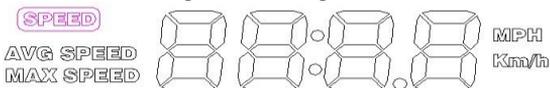


3.4 Fahr-Modus

MODE ECOSTDPOWER SPEEDHANDLEWALK

ECO: Akkuspar-Modus/STD: Standard-Modus/POWER: PowerModus/Speedhandle: Handgriff-Modus / WALK: 6KMH Anfahrhilfe-Modus;

3.5 Geschwindigkeitsanzeige



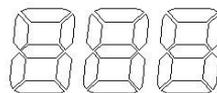
Maximale Geschwindigkeit: MAX / Durchschnitts-Geschwindigkeit: AVG / Einheit: MPH, KM/H.

Das Display berechnet die Geschwindigkeit anhand der Felgenreöße und des Datensignals

3.6 Fehlermeldungen

Die Fahrradstatus-Anzeige: Der Fahrradstatus-Code :

Error



FEHLERCODE	STATUS-BEDEUTUNG	BEMERKUNG
0	Normal	
1	Stütze	
2	Bremse	
3	PAS	
4	6KM/H-Cruise-Modus	
5	Echter Cruise-Modus	
6	Batterie unter Spannung	
7	Motorfehler	
8	Gas Fehler	
9	Controllerversagen	
10	Kommunikationsempfang fehlgeschlagen	
11	Kommunikations-Sendung fehlgeschlagen	
12	BMS Kommunikation fehlgeschlagen	
13	Vorderlicht-Fehler	

4. Einstellungen

P01: Rücklicht-Helligkeit, Stufe 1 am dunkelsten, Stufe 3 am hellsten

P02: Maßeinheit , 0: KM; 1: MILE;

P03: Spannungshöhe: 36V ; 48V können eingestellt werden

P04: Ruhemodus-Zeit: 1 ; 0 = kein Ruhemodus; andere Zahlen stellen die Ruhemodus-Zeit dar. Die Einheit sind Minuten

P05: PAS Antriebsstufen: 3Stufen; 5Stufen; 9Stufen

P06: Felgenreöße: Einheit: inch; Genauigkeit: 0.1

P07: Zahl des Magnet-Stahls: 1-100 = (46)

P08: Geschwindigkeitsbegrenzung: 0-100km/h;

P09: Null-Start, Nicht-Null-Start: 0=Null-Start 1= Nicht-Null-Start

P10: Fahrmoduseinstellung: 0: PAS-Fahren (mit Pedale , Gasgriff unnötig) 1: Fahren mit Gas (Pedale unnötig) 2: PAS und Gas gleichzeitig (Gas ist unnötig bei Null-Start)

P11: PAS-reagierende Einstellung.1-24 (2 empfohlen)

P12: PAS Start Intensitäts-Einstellung :0-5 (2empfohlen)

P13: PAS Magnetart-Einstellung: 3=12Magneten

P14: Steuerungs- begrenzte aktuelle Einstellung :1-25A

P15: Autobremse

P16: ODO Reset , drücken Sie den "up"-Knopf für 5 Sekunden, ODO Reset.

P17: Magnetzahl für Geschwindigkeitsmessung (46)

Die Watt stellen Sie durch P08 und P14 ein. Möchten Sie auf max. 250Watt und 25kmh kommen, so werden Sie dem am nächsten mit der Einstellung

P14= 15A (Abgabestrom des Motors) und P08: 25Kmh kommen

5. Tasten

!Durch langes Drücken der Taste M schaltet sich der Motor an!

Ins Menü:



Durch die Tasten PFEIL nach oben und PFEIL nach unten gelangen Sie ins Menü. (langes drücken). Wollen Sie aus dem Menü passiert dies nach ca. 5 Sekunden mit automatischer Speicherung.

Vorstellung der Tasten und Funktionen bedienen:



1. Mit der M Taste schalten Sie den Motor ein und aus. Langes Drücken.

1.1 Sind Sie im Menü können Sie mit der Taste M zum nächsten Menüpunkt wechseln. Wollen Sie aus dem Menü gelangen, warten Sie bitte ca. 5 Sekunden! Alle neu eingegeben Parameter speichern sich automatisch.



2. Mit der Pfeiltaste nach oben (langes Drücken) schalten Sie das **Licht vom Display** ein



3. Mit der Pfeiltaste nach unten (langes Drücken) starten Sie die **Anfahrhilfe 6kmh**. Durch erneutes drücken wieder aus



4. Mit den Pfeiltasten können Sie im Menü die Parameter verstellen (kleiner und Größer). Ebenfalls Schalten Sie während des Fahrens mit diesen Tasten die Unterstützungsstufen hoch und runter.

Anmerkung: Wegen des Updatens der Produkte können geringfügige Abweichungen zwischen dem Produkt, welches Sie erhalten, und der Gebrauchsanweisung bestehen. Diese beeinträchtigen Ihre Nutzung jedoch nicht.

LCD-Display M6

Benutzerhandbuch V.2017



1. Außenparameter

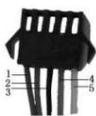
Gehäuse: ABS

Anzeige: Hohe Acryl Härte (der gleiche Härtewert wie temperiertes Glas)

Zusatzgummiring

2. Betriebsspannung und Verbindungen

a. Betriebsspannung: DC24V/36V/48V/60V/64V



Sequenz Nr.	Draht Farbe	Funktionen
1	Rot (Vcc)	Anzeige Power
2	Blau (K)	Controller Power On/Off Kabel
3	Schwarz (Gnd)	Display Boden
4	Grün (Rx)	Anzeige Daten
5	Gelb (Tx)	Daten sende Draht

3. Funktionen Anzeige



Details

3. Batteriestatus 54% 

3.2 Speed Display 

- Maximale Geschwindigkeit: MAX
- Durchschnittsgeschwindigkeit: AVG
- Messeinheit: MPH oder KM/H

Die Anzeige berechnet die aktuelle Fahrgeschwindigkeit basierend auf dem Raddurchmesser und den Signaldaten.

3.3 Tretunterstützungsstufen ASSIST
1

Power Assist Level (0-9 einstellbar)

3.4 Steuerungstemperatur TEMP °C
24

3.5 Kilometerstand ODO 090.3 km

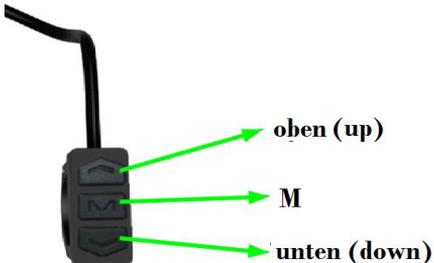
3.6 Echtzeituhr(UTC+8) CLK 12:23:54

3.7 Fehlercode ERROR (erscheint auf dem display wenn ein Fehler vorliegt)

Siehe Handbuch LCD SW900 Punkt 3.6

4. Tastenbetrieb

Es gibt insgesamt 3 Tasten definiert als die "oben" Taste, "M" Taste, "Unten" Taste.



1. An/Aus Schalten

Lange drücken **M** Taste für etwa 2 Sekunden zum Ein- und Ausschalten.

2. Tag/Nacht Modus



An der primären Schnittstelle, lange drücken der **oben** Taste, um den Day/Night-Modus zu wechseln. Die Hintergrundbeleuchtung wird geändert. Im aktuellen Nachtmodus wird das Frontlicht automatisch eingeschaltet

3. 6KM kmh Anfahrhilfe.

An der primären Schnittstelle, lange drücken der **Unten** Taste, um den 6KM Modus zu starten.

4. PAS Unterstützungsstufen.

Auf der primären Schnittstelle, kurzes drücken der **oben** Taste oder **Unten** Taste zum wechseln.

5. Speed Mode Wechsel

Auf der primären Schnittstelle, kurz drücken der **M** Taste, um den Geschwindigkeitsanzeigemodus zu wechseln. Dann kurz drücken der **oben** Taste oder **Unten** Taste, um wiederum die Echtzeitgeschwindigkeit (RT), die Höchstgeschwindigkeit (MAX), die Durchschnittsgeschwindigkeit (AVG) zu wechseln.

6. Meilenmodus/Operation Zeitverschiebung

Wieder Kurzdruck der **M** Taste, um ODO/Trip/Zeitverschiebung einzugeben. Anzeige: Gesamt KM /Meilenstrombetrieb / Zeit (Anmerkung: Die letzte Zeile ist die Echtzeituhr).

7.Parametereinstellung Hauptmenü



1) Langes drücken der **Oben** Taste und **Unten** Taste: zur Parametereinstellung/erneut=Exit.

Auf der Parametereinstellungsschnittstelle wird der linke rote Cursor verwendet, um zwischen den aktuellen Parametern zu wechseln.

2) Kurzes Drücken der **M** Taste und die Parameter werden rot für die Einstellung. Kurz drücken der **Oben** Taste oder **Unten** Taste, um die Parameter zu ändern. Wieder Kurzdruck der **M** Taste, um den aktuellen Einstellungsmodus zu beenden.

3) Am unteren Ende der Parametereinstellung befindet sich EXIT und Basic. **M** Taste drücken um hinein oder heraus zu gelangen.

7.1 Menü Einstellungen (Hauptmenü)

7.2 **Metric**- Messsystem

Metric: Drücken der **M** Taste für **Metrisch**

Imperial: Drücken der **M** Taste für **Imperial**.

7.3 **Brightness**- Display Helligkeit

Drücken der **Oben/Unten** Taste zur Auswahl von 1 ~ 5: 1 für die dunkelste, 5 für die hellste.

7.4 **Auto Off**- Automatisches Abschalten

Drücken der Tasten **Oben/Unten** für die Auswahl von 1 ~ 5. Die Einheit sind Minuten.

Der Wert ist standardmäßig 5min.

7.5 **Szenen**- Displaytyp

Drücken der Taste **M** zum wählen von **Digitale**: Der digitale Anzeigetyp.

7.6 **Akku** - Batterieanzeige

Drücken der **Oben/Unten** Taste zum ändern von **Spannung/Prozent/Aus**. Und das Display zeigt wiederum die Batterievolt/Batterieverbleib / Prozent /Aus.

Für die Verfügbarkeit ist eine kompatible BMS Kommunikation mit dem Akku notwendig.

7.7 **Uhren**- Uhreinstellungen

Drücken der Taste **M**. Drücken der **Oben/unten** Taste zur Anpassung von YY/MM/DD/HHH/MH/SS.

Kurzes Drücke der **M** Taste um zum vorherigen Menü zurückkehren.

8. Basis Einstellungen

Hinweis: Drücken der **O** Taste, um mit dem roten Pfeil hinunter/hoch zu gleiten, kurzes drücken der **M** Taste um alle Elemente im Basis Menü anzuzeigen.

8.1. Rad-Durchmesser. Drücken der **O** Tasten zwischen 0-50 wählen. Einfalscher Wert kann zu einer falschen Geschwindigkeitsmessung führen.

8.2. Batteriespannung. Drücken der **O** Tasten zum Scrollen und wählen zwischen 24V/36V/48V/60V.

8.3. Startpasswort-Passworteinstellung: nicht verfügbar/aktiviert

8.4. Erweiterte Einstellungen. Krzes Drückender **M** Taste Um das Passwort für die Advanceeinstellung einzugeben. Gehen Sie in das Untermenü "Voreinstellung", richten Sie die Elemente wie folgt ein:

Speed Limit Einstellung. Standardwert 50km/h. Min. Wert: 1km/h. Max. Wert: 100km
Speed und Controllerwert (Abgabestrom) Müssen kompatibel sein, um den gewünschten Wert zu erreichen.

Aktueller Limit Abgabestrom Controller. Standardwert 15A. Min. Wert: 6A. Max. Wert: 50A.

Motor Magnet Stahl-Zahl. Der Wert der geschwindigkeitsprüfenden Magnetstahlzahl. Min.1 max.255
Der Standartwert muss 46 betragen.

PAS Start Magnet Steel Number. Die Anzahl der Magnetstahldrehung, die PAS auslösen. Presse **U**/**D** Schlüssel, um den Wert 1/2/3 anzupassen. Der Standardwert ist 3.

Weicher Startmodus. Startmodus des Motors Pow/ECO/STD. Pow ist der stärkste Startmodus. ECO ist der Energiesparende Startmodus. STD ist der Standard Startmodus (Standardmäßig). Diese Funktion erfordert die Unterstützung der Steuerung (Controller).

Throttle Gear Leveln (GAS) Tasten Y/N.

N für eine durchgängige Unterstützung zu wählen. Y für mehrere Unterstützungsstufen.
(Geschwindigkeit variiert auf verschiedenen PAS Ebenen).

Clockwise Die PAS-Richtung Die Drehrichtung des PAS-Sensors. Drücken Sie Y/N.
Y für den Uhrzeigersinn, N für die Richtung gegen den Uhrzeigersinn.

Drosselung 6 km. Drücken Sie Y/N.

Y für 6km/h Boost, N Für die Drosselgeschwindigkeit maximiert.

Key Antijam: Tasten Anti Blockiersystem

8.5 Firmen Einstellungen. Drücken um den Gesamtkilometer zu überprüfen. Wählen Sie Exit, um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

8.6 Produkt Informationen. Geben Sie auf die Schnittstelle, um die Geschwindigkeits-und Kilometer Informationen zu überprüfen.

Produktinfo. Geben Sie die Produktinfo-Schnittstelle ein, um die Hardware (hardware ver.) und software (Software ver.), zu überprüfen. Produktionsdatum (Datum) und Serieninformationen (Serial No.).

Batterie-Info. Geben Sie in die Schnittstelle, um den Ladezustand der Batterie in Echtzeit zu überprüfen (Voltage), den Anteil der Batterie an der Kapazität (Kapazität).

Hinweis: Aufgrund von Updates kann die Bedienungsanleitung abweichen.



Importiert von:

Fabian Raddatz
Schildererstr.9
34560 Fritztal

Model: TLSK 350-1000W

Model: PSLE -250-800W

Model: SL-205

Yang Zhou Sali MotorCo.,LTD.

No.20, Wenchang Road, Yangzhou

